



ROZWIĄZANIA SCANIA DLA BRANŻY WYDOBYWCZEJ

MYŚL NA SZEROKĄ SKALĘ, DZIAŁAJ MAŁYMI KROKAMI



SCANIA

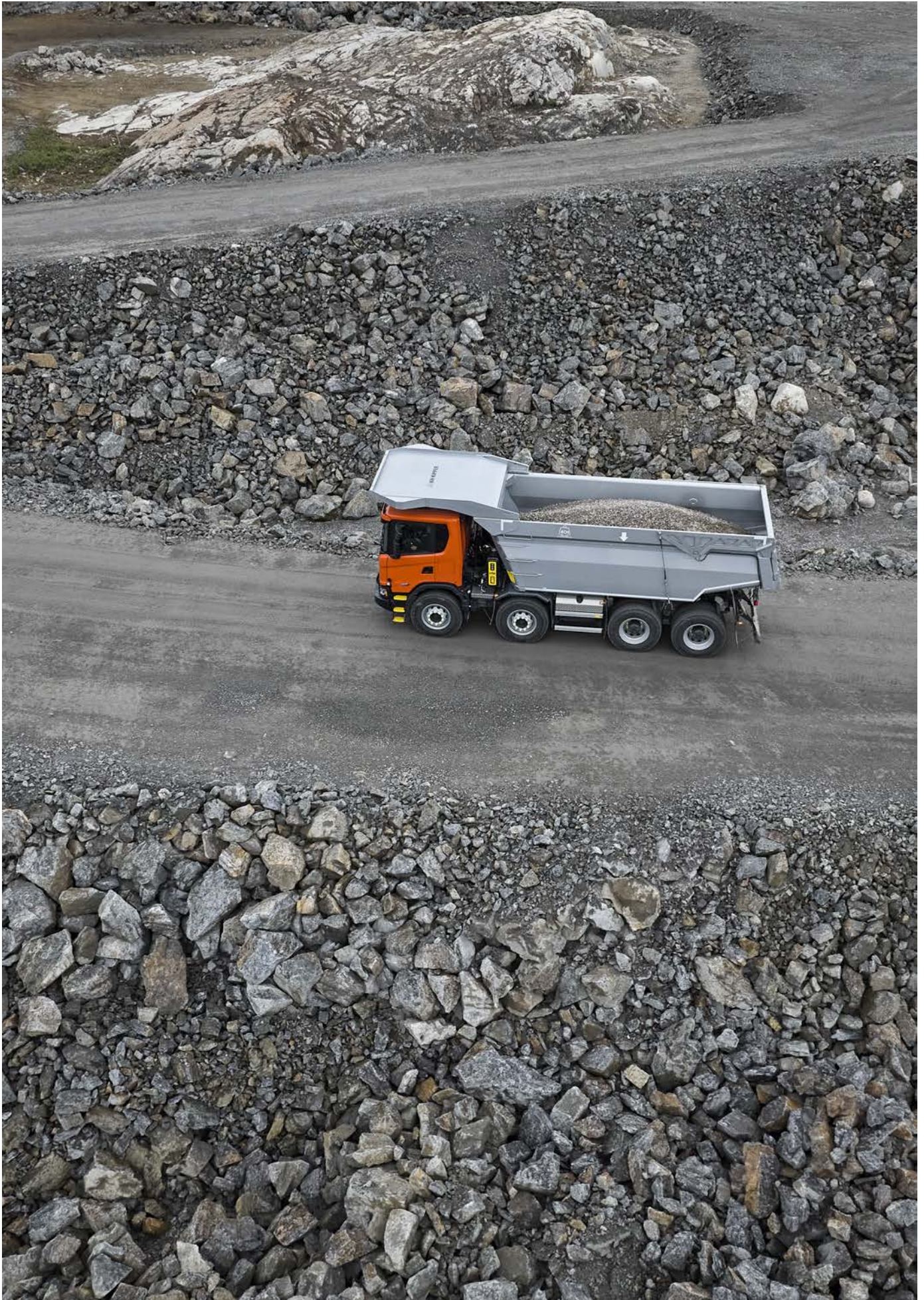


DUŻE MOŻLIWOŚCI MNIejszy ŚLAD WĘGLOWY

Czasem to drobne rzeczy sprawiają, że zaczynasz patrzeć na świat zupełnie inaczej. Na przykład niski ślad emisyjny w transporcie kopalnianym – taki, który pozwala rozwijać działalność mimo wyzwań jutra, zapewniając ponadprzeciętne wyniki zarówno w terenie, jak i w finansach.

Zrównoważona flota Scania dla górnictwa to efektywny wybór: mniejsza emisja, więcej mocy i niższy koszt na transportowaną tonę. Mniejszy ślad – większe możliwości.

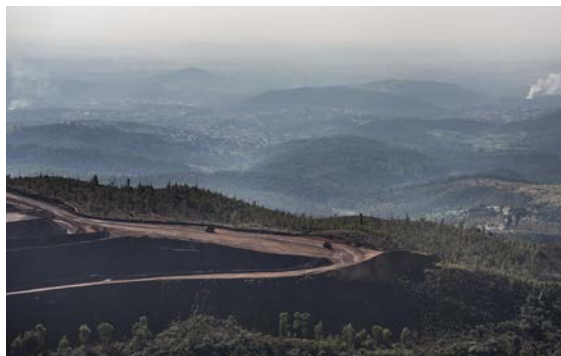
Wszystkie nasze rozwiązania dla branży wydobywczej spełniają wiodące standardy bezpieczeństwa w przemyśle i są w pełni dopasowane do Twojej działalności – zapewniając przełomową oszczędność paliwa oraz bezkompromisową moc, wytrzymałość i zwrotność tam, gdzie ich potrzebujesz.



ZRÓWNOWAŻONE GÓRNICCTWO

Podejście Scania do zrównoważonego górnictwa wykracza poza samo ograniczanie emisji CO₂ w transporcie. To zobowiązanie do podnoszenia standardów efektywności operacyjnej i bezpieczeństwa, a także do tworzenia realnej ścieżki rozwoju w kierunku elektryfikacji i autonomicznych technologii w górnictwie.

Dostarczamy rozwiązania, które jednocześnie zwiększają produktywność i ograniczają emisję, tworząc realne możliwości trwałego wzrostu — zarówno dla dzisiejszych, jak i przyszłych operacji wydobywczych.



Niskoemisyjne górnictwo

Scania oferuje jedną z najbardziej zrównoważonych flot transportowych w branży – od wywrotek do transportu na terenie złoża, przez zintegrowany transport zewnętrzny, pojazdy pomocnicze, aż po transport osób. Niższe emisje zapewniają:

- wiodącą w branży oszczędność paliwa układów napędowych Scania Super i V8
- rozwijane alternatywy bateryjno-elektryczne dla wybranych zastosowań
- najszerszą w branży kompatybilność z paliwami alternatywnymi
- zintegrowane rozwiązania transportowe zwiększające wszechstronność i efektywność operacyjną.



Efektywność ładunku (payload)

Układy napędowe Scania zużywają nawet o 65%* mniej paliwa na transportowaną tonę w porównaniu z tradycyjnymi ultrawozidłami, dzięki unikalnej zdolności przewożenia ładunku równego nawet dwukrotności masy własnej pojazdu.



Krótsze czasy cyklu

Układy napędowe Scania oferują więcej mocy na tonę niż konwencjonalne ultra-wozidła, co przekłada się na szybsze cykle pracy. Jeden z klientów Scania skrócił czas cyklu na terenie złoża z 90 do 50 minut dzięki dopasowaniu pojazdu i analizie całego cyklu operacyjnego.

* Na podstawie niedawnych testów w rzeczywistych warunkach kopalnianych... (odpowiednio: 40% oszczędności względem wozideł diesel-electric oraz 65% względem wozideł przegubowych).

WIODĄCE STANDARDY BEZPIECZEŃSTWA

W najtrudniejszych warunkach Twoje pojazdy muszą zapewniać bezkompromisowe bezpieczeństwo przez cały czas – aby chronić ludzi i utrzymać ciągłość pracy. W Scania nasze pojazdy są efektem pokoleń badań, projektowania i testów, dzięki czemu należą do najbezpieczniejszych na rynku. To zasługa szerokiej gamy innowacyjnych systemów bezpieczeństwa i wsparcia, zintegrowanych z każdym pojazdem Scania.

Niezależnie od tego, gdzie działasz, dopasujemy produkty i usługi do lokalnych wymagań – tak, aby zapewnić maksymalne bezpieczeństwo w całej Twojej organizacji.

Bezpieczeństwo w standardzie

Bezpieczeństwo wymaga kompleksowego podejścia już na etapie projektowania i testów. Ergonomiczna kabina Scania, systemy i asystenci kierowcy wspierają szybsze i bardziej intuicyjne podejmowanie decyzji. To może przesądzić o wyniku w sytuacjach, które rozgrywają się w ułamku sekundy. Wszystkie kabiny Scania są zatwierdzone w szwedzkim teście kabinowym – jednym z najbardziej rygorystycznych testów zderzeniowych na świecie.

Bezpieczny serwis

W naszych serwisach na całym świecie, szkolimy mechaników i techników do pracy z pojazdami górniczymi, kładąc nacisk na bezpieczne metody pracy. Pomagamy zwiększać efektywność bez kompromisów w bezpieczeństwie, aby osiągać maksymalną dyspozycyjność przy minimalnych zakłóceniach produkcji.

Bezpieczeństwo operacyjne

Sprzęt niespełniający standardów, rozsypany ładunek i złe drogi to jedną z głównych źródeł ryzyka. Scania Site Mapping (mapowanie terenu Scania) pomaga identyfikować czynniki ryzyka i dobrać właściwe działania – co oznacza wyższą produktywność przy mniejszym ryzyku.

OPTYMALIZACJA KOSZTÓW

Pomyśl o kopalni jak o linii produkcyjnej. Od urabiania, przez załadunek, aż po dostawy – każdy etap zależy od pozostałych. To tutaj powstaje wartość Twojego biznesu i tu liczy się każda sekunda. Przestoje pojazdów i straty w logistyce potrafią zachwiać całym cyklem produkcyjnym. Dlatego warto patrzeć na operacje całościowo – tak, jak robimy to w Scania.

Dzięki wieloletniemu doświadczeniu w produkcji lean oraz w transporcie dla górnictwa na całym świecie dostarczamy rozwiązania dopasowane do Twojej codzienności. Spersonalizowana oferta pojazdów, usługi realizowane na miejscu oraz zbieranie i monitorowanie danych w czasie rzeczywistym wspólnie pracują na lepszą efektywność i niższy całkowity koszt operacyjny.

Rozwiązania szyte na miarę

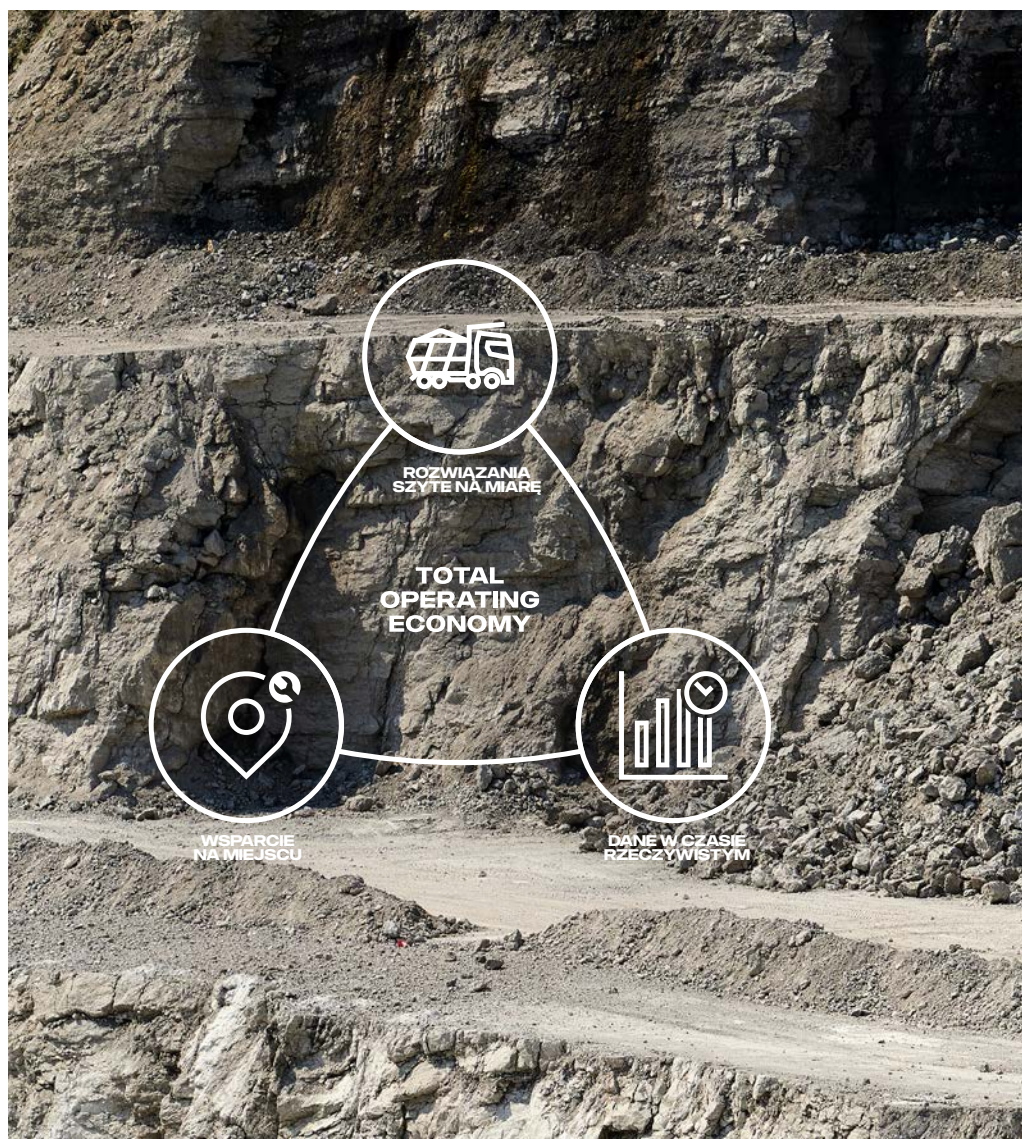
Nasze unikalne, modułowe podejście do projektowania sprawia, że raz po raz dostarczamy niezawodną jakość Scania. Niezależnie od tego, czy chodzi o transport na terenie złoża, pojazdy serwisowe, transport zewnętrzny, przewóz załóg czy silniki przemysłowe – Scania ma rozwiązanie na każdy etap Twojego procesu wydobywczego.

Wsparcie na miejscu

Twoje pojazdy muszą być w ruchu przez cały czas. Wymagające warunki w kopalni mogą jednak zwiększać ryzyko przestoju. Dlatego usługi Scania realizowane na miejscu – dla kierowców i pojazdów – zostały stworzone po to, by maksymalizować dyspozycyjność i utrzymać płynność operacji nawet w najtrudniejszych warunkach.

Dane w czasie rzeczywistym

Wykorzystujemy nasze doświadczenie w podejściu lean, aby pomóc Ci wykrywać straty i wąskie gardła w całym cyklu pracy. Analizując czas, ładunek i warunki drogowe, wspólnie dopracujemy rozwiązania, które zapewnią optymalną produktywność oraz koszty operacyjne – od załadunku po dostawy.





SCANIA HEAVY TIPPER

Wysoki wlot powietrza – dostarcza silnikowi możliwie najczystsze powietrze w zapyłonym środowisku

Pionowy wydech w dwóch wysokościach – dopasowanie do zabudowy

Boczny stopień kabiny – jako stopień wejściowy lub praktyczny schowek

Przednie osie
Suma nacisków do 22 ton

Tylne osie
Suma nacisków do 38 ton
Wzmocnione zawieszenie (Heavy-duty suspension)
Mocniejsze resory paraboliczne z przodu (5×27 piór stalowych) oraz z tyłu (5×48) zwiększają ładowność pojazdu oraz dyspozycyjność. Amortyzatory są dostępne na wszystkich osiach, co przekłada się na większy komfort jazdy. Stabilizatory przechyłu zapewniają lepszą stabilność pojazdu.

Retarder Scania
Poprawia skuteczność hamowania oraz ogranicza zużycie hamulców kół, szczególnie podczas stromych zjazdów. Maksymalny moment hamujący wynosi 4 700 Nm, a maksymalna moc 500 kW przy krótkotrwałym użyciu.



Scania Heavy Tipper osiąga ponadprzeciętny poziom wydajności nawet w najtrudniejszych zastosowaniach górniczych.

W porównaniu ze standardową konfiguracją układu napędowego, Heavy Tipper zapewnia nawet o 25% wyższą nośność, do 40% większą wytrzymałość układu napędowego oraz wzmocniony układ hamulcowy i kierowniczy dla większego bezpieczeństwa. Dostępny jako zestaw z naczepą lub pojazd sztywny, w konfiguracjach osi 6x4, 8x4 i 10x4.

Scania Opticruise

Zapewnia precyzyjną i płynną automatyczną zmianę biegów, co przekłada się na mniejsze zmęczenie kierowcy oraz zwiększoną wydajność pracy.

Układy wspomagania kierowcy.

Dwuobwodowy układ kierowniczy oraz boczne kurtyny powietrzne dla bezpieczeństwa kierowcy

Zderzak Scania XT-range

Dzięki wysunięciu o 150 mm, zderzak XT-range zapewnia skuteczną ochronę dolnych elementów przednich pojazdu, reflektorów oraz narożników kabiny.

Kamery cofania i oświetlenie robocze

Skuteczne oświetlenie umożliwia bezpieczną pracę wokół pojazdu. Lampy robocze mogą być montowane na tylnej ścianie kabiny, dachu wywrotki oraz na końcu ramy pojazdu, ułatwiając monitorowanie załadunku i wyładunku.

Opony

Opony 325/95R24 dostępne na wszystkich osiach, z dętką lub bezdętkowe. Dostępne są wszystkie wiodące marki opon.



SILNIKI I SKRZYNIĘ BIEGÓW

Silniki Euro 6

Pojemność skokowa	Maksymalna moc	Maksymalny moment obrotowy	Oczyszczanie spalin
5-cylindrowy, rzędowy			
9-litrowy*	280 KM (206 kW) przy 1900 obr/min	1400 Nm przy 1000-1350 obr/min	SCR
9-litrowy gaz	280 KM (206 kW) przy 1900 obr/min	1350 Nm przy 1000-1400 obr/min	EGR
9-litrowy*	320 KM (235 kW) przy 1900 obr/min	1600 Nm przy 1050-1400 obr/min	SCR
9-litrowy gaz	340 KM (250 kW) przy 1900 obr/min	1600 Nm przy 1100-1400 obr/min	EGR
9-litrowy*	360 KM (265 kW) przy 1900 obr/min	1700 Nm przy 1050-1475 obr/min	SCR
11-litrowy	350 KM (257 kW) przy 1800 obr/min	1800 Nm przy 950-1360 obr/min	SCR
11-litrowy	390 KM (287 kW) przy 1800 obr/min	2000 Nm przy 950-1360 obr/min	SCR
11-litrowy	430 KM (316 kW) przy 1800 obr/min	2200 Nm przy 950-1360 obr/min	SCR
6-cylindrowy, rzędowy			
7-litrowy**	220 KM (162 kW) przy 1900 obr/min	1000 Nm przy 1050-1500 obr/min	SCR
7-litrowy**	250 KM (184 kW) przy 1900 obr/min	1100 Nm przy 1050-1550 obr/min	SCR
7-litrowy**	280 KM (206 kW) przy 1900 obr/min	1200 Nm przy 1050-1600 obr/min	SCR
13-litrowy gaz	420 KM (309 kW) przy 1800 obr/min	2100 Nm przy 1000-1350 obr/min	EGR
13-litrowy gaz	460 KM (338 kW) przy 1800 obr/min	2300 Nm przy 1000-1300 obr/min	EGR
13-litrowy*	420 KM (309 kW) przy 1800 obr/min	2300 Nm przy 900-1290 obr/min	SCR
13-litrowy*	460 KM (338 kW) przy 1800 obr/min	2500 Nm przy 900-1290 obr/min	SCR
13-litrowy*	500 KM (368 kW) przy 1800 obr/min	2650 Nm przy 900-1350 obr/min	SCR
13-litrowy**	560 KM (412 kW) przy 1800 obr/min	2800 Nm przy 900-1400 obr/min	SCR
V8			
16-litrowy**	590 KM (434 kW) przy 1900 obr/min	3050 Nm przy 925-1350 obr/min	SCR
16-litrowy**	660 KM (485 kW) przy 1900 obr/min	3300 Nm przy 950-1400 obr/min	SCR
16-litrowy**	770 KM (566 kW) przy 1800 obr/min	3700 Nm przy 1000-1450 obr/min	SCR

*dostępny w wersji na biodiesel i HVO **dostępny w wersji na HVO

Silniki elektryczne

Rodzaj	Moc ciągła	Liczba biegów	Maksymalne DMC
EM C1-2	210 / 240 kW	2	29 t
EM C1-4	270 / 300 / 300 / 360 / 400 kW	4	74 t
EM C3-6	400 / 450 kW	5	64 t

Skrzynie biegów

Liczba biegów	Typ	Silnik	Opcje
M - przekładnia planetarna do średnio ciężkich zastosowań			
14 biegów	Skrzynia uniwersalna z nadbiegiem i biegiem pełzającym	Do 2500 Nm	Opticruise, retarder
14 biegów	Skrzynia uniwersalna z nadbiegiem i biegiem pełzającym	Do 3300 Nm	Opticruise, retarder
14 biegów	Skrzynia uniwersalna z nadbiegiem i biegiem pełzającym	Do 3800 Nm	Opticruise, retarder
H - przekładnia planetarna do pracy w trudnych warunkach			
14 biegów	Skrzynia uniwersalna z nadbiegiem i biegiem pełzającym	Do 2500 Nm	Opticruise, retarder
14 biegów	Skrzynia uniwersalna z nadbiegiem i biegiem pełzającym	Do 3300 Nm	Opticruise, retarder
14 biegów	Skrzynia uniwersalna z nadbiegiem i biegiem pełzającym	Do 3800 Nm	Opticruise, retarder
Skrzynie automatyczne			
Skrzynie automatyczne są dostępne w większości silników 5- i 6-cylindrowych			

Przystawki odbioru mocy

Jest wiele sposobów, którymi w Scania dostarczamy moc. Nasze przystawki odbioru mocy są zasilane od skrzyni biegów (zależne od sprzęgła), od koła zamachowego (niezależne od sprzęgła) oraz od silnika.

TRANSPORT NA TERENIE ZŁOŻA

Operacje na terenie złoża wymagają niezawodnych „koni roboczych”, które wielokrotnie przewiozą maksymalny ładunek. Trzy-, cztero- i pięcioosiowe wywrotki Scania do ciężkich zadań są stworzone z myślą o najwyższej niezawodności – nawet w najbardziej wymagających kopalniach. Na powierzchni i pod ziemią. Każdy materiał, wszędzie na świecie.

Pojazdy Scania projektujemy tak, aby minimalizować relację masy własnej do ładowności – ograniczając masę pojazdu przypadającą na każdą tonę przewożonego urobku. Efekt to wyższa ekonomika paliwowa i zrównoważona eksploatacja – także w przejazdach powrotnych.



Konfiguracja osi	6x4	8x4	10x4
Dopuszczalna masa całkowita pojazdu	49 000 kg	60 000 kg	71 000 kg
Nacisk na przednią oś	11 000 kg	2 × 11 000 kg	2 × 11 000 kg
Nacisk na tylną oś	38 000 kg	38 000 kg	49 000 kg

Prawidłowa ładowność jest kluczowa dla bezpieczeństwa i produktywności. Zbyt duża skrzynia wywrotki prowadzi do przeciążeń, co pogarsza trwałość, dyspozycyjność i koszty eksploatacji. Suma ładunku i masy własnej nigdy nie może przekroczyć dopuszczalnej masy całkowitej. Masa własna zależy od specyfikacji podwozia i konstrukcji skrzyni.

Materiał cięższy i bardziej ścierny wymaga grubszej stali podłogi i ścian, co zwiększa masę własną skrzyni i zmniejsza ładowność. Optymalizację masy skrzyni można osiągnąć, stosując stal o podwyższonej wytrzymałości. Materiał usypuje się w hałdę – należy to uwzględnić przy doborze wymiarów. Skrzynia powinna umożliwić uformowanie hałdy zgodnie z zasadą SAE 2:1 (globalny standard ISO 6483)

Zalecane pojemności skrzyni



Gęstość materiału (kg/m ³)	Transportowany materiał	SAE 2 volume (m ³)	Objętość konstrukcyjna (m ³)
2 000	210 / 240 kW	19.0	17.0
1 800	400 kW	21.1	18.8
1 600	400 / 450 kW	23.8	21.2
1 500	210 / 240 kW	25.3	22.8
1 400	400 kW	27.1	24.2
1 200	400 / 450 kW	31.7	28.5

Przykład konfiguracji 8x4: dopuszczalna masa całkowita 60 000 kg, masa własna 22 000 kg, ładowność 38 000 kg

ZINTEGROWANY TRANSPORT ZEWNĘTRZNY

Elastyczność rozwiązań transportowych Scania sprawia, że możesz uruchomić przewozy materiału zanim powstaną tradycyjne linie kolejowe czy przenośniki. Dzięki wysokiej ładowności układów napędowych i podwozi Scania otrzymujesz wyjątkowo wszechstronne rozwiązanie „od złoża do portu” – ograniczające przeładunki na hałdzie ROM (run-of-mine) i eliminujące powiązane koszty. To podejście lean, efektywne i otwierające nowe możliwości w Twoim łańcuchu logistycznym.

Transport zewnętrzny w terenie (off-road):

spersonalizowane ciężarówki Scania mogą przewozić zestawy o masie całkowitej do 300 t w trudnym terenie i topografii.

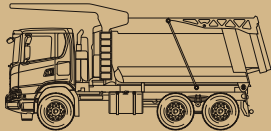
Transport zewnętrzny po drogach publicznych:

szeroki wybór zrównoważonych układów napędowych – od przełomowej oszczędności diesla, przez biopaliwa, po w pełni elektryczne układy napędowe dla transportu regionalnego. Podwozie dopasowane do zadań i lokalnych przepisów.

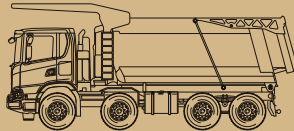
Scania Fleet Management:

monitoruj lokalizację, prędkość, stan silnika, styl jazdy, odchylenia od trasy i zużycie paliwa – aby przesuwać granice efektywności i działać szybciej.

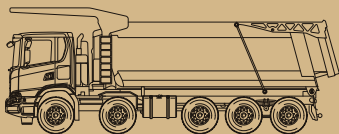
Przykładowe konfiguracje transportu zewnętrznego i ładowności*



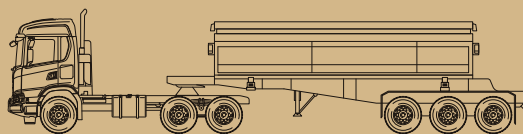
32 tony



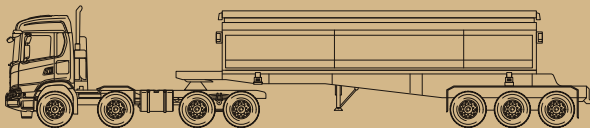
40 ton



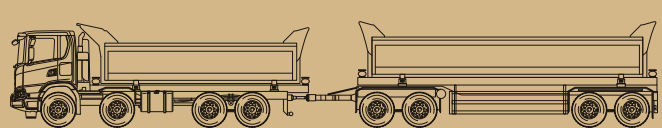
48 ton



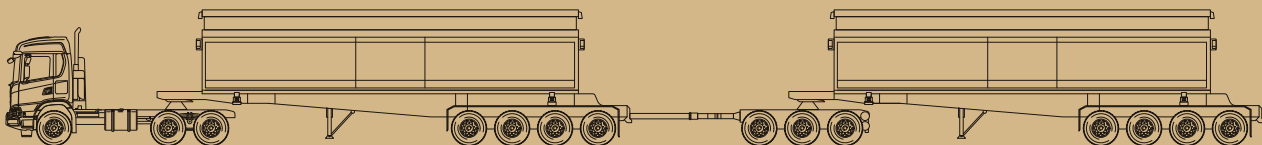
50 ton



70 ton



90 ton



220 ton

*Ładowność zależy od DMC/DMC zestawu i masy własnej pojazdu.



GÓRNICCTWO NAPĘDZANE DANYMI

Klucz do łączności operacyjnej to zdolność przekształcania danych operacyjnych i logistycznych w czasie rzeczywistym w wartościowe, praktyczne informacje – wpływające na całą działalność.

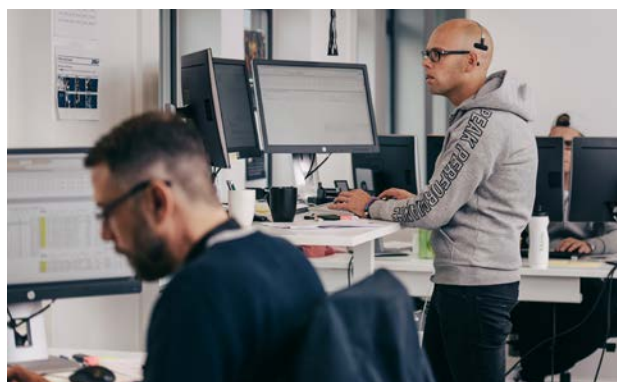
Usługi połączone Scania opracowano tak, aby dostarczać dane logistyczne w czasie rzeczywistym z całej floty i operacji – by decyzje opierały się na faktach, nie domysłach.

Scania Fleet Management

Wszystkie pojazdy Scania są kompatybilne z Scania Fleet Management – wbudowanym interfejsem cyfrowym do monitorowania i raportowania m.in. osiągnięć, zużycia paliwa, załadunku i rozładunku, zachowań kierowcy, kontroli bezpieczeństwa oraz planowania tras. To poprawia efektywność logistyki transportu i ogranicza całkowite koszty utrzymania.

Centrum monitoringu

Rozwiązania „monitoring tower” dopasowujemy do Twoich potrzeb. Dane z pojazdów i operacji są zbierane oraz analizowane, zapewniając przejrzysty wgląd w całość działalności.



SCANIA SITE OPTIMISATION

Scania Site Optimisation to zintegrowany zestaw narzędzi, metod i sprawdzonych praktyk, który pomaga osiągać maksymalną rentowność procesów transportowych – od etapu produkcji po dostawy. Wspólnie zidentyfikujemy i usuniemy luki w efektywności, które wydłużają czasy cyklu, obniżają sprawność logistyki i utrudniają realizację celów w obszarze bezpieczeństwa oraz zrównoważonego rozwoju. Efekt: mniejsze ryzyko i wyższe przychody.

Czynniki, które mają znaczenie



Czas

Produktywność zaczyna się od czasu. Porównując czas pracy z całkowitym dostępnym czasem oraz analizując czas cyklu i takt, możesz rzetelnie ocenić efektywność operacji transportowych i wskazać obszary, w których da się skrócić cykle oraz usprawnić przebieg pracy.



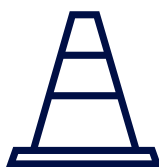
Ładunek

Przeciążanie pojazdów zwiększa ryzyko przestojów w produkcji, a jednocześnie skraca żywotność pojazdu. Scania pomoże Ci zidentyfikować newralgiczne punkty w cyklu załadunku, aby ograniczyć ryzyko kolejek, rozsypów oraz uszkodzeń sprzętu.



Droga

Jakość dróg wpływa na trwałość sprzętu, bezpieczeństwo oraz komfort kierowców. Scania pomoże Ci mierzyć stan i jakość dróg, dostarczając kluczowych informacji, dzięki którym flota będzie pracować płynnie i optymalnie.



Bezpieczeństwo

Priorytet numer jeden w branży wydobywczej. Bezpieczeństwo ma kluczowe znaczenie – zarówno dla zdrowia i życia załogi, jak i ciągłości Twoich operacji. W Scania dopasowujemy nasze produkty, usługi i rozwiązania do lokalnych wymogów oraz standardów bezpieczeństwa – niezależnie od tego, gdzie na świecie prowadzisz działalność.



Zrównoważony rozwój

W Scania wierzymy, że zrównoważony rozwój zaczyna się od efektywności operacyjnej. Lepsza relacja masy własnej do ładowności w pojazdach Scania poprawia ekonomikę paliwową, co przekłada się na niższe emisje CO₂. Jednocześnie znacząco ogranicza ryzyko przeciążenia, kolejek przy załadunku oraz przestojów na biegu jałowym.



KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIE SERWISOWE

Usługi Scania na terenie zakładu, opracowane we współpracy z firmami górniczymi, są dopasowane do krytycznych wymagań Twojej działalności. Obsługa techniczna, usługi dla kierowców i wsparcie warsztatowe są ukierunkowane na dyspozycyjność na każdym etapie nowoczesnego łańcucha górniczego. W połączeniu z elastycznym finansowaniem dopasowanym do planu i budżetu, Scania oferuje kompleksowe rozwiązanie, na którym możesz polegać w każdych warunkach.

Usługi finansowe Scania

Od leasingu po elastyczne finansowanie – pomagamy zbudować pakiet dopasowany do potrzeb Twojej firmy. Dzięki leasingowi, najmowi oraz finansowaniu ratalnemu ograniczasz zaangażowanie kapitału. Opcje odkupu i odkupienia pojazdów pomagają utrzymać flotę w wysokiej efektywności operacyjnej – przy niższym koszcie.

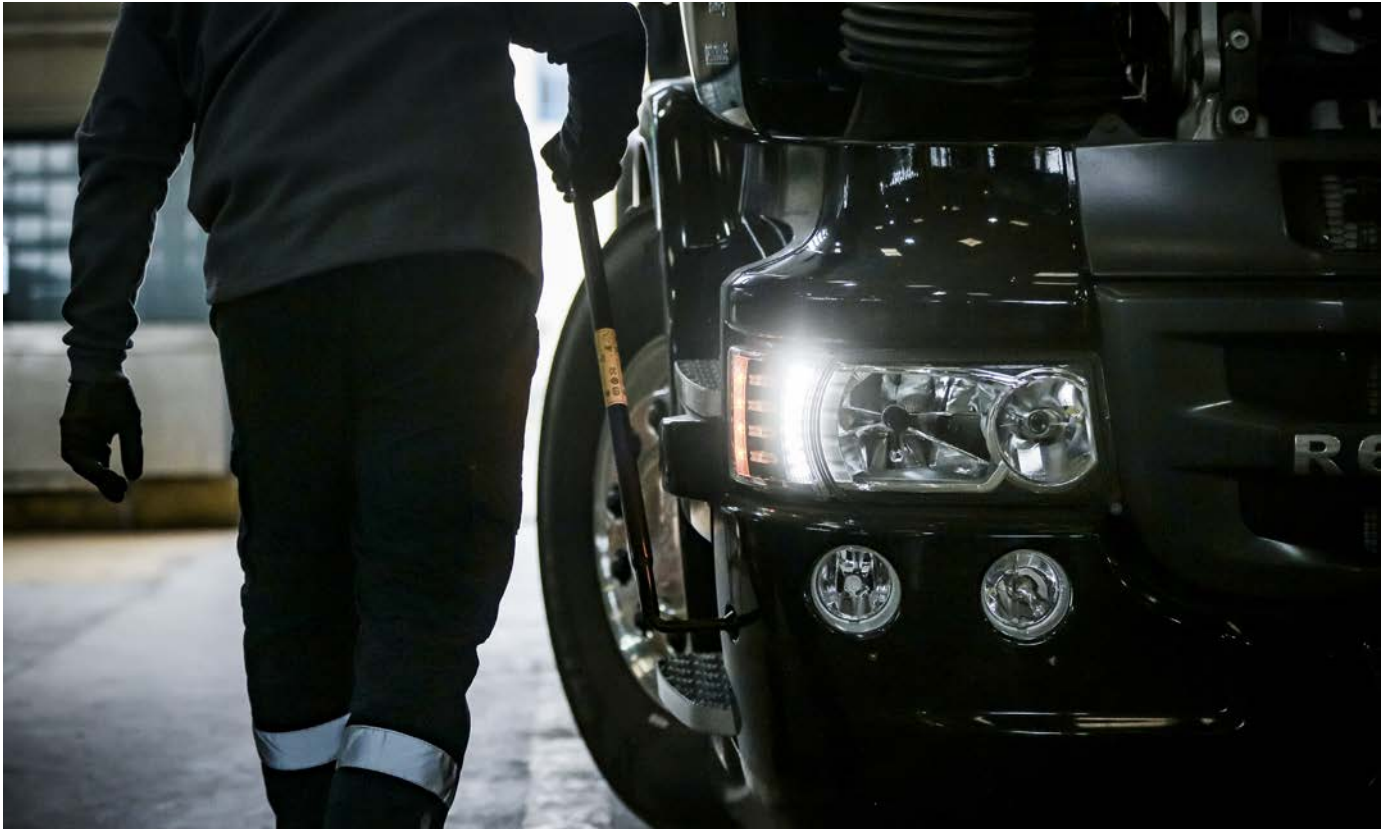
Kontrakty serwisowe

Kontrakty Full Maintenance Contracts (FMC) dopasowane do pojazdu i charakterystyki pracy zapewniają optymalne osiągi, dyspozycyjność i efektywność kosztową floty w całym cyklu życia.

Jedna faktura o stałym koszcie obejmuje części, montaż i serwis – chroniąc przed nieprzewidzianymi wydatkami. Możesz też łatwo zdefiniować miesięczny koszt na kilometr, godzinę lub tonę transportowanego materiału.

Usługi dla kierowców

Kierowcy są kluczowi dla sukcesu operacji – dbają o bezpieczeństwo i rentowność. Szkolenia Scania Driver Training optymalizują sposób użytkowania pojazdów: poprawiają ekonomikę paliwową, bezpieczeństwo i ograniczają straty wynikające ze stylu jazdy. Scania Driver Support zapewnia wsparcie w czasie rzeczywistym – m.in. w zakresie zmiany biegów, hamowania i technik jazdy.



WIODĄCA W BRANŻY DYSPOZYCYJNOŚĆ POJAZDÓW

Dzięki zwiększonej wytrzymałości układu napędowego, kopalniane pojazdy Scania do transportu na terenie złoża projektujemy tak, aby utrzymywały produkcję w ruchu dłużej niż średnia rynkowa. To umożliwi wydłużone interwały serwisowe, wspierane lepszą serwisowalnością oraz ofertą serwisową obejmującą wysoką dostępność części i silną sieć wsparcia w ponad 100 krajach.

Mobilne warsztaty terenowe

Elastyczne warsztaty Scania mogą być zorganizowane w nawet ośmiu typach mobilnych kontenerów – zapewniając funkcjonalność przy mniejszym czasie i koszcie. Idealne na start działalności lub tam, gdzie potrzebne są tymczasowe obiekty. Nasi specjaliści mogą uruchomić pełną gotowość operacyjną w ciągu tygodnia od przygotowania fundamentu.

Części Scania

Globalna sieć części działa w jednym cyfrowym ekosystemie, co pozwala zagwarantować do 95% dostępności części w 24 godziny do dowolnego punktu Scania Service Point na świecie. Często utrzymujemy większość potrzebnych części na miejscu, a także możemy stworzyć magazyny serwisowo-częściowe wzdłuż tras transportowych.

Koncepcja modułowa

Nawet do 90% naszych silników budujemy z tych samych komponentów – niezależnie, czy są do ciężarówek, autobusów, agregatów czy pomp. To oznacza sprawniejszy serwis oraz mniej miejsca potrzebnego na części i narzędzia.

Szybki serwis, mniej przestoju

Procedury obsługowe opieramy na maksymalizacji dyspozycyjności. W naszych obiektach potrafimy wymienić silnik w 6 godzin zamiast typowych 2 dni. Kompletny remont silnika zajmuje tylko 2–3 dni w odpowiednio wyposażonym warsztacie terenowym.



KOPALNIE PODZIEMNE ZE SCANIA

W szwedzkiej kopalni Garpenberg Scania Heavy Tipper nie ma sobie równych. Specjalnie skonfigurowana flota wywrotek Scania XT o mocy 580–590 KM porusza się w całkowitej ciemności, z maksymalnym ładunkiem, wąskimi tunelami i po stromych podjazdach – nawet do 24 godzin na dobę.

Osiągi są tu bezlitośnie testowane na każdym zakręcie – od osi, zawieszenia i hamulców układu napędowego, przez ergonomię kabiny i wsparcie kierowcy, po ponadprzeciętne zdolności przenoszenia obciążeń podwozia. I za każdym razem pojazdy zdają ten test.

Serwis Scania – warsztat 530 metrów pod ziemią

Kluczowa jest nie tylko wydajność wywrotek Scania, ale również ich wysoka serwisowalność. W połączeniu z ofertą serwisową Scania oznacza to szybkie naprawy i obsługi, które pozwalają utrzymać produkcję w ruchu przez całą dobę.

W „warsztacie 530” w Garpenberg technicy Scania pracują przez całą dobę, aby wywrotki i pojazdy pomocnicze były gotowe na trudne warunki kopalni. Wspiera to modułowa konstrukcja Scania, która zapewnia wysoką dostępność części zamiennych.

Fakty z kopalni

- Kopalnia Garpenberg ma 1480 m głębokości i co najmniej 15 km dróg.
- Wywrotki Scania Heavy Tipper pracują od 18 do 24 godzin na dobę.
- Kopalnia działa 24/7, przez 365 dni w roku.
- Najbardziej stromy odcinek ma średnio 10% nachylenia, a maksymalnie 15%.



ELEKTRYCZNY TRANSPORT ZEWNĘTRZNY

Scania dostarcza możliwości pojazdów baterijno-elektrycznych do transportu zewnętrznego w górnictwie, o technicznej masie całkowitej do 74 ton.

W norweskim kamieniołomie wapienia Tromsdalen elektryczna Scania P45 (3 osie, bateria 300 kWh, 3500 Nm) pozwoliła operatorowi ograniczyć zużycie paliwa o 58 800 litrów i emisję CO₂ o 156 ton. Pojazd rocznie przetransportuje ok. 120 000 ton wapna z kamieniołomu do portu.

Specyfikacja techniczna:

- Konfiguracja P 45 B6X2/4NB
- Kabina: CP17N
- 9 baterii o pojemności 300 kWh
- Maszyna elektryczna: 450 kW, 3500 Nm (moc ciągła)
- 6-biegowa skrzynia
- Tylna oś z redukcją w piastach
- Masa pojazdu 31 t (10 + 12.7 + 8.3)
- Techniczna masa całkowita 74 t

POJAZDY POMOCNICZE

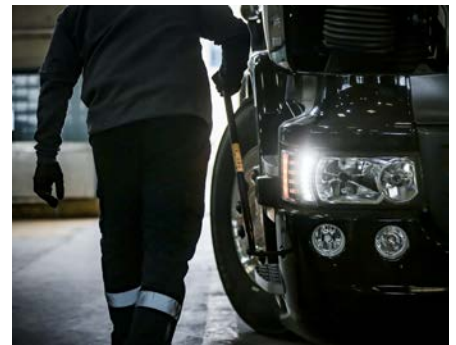
Flota pojazdów pomocniczych Scania to „krew” logistyki, który chroni produktywność. Nasze wytrzymałe pojazdy pomocnicze sprawdzają się w każdym terenie i zastosowaniu – tak, aby cysterny do wody, transport ciężkiego sprzętu oraz przewóz załóg były zawsze gotowe do pracy. Dostępne także z napędem na wszystkie koła – dla większej mobilności przy dostawach części krytycznych i obsługach prewencyjnych. Pomagamy „odzyskać sekundy” tam, gdzie ma to największe znaczenie.



Wysoka dyspozycyjność



Wysoki komfort i bezpieczeństwo



Łatwiejsza obsługa serwisowa



Cysterna do wody



Smarowanie



Materiały wybuchowe



Podsadzka (stemming)



Żuraw mobilny



Transport ciężkich maszyn

TRANSPORT OSÓB

Twój biznes zależy od sprawnego, niezawodnego i bezpiecznego transportu załóg oraz techników w trudnym i odległym terenie. Od mniejszych kabin załogowych po wytrzymałe autobusy dla 30–60 osób – nasze rozwiązania umożliwiają przewóz pracowników bezpiecznie, komfortowo i terminowo.



Bezpieczniejszy transport na terenie kopalni

Scania buduje autobusy od ponad 110 lat i oferuje modele dostosowane do bezpiecznego transportu w trudnych warunkach. Dzięki modułowemu systemowi Scania wiele elementów (podwozie, osie, silnik, układ napędowy) jest wspólnych z ciężarówkami, co oznacza szybszy serwis i naprawy w Twoich operacjach.



Bezpieczeństwo w standardzie

Wspólnie z wyspecjalizowanymi partnerami zabudowującymi dostarczamy rozwiązania, w których bezpieczeństwo jest zawsze priorytetem. Szeroki zakres funkcji – m.in. elektroniczny program stabilizacji, elektroniczny układ hamulcowy czy alkolocki – zapewnia łatwą kontrolę i wyjątkowe właściwości jezdne.



Zrównoważone podróże

Dzięki wiodącej oszczędności paliwa, najszerzej kompatybilności z paliwami odnawialnymi oraz niskoemisyjnym układom hybrydowo-elektrycznym, każda podróż pojazdem Scania to nie tylko komfort i bezpieczeństwo, ale też mniej emisji.



SILNIKI PRZEMYSŁOWE

Od agregatów prądotwórczych po systemy pomp – silniki przemysłowe Scania zaprojektowano tak, aby pracowały niezawodnie i dostarczały moc nawet w najbardziej wymagających warunkach – 24/7, przez 365 dni w roku. Natychmiastowa reakcja, wysoki moment przy niskich obrotach oraz wiodąca w branży sprawność energetyczna i ekonomika paliwowa przekładają się na najwyższą efektywność operacyjną wszędzie tam, gdzie jej potrzebujesz.

Wydajność nowej generacji

Gama silników nowej generacji Scania opiera się na naszej najbardziej zaawansowanej platformie i została zaprojektowana oraz rozwinięta we własnym zakresie pod wymagające zastosowania przemysłowe.

Ponadprzeciętne osiągi

Zyskaj wyższy moment, moc i elastyczność dzięki szerszemu zakresowi mocy – idealne do downsizingu. Najlepsza w klasie gęstość mocy i niższe zużycie paliwa oznaczają większą wartość z każdej kropli.

Niższe emisje

Zabezpiecz przyszłość biznesu i wyprzedź normy oraz regulacje środowiskowe dzięki znacząco niższym emisjom CO₂ i pełnej kompatybilności z odnawialnym paliwem HVO 100%.

Jeszcze większa niezawodność

Trwałe, wysokiej jakości silniki i części pozwalają dłużej utrzymać pracę. Nawet do 50% dłuższa bazowa żywotność silnika i mniej przestoju poprawiają ekonomikę operacji.

	Maszyna elektryczna*	13-litrowy Next Generation	11-litrowy Next Generation	9-litrów	13-litrów	16-litrów
Typ silnika	Elektryczny	6 cylinder rzędowy	5 cylinder rzędowy	5 cylinder rzędowy	6 cylinder rzędowy	V8
Zakres mocy	150-230 kW moc ciągnąca	202-450 kW	202-368 kW	202-294 kW	257-405 kW	368-566 kW
Pojemność zakres prędkości obrotowej	0-4000 rpm	12.7 litra	10.6 litra	9.3 litra	12.7 litra	16.4 litra

*Maszyna elektryczna może pracować w układach hybrydowych i modułowych, oferując wiele konfiguracji dla maksymalnej mocy.

AUTONOMICZNE I ELEKTRYCZNE GÓRNICTWO

Scania rozwija badania i prace rozwojowe nad przełomowymi technologiami transportu, tworząc branżową ścieżkę do w pełni autonomicznych, połączonych i elektrycznych rozwiązań dla górnictwa. Wybierając partnerstwo ze Scania już dziś, robisz pierwszy krok na tej ścieżce – z możliwością modernizacji do nowych technologii, gdy tylko będą komercyjnie dostępne.

Autonomiczne górnictwo

Automatyzacja transportu w górnictwie przyniesie istotną poprawę bezpieczeństwa operacyjnego, zrównoważenia i sprawności logistyki, a także ograniczy zapotrzebowanie na energię, „ślad” kopalni oraz wymagania infrastrukturalne. Dziś Scania współpracuje z partnerami ekosystemu, rozwijając rozwiązania, które umożliwią bezpieczniejsze, bardziej zrównoważone i efektywniejsze operacje wydobywcze.



W pełni elektryczne górnictwo

Już dziś akumulatorowe pojazdy elektryczne Scania pracują w kilku lokalizacjach górniczych na świecie – w tym wytrzymałe wywrotki terenowe oraz ciężkie zestawy do transportu, zdolne do pracy nawet do 19 godzin na dobę.

