



SCANIA SUPER ANTRIEBSSTRANG

THE FUTURE IS SUPER



SCANIA

THE FUTURE IS SUPER

Niemand kann mit Sicherheit sagen, was die Zukunft bringen wird, aber wir alle arbeiten daran, ein Teil davon zu sein. Um erfolgreich zu sein, müssen wir uns weiterentwickeln. Der Scania Super Antriebsstrang ist das perfekte Beispiel für diese Weiterentwicklung. Die neue Scania Super Motorenplattform bietet eine unübertroffene Effizienz des Antriebsstrangs und sichert die Zukunft Ihres Transportbetriebs für die nächsten Jahre - mit mehr Kraftstoffeinsparungen, mehr Nutzlast und mehr Betriebszeit als je zuvor.

Die Zukunft hat nie besser ausgesehen. The Future is Super.

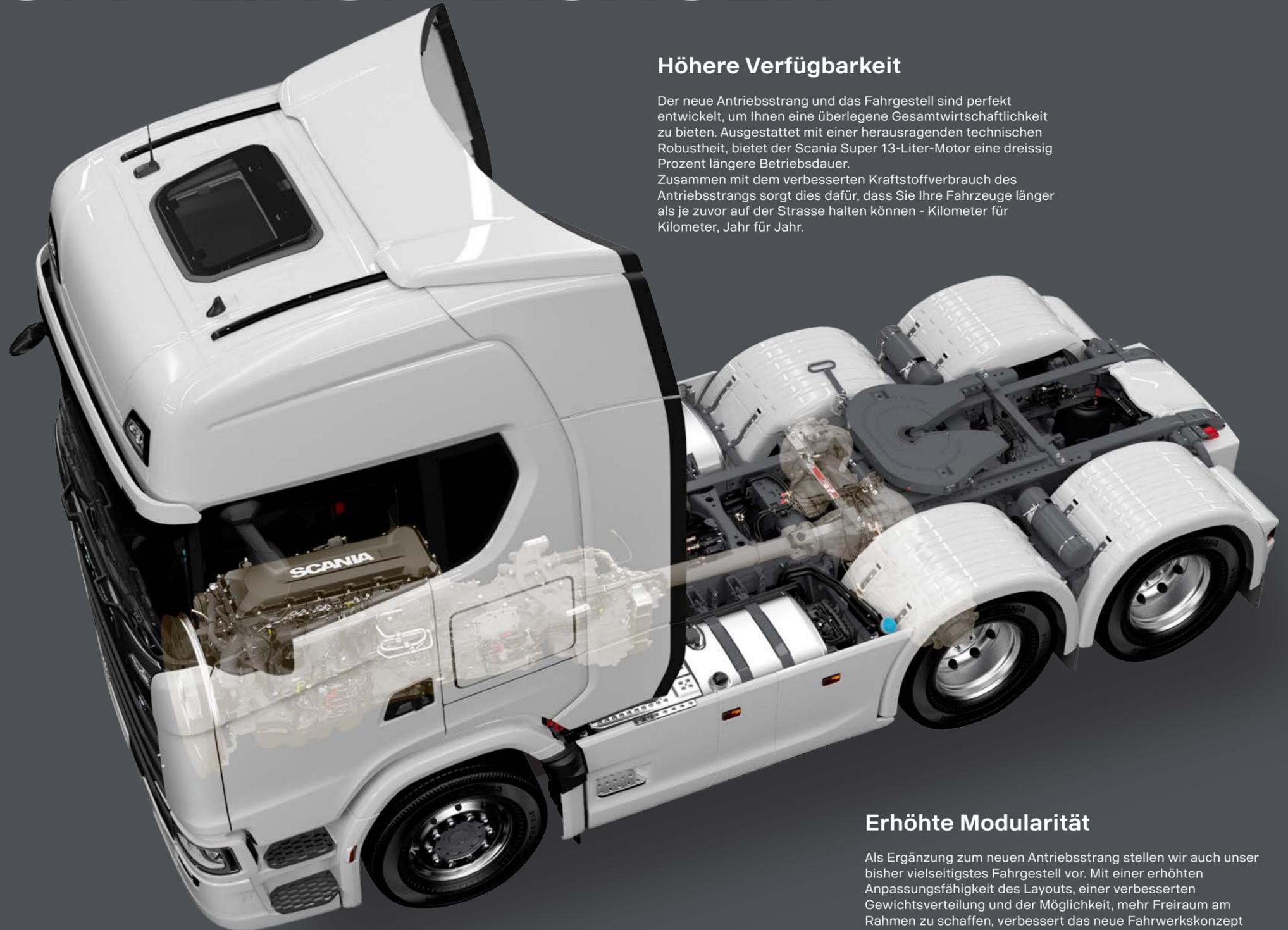


8% TREIBSTOFF-EINSPARUNGEN

Die Verkehrsindustrie befindet sich an einem Wendepunkt. Die Fuhrparkbesitzer von heute müssen nicht nur die Bemühungen zur Reduzierung der Treibhausgasemissionen vorantreiben, sondern auch die Rentabilität aufrechterhalten. Als Antwort darauf haben wir mehr als ein Jahrhundert an technischer Erfahrung investiert, um diese Herausforderung zu meistern. Das Ergebnis? Die bisher grösste technische Leistung von Scania. Der neue Scania Super ist unser fortschrittlichster und effizientester Antriebsstrang mit Verbrennungsmotor, der so konstruiert ist, dass er selbst die strengsten Abgasnormen weltweit erfüllt - heute und in Zukunft. Mit zusätzlichen Kraftstoffeinsparungen von 8% und neuen Massstäben für die Emissionskontrolle wird der Scania Super zum Aushängeschild der Branche für nachhaltige Transporte. Was auch immer die Zukunft bringt, wir sind sicher, dass sie mindestens 8% besser sein wird - für die Umwelt, Ihre betriebliche Leistung und Ihr Unternehmen.

Bessere Leistung

Der neue Scania-Antriebsstrang bietet nicht nur eine verbesserte Kraftstoffbilanz, sondern auch einen deutlich ruhigeren Antrieb und einen erweiterten Leistungsbereich von bis zu 560 PS.



Höhere Verfügbarkeit

Der neue Antriebsstrang und das Fahrgestell sind perfekt entwickelt, um Ihnen eine überlegene Gesamtwirtschaftlichkeit zu bieten. Ausgestattet mit einer herausragenden technischen Robustheit, bietet der Scania Super 13-Liter-Motor eine dreissig Prozent längere Betriebsdauer. Zusammen mit dem verbesserten Kraftstoffverbrauch des Antriebsstrangs sorgt dies dafür, dass Sie Ihre Fahrzeuge länger als je zuvor auf der Strasse halten können - Kilometer für Kilometer, Jahr für Jahr.

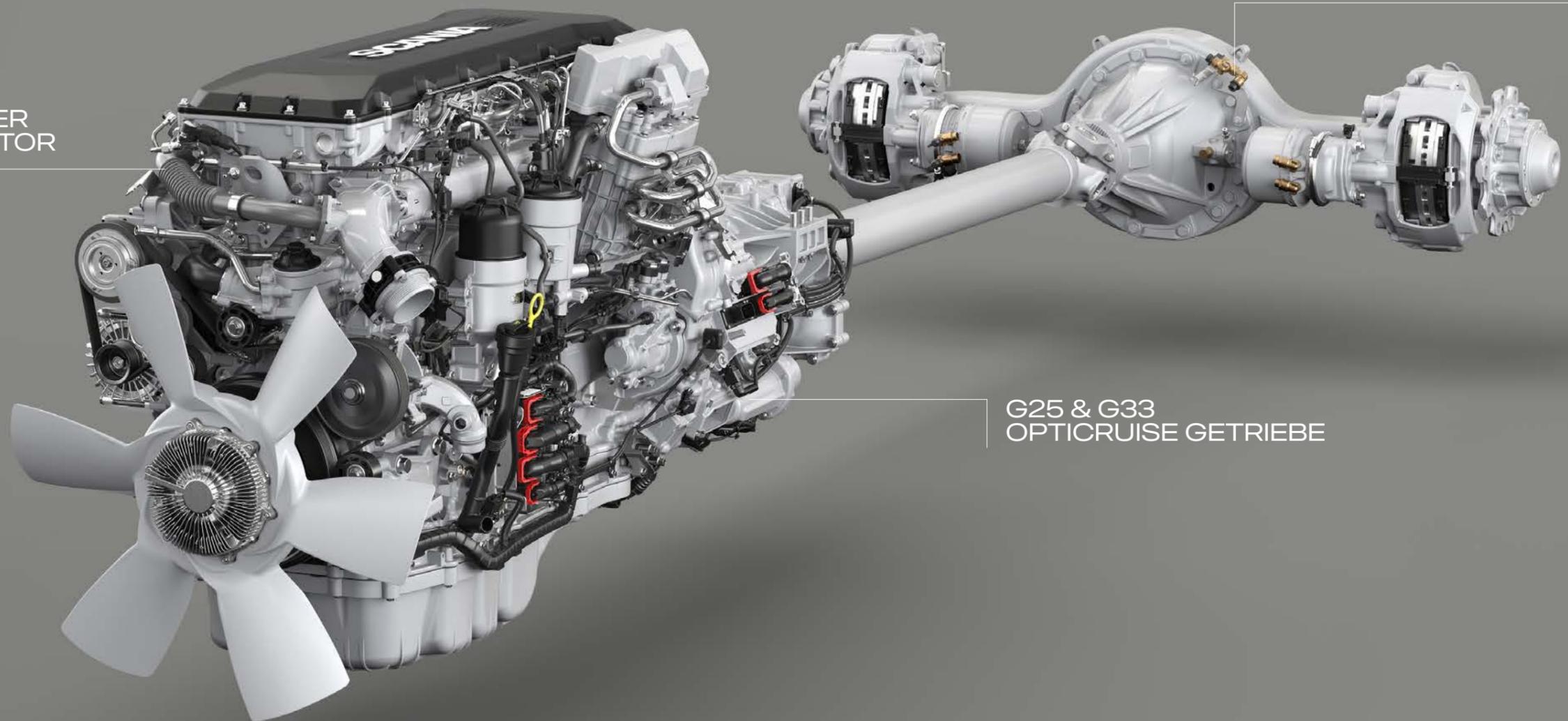
Erhöhte Modularität

Als Ergänzung zum neuen Antriebsstrang stellen wir auch unser bisher vielseitigstes Fahrgestell vor. Mit einer erhöhten Anpassungsfähigkeit des Layouts, einer verbesserten Gewichtsverteilung und der Möglichkeit, mehr Freiraum am Rahmen zu schaffen, verbessert das neue Fahrwerkskonzept sowohl das Nutzlastpotenzial als auch die Aufbaumöglichkeiten.

UNSER BISHER EFFIZIENTESTER ANTRIEBSSTRANG

Die bahnbrechende Effizienz des Antriebsstrangs ist die Summe seiner verschiedenen Komponenten: der Scania Super 13-Liter-Motor, das Scania Opticruise Getriebe und die einfach übersetzte Scania R756 Hinterachse. Durch die nahtlose Integration ist der effizienteste Lkw der Welt jetzt noch besser geworden.

SCANIA SUPER
13-LITER-MOTOR



R756 EINFACH ÜBERSETZTE
HINTERACHSE

G25 & G33
OPTICRUISE GETRIEBE

Neue doppelte obenliegende Nockenwellen (DOHC) verbessern den Abgasaustausch innerhalb des Scania Super Motors für eine leichtere Ansaugung des Motors und eine optimierte Verbrennung, was zu der hervorragenden Motoreffizienz beiträgt.

Das neue Scania Twin-SCR-System mit deutlich verbesserter Abgasreinigung ist auf eine optimierte Verbrennung ausgelegt und sorgt für eine überlegene Leistung und Kraftstoffeffizienz.

Die neue optionale Dekompressionsbremse (CRB) kann mit dem Scania R4700D Retarder kombiniert werden, um ein Zusatzbremssystem mit herausragender Kapazität für die anspruchsvollsten Einsätze zu schaffen.

Die Scania Opticruise G25- und G33-Getriebebaureihe zeichnet sich durch ein neues Aluminiumgussgehäuse, eine grössere Übersetzungsspreizung und eine verbesserte Ölstromverteilung aus - mit verbesserter Schaltleistung, besserem Rückwärtsgang und geringerer Geräuschentwicklung.

Die einfach übersetzte Scania R756 Hinterachse mit Schnellgangoptionen setzt neue Massstäbe für die Hinterachsleistung und ergänzt die überlegene Effizienz des Scania Super 13-Liter-Motors und des Opticruise Getriebes.

MOTORLEISTUNG NEU DEFINIERT

Der neue Scania Super Motor wurde bis zur Perfektion weiterentwickelt, um kombinierte Kraftstoffeinsparungen von 8% zu erzielen, und ist bereit, die Transportindustrie durch ein Jahrzehnt der betrieblichen Herausforderungen zu führen.

Durch überragende Fahrbarkeit, ein erweitertes Leistungsspektrum von bis zu 560 PS und eine herausragende technische Robustheit, die mehr Kilometer im harten Einsatz als je zuvor ermöglicht, ist der Scania Super Motor darauf ausgelegt, Ihr Unternehmen über die Transport-Herausforderungen von morgen hinaus weiterzubringen als je zuvor.

50% thermischer Wirkungsgrad

Der Scania Super bietet einen branchenführenden thermischen Wirkungsgrad von 50%, für unser Ziel eines kohlenstofffreien Transportsystems steht und Ihnen eine überragende Kraftstoffleistung garantiert - unabhängig von Strasse und Ladung, Kilometer für Kilometer.

Weltweit führende Emissionskontrolle

Das branchenführende Scania Twin-SCR-System, das eine doppelte Einspritzung von AdBlue in den Abgasnachbehandlungs-Prozess einführt, trägt zur überragenden Effizienz des neuen Antriebsstrangs bei und stellt sicher, dass er sowohl die bestehenden als auch die für die Zukunft erwarteten Fahrzeug-Emissionsnormen in aller Welt erfüllt.

Erstklassige Ausdauer

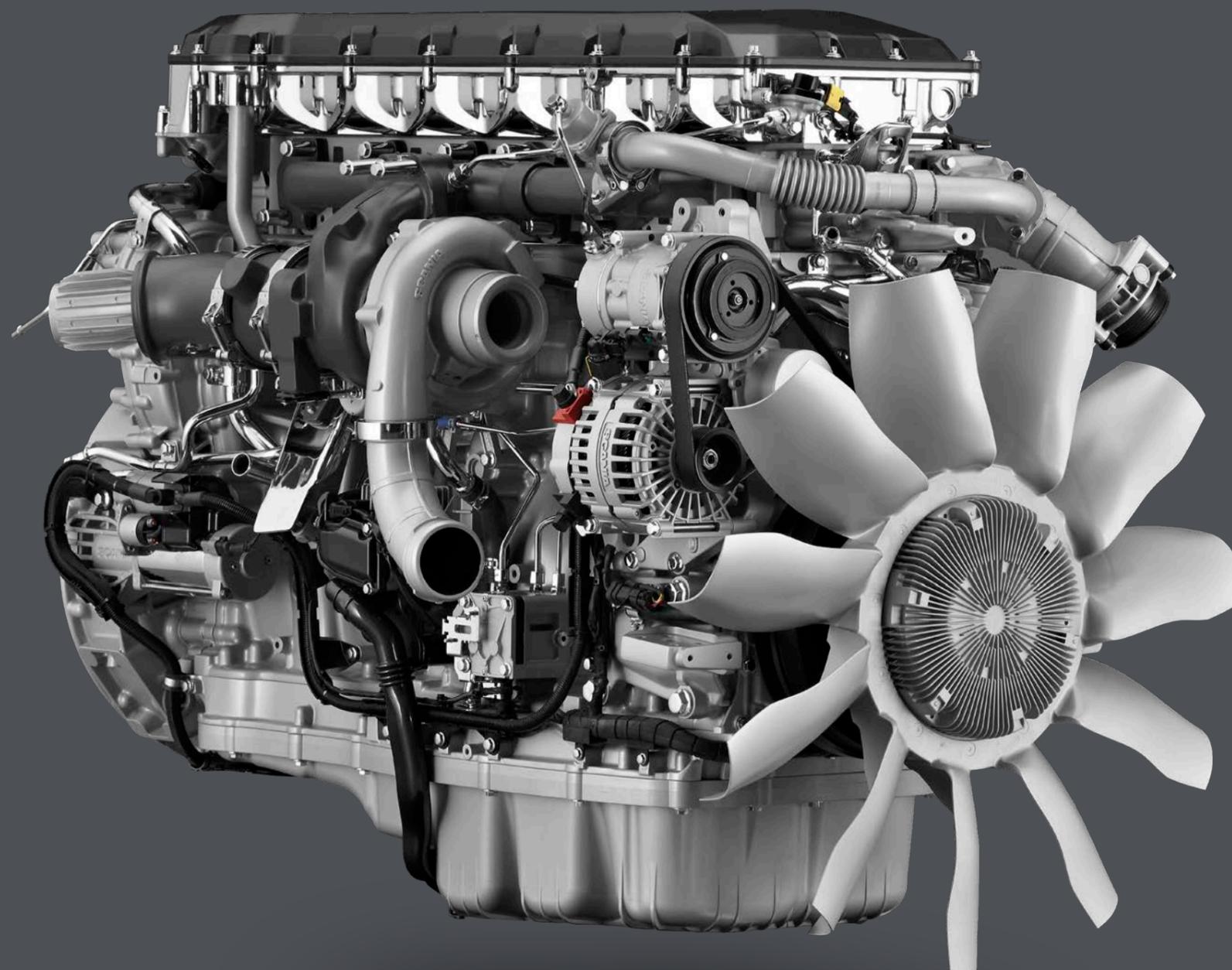
Mit bis zu 560 PS und einem Drehmoment von bis zu 2800 Nm bietet der Scania Super mehr Leistung als je zuvor bei einem Scania 6-Zylinder-Reihenmotor. Der neue 13-Liter-Motor verfügt über eine herausragende Ausdauer und ist für mühelosen Vortrieb bei optimaler Kraftstoffeffizienz ausgelegt.

Integrierte Zusatzbremse

Das in den Motor integrierte Dekompressionsbremsen-System (CRB) bietet eine starke Zusatzbremsleistung für eine verbesserte Motorbremsleistung.

Ein Meister des Biokraftstoffs

Die Scania Super Baureihe ist mit einer Reihe von emissionsarmen HVO-Kraftstoffen und Biodiesel/FAME-Kraftstoffen kompatibel.



Spezifikationen

Emissionsniveau

Leistungsstufe

Drehmoment

Euro 6			
420 PS	460 PS	500 PS	560 PS
2300 Nm	2500 Nm	2650 Nm	2800 Nm

SCANIA OPTICRUISE GETRIEBE

Eine branchenführende Motorleistung erfordert ein hocheffizientes Getriebe. Das Scania Opticruise Getriebeprogramm, das jetzt in zwei Leistungsstufen erhältlich ist, ist ein entscheidender Faktor für die überragende Kraftstoffeffizienz des Antriebsstrangs. Mit einer nahezu nahtlosen Kraftübertragung durch eine grössere Übersetzungsspreizung und eine geringere innere Reibung setzen die Opticruise G25 und G33 den höchsten Industriestandard für die Getriebeleistung. Zusammen mit der verbesserten Gesamtrobustheit bleibt das Scania Opticruise die führende Wahl für einen nachhaltigen, kraftstoffeffizienten Transportbetrieb.

Hervorragende Effizienz

Durch ein neues, variables Ölvolument- und Ölsprühsystem bieten die Opticruise G25 und G33 eine verbesserte Ölflussverteilung, die für weniger interne Reibung sorgt und zu einer Reduzierung der internen Verluste um 50 % beiträgt.

Mehr Ausrüstungsoptionen

Basierend auf einer breiteren und effizienteren 14-Gang-Übersetzung wählt das Steuerungssystem der Opticruise G25 und G33 automatisch den optimalen Gang für jede Fahrsituation. Die neuen Opticruise-Leistungsstufen mit serienmässigem Super Crawler und Overdrive sind so konzipiert, dass sie ein höheres Drehmoment bei niedrigerer Motordrehzahl unterstützen und damit einen geringeren Kraftstoffverbrauch ermöglichen.

Hervorragende Leistung im Rückwärtsgang

Die Opticruise G25 und G33 sorgen für ein verbessertes Rückwärtsfahrverhalten und sind serienmässig mit vier automatisierten Rückwärtsgängen ausgestattet, optional mit insgesamt acht Rückwärtsgängen.

Verbesserte Bremsleistung

Die hydraulische Zusatzbremse wurde durch ein optimiertes Bremsblending verbessert und liefert ein maximales Bremsmoment von 4700 Nm.

Leiser, leichter, kompakter

Das neue, kompakte Aluminiumgehäuse in Verbindung mit einem verbesserten geometrischen Design und einer optimierten Ölflussverteilung machen dieses Getriebe zu unserer bisher leichtesten und leisesten Getriebeplattform.

Hervorragende Betriebszeit

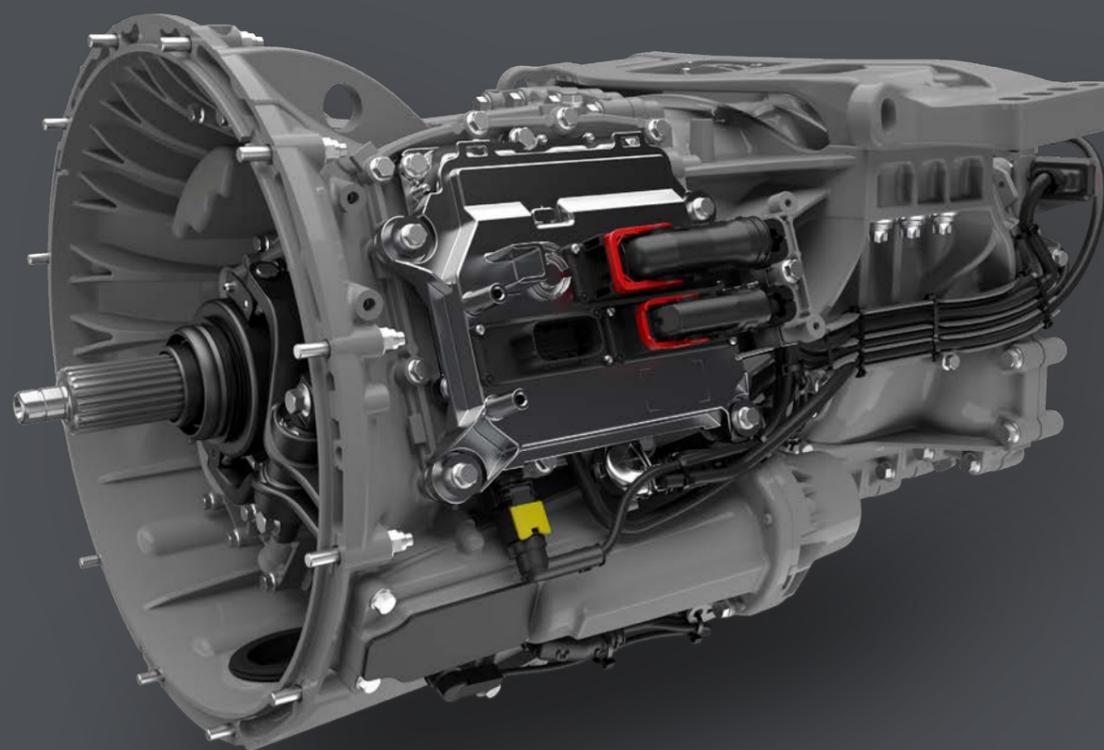
Durch eine höhere technische Präzision und die Verwendung grösserer Ölfilter und hochwertiger Öle bieten die Opticruise G25 und G33 ein verlängertes Ölwechselintervall, so dass Sie weniger Wartungsarbeiten durchführen müssen.

Verbessertes Fahrverhalten

Das Opticruise Getriebe ist mit einem neuen, robusten Managementsystem ausgestattet, das sich an den aktuellen Fahrzeugbetrieb anpasst, um sanftere Schaltvorgänge, geringeren Kraftstoffverbrauch und ein komfortableres Fahrerlebnis zu ermöglichen.

Verbesserte Nebenantriebs-Leistung

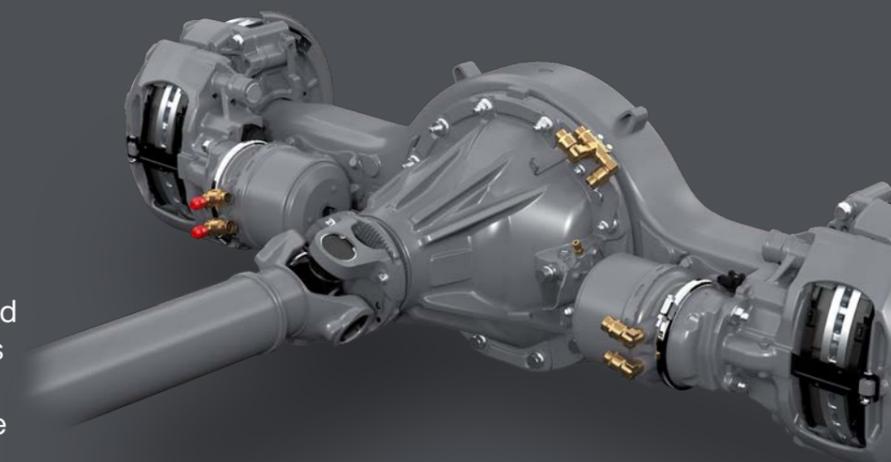
Die Opticruise G25 und G33 bieten eine leistungsstärkere, kraftstoffsparende, geräusch- und gewichtsarme kupplungsgetriebene Nebenantrieb, die eine noch höhere Dauerleistung zur Unterstützung schwererer Ausrüstung wie Hydraulikpumpen bietet.



BRANCHENFÜHRENDE HINTERACHS- LEISTUNG

Die einfach übersetzte Scania R756 Hinterachse bietet ein breiteres Palette an Übersetzungsverhältnissen von 1,95 bis 4,11 und wurde speziell entwickelt, um den aussergewöhnlichen Wirkungsgrad des Scania Super Antriebsstrangs zu ermöglichen. Sie lässt sich nahtlos mit dem Scania Opticruise Getriebe und dem Scania Super Motor kombinieren und ist damit die perfekte Ergänzung für alle Arten von anspruchsvollen Einsätzen.

Mit einer verbesserten technischen Lebensdauer, einem deutlich reduzierten Gewicht der Komponenten, einer geringeren inneren Reibung und einem verlängerten Serviceintervall ist die einfach übersetzte R756 Hinterachse von Scania die erste Wahl für den Transportbetrieb der Zukunft.



	Gewicht (im Vergleich zum Vorgänger)	Kompatibilität der Motoren	Drehmoment
G25	75 kg leichter	Bis zu 460 PS	2500 Nm
G33	60 kg leichter	Über 460 PS	3300 Nm

MODULARITÄT AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Basierend auf den Konstruktions-Stärken des modularen Scania Systems ist das Scania Fahrgestell jetzt vielseitiger denn je. Dies ermöglicht nicht nur einen reibungsloseren Aufbauprozess Ihres Scania Lkw, sondern bietet Ihnen auch mehr Möglichkeiten für eine optimale Lastverteilung und ein höheres Nutzlastpotenzial.

Robustheit und Flexibilität

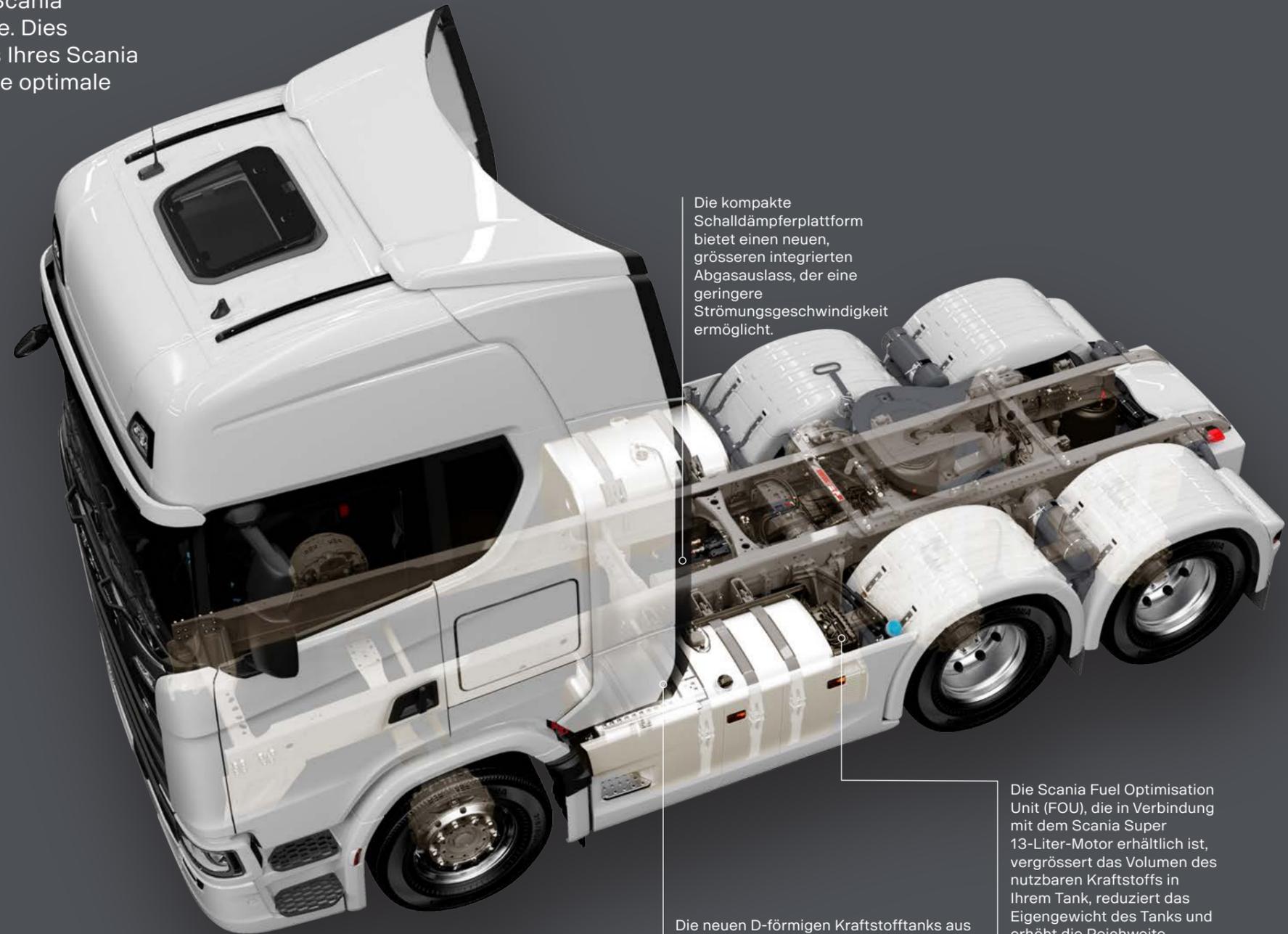
Die verbesserte Vielseitigkeit des Fahrgestells gibt Ihnen mehr Freiheit als je zuvor, Freiräume dort zu nutzen, wo Sie brauchen. Das Ergebnis ist eine bessere Integration von Fahrgestell und Aufbau sowie ein modulareres und berechenbareres Fahrgestell-Layout, das Ihnen unabhängig von der Anwendung eine massgeschneiderte Lkw-Lösung bietet.

Jeden Tropfen Kraftstoff nutzen

Die D-förmigen Kraftstofftanks aus Aluminium, die in Grössen von 165 bis 910 Litern erhältlich sind, weisen ein neues geometrisches Design auf, das leichter und robuster ist und in vielen verschiedenen Längen erhältlich ist. Mit dem Super wird auch eine Kraftstoffoptimierungs-Einheit eingeführt, die am Haupttank angebracht wird und die nutzbare Kraftstoffmenge im Tank erhöht. Sie überwacht auch die Pumpenleistung und erkennt frühzeitige Filterverstopfungen, was - zusammen mit den verlängerten Wartungsintervallen für Kraftstofffilter - Ihnen und Ihrem Unternehmen mehr Zeit auf der Strasse verschafft.

Verbessertes AdBlue-Verhältnis

Die seitlich angebrachten SCR-Tanks von Scania sind ein entscheidender Bestandteil der überlegenen Emissionskontrolle des Antriebsstrangs. Das Scania Twin-SCR-System bietet eine höhere AdBlue-Volumenkapazität, die über 123-Liter- und 150-Liter-SCR-Tanks bereitgestellt wird, um ein vollständiges Volumenverhältnis von 1:1 zwischen der Kraftstoff- und AdBlue-Kapazität Ihres Scania Lkw zu gewährleisten.



Die kompakte Schalldämpferplattform bietet einen neuen, grösseren integrierten Abgasauslass, der eine geringere Strömungsgeschwindigkeit ermöglicht.

Die neuen D-förmigen Kraftstofftanks aus Aluminium, die in verschiedenen Grössen erhältlich sind, bieten eine verbesserte Robustheit und sind so konzipiert, dass sie sich nahtlos in die neue Scania Kraftstoffoptimierungs-Einheit (FOU) integrieren lassen.

Die Scania Fuel Optimisation Unit (FOU), die in Verbindung mit dem Scania Super 13-Liter-Motor erhältlich ist, vergrössert das Volumen des nutzbaren Kraftstoffs in Ihrem Tank, reduziert das Eigengewicht des Tanks und erhöht die Reichweite.



SCANIA PROCARE

Scania ProCare ist ein neuer Premium-Betriebszeitservice von Scania, der das Risiko ungeplanter Stillstände nahezu ausschliesst und auf eine 100-prozentig geplante Verfügbarkeit Ihrer geschäftskritischen Lkw abzielt.

Auf der Grundlage der flexiblen Wartung von Scania kombiniert Scania ProCare flexible und unterbrechungsfreie Wartung ausserhalb der Spitzenzeiten mit proaktiver Analyse des Fahrzeugzustands und einer 24/7-Überwachungsgarantie. Dazu gehört auch der präventive Austausch von abgenutzten Komponenten, bevor sie Ihren Betrieb stören - damit Ihre Scania Flotte länger auf der Strasse bleibt, Kilometer für Kilometer.

Erstklassige Betriebszeit-Erfahrung

Scania ProCare hebt das Engagement von Scania für die Verfügbarkeit auf ein völlig neues Niveau und ist die Premium-Wartungslösung für alle Scania Fahrzeuge ab Baujahr 2019 - von grossen internationalen Flotten bis hin zu individuellen Fahrzeugverträgen.

Als erstklassiger und persönlicher Service übernehmen die Techniker von Scania auch die Serviceplanung für Sie, behalten den Fahrzeugstatus ständig im Auge und informieren Sie, wenn es Zeit zum Handeln ist. Während zum Beispiel ein grösserer Motorschaden 40 Werkstattstunden in Anspruch nehmen kann, lässt sich die gleiche Ursache mit Scania ProCare in wenigen Stunden beheben. Das gibt Ihnen nicht nur Sicherheit, sondern auch die Möglichkeit, sich auf das Wesentliche zu konzentrieren, nämlich auf Ihr Geschäft.

Einfache vorbeugende Wartung

Mit einem ProCare-Vertrag meldet Ihr vernetztes Scania Fahrzeug seinen technischen Status einfach und in Echtzeit direkt an die fachkundigen Wartungsteams von Scania. Durch die Kombination der Daten Ihres Fahrzeugs mit den umfangreichen und einzigartigen über viele Jahre gesammelten - Betriebsdiagnose-Daten von Scania können die Scania Techniker alle potenziellen Ausfallrisiken proaktiv diagnostizieren und beheben, bevor sie Ihren Betrieb beeinträchtigen.

