



Biatorbágy, 2022.09.19.

A biometán megoldások továbbra is a középpontban az IAA szakvásáron:

A Scania két új, nagy teljesítményű biogázmotort mutat be

- **Két új, nagy teljesítményű, 13 literes gázmotor bevezetése a fenntartható közlekedést szolgáló, biometán alapú megoldások iránti megnövekedett érdeklődés kielégítésére**
- **420 és 460 lóerő számos, akár nagy hatótávolságú alkalmazáshoz is**
- **A Scania Super, a Scania díjnyertes, szuperhatékony új hajtáslánca is debütál az IAA vásáron**

A Scania két új gázmotor bevezetésével tovább bővíti és fejleszti a nehéz tehergépkocsik számára kínált biogáz kínálatát. Ez szorosan kapcsolódik a Scania idén korábban indított nagyszabású gázüzemű kezdeményezéséhez, amikor több új gáztartály-megoldást mutatták be. Az új 13 literes motorok 420 és 460 lóerősek, és a kettő együtt az európai tehergépkocsi-piac nagy teljesítményre való igényének nagy részét lefedi, a távolsági szolgálatra szánt tehergépkocsikat is beleértve. Az IAA szakvásáron a Scania az iparágban vezető új Super-alapú hajtásláncát is bemutatja a bel- és kültéren kiállított tehergépkocsikkal.

A tehergépkocsik számára előállított biometán iránti érdeklődés gyorsan növekszik, amit a közúti szállítás szén-dioxid-mentesítésére és a fosszilis gáz elhagyására irányuló törekvés ösztönöz. A biometán képes akár 90%-kal csökkenteni a szén-dioxid-kibocsátást az energiahordozó teljes életciklusára vetítve. A nagy teljesítményű motorok és a minden eddiginél nagyobb hatótávolságot biztosító tartályos megoldások (mind CBG, mind LBG tartályok) kombinációja minden típusú fuvarozó számára lehetőséget ad a biometán alapú tehergépkocsi-megoldások választására.

„A 40 tonna össztömegű, hosszú távú fuvarozásra szánt járműszerelvények mostantól akár 1400 km-es hatótávolságra is számíthatnak cseppfolyósított biometánnal a tartályukban” – mondta Stefan Dorski, a Scania Trucks rangidős alelnöke és vezetője. „Mivel a rendelkezésre álló töltőállomások hálózata is gyorsan bővül, a gázmotoros teherautók igazán erős alternatívává váltak azon ügyfelek számára, akik fokozatosan ki akarnak lépni a fosszilis üzemanyagok használatából, és csökkenteni szeretnék CO₂ lábnyomukat.”

A gázmotoros tehergépkocsik fontos sarokkövei a Scania tudományos alapon kitűzött céljainak, a vállalat azon kötelezettségvállalásának, hogy 2025-ig összességében 20%-kal csökkenti a termékei használatából származó CO₂ kibocsátást, 2015-ös bázissal számolva. A Scania szerint a villamosítás és a belső égésű motorok csökkentett fogyasztása nem lesz elegendő a vállalat saját céljainak és a Párizsi Megállapodásban meghatározott céloknak az eléréséhez; minden rendelkezésre álló eszközt fel kell használni.

Az új motorok a Scania kínálatában immár több éve szereplő 13 literes gázmotoron



alapulnak. A Scania a motorok teljesítményének növelésével és a jövőbeli törvényi előírásokra való felkészüléssel demonstrálja azon szándékát, hogy még nagyobb piaci részesedést szerezzen a gázüzemű tehergépkocsik piacán, a fenntarthatóságot szem előtt tartva:

„A biometánban kereskedelmi szempontból igen nagy potenciált látunk” – mondta Dorski.

„Azzal a rugalmassággal, működési gazdaságossággal és hatótávolsággal, amit most kínálunk, meggyőződésem, hogy az ügyfelek fel fogják ismerni, milyen nagyszerű megoldásról van szó. Emellett azokon a piacokon, ahol a gáz korábban marginális tényező volt, mostanra rájöttek, hogy mennyivel vonzóbbá vált ez az üzemanyag az elmúlt néhány évben. A gázmotoros tehergépkocsik üzemeltetése egyszerű más alternatívákhoz képest, és nem kell lemondani a vezethetőségről, a rugalmasságról vagy a járművezető kényelméről.”

A Scania gázüzemű örökségéhez hűen, az új gázmotorok az üzemanyag és az oxigén teljes eloszlásával működnek, nincs szükség dízelre vagy AdBlue-ra. A teljesítménylöketet a benzinmotorokhoz hasonlóan a gyújtógyertyák indítják be. A gáz üzemanyag előkeverése a szívócsőben történik a hengerekbe vezető úton.

A Scania mérnökei számára fontos cél volt a lehető legjobb vezethetőség biztosítása, a Scania Super dízelmotorok teljesítményét és jellemzőit véve összehasonlítási alapul. Az azonos teljesítményszintű dízelmotorral való közvetlen összehasonlításban a laikus számára valószínűleg az lenne a legszembetűnőbb különbség, hogy a gázmotor csendesebben működik.

Az új 13 literes gázmotorok a Scania legújabb Opticruise sebességváltóival (G25), a Scania automatizált sebességváltó rendszerével párosulnak. Ez azt jelenti, hogy a vezető zökkenőmentes, első osztályú sebességváltást és vezetési kényelmet kap, gyors, megszakítás nélküli sebességváltással. Az új gázmotorok maximális nyomatéka (lásd az alábbi táblázatot) nagyon közel van ahhoz, amit dízel testvéreik nyújtanak, és hozzájuk hasonlóan a gázmotorok is jelentős üzemanyag-megtakarítási képességekkel rendelkeznek. Az új gázmotorokra 2023 harmadik negyedétől lehet megrendeléseket leadni.

Scania Super – az iparág vezető teljesítménye megerősítve

A Scania tavaly novemberben mutatta be az úttörő 13 literes motorok sorát, amelyek képesek bioüzemanyagot és normál dízelüzemanyagot is használni. A Scania azt állította, hogy az új motorokkal, sebességváltókkal és hátsó tengelyekkel ellátott új hajtáslánc 8 százalékos üzemanyag-megtakarítást jelent a távolsági fuvarozásra szakosodott ügyfelek számára, és ezeket az adatokat azóta számos sajtóteszt is megerősítette, amelyeket független újságírók végeztek Európában.

Új, kettős felső vezérműtengelyes (DOHC) hengerfej-konstrukció segíti a Scania Super erőforrás hengereinek gázcseréjét – a könnyebb légbeszívás és az optimális égésfolyamat szolgálatában, s nagyban hozzájárulva a motor kiemelkedő gazdaságosságához. A károsanyag-kibocsátás jelentősen továbbfejlesztett szabályzásának köszönhetően az új Scania Twin-SCR rendszer az optimalizált égésfolyamat, illetve a kiemelkedő teljesítmény és üzemanyag-takarékosság jegyében született.

Az extrafelszerelésként rendelhető, új dekompressziós lassítófék (Compression Release Brake; CRB), amely különösen nagy fékteljesítményű lassítófék-rendszert alakítva ki – a legnagyobb igénybevételű alkalmazásokra és olyan intelligens szolgáltatásokat élveznek, mint a tényleges üzemelésen alapuló rugalmas karbantartási időszakok és a Scania ProCare a kritikus alkatrészek megelőző felújításával.

A Scania legújabb motorcsaládja egy teljesen új platform, amelyet a Scania K+F részlege az



alapoktól kezdve fejlesztett ki. Az új hajtáslánc összesen több mint kétmilliárd eurós beruházást jelent.

Az új termékcsalád azt jelenti, hogy a Scania belső égésű motorral rendelkező ügyfelei teljesen új szinten ismerhetik meg az üzemanyag-hatékonyságot, a bioüzemanyag-képességet, a teljes üzemgazdaságossági adatokat és a csökkentett CO₂ kibocsátást. Az új motorok számos alkalmazásra alkalmasak, és létfontosságú hozzájárulást nyújtanak a széndioxid-kibocsátás csökkentéséhez.

A Scania két új gázmotorjának motoradatai:

	OC13 103 420 LE	OC13 104 460 LE
Típus	soros	
Hengerűrtartalom	12,7 liter	
Gyújtás-sorrend	1-5-3-6-2-4	
Hengerek száma	6	
Szelepek száma hengerenként	4	
Furat x lökethossz	130 x 160 mm	
Vezérmű típus	normál	
Sűrítés	12.6:1	
Üzemanyag- befecskendezés	Bosch + CEM1	
Kibocsátás- szabályozás	Scania EGR háromutas katalitikus átalakító	
Olaj-térfogat	43,5 liter	
Max. teljesítmény	420 (311 kW) @ 1900 r/min	460 (340 kW) @ 1900 r/min
Max. nyomaték	2100 Nm / 1000-1300 r/min	2300 Nm / 1000-1300 r/min

A Scania a szállítási megoldások világszinten is vezető gyártója. Partnereinkkel és ügyfeleinkkel közösen haladunk a hosszú távon fenntartható szállítási rendszerek felé vezető átalakulás útján. 2021-ben 88 930 tehergépkocsit, 4436 autóbust, valamint 11 786 ipari és vízi hajtásrendszert szállítottunk ki ügyfeleinknek. A nettó árbevétel meghaladta a 146 milliárd svéd koronát, aminek több mint 20 százaléka a szolgáltatásokhoz köthető. Az 1891-ben alapított Scania mára több mint 100 országban működik, és mintegy 54 ezer főt foglalkoztat. A kutatás és fejlesztés főként Svédországban összpontosul, míg a gyártás Európában és Latin-Amerikában zajlik, regionális termékközpontokkal Afrikában, Ázsiában és Euráziában. A Scania a TRATON GROUP tagja. További információ: www.scania.com.

További információkért, lépjen kapcsolatba:

Papp Mihály Bence, Marketing és kommunikációs koordinátor

Telefon: +36 30 824 88 82

Email: bence.papp@scania.hu