



Dossier presse Solutrans 2025 - www.scania.fr/solutrans2025

Large gamme de camions 100 % électriques

Scania a lancé en 2023 la production de la nouvelle génération de véhicules électriques à batteries (BEV) : des camions électriques offrant la puissance, l'autonomie et la capacité de charge nécessaires pour une exploitation quotidienne sans restriction dans le cadre de diverses applications de transport urbain et régional.

« Exploiter des camions zéro émission n'est plus un privilège réservé à quelques élus », déclare Fredrik Allard, vice-président principal responsable de la mobilité électrique chez Scania. « L'offre de Scania couvre désormais un large éventail d'applications et de demandes des clients, tout en proposant des services qui abaissent le seuil d'un passage à des transports sans énergie fossile accessibles au plus grand nombre. »

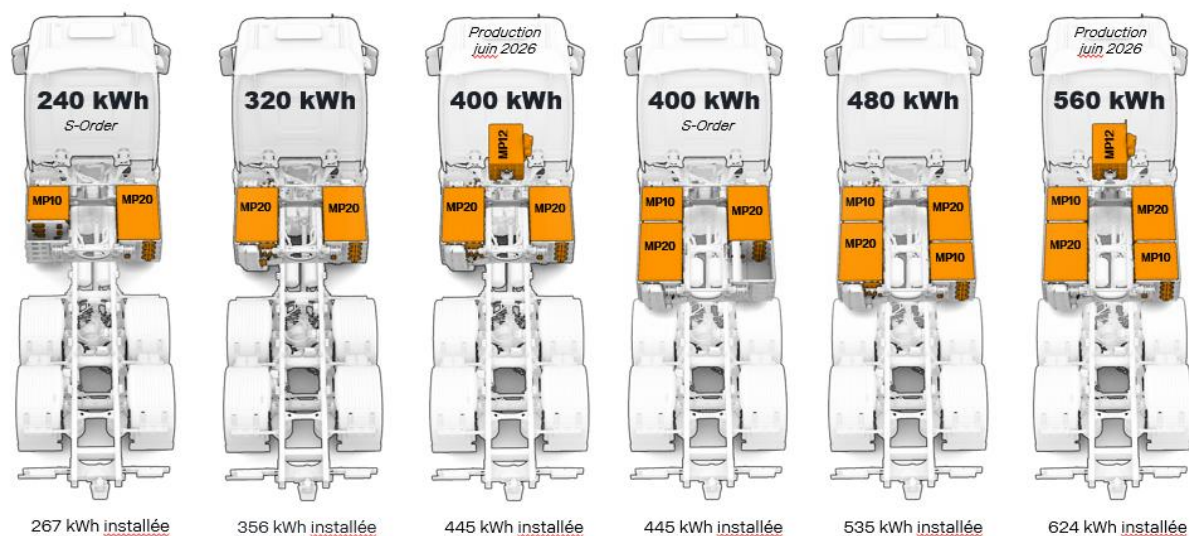


La nouvelle génération de camions électriques régionaux à batteries de Scania affiche des chiffres impressionnants : le PTRS peut atteindre 64 tonnes, l'autonomie plus de 400-kilomètres et la puissance de recharge 375 kW, les niveaux de puissance du moteur électrique les plus élevés – 400 ou 450 kW (environ 540 et 610 ch) – étant quant à eux considérablement plus élevés que ceux offerts par la majorité des camions traditionnels sur les routes.

« En dehors de la véritable exploitation long-courrier, rares sont aujourd'hui les acheteurs qui ne trouvent pas ce dont ils ont besoin d'un point de vue opérationnel », explique Fredrik Allard. « Bien entendu, certaines applications restent peu adaptées au passage à l'électrique dans un avenir proche, mais de nombreux acheteurs seront surpris de découvrir ce dont ces camions sont capables et leur efficacité en association avec nos services numériques. »

Les derniers camions électriques de Scania sont proposés en versions porteur et tracteur. Toutes les cabines de la gamme Scania sont désormais disponibles. Comme

toujours, les autonomies varient en fonction du poids, de l'exploitation, de la météo, du style de conduite, etc., mais avec un camion urbain de 26 tonnes équipé de 4 packs de batteries (535 kWh installée et 480 kWh utiles), on peut s'attendre à parcourir jusqu'à 400 km entre chaque recharge. Une heure de recharge ajoutera alors 270 km d'autonomie. En outre, il n'est pas nécessaire de toujours disposer des bornes de puissance élevée de 350 kW pour obtenir des temps de charge raisonnables : un chargeur de 130 kW ajoutera 100 km d'autonomie en une heure pour un camion qui consomme 1,3 kWh/km. *« Avec les véhicules électriques à batteries, l'état d'esprit consiste à recharger pour disposer de l'autonomie requise : si vous devez parcourir 120 km pour parvenir au chargeur de votre dépôt d'origine, il est inutile de recharger la batterie pour une autonomie plus longue avec une petite marge supplémentaire. »*



Solutions urbaines mises à jour et nouveaux moteurs électriques

Les premiers camions électriques à batteries de Scania sont proposés depuis 2021 et sont le fer de lance de la transition vers des transports sans énergie fossile, principalement dans les applications urbaines. Scania développe désormais son offre pour des opérations urbaines ou régionales dans différentes applications comme les BOM, bennes amovibles, bras, fourgons à température dirigée, tracteurs... Avec l'ajout d'un châssis adapté à l'électrification et de nouveaux systèmes auxiliaires qui ajoutent une meilleure fonctionnalité et moins de complexité, de nouvelles portes sont ouvertes.

Parallèlement, Scania intègre une gamme de nouveaux moteurs électriques, l'EM C1-4, offrant cinq niveaux de puissance différents (270, 300, 330, 360 ou 400 kW). La gamme EM C1-4 deviendra le best-seller de Scania, en raison de sa flexibilité et de son efficacité énergétique optimisée. À bien des égards, il est l'équivalent d'un moteur à combustion de 13 litres.

« Avec cette plateforme, nous introduisons la possibilité d'adapter également les véhicules électriques à batteries en fonction de leur utilisation réelle », explique Fredrik Allard. *« Avec ses cinq niveaux de puissance différents et ses quatre vitesses, ce moteur électrique offre une grande flexibilité. Sur cette base, nous pouvons conseiller à chaque client la configuration exacte dont il a besoin en termes de nombre de batteries et de services. »*

Lors du salon IAA 2024, un tracteur avec 624 kWh (560 kWh utiles) de batteries a été présenté. Cette capacité est obtenue en ajoutant un 5^e pack de batteries sous la cabine. Pour autant, Scania soutient que les clients ont toujours intérêt à considérer l'autonomie

dont ils ont réellement besoin plutôt que de maximiser l'autonomie potentielle ; il ne sert à rien de transporter davantage de batteries que ce que l'activité exige. Par exemple, se contenter d'une capacité installée de 445 kWh (400kWh utiles) signifie une charge utile accrue et la possibilité d'un empattement plus court.

Empattements et configurations d'essieux hors du commun

Scania réussit en outre l'exploit d'offrir un empattement minimum de 3250 mm avec les capacités de batteries de 356 et 445 kWh et de 4 150 mm avec la capacité de batteries de 535 et 624 kWh.

En ce qui concerne les configurations, les porteurs sont disponibles en 4x2, 6x2, 6x4, 6x2*4 et 8x4*4. Les tracteurs sont disponibles en configurations 4x2, 6x2 et 6x4.

Moteurs électriques Scania

Données	EM C1-2	EM C3-6	EM C1-4
Puissance continue du moteur électrique	210 ou 240 kW	400 ou 450 kW	270, 300, 330, 360 ou 400 kW
Architecture du moteur électrique	1 moteur électrique à aimant permanent Boîte de vitesses planétaire à 2 rapports	3 moteurs électriques à aimant permanent Boîte de vitesses automatique à 6 rapports Changements de vitesse sans interruption du couple	1 moteur électrique à aimant permanent Boîte de vitesses à 4 rapports
Capacité de batteries [kWh]	267 kWh / 356 kWh / 445 kWh / 535 kWh / 624 kWh (90 % utilisables)	356 kWh / 535 kWh (90 % utilisables)	267 kWh / 356 kWh / 445 kWh / 535 kWh / 624 kWh (90 % utilisables)
Puissance de recharge	CCS2 jusqu'à 350 kW (500 A)	CCS2 jusqu'à 350 kW (500 A)	CCS2 jusqu'à 350 kW
PTRA max.	29 t	64 t	74 t
Prise de force	Prise de force du moteur électrique (mécanique) jusqu'à 260 kW Électrique jusqu'à 60 ou 120 kW Électromécanique jusqu'à 60 kW	Prise de force sur boîte de vitesses 260 kW Électrique jusqu'à 60 ou 120 kW Électromécanique jusqu'à 60 kW	Prise de force du moteur électrique (mécanique) jusqu'à 260 kW Électrique jusqu'à 60 ou 120 kW Électromécanique jusqu'à 60 kW

Novembre 2025

Pour tout renseignement, contacter :

Gilles BAUSTERT - Tél. : 02 41 41 33 19 - Mobile : 06 07 76 82 96 - gilles.baustert@scania.com

Vanessa CERCEAU - Tél. : 02 41 41 33 12 - Mobile : 06 08 75 83 56 - vanessa.cerceau@scania.com

Scania est un fournisseur mondial de solutions de transport de premier rang. En compagnie de nos partenaires et de nos clients, nous impulsions la transition vers un système de transport durable. En 2024, nous avons livré 96 443 camions, 5 626 cars et bus et 11 170 solutions de motorisations industrielles et marines à nos clients. Notre chiffre d'affaires net s'est élevé à plus de 216 milliards de SEK dont environ 20 % sont associés aux services. Fondé en 1891, Scania est implanté dans une centaine de pays et emploie environ 59 000 salariés. Les activités de recherche et développement sont principalement concentrées en Suède. Les sites de production sont établis en Europe et en Amérique latine avec des centres régionaux de production en Afrique et en Asie. Scania est une filiale du TRATON GROUP. Scania France commercialise les produits de la marque sur l'ensemble du territoire français par le biais d'un réseau constitué d'une centaine de points. Pour plus d'informations : www.scania.fr