

2026. szeptember 24.

A Scania Irizar i6S Efficient PHEV nyerte el a 2027-es Sustainable Bus Award díjat

A Scania Irizar i6S Efficient PHEV nyerte el a Sustainable Bus Award 2027 díjat a távolsági autóbuszok kategóriájában. Az elismeréssel a plug-in hibrid platform innovatív megoldását díjazták, amely a távolsági autóbuszos személyszállításban akár 47%-kal csökkentheti az üzemanyag-fogyasztást, a károsanyag-kibocsátást pedig akár 94%-kal, miközben akár 70 km-es, tisztán elektromos hatótávolságot biztosít. Ez növeli az utazási komfortot, és lehetővé teszi a zero kibocsátású zónákra vonatkozó előírások teljesítését.

A Sustainable Bus Award zsűrije különösen nagyra értékelte azt az eredeti és következetes megközelítést, ahogyan az i6S Efficient PHEV a plug-in hibrid technológiát a turisztikai személyszállításban és a távolsági autóbuszos közlekedésben alkalmazza.

A megoldás egy 338 kW teljesítményű, 13 literes Scania Super motort, két, egyenként 145 kW teljesítményű elektromos motort, valamint egy 89 kWh kapacitású lítiumion-akkumulátort egyesít, kiváló vezethetőséget biztosítva. A háromtengelyes kivitel akár 70 km-t is képes tisztán elektromos üzemmódban megtenni, míg a kéttengelyes változat elektromos hatótávolsága akár 80 km is lehet.

„A távolsági autóbuszos személyszállításban olyan megoldásokra van szükség, amelyek az utazás egymástól jelentősen eltérő szakaszaiban is jól működnek. Ezzel a plug-in hibrid platformmal az üzemeltetők ott használhatják az elektromos hajtást, ahol arra szükség van, vagy ahol az értéket teremti az ügyfelek számára, miközben megőrizhetik, sőt növelhetik a működésükhöz szükséges hatótávolságot, és drasztikusan csökkenthetik a költségeket és a károsanyag-kibocsátást” – mondta Anders Liss, a Scania People Transport Solutions üzleti megoldásokért felelős globális vezetője.

Kedvező üzemeltetési körülmények között – beleértve az út közbeni töltést, valamint az elektromos hajtáslánc hatékony kihasználását lehetővé tevő üzemeltetést – a plug-in hibrid megoldás 47%-kal csökkentheti az üzemanyag-fogyasztást a hagyományos hajtáslánchoz képest. A hibrid hajtáslánc akkor is hatékonysági előnyöket kínál, ha külső töltési lehetőség nem áll rendelkezésre.

A négy vezetési mód – Electric, Hybrid, Charge Sustain és Forced Charging – lehetővé teszi az energiafelhasználás útvonaljellemzőkhöz és töltési stratégiához igazodó szabályozását.

A szolgáltatások terén a rendszert a Scania digitális ökoszisztémája támogatja, amely többek között a töltés és a hatótávolság nyomon követésére, a vezetési stílus elemzésére, a prediktív karbantartásra, a távoli diagnosztikára és a flottateljesítmény kezelésére szolgáló eszközöket kínál.

Az akkumulátor körülbelül 44 perc alatt tölthető 20-ról 80%-ra. A regeneratív fékezés, az elektromos segédberendezések és az intelligens energiagazdálkodás tovább csökkenti az energiaigényt. A belső égésű motor megújuló üzemanyagok használatára is alkalmas. A plug-in hibrid üzemeltetés és a HVO kombinációjával a CO₂-kibocsátás akár 94%-kal is csökkenthető.

„Ez két egymást kiegészítő lehetőség. A plug-in hibrid hajtáslánc az elektromos energia hatékony felhasználásával csökkenti az üzemanyag-fogyasztást a teljes üzemeltetés során. A megújuló üzemanyag pedig tovább csökkentheti a még mindig szükséges üzemanyag felhasználásához kapcsolódó CO₂-kibocsátást” – mondta Liss.

A továbbfejlesztett aerodinamika és az Efficiency karosszéria révén elért tömegcsökkentés szintén hozzájárul az energiaigény, az üzemanyag-fogyasztás és az ezekhez kapcsolódó kibocsátás mérsékléséhez.

A zsűri külön kiemelte annak lehetőségét, hogy a jármű városi környezetben, terminálokon és zéró kibocsátású zónákban elektromos hajtással közlekedhet, miközben a hosszabb útvonalak teljesítéséhez szükséges hatótávolság is rendelkezésre áll. A zsűri azt is elismerte, hogy a megoldás olyan infrastrukturális és üzemeltetési korlátok mellett is képes csökkenteni az üzemanyag-fogyasztást és a kibocsátást, amelyek jelenleg még korlátozzák a teljesen elektromos távolsági autóbuszok alkalmazását.

A Scania Irizar i6S Efficient mostani elismerését megelőzően a 2025-ös Busworld Vehicle Awards keretében a hajtáslánc-technológiáért járó Label of Excellence minősítést is elnyerte.

A Sustainable Bus Award európai díj, amely az autóbusz-iparág fenntarthatósági törekvéseit ismeri el. Az értékelés átfogóan vizsgálja a fenntarthatóságot, többek között a jármű teljesítményét, biztonságát és kényelmét, környezeti hatását, valamint a gyártó fenntartható közlekedéssel kapcsolatos általános megközelítését.

Sajtókapcsolat:

Martin Příbyl, PR & PA Manager Scania CER (Czech Republic, Hungary, Slovakia)

Telefon: + 420 739 543 056, e-mail: martin.pribyl@scania.com