



Biatorbágy, 2021.11.11.

Fenntartható szállítmányozás az aktuális évtizedre:

A Scania fenntartható szintre hozza a dízelmotorok technikáját

- **A Scania egy forradalmi 13 literes motorcsaládot mutat be, amelyet bioüzemanyagokkal való üzemelésre is felkészítettek, így a legjobb teljes üzemeltetési gazdaságosságot fenntartható módon kínálja**
- **A 2 milliárd eurós beruházással megalkotott új hajtáslánc nyolcszázalékos üzemanyag-megtakarítást eredményezett az új motorok, váltók és tengelyek jóvoltából**
- **Valószínűleg ez az eddigi legfejlettebb belső égésű motorgeneráció nehéz-tehergépjárművek számára, aminek célja, hogy megőrizze a Scania prémiumpozícióját**
- **Kiemelkedő teljesítmény a két felső vezérműtengelynek és a Scania kétlépcsős SCR rendszernek köszönhetően, amelyek alapvetően hozzájárulnak a Scania tudományos alapú célkitűzéseinek eléréséhez**
- **Dekompressziós motorfék a nagyobb motorfékhatásért**
- **Legalább kétmillió kilométeres élettartamra tervezve; rugalmas, a tényleges használaton alapuló szervizintervallumok, amelyet a Scania ProCare preventív karbantartása támogat**

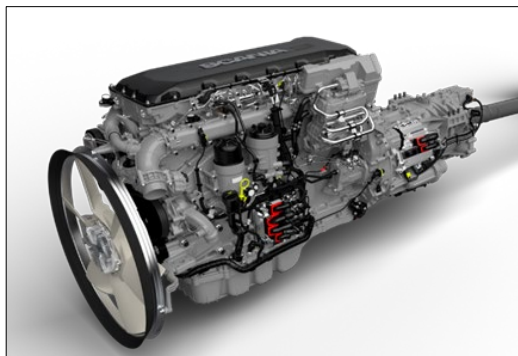
A Scania új motorcsaládja egy teljesen új motorgeneráció, amelyen egészen az alapoktól kezdve öt éven át dolgozott a Scania kutatás-fejlesztési részlege. Az új motorgeneráció összességében több mint kétmilliárd eurónyi befektetést képvisel. Az új családdal a Scania belső égésű motorjait választó ügyfelek az üzemanyag-takarékosság, a bioüzemanyagokkal üzemelés, a teljes üzemeltetési gazdaságosság és a szén-dioxid-kibocsátás csökkentésének teljesen új szintjét kapják. Az új motorok számtalan alkalmazásra megfelelőek, és létfontosságúak a fosszilis energiahordozóktól mentes szállítmányozás eléréséhez.

„Ezek az új motorok valami egészen kiemelkedőt hoznak a piacra” – mondja Stefan Dorski rangidős alelnök, a Scania Trucks vezetője. „Megmutatjuk, hogy miként teljesítjük küldetésünket – mind a megújított ügyfélközpontúság, mind a fenntarthatóság tekintetében, a tudományos alapú célkitűzéseink iránti elkötelezettségünk jegyében. Az új hajtásláncunk kínálta nyolcszázalékos üzemanyag-megtakarítás egyenesen forradalmi az iparágunk számára.”

Az új motorok termikus hatásfoka körülbelül 50 százalék, ezek olyan számok, amelyek korábban a belső égésű motorok számára elérhetetlenek voltak. A



meggyőző teljesítmény mögött zseniális mérnöki megoldások és az olyan megoldások állnak, mint a kettős felső vezérműtengelyek és a Scania kétlépcsős SCR rendszere. Nagy teljesítményű motorszabályzó rendszerek felügyelik a hajtásláncot, ezek minden körülmények között hozzájárulnak a teljes üzemeltetési gazdaságossághoz.



A Scania új motorcsaládja a legújabb technikákat és kiemelkedő üzemanyag-takarékosságot hoz a szállítmányozási iparágba. Az új motorokkal a Scania megtarthatja prémium pozícióját az évtized hátralévő részében is. A leghatékonyabb teherautó még hatékonyabbá vált.

„Amennyiben javítani kívánunk a szállítványozási rendszereken azért, hogy a párizsi egyezmény céljait időben elérjük, akkor a változásnak most kell megtörténnie” – magyarázza Dorski. „Ezért a Scania energiahatékony belső égésű erőforrásokat népszerűsít, és a megújuló bioüzemanyagok bevezetését szorgalmazza. Az üzleti céljaink elérése jelenti a legújabb módot arra, hogy folytathassuk a beruházásokat az átalakításokkal érintett területeken, így például a vállalatunk és az iparágunk villamosításában.”

Közelebb a fosszilis üzemanyagoktól mentes szállítványozáshoz

Elsőként négy különböző teljesítményszinttel és Euro 6 minősítésű kivitelben készül majd az új motorcsalád: 420, 460, 500 és 560 lóerő teljesítményükkel számos alkalmazásra megfelelnek. Az új Scania Opticruise váltókkal (a G25 és a 2020-ban bemutatott G33) és a Scania hajtott hidak új családjával együtt nyolcszázalékos üzemanyag-megtakarítás érhető el az olyan alkalmazásokban, mint a darabáru-szállítás vagy a kontrollált hőmérsékletű áruszállítás. Mindegyik erőforrás üzemeltethető HVO (hidrogénezett növényi olajok) üzemanyaggal, és két változat rendelhető száz százalékban megújuló biodízzel üzemelő kivitelben is.

„Egy 500 lóerős motorral felszerelt teherautót üzemeltető Scania-ügyfél az üzemanyagköltségei drasztikus csökkenését tapasztalja majd, még a most leváltott, iparági vezető szerepet betöltő motorgenerációkhoz képest is” – foglalja össze Dorski. „Az új egységek sok szempontból kitűnnek majd, azonban én személy szerint a szén-dioxid-kibocsátás azonnali csökkenését tartom a legfontosabbnak. Új motorjaink közvetlenül hozzájárulnak majd a



világ szén-dioxid-mentesítéséhez, és az éghajlatváltozás elleni küzdelemhez.”

A tudományos alapú célkitűzésekről:

Kérjük, tekintse meg az erről szóló külön sajtóközleményt: [„A Scania tudományosan meghatározott célok mentén csökkenti a szén-dioxid-kibocsátást”](#).

A Scania új 13 literes motorcsaládja – műszaki adatok

	DC13 176 420 LE	DC13 175 460 LE	DC13 174 500 LE	DC13 173 560 LE
Hengerelrendezés	Soros			
Osszlökettérfogat	12,74 liter			
Gyújtási sorrend	1-5-3-6-2-4			
Hengerek száma	6			
Szelepek száma hengerenként	4			
Furat×löket	130×160 mm			
Szelepvezérlés	DOHC			
Sűrítési arány	23:1			
Uzemanyag-befecskendezés	Scania XPI			
Kípfogógáz-utánkezelés	Scania Kettős SCR			
Kípfogófék	200 kW/2400 1/min			
CRB dekompressziós motorfék (opcionális)	343 kW/2400 1/min		354 kW/2400 1/min	
Motorolaj mennyisége	45 liter			
Legnagyobb teljesítmény	309 kW (420 LE)/1800 1/min	338 kW (460 LE)/1800 1/min	368 kW (500 LE)/1800 1/min	412 kW (560 LE)/1800 1/min
Legnagyobb nyomaték	2300 Nm/900–1280 1/min	2500 Nm/900–1290 1/min	2650 Nm/900–1320 1/min	2800 Nm/900–1400 1/min