



SCANIA SUPER HAJTÁSRENDSZER

**SZUPER
JÖVŐ**



SCANIA

SZUPER JÖVŐ

Miközben senki sem tudja biztosan, mit hoz a jövő, mindannyian azon dolgozunk, hogy részesei lehessünk. Ahhoz, hogy sikerüljön, fejlődünk kell, a Scania Super hajtásrendszer pedig éppen ezen evolúció tökéletes példája.

Bemutatjuk a páratlanul gazdaságos hajtásrendszert: az új Scania Super motorplatform az Ön szállítási tevékenységének jövőjét is biztosíthatja az elkövetkező évek során – még hatékonyabb üzemanyag-megtakarítást, nagyobb hasznos teherbírást és több üzemidőt biztosítva, mint valaha.

Sohasem festett még szebben a holnap – szuper jövő.





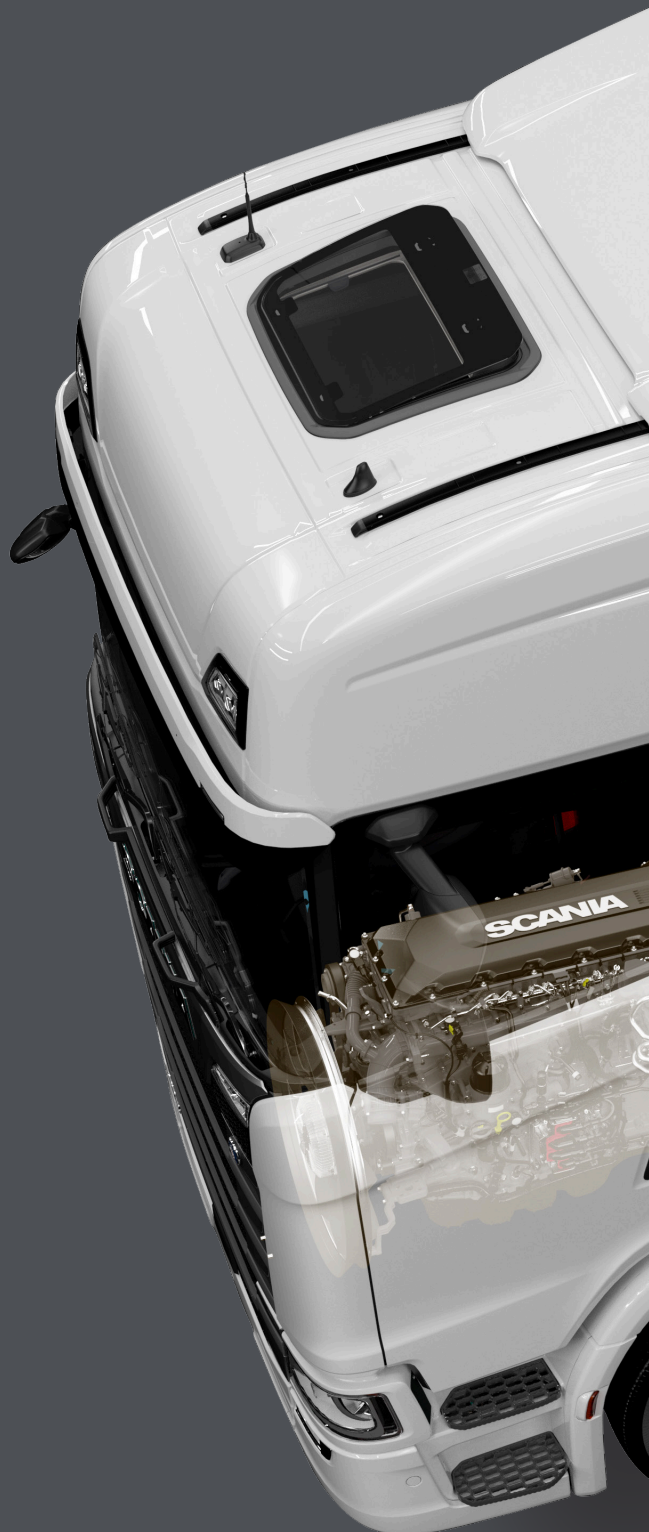
8% ÜZEMANYAG- MEGTAKARÍTÁS

Fordulóponthoz érkezett a szállítási iparág. Napjaink flottatulajdonosainak nem csupán az üvegházhatású gázok kibocsátásának csökkentése érdekében kell komoly erőfeszítéseket tenniük, hanem jövedelmezőségüket is meg kell őrizniük. Válaszul több mint egy évszázad mérnöki tapasztalatával állunk e kihívás elé. S az eredmény? A Scania eddigi legnagyobb mérnöki teljesítménye.

Az új Scania Super a valaha készült legfejlettebb és leggazdaságosabb, belsőégésű motorral szerelt hajtásrendszer, amelyet annak jegyében terveztek, hogy a világ legszigorúbb károsanyag-kibocsátási szabványainak is megfeleljen – ma és holnap egyaránt. További nyolc százalékos üzemanyag-megtakarítással, illetve a károsanyag-kibocsátás fejlett szabályzásának új mércéjéül szolgálva, a Scania Super immár a szakma zászlóshajójává lépett elő a hosszú távon fenntartható teherszállítás szakterületén. Tartogasson bármit is a jövő, annyit már bizonyosan tudunk, hogy legalább nyolc százalékkal kedvezőbb lesz – Földünk, illetve az Ön tevékenysége és vállalkozása számára egyaránt.

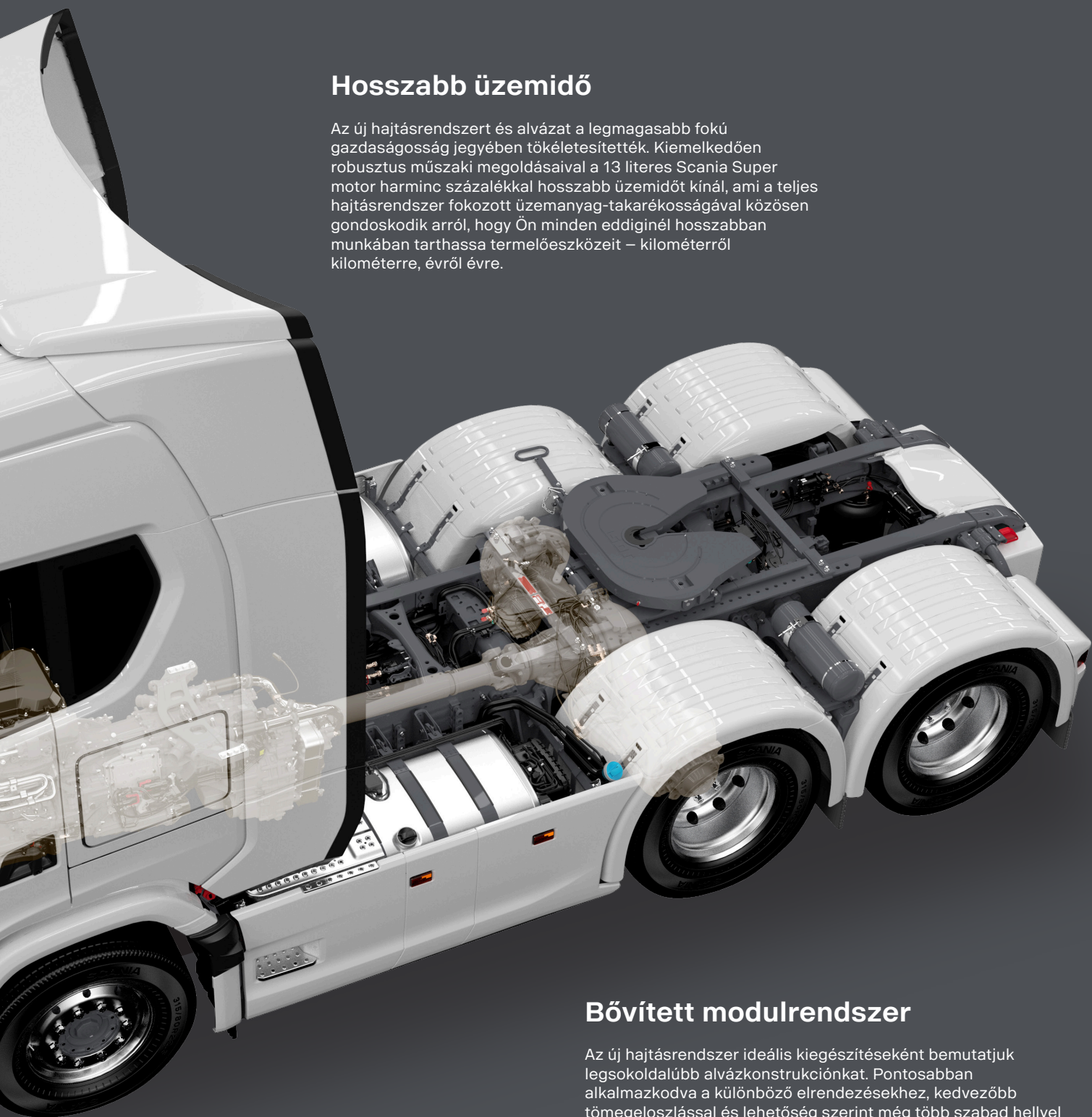
Jobb teljesítmény

Tovább növelt üzemanyag-takarékossága mellett a Scania új hajtásrendszere jóval lágyabb működésű erőátvitellel és akár 560 lóerőig terjedő teljesítménypalettával szolgál.



Hosszabb üzemidő

Az új hajtásrendszert és alvázat a legmagasabb fokú gazdaságosság jegyében tökéletesítették. Kiemelkedően robusztus műszaki megoldásaival a 13 literes Scania Super motor harminc százalékkal hosszabb üzemidőt kínál, ami a teljes hajtásrendszer fokozott üzemanyag-takarékosságával közösen gondoskodik arról, hogy Ön minden eddiginél hosszabban munkában tarthassa termelőeszközeit – kilométerről kilométerre, évről évre.



Bővített modulrendszer

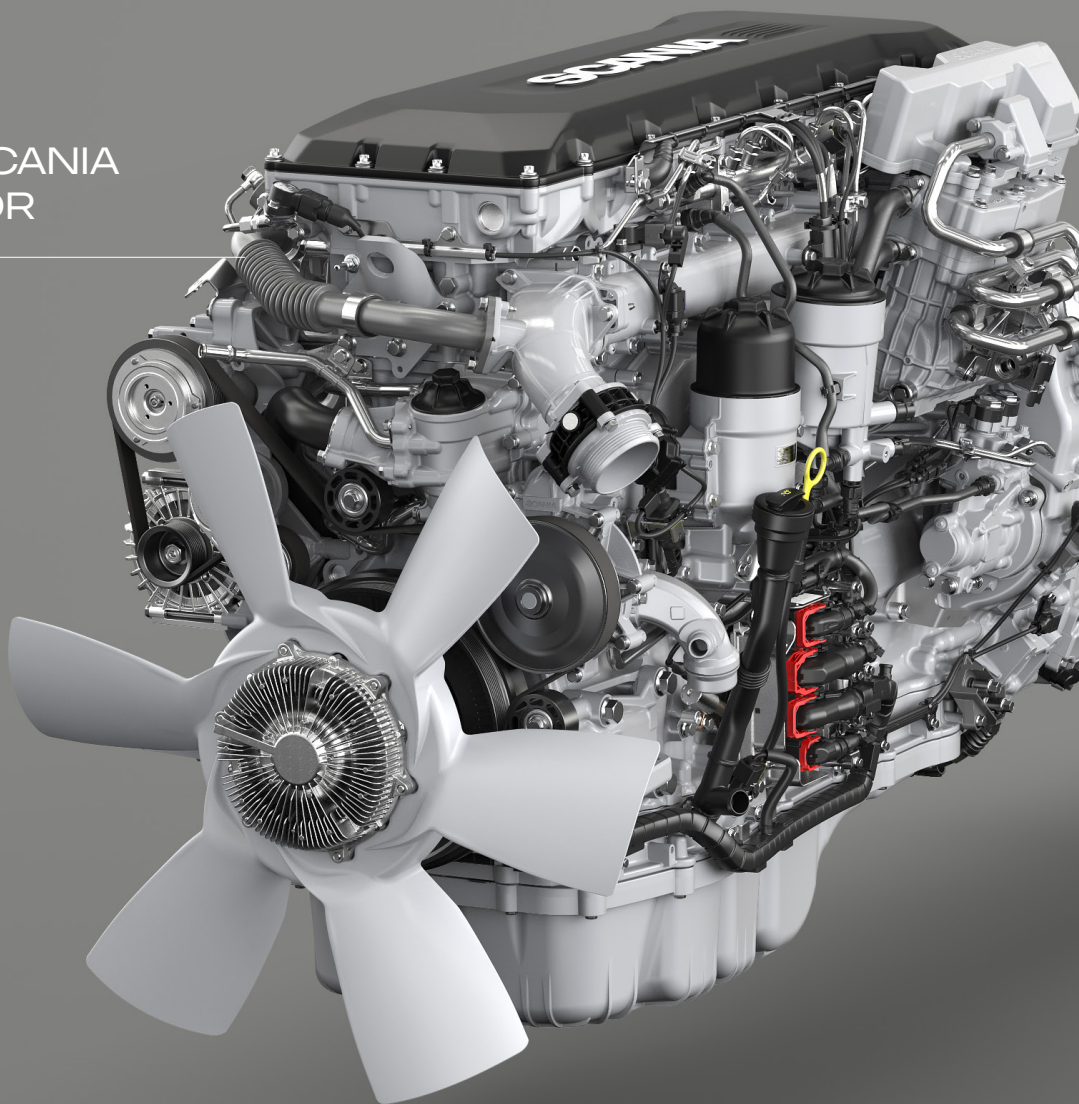
Az új hajtásrendszer ideális kiegészítéseként bemutatjuk legsokoldalúbb alvázkonstrukciónkat. Pontosabban alkalmazkodva a különböző elrendezésekhez, kedvezőbb tömegeloszlással és lehetőség szerint még több szabad helytel a hossztartókon, új alvázkonceptiónk egyszerre szolgálja a nagyobb hasznos teherbírást és a széleskörű felépítményezési lehetőségeket.

A LEGGAZDASÁGOSABB

A hajtásrendszer úttörő gazdaságossága valójában különböző főegységei – a 13 literes Scania Super motor, a Scania Opticruise sebességváltó és a Scania R756 egyszeres áttételű hátsó tengely – együtteséből származik.

Harmonikus integrációjuknak köszönhetően csak még jobba vált a világ eleve leggazdaságosabb teherautója.

13 LITERES SCANIA SUPER MOTOR



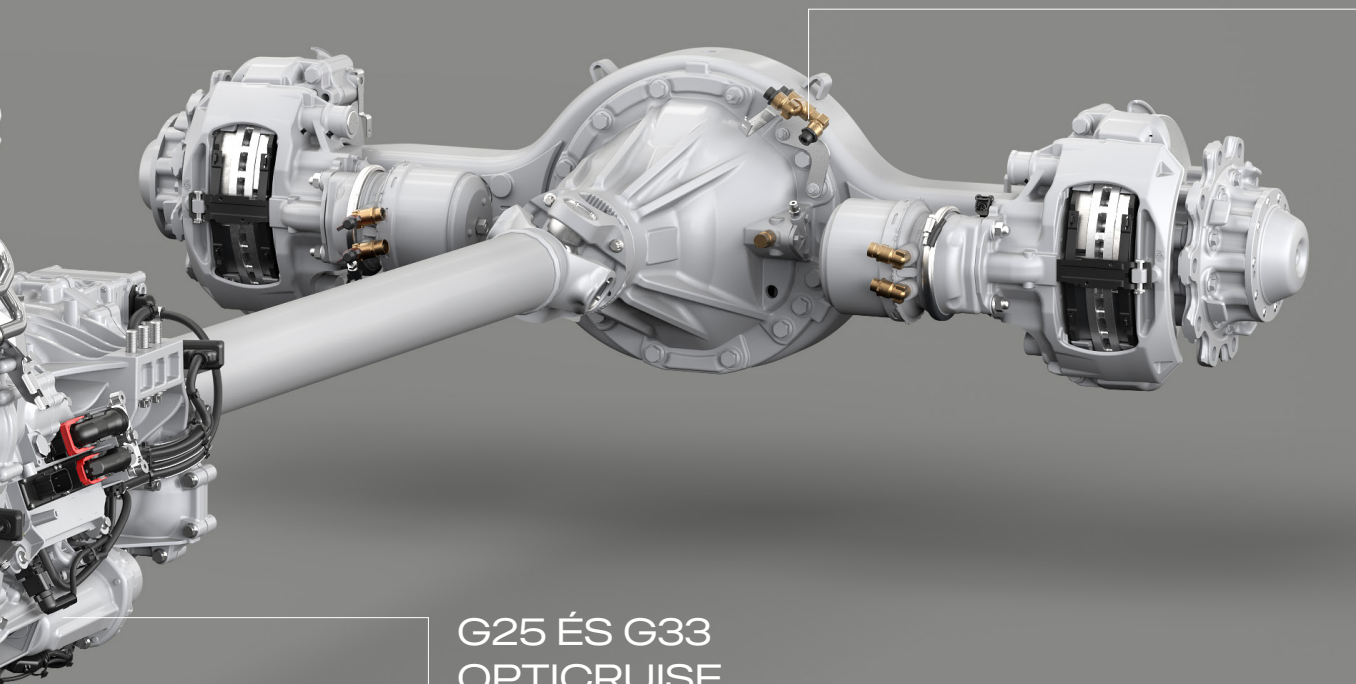
Új, kettős felső vezérműtengelyes (DOHC) hengerfej-konstrukció segíti a Scania Super erőforrás hengereinek gázcseréjét – a könnyebb légbeszívás és az optimális égésfolyamat szolgálatában, s nagyban hozzájárulva a motor kiemelkedő gazdaságosságához.

A károsanyag-kibocsátás jelentősen továbbfejlesztett szabályzása jellemezte, új Scania Twin-SCR rendszer az optimalizált égésfolyamat, illetve a kiemelkedő teljesítmény és üzemanyag-takarékosság jegyében született.

Az extrafelszerelésként rendelhető, új dekompressziós lassítófék (Compression Release Brake; CRB) igény szerint a Scania R4700D retarderrel is kombinálható, különösen nagy fékteljesítményű lassítófék-rendszert alakítva ki – a legnagyobb igénybevételű alkalmazásokra.

HAJTÁSRENDSZERÜNK

R756 EGYSZERES ÁTTÉTELŰ
HÁTSÓ TENGYEL



G25 ÉS G33
OPTICRUISE
SEBESSÉGVÁLTÓ

A Scania Opticruise G25 és G33 sebességváltó-sorozat tagjai új alumíniumöntvény-házzal és szélesebb áttételi tartománnyal készülnek, emellett a kenőolajáram kedvezőbb eloszlása jellemzi őket – még színvonalasabb fokozatváltásokat, kedvezőbb hátrameneti üzemet és mérsékelt zajszintet biztosítva.

A hosszú hídáttételek kínálatával szolgáló Scania R756 egyszeres áttételű hátsó tengely még magasabbra emeli a mércét a hátsó tengelyek teljesítménye terén, harmonikusan egészítve ki a 13 literes Scania Super motor és az Opticruise sebességváltó magasfokú gazdaságosságát.

A MOTORTELEJESÍTMÉNY ÚJRAÉRTELMEZÉSE

Az akár nyolc százalék kombinált üzemanyag-megtakarítás érdekében tökéletesítve, az új Scania Super motor készen áll, hogy a szállítmányozási ágazat élére álljon ezen üzemeltetési kihívásokkal teli évtized során.

Kiváló vezethetősége, egészen 560 lóerőig terjedő teljesítménypalettája, valamint nehéz üzemi körülmények között is minden eddiginél nagyobb futásteljesítményt nyújtó, kiemelkedően robusztus műszaki konstrukciója révén a Scania Super motort annak jegyében tervezték, hogy hosszabban mozgásban tartsa az Ön vállalkozását, mint valaha – a holnap szállítási kihívásain is túl.

50 százalék effektív hatásfok

A Scania Super a szakmában élenjáró, 50 százalékos effektív hatásfokot kínál, jól érzékeltetve a nulla szén-dioxid-kibocsátású szállítási rendszerek iránti törekvéseinket, egyben kiemelkedő üzemanyag-takarékosságot biztosít – úttól és terheléstől függetlenül, kilométerről kilométerre.

Világszinten vezető károsanyag-kibocsátás-szabályzás

Az iparágban élenjáró Scania Twin-SCR rendszer – amely kettős AdBlue-befecskendezést alkalmaz a kipufogógáz-utánkezelés folyamata során – nagyban hozzájárul az új hajtásrendszer magasfokú gazdaságosságához, miközben szerte a világon biztosítja a jelenlegi és a jövőben várható károsanyag-kibocsátási szabványok előírásainak teljesítését.

Prémium állóképesség

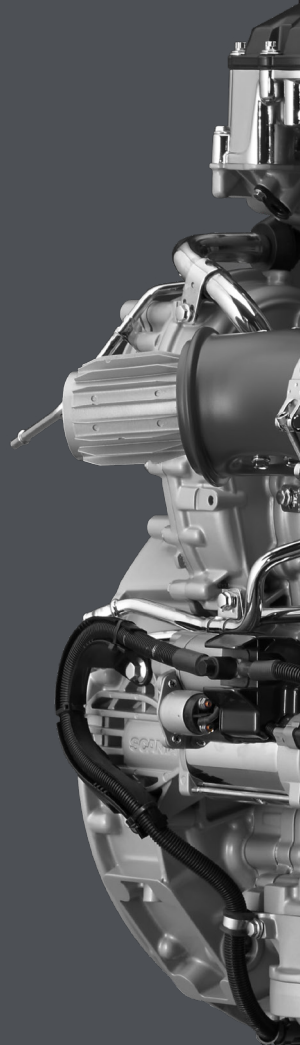
Akár 560 lóerő teljesítményével és 2800 newtonméter forgatónyomatékával a Scania Super intenzívebb vonóerővel szolgál, mint eddig bármelyik soros, hathengeres Scania erőforrás. Kiemelkedő állóképességével az új 13 literes motor optimális üzemanyag-takarékosság mentén mozgatja könnyedén a járművet.

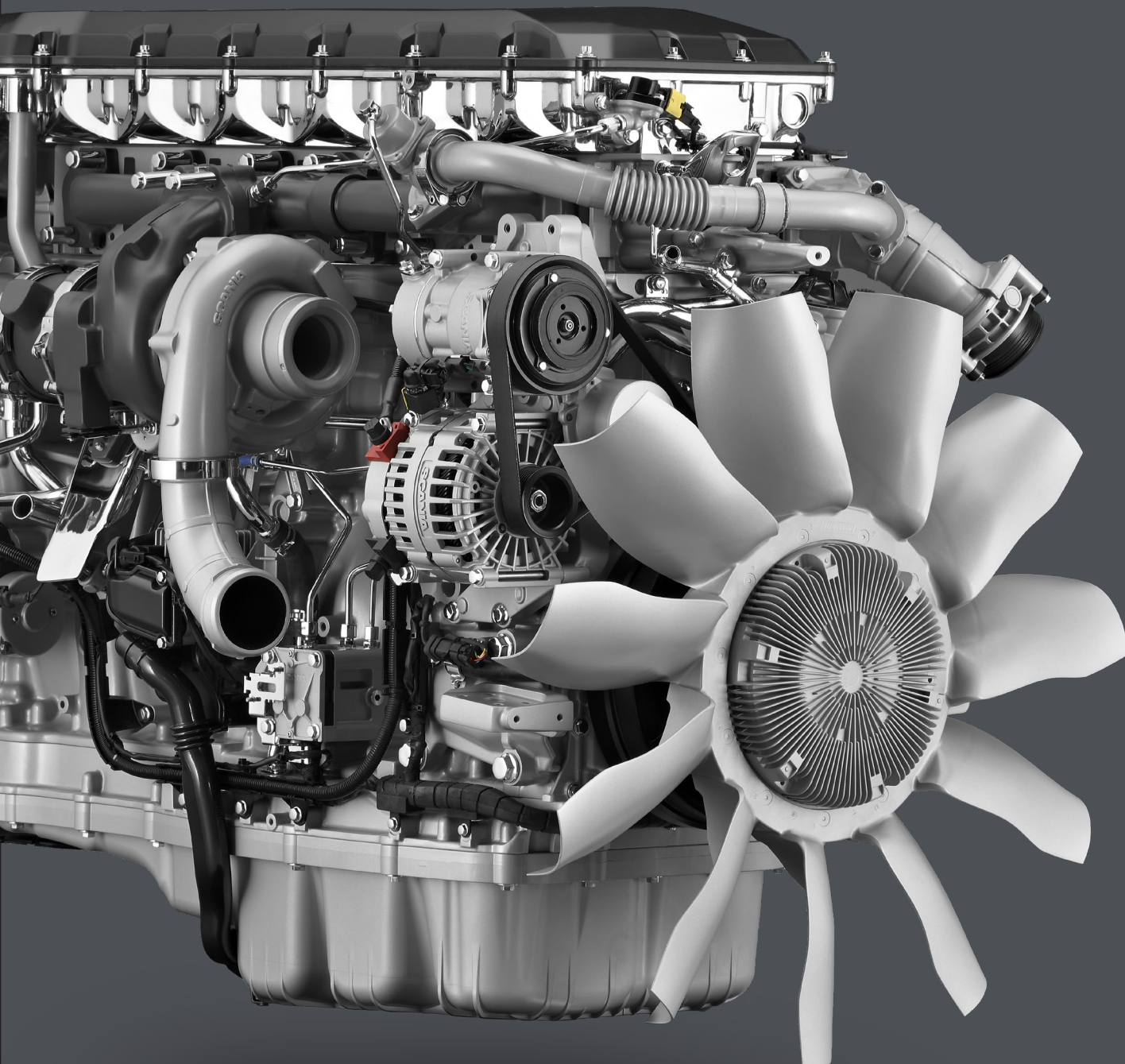
Integrált lassítófék

A motorba integrált dekompressziós lassítófék (Compression Release Brake; CRB) erőteljes kiegészítő fékhatással fokozza a motorfék teljesítményét.

Bioüzemanyag-bajnok

A Scania Super sorozat számos kis károsanyag-kibocsátású HVO- és biodízel/FAME-üzemanyaggal kompatibilis.





Teljesítménykínálat

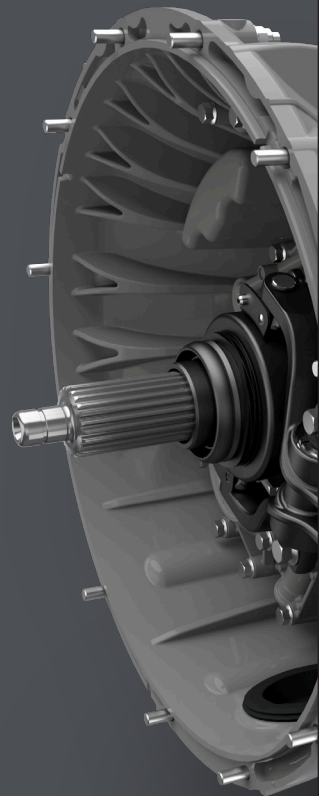
Emissziós minősítés

Max. teljesítmény

Max. forgatónyomaték

Euro 6			
420 LE	460 LE	500 LE	560 LE
2300 Nm	2500 Nm	2650 Nm	2800Nm

SCANIA OPTICRUISE SEBESSÉGVÁLTÓ



A szakma vezető motorteljesítménye különösen hatékony sebességváltót igényel. A már két teljesítményszintet kínáló Scania Opticruise sebességváltó-sorozat meghatározó szerepet játszik a hajtásrendszer nagyfokú üzemanyag-takarékosságában.

Szélesebb áttételi tartományon és mérsékelt belső súrlódással biztosítva messzemenőig harmonikus erőátvitelt, az Opticruise G25 és G33 váltóművek a szakma legmagasabb színvonalát képviselik a sebességváltók szakterületén. Még robusztusabb általános konstrukció mellett a Scania Opticruise továbbra is a hosszú távon fenntartható, üzemanyag-takarékos szállítás vezető megoldása.

Kiemelkedő hatékonyság

Az új változó olajmennyiség- és olajpermetező rendszer révén az Opticruise G25 és G33 sebességváltó kedvezőbb olajáram-eloszlással működik, mérsékelt belső súrlódást biztosítva és nagyban hozzájárulva a belső veszteségek 50 százalékos csökkentéséhez.

További fokozatválasztási lehetőségek

A szélesebb és gazdaságosabb, 14 fokozatú áttételi tartomány alapjain az Opticruise G25 és G33 sebességváltó szabályzórendszere minden menethelyzetben automatikusan választja az optimális sebességfokozatot. Az új Opticruise teljesítménylépcsői – már alapkivitelben kúszófokozattal és overdrive-funkcióval – alacsonyabb fordulatszámon alkalmasak nagyobb forgatónyomaték átvitelére, egyaránt mérsékelt üzemanyag-fogyasztás mentén.

Kiváló hátrameneti teljesítmény

Az Opticruise G25 és G33 sebességváltó már szériakivitelben négy automatizált hátrameneti fokozatával még kedvezőbb tolatási lehetőségeket biztosít, opcióként pedig nyolc hátrameneti fokozat is rendelkezésre állhat.

Megnövelt fékteljesítmény

A hidraulikus lassítófék működése továbbfejlesztett együttes féküzemmel javult, akár 4700 newtonméter maximális fékezőnyomatékot produkálva.

Csendesebb, könnyebb, kompaktabb

Az új, kompakt alumíniumház a továbbfejlesztett geometriai kialakítással és olajáram-eloszlással közösen az eddigi legkönnyebb és legcsendesebb sebességváltó-platformjainká avatja e konstrukciókat.

Kiváló üzemidő

Megnövelt pontosságú tervezés, nagyobb olajsűrűk és csúcsminőségű olaj alkalmazásával az Opticruise G25 és G33 sebességváltó hosszabb olajcsere-intervallumokkal gondoskodik rövidebb karbantartási állásidőkről.

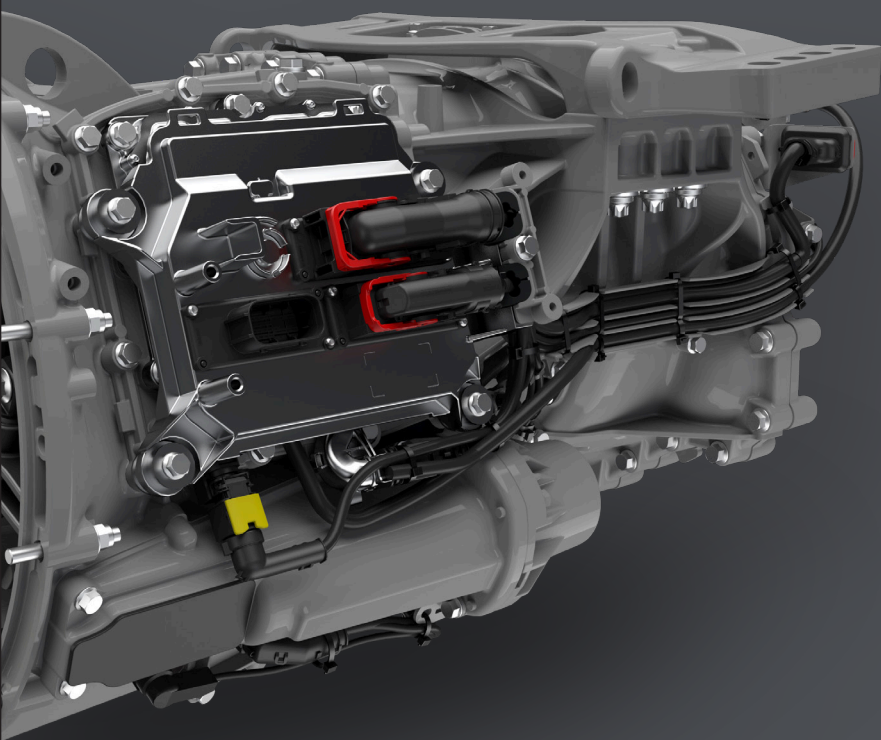
Jobb vezethetőség

Az Opticruise sebességváltó új, robusztus szabályzórendszere annak jegyében készült, hogy pontosan alkalmazkodhasson az adott jármű üzeméhez, a még lágyabb fokozatváltások, az alacsonyabb üzemanyag-fogyasztás és a vezetés még kényelmesebb élménye szolgálatában.

Megnövelt mellékhajtás-teljesítmény

Az Opticruise G25 és G33 sebességváltó erősebb, üzemanyag-takarékosabb, illetve alacsony zajszintű és csekély tömegű, tengelykapcsoló-kihajtású mellékhajtóművek (PTO) választékát kínálja, még magasabb kimenő teljesítményszinttel segítve az olyan nagyméretű berendezések működtetését, mint például a hidraulikaszivattyúk.

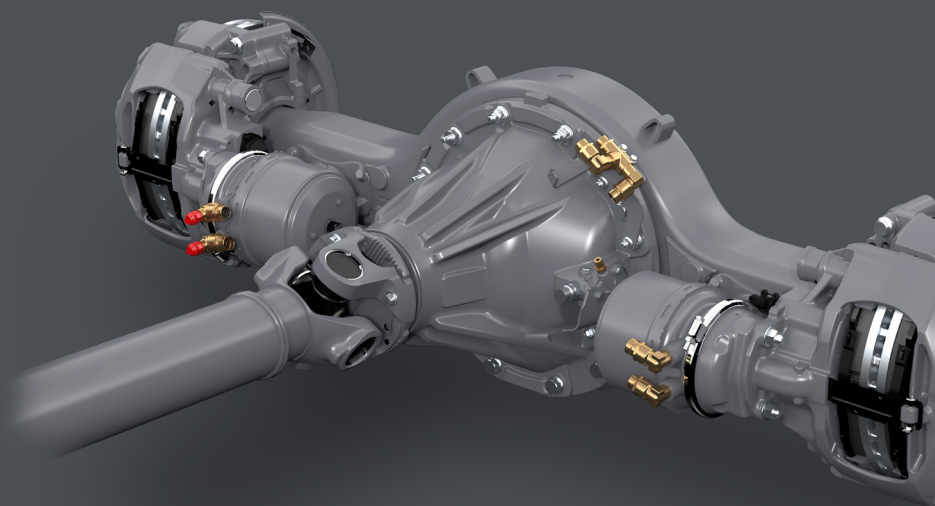
	Tömeg (elődjéhez képest)	Motor kompatibilitás	Átvihető forgatónyomaték
G25	mínusz 75 kg	akár 460 LE	2500 Nm
G33	mínusz 60 kg	460 LE felett	3300 Nm



KATEGÓRIÁJÁ- BAN ÉLENJÁRÓAN GAZDASÁGOS HÁTSÓ TENGELY

Hídáttelemek még szélesebb, 1,95 és 4,11 közötti választékával, a Scania R756 egyszeres áttételű hátsó tengely kifejezetten a Scania Super hajtásrendszer kiemelkedően kedvező üzemanyag-fogyasztásának szolgáltatásában született. E tengely a Scania Opticruise sebességváltóhoz és a Scania Super motorhoz is harmonikusan illeszkedik, mindenfajta, mégoly igényes alkalmazásra is tökéletes összeállítást biztosítva.

Tovább növelt műszaki élettartama mellett alkatrészei jelentősen mérsékelt tömegével, csökkentett belső súrlódásával és kiterjesztett szervizintervallumával a Scania R756 egyszeres áttételű hátsó tengely a jövő szállítási üzemének vezető választása.



A MODULRENDSZER ÚJ SZINTJE

A Scania modulrendszer konstrukciós előnyeinek alapjain a Scania alváz minden eddiginél sokoldalúbbá vált. Ezzel nem csupán megkönnyíti az Ön Scania tehergépkocsijának felépítményezését, hanem az optimális terheléseloszlásra és a hasznos teherbírás növelésére is több lehetőséget kínál.

Robusztus és sokoldalú konstrukció

Az alváz tovább fokozott sokoldalúsága minden eddiginél nagyobb szabadságot biztosít a kívánt szabad hely szükség szerinti kialakításában. Az eredmény harmonikus összhang az alváz és a felépítmény között, valamint modulrendszerű és jól tervezhető alvázrendezés – alkalmazástól függetlenül személyre szabott teherautó-megoldásról gondoskodva.

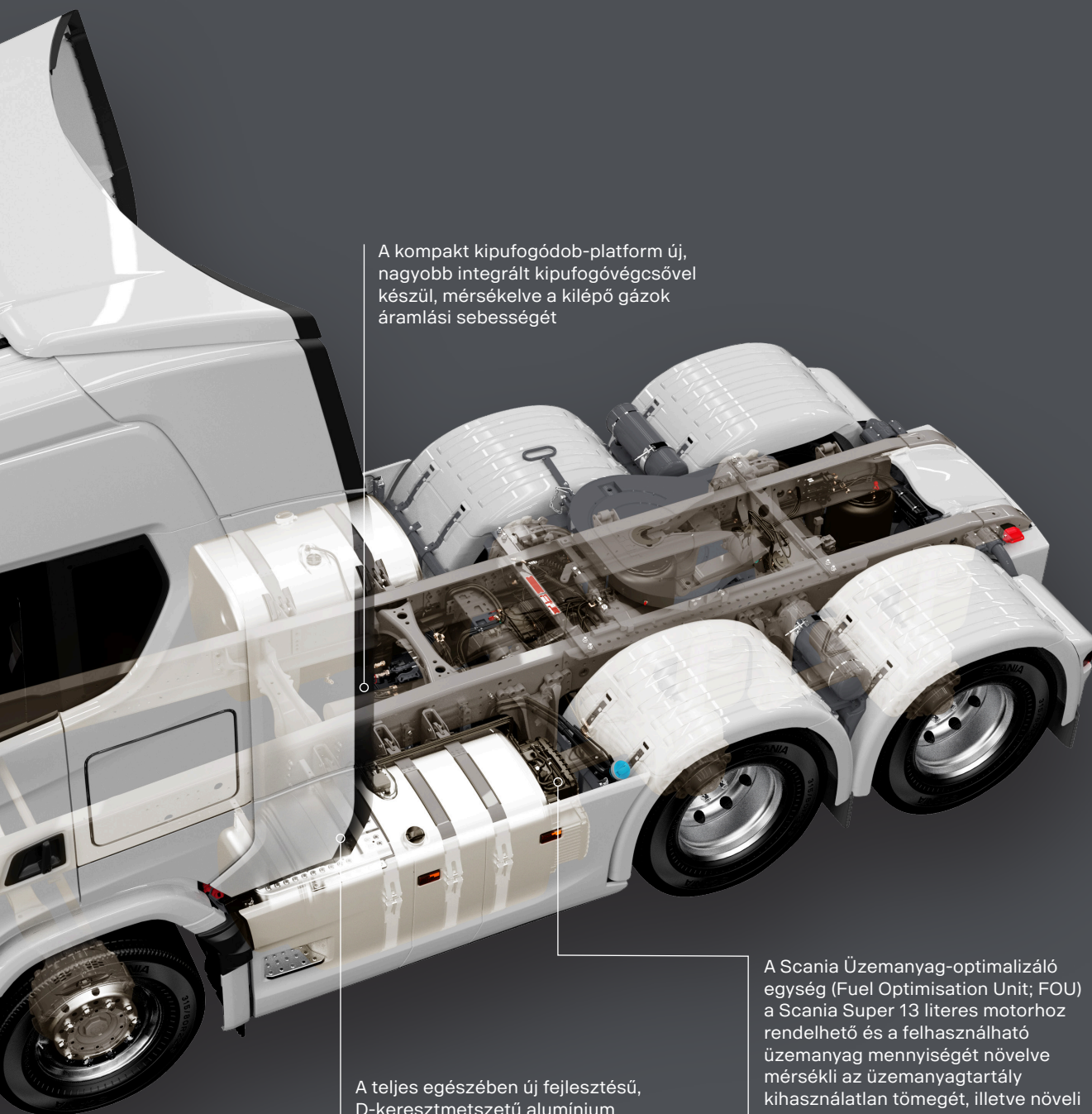
Használjon ki minden csepp üzemanyagot!

A D-keresztmetszetű, alumínium üzemanyagtartályok 165 és 910 liter közötti sorozata újszerű geometriai kialakításával könnyebb és robusztusabb konstrukció, amely többféle hosszúságban is rendelkezésre áll. A Super rendszer üzemanyag-optimalizáló egységet (Fuel Optimisation Unit; FOU) is tartalmaz, amely a főtartályhoz csatlakozva növeli a felhasználható üzemanyag mennyiségét, emellett a szivattyúteltjesítményt is felügyeli és időben észleli a szűrő esetleges eltömődését. Utóbbi funkciója a kiterjesztett üzemanyagszűrő-szervizintervallumokkal közösen hosszabb üzemidőt tesz lehetővé az úton – az Ön és vállalkozása előnyére.

Kedvezőbb AdBlue-tartályarány

A Scania oldalra szerelt SCR-tartályai kulcsszerepet játszanak a hajtásrendszer károsanyag-kibocsátásának kifinomult szabályzásában. A Scania Twin-SCR rendszere 123 és 150 literes SCR-tartályaival nagyobb mennyiségű AdBlue tankolására kínál lehetőséget, teljes összhangot biztosítva az Ön Scania teherautója üzemanyag- és AdBlue-tartálykapacitása között.





A kompakt kipufogódob-platform új, nagyobb integrált kipufogóvégcsővel készül, mérsékelve a kilépő gázok áramlási sebességét

A teljes egészében új fejlesztésű, D-keresztmetszetű alumínium üzemanyagtartályok széles méretválasztékban kaphatók és robusztusabb konstrukció jellemzi őket. Kialakításukkal az új Scania üzemanyag-optimalizáló egységet (FOU) is harmonikusan integrálhatják

A Scania Üzemanyag-optimalizáló egység (Fuel Optimisation Unit; FOU) a Scania Super 13 literes motorhoz rendelhető és a felhasználható üzemanyag mennyiségét növelve mérsékli az üzemanyagtartály kihasználatlan tömegét, illetve növeli a jármű hatótávját



SCANIA PROCARE

A Scania ProCare a Scania új prémium üzemidő-szolgáltatása, amely csaknem teljesen kiküszöböli a nem tervezett állásidők kockázatát, száz százalékban tervezett üzemidőre törekedve az Ön üzleti szempontból kritikus teherautói számára.

A Scania rugalmas karbantartás (Scania Flexible Maintenance) alapjain a Scania ProCare a rugalmas, zavartalan és csúcsidőn kívüli karbantartást proaktív jármű-állapotelemzéssel és 24 órás felügyeleti garanciával kombinálja. Utóbbi a kopott alkatrészek preventív, vagyis az üzemzavart megelőző cseréjére is kiterjed – még tovább az úton tartva az Ön Scania-flottáját, kilométerről kilométerre.



Prémium üzemidő

Immár teljesen új szintre emelve a Scania maximális üzemidő iránti elkötelezettségét, a Scania ProCare a járműkarbantartás prémiumszintű választása minden 2019-ben és azt követően készült Scania modellhez – a nagy nemzetközi flottáktól egészen az egyedi járműszerződésekig.

Prémium és személyes szolgáltatásként a Scania technikusai a szerviztervezést is elvégzik Önnek, folyamatosan nyomon követve járműve állapotát és jelezve, ha teendő adódik. Egy komolyabb motorhiba javítása például akár 40 munkaórát is igénybe vehet a műhelyben, míg kiváltó oka a Scania ProCare segítségével mindössze néhány óra alatt elhárítható. Mindez nem csupán megnyugtató, hanem azt is lehetővé teszi, hogy Ön arra fordíthasson nagyobb figyelmet, ami igazán fontos – a vállalkozására.

Intuitív megelőző karbantartás

A ProCare szerződéssel az Ön hálózatba kapcsolt Scania tehergépkocsija intuitív módon, közvetlenül és valós időben jelenti műszaki állapotát a Scania szakértői karbantartó csapata felé. Járműve adatait a Scania évek hosszú során összegyűjtött, széleskörű és egyedülálló diagnosztikai adatbázisával összevetve, a Scania szakemberei proaktívan diagnosztizálhatják, illetve háríthatják el a nem tervezett állásidők veszélyét – még jóval azelőtt, hogy megzavarhatnák az Ön munkáját.

