



Dossier presse Solutrans 2025 - www.scania.fr/solutrans2025

Moteurs Scania biogaz de 280 à 460 ch

Scania offre une large gamme de moteurs biogaz permettant ainsi de couvrir la grande majorité des conditions d'exploitations. Le moteur 9 litres, disponible en 280 et 340 ch, est complété par le plus récent moteur 13 litres offrant des puissances de 420 et 460 ch.

L'intérêt pour les camions fonctionnant au biométhane produit localement est réel, stimulé par l'ambition de décarboner les transports routiers en abandonnant les énergies fossiles. Le biométhane a la capacité de réduire les émissions de CO₂ jusqu'à 90 % en valeurs du puits à la roue. La combinaison de moteurs puissants et de réservoirs aux autonomies plus longues que jamais offre à tous les types de transporteurs la possibilité de choisir des camions fonctionnant au biométhane.

« On peut désormais disposer de combinaisons tracteur/semi-remorque pour les applications long-courrier avec un poids total roulant autorisé de 40 tonnes, associées à des autonomies allant jusqu'à 1 400 km avec du biométhane liquéfié dans leurs réservoirs », affirme Stefan Dorski, du groupe Scania. « Étant donné que les réseaux de stations-service disponibles se développent rapidement eux aussi, les camions équipés d'un moteur à gaz sont devenus une alternative très robuste pour les clients qui souhaitent éliminer progressivement l'utilisation des combustibles fossiles et réduire leur empreinte carbone. »

Le biogaz, une alternative écologique simple à mettre en œuvre

Les camions équipés d'un moteur à gaz sont une pierre angulaire de l'adhésion de Scania au SBTi (Science Based Target Initiative), l'engagement de l'entreprise à réduire les émissions de CO₂ résultant de l'utilisation de ses produits de 20 % au total d'ici à 2025, en prenant comme référence l'année 2015. Selon Scania, l'électrification et la réduction de la consommation des moteurs à combustion ne suffiront pas à atteindre les objectifs de l'entreprise et ceux stipulés par l'Accord de Paris ; tous les moyens disponibles doivent être mis en œuvre.

En augmentant les puissances de son réputé moteur gaz 13 litres, pour atteindre 420 et 460 ch, et en les préparant à répondre aux futures exigences légales, Scania démontre son intention de gagner une part de marché encore plus importante dans le secteur des camions à gaz, en mettant l'accent sur la durabilité :

« Nous voyons beaucoup de potentiel dans le biométhane d'un point de vue commercial », a déclaré M. Dorski. « Avec le type de flexibilité, d'économie d'exploitation totale et d'autonomie que nous sommes désormais en mesure d'offrir, les marchés où le gaz représentait autrefois une part marginale réalisent maintenant à quel point ce carburant est devenu plus attrayant au cours des dernières années. L'utilisation de camions dotés de moteurs à gaz est simple par rapport à d'autres alternatives et n'impose pas de renoncer à quoi que ce soit en termes de confort de conduite, de flexibilité ou de confort du conducteur. »

Fidèles à l'héritage gazier de Scania, les nouveaux moteurs à gaz fonctionnent avec une combustion complète du carburant et de l'oxygène, sans aucun besoin de gazole ou d'AdBlue. L'allumage commandé est déclenché par des bougies d'allumage, comme c'est le cas avec les moteurs à essence. Le pré-mélange du carburant gazeux a lieu dans le collecteur d'admission avant son injection dans les cylindres.

Un objectif important pour les ingénieurs de Scania était d'assurer le meilleur confort de conduite possible, en prenant les fameux moteurs diesels de la famille Super de Scania comme référence en matière de performances et de caractéristiques. Si on compare directement ces moteurs à un moteur diesel de même niveau de puissance, la différence la plus notable pour un profane serait probablement que le moteur à gaz est plus silencieux.

Les moteurs à gaz de 13 litres sont associés aux dernières boîtes de vitesses automatisées Opticruise de Scania (G25). Ainsi, le conducteur bénéficie de changements de rapports fluides et d'un confort de premier ordre, avec des sélections rapides et sans heurt. Le couple maximal des nouveaux moteurs à gaz (voir tableau ci-dessous) est très proche de ce qu'offrent leurs homologues diesels, et tout comme ces derniers, les moteurs à gaz offriront des capacités d'économie de carburant substantielles.

	OC13 103 420 ch	OC13 104 460 ch
Type	En ligne	
Cylindrée	12,7 litres	
Ordre d'allumage	1-5-3-6-2-4	
Nombre de cylindres	6	
Soupapes par cyl.	4	
Alésage x course	130 x 160 mm	
Type de cames	Normal	
Compression	12,6:1	
Injection de carburant	Bosch + CEM1	
Système antipollution	Scania EGR et convertisseur catalytique à 3 voies	
Capacité d'huile	43,5 litres	
Puissance maxi.	420 ch (311 kW) à 1 900 tr/min	460 ch (340 kW) à 1 900 tr/min
Couple maxi.	2 100 Nm à 1 000-1 300 tr/min	2300 Nm à 1 000-1 300 tr/min

Novembre 2025

Pour tout renseignement, contacter :

Gilles BAUSTERT - Tél. : 02 41 41 33 19 - Mobile : 06 07 76 82 96 - gilles.baustert@scania.com

Vanessa CERCEAU - Tél. : 02 41 41 33 12 - Mobile : 06 08 75 83 56 - vanessa.cerceau@scania.com

Scania est un fournisseur mondial de solutions de transport de premier rang. En compagnie de nos partenaires et de nos clients, nous impulsions la transition vers un système de transport durable. En 2024, nous avons livré 96 443 camions, 5 626 cars et bus et 11 170 solutions de motorisations industrielles et marines à nos clients. Notre chiffre d'affaires net s'est élevé à plus de 216 milliards de SEK dont environ 20 % sont associés aux services. Fondé en 1891, Scania est implanté dans une centaine de pays et emploie environ 59 000 salariés. Les activités de recherche et développement sont principalement concentrées en Suède. Les sites de production sont établis en Europe et en Amérique latine avec des centres régionaux de production en Afrique et en Asie. Scania est une filiale du TRATON GROUP. Scania France commercialise les produits de la marque sur l'ensemble du territoire français par le biais d'un réseau constitué d'une centaine de points. Pour plus d'informations : www.scania.fr