



Dossier presse Solutrans 2025 - www.scania.fr/solutrans2025

Scania Super 11 et 13 litres : deux moteurs de référence pour conjuguer performance, rentabilité et durabilité

Depuis leur lancement en 2021, les moteurs Scania 13 litres se sont imposés comme des références dans le transport routier. La déclinaison en 11 litres, lancée en 2025, profite de tous les avantages de cette chaîne cinématique hors du commun et ouvre le champs des applications. En conjuguant économies de carburant, robustesse mécanique et compatibilité avec les carburants renouvelables, les Super 11 et 13 litres apportent une réponse concrète aux défis des transporteurs : réduire les coûts d'exploitation tout en diminuant leur empreinte carbone.

Avec ces deux moteurs, Scania couvre l'ensemble des principales applications de transport, de la distribution régionale à la longue distance, en passant par les missions spécialisées :



- **Le Super 11 litres** : la solution idéale pour les transporteurs qui privilégient la charge utile et la sobriété énergétique.
 - Trois puissances disponibles (350, 390 et 430 ch)
 - Jusqu'à **7 % d'économie de carburant** par rapport au moteur 9 litres
 - **85 kg plus léger** que le Super 13, pour optimiser la charge transportée
 - Des intervalles de maintenance prolongés de 30 % grâce à l'huile LDF-5
- **Le Super 13 litres** : la technologie de pointe au service des longues distances et des missions exigeantes.
 - Quatre puissances (420, 460, 500 et 560 ch)
 - Jusqu'à **8 % d'économie de carburant** grâce à l'intégration complète de la chaîne cinématique

Des évolutions technologiques majeures

Qu'il s'agisse du 11 ou du 13 litres, le moteur Super bénéficie d'apports technologiques qui font la différence : Système Twin SCR Scania à double injection d'urée, garantissant une efficacité énergétique élevée et des émissions réduites, frein par compression (CRB) et frein moteur renforcé, pour plus de sécurité et de confort de conduite.

L'efficacité énergétique comme fil conducteur

Les moteurs Super s'inscrivent dans la philosophie Scania du "couple à bas régime" : optimiser chaque composant de la chaîne cinématique (moteur, boîte de vitesses, pont arrière, post-traitement) afin de réduire la consommation sans compromis sur la performance.

- Les boîtes de vitesses automatisées **Opticruise G25CM et G33CM** offrent un étagement optimisé et un poids réduit (jusqu'à 60 kg de moins que la génération précédente).
- Le nouveau pont arrière R756, disponible avec huit rapports de réduction, permet un régime moteur plus bas en croisière (un peu plus de 900 tr/min), synonyme d'économies supplémentaires.

Un moteur pour chaque mission

La complémentarité des moteurs Super 11 et 13 se traduit par une adaptabilité aux besoins spécifiques des transporteurs :

- **Super 11 litres** : transport en vrac, logistique régionale, distribution urbaine et spécialisée (bennes, véhicules de secours, collecte des déchets, chariots élévateurs avec grue).
- **Super 13 litres** : longues distances, transport lourd et opérations nécessitant des couples élevés et une endurance renforcée.

Contribuer à un transport plus durable

En plus des gains de rendement, les moteurs Super sont conçus pour fonctionner avec des carburants renouvelables. Compatibles avec le **HVO/xTL** et, pour certaines versions, avec le **biodiesel FAME**, ils permettent aux transporteurs de réduire immédiatement leur empreinte carbone sans investir dans de nouvelles infrastructures.

« Le Super 11 et le Super 13 incarnent parfaitement notre vision : proposer des solutions rentables, fiables et durables, adaptées à la diversité des besoins du marché, explique Ayyoob Zarmehri du groupe Scania. En combinant puissance, efficacité énergétique et compatibilité avec les carburants renouvelables, ces moteurs sont aujourd'hui deux piliers de la stratégie Scania vers un transport toujours plus durable. »

Novembre 2025

Pour tout renseignement, contacter :

Gilles BAUSTERT - Tél. : 02 41 41 33 19 - Mobile : 06 07 76 82 96 - gilles.baustert@scania.com

Vanessa CERCEAU - Tél. : 02 41 41 33 12 - Mobile : 06 08 75 83 56 - vanessa.cerceau@scania.com

Scania est un fournisseur mondial de solutions de transport de premier rang. En compagnie de nos partenaires et de nos clients, nous impulsions la transition vers un système de transport durable. En 2024, nous avons livré 96 443 camions, 5 626 cars et bus et 11 170 solutions de motorisations industrielles et marines à nos clients. Notre chiffre d'affaires net s'est élevé à plus de 216 milliards de SEK dont environ 20 % sont associés aux services. Fondé en 1891, Scania est implanté dans une centaine de pays et emploie environ 59 000 salariés. Les activités de recherche et développement sont principalement concentrées en Suède. Les sites de production sont établis en Europe et en Amérique latine avec des centres régionaux de production en Afrique et en Asie. Scania est une filiale du TRATON GROUP. Scania France commercialise les produits de la marque sur l'ensemble du territoire français par le biais d'un réseau constitué d'une centaine de points. Pour plus d'informations : www.scania.fr