

SUSTENTABILIDAD

NUESTRO PRINCIPAL DIFERENCIADOR

RESPONSABLE EGOCIO



Eficiencia de recursos y energía



Diversidad e inclusión



Seguridad y salud



Derechos Humanos y Laborales



Ética Corporativa



Compromiso con la comunidad

TRANSPORTE SUSTENTABLE



Eficiencia energética



Combustibles alternativos y electrificación



Transporte inteligente y seguro



Pacto Global Red México

























SUSTENTABILIDAD



NUESTRO PRINCIPAL DIFERENCIADOR

TRANSPORTE SUSTENTABLE



Eficiencia energética



Transporte inteligente y seguro



Combustibles alternativos y electrificación



SCANIA VOLT

CHASIS C

4 ó 6 paquetes de baterías montados en el techo Nuevo Sistema de Aire

Nueva **área** del conductor

Nuevo Sistema Eléctrico

Nueva suspensión delantera con mayor capacidad en eje independiente y rígido Nueva arquitectura de suministro de energía

Ventiladores De enfriamiento

4 paquetes de batería ubicados en el antigüo compartimento del motor(BEV)

SCANIA

Nuevo motor eléctrico montado lateralmente (BEV)



BATTERY BUS SYSTEMS

UNA SOLUCIÓN PARA CADA NECESIDAD

Factores a considerar

- Costo del vehículo
- Calidad del vehículo y tiempo de vida
- Mantenimiento del vehículo
- Desempeño del vehículo y autonomía

- Capacidad de pasajeros
- Tamaño de la flota
- Infraestructura de carga
- Aspectos operacionales

ESPECIFICA-CIONES





OPERACIÓN Y PLANEACIÓN DE TRÁFICO





EVALUACIÓN DE ERFORMANCE N E-R G Y USE (KWH/KM) ACEA Theoretical process of the energy consumption Calidad del Carga de Conducta de Manejo Velocidad Topografía Total Clima pasajeros manejo pavimento ENERGY NEED BECCAR. SCANIA



SCANIA VOLT

BEV



CAPACIDAD DE



SOBRESALIENTE

TOTALMENTE ELÉCTRICO

INOVACIONES TECNOLÓGICAS

- · Potente y totalmente nuevo motor eléctrico, sin limitaciones de torque, derivado del tipo de operación.
- Eficiencia climática, calefacción y enfriamiento con sistema de retorno.
- Combinación efieciente entre capacidad de pasajeros y capacidad técnica.



ESPECIFICACIÓN TECNICA

TIPO DE CHASIS	Piso Bajo		A Company of the Comp
CONFIGURACIÓN DE RUEDAS	4 x 2		
TREN MOTRIZ	Motor eléctrico	300 kW (pico), 2100 Nm 250 kW (continuo)	Caja de cambios de 2-velocidades para optimizar consumo de energía
BATERÍAS	Batería ión litio 254 kWh or 330 kWh	8 or 10 paquetes de baterías de alto voltaje	4 baterías en la parte trasera 4 o 6 baterías en el toldo
CARGA	Carga de oportunidad Carga en taller ó encierro	Sistema de carga en línea de bus: iCargador pantográfico de 300 kW, DC charger	Carga nocturna (CCS type 2): DC hasta 150 kW
VELOCIDAD MÁXIMA	100 km/h		
EMISIONES	Cero emisiones Ruido cero		





OPERACIONALES

CONSUMO DE ENERGÍA

0.75-1.5 kWh/km (Dependiendo en ruta y clima)

DATOS RENDIMIENTO

0.94 kWh/km (SORT 1) 0.82 kWh/km (SORT 2)

0.77 kWh/km (SORT 3)

AUTONOMÍA POR KM 115 - 220 km (8 baterías) 150 – 280 km (10 baterías)

TIEMPO DE CONEXIÓN ELÉCTRICA

60 seg total (conectar+desconectar)

TIEMPO DE CARGA DE OPORTUNIDAD

3-6 min por 10 km conducidos

CARGA TOTAL

~ 30 min







IMPLEMENTACIÓN



COBERTURA TOTAL



SERVICIOS AL CONDUCTOR





CARROCERÍA CCAL







NORMATIVIDADES

RESPUESTA INMEDIATA HECHO EN MÉXICO





INSPIRACIÓN









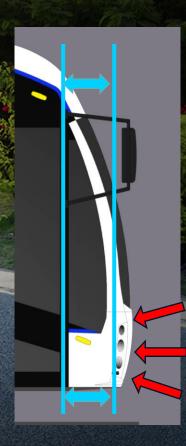


BECCAR.



CONCEPTO CABFORWARD



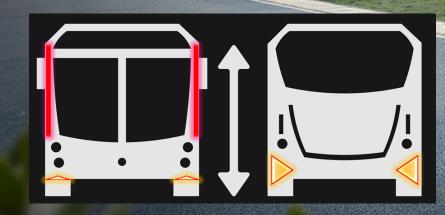




SEGURIDAD CONFORT

SISTEMA DE VISIBILIDAD

NOCTURNA











SISTEMA BIOSEGURIDAD ESCUDO



SEGURIDAD OPERADOR

SEGURIDAD USUARIOS CONTROL DE INGRESO

SUPERFICIESMATERIALES









DESINFECCIÓN

COMUNICACIÓN

CIRCULACIÓN DE AIRE







SCANIA

BECCAR



