



4 de septiembre de 2017

XT es la imagen de los camiones Scania más resistentes

- Scania XT es sinónimo de robustez y trabajo duro.
- El diseño XT de Scania puede combinarse con toda la gama de cabinas y motores.
- El ahorro de combustible también es esencial para los vehículos del sector de la construcción.
- Las soluciones de Scania se sostienen sobre servicios y estrechas alianzas.
- Los transportistas de la construcción hacen frente a más tipos de desafíos que ningún otro, tanto en la carretera como fuera de esta.



La presentación de la gama XT por Scania marca el comienzo de una ofensiva dirigida con soluciones a la carta centradas en los clientes exigentes del sector europeo de la construcción.

“Ahora estamos cambiando a una marcha superior en la construcción”, afirma Anders Lampinen, director producto de construcción de Scania Trucks. Tenemos los productos adecuados, los servicios adecuados y las competencias adecuadas: ahora pretendemos igualar la posición en la que estamos en vehículos de larga distancia en todos los mercados. La gama Scania XT es la oferta perfecta al hacer frente a arduos desafíos y al tratar con clientes que necesitan una solución que sea fiable en todo momento y que cumpla en todas las circunstancias.”

Scania presenta ahora XT, modelo compatible con todas las versiones de cabina P, G, R y S, sin importar el modelo de motor. El núcleo de Scania XT es un parachoques de alto rendimiento y alta resistencia que sobresale 150 mm de la parte frontal de la cabina. Dota al vehículo de un aspecto reconocible que denota robustez y resistencia. Además, los clientes de Scania XT pueden escoger distintos paquetes locales de equipamiento interior y exterior, que contribuyen a optimizar la productividad y a subrayar la impresión de sólida y férrea fortaleza.



Con XT Scania lanza un modelo destinado a los trabajos más complejos, en los que son cruciales características como robustez, productividad y disponibilidad. El robusto parachoques sobresale 150 mm y, junto con una placa protectora situada en la parte inferior y la protección de los faros, se protege de manera efectiva la parte frontal del vehículo en caso de impactos leves.

Concebido para una vida extenuante

El parachoques aporta un ángulo de ataque de aproximadamente 25 grados, dependiendo de la configuración escogida en cuanto a elección de neumáticos y chasis. Sumada a la placa protectora inferior y la protección de los faros, la versión XT dispone de un frontal especialmente sólido y robusto que se adapta con facilidad a cualquier impacto o colisión graves contra objetos sin que la estructura subyacente sufra desperfectos. La parte central está equipada con un dispositivo de remolque de fácil acceso que está homologado para 40 toneladas, lo cual resulta muy útil si el vehículo precisa ser remolcado cuando está cargado.

“El modelo Scania XT está realmente concebido a la medida de vehículos de construcción para diversas aplicaciones que a menudo funcionan bajo condiciones exigentes tanto en carretera como fuera de esta”, asegura Anders Lampinen. Los desafíos a los que se enfrentan incluyen desde superficies de calzada en pésimo estado a estrechos corredores, a lo cual hay que añadir que el vehículo también necesita soportar condiciones adversas y algún que otro golpe y ralladura sin tener que visitar el taller. Los transportistas de la construcción no siempre juegan con los márgenes a su favor, así que cualquier tiempo de inactividad no previsto quizás llegue a ser demoledor para el contratista de obras y para la situación financiera del transportista.”

Las alianzas son esenciales

Los vehículos destinados a la construcción plantean exigencias particulares no solo en cuanto a configuración y diversidad de características de conducción, sino también en lo tocante a servicios auxiliares: el mantenimiento y las reparaciones deben satisfacer también unas expectativas altas. Estos vehículos se emplean bajo condiciones adversas, tales como graveras y solares de obra, y el equipamiento se somete a un alto grado de desgaste.

Sin embargo, de forma paralela los volquetes estándar suelen cubrir 80 000 km anuales o más en carreteras normales y, por consiguiente, serían las más beneficiadas de un bajo consumo de combustible. A esto se le añade que también existen otros tipos de desafíos, tales como solares de obra a menudo emplazados en entornos urbanos, con todo lo que ello conlleva en forma de requisitos de buena visibilidad, maniobrabilidad y constantes arranques y paradas.



“Scania ofrece diversos servicios a los transportistas de la construcción, una clase de servicios que son esenciales para lograr un ahorro de explotación total idóneo con cualquier vehículo destinado a la construcción”, indica Lampinen. El mejor comienzo posible es trabajar con el taller de Scania y firmar un contrato de reparaciones y mantenimiento, preferentemente con la innovadora solución de Scania que implica planes flexibles, cuyo diseño a medida está pensado para realizar el mantenimiento tras el funcionamiento.”

Por ejemplo, aquellos transportistas que posean varios vehículos pueden optar por Scania Fleet Care. Se trata de un servicio cuya razón de ser radica en que todos los vehículos de Scania están conectados, garantizando el incremento del tiempo de actividad; mejoras en los niveles de uso; y una revisión apta de costes, ingresos y flujos de toda la flota. Por consiguiente, forjar alianzas con Scania en lo que respecta a servicios es el modo de proceder adecuado para que cualquier empresa transportista logre una rentabilidad sostenible. Las nuevas ofertas de Scania de formación de conductores avanzada y con diseño especial destinada a las actividades de la construcción es otra innovación más en este campo.

Consulte el comunicado de prensa, en documento aparte, para obtener más información sobre el abanico de servicios de Scania.

Participación asegurada

Si se echa un vistazo a los mercados de Euro 6, se diría que Scania posee una especie de doble identidad. Aun exagerando levemente, se puede afirmar que, mientras que decenas de miles de transportistas de los países nórdicos prefieren Scania debido a su robustez y productividad en el sector de la construcción, no es raro que los clientes de regiones europeas más meridionales posean una concepción igualmente fija de Scania como principal proveedor de vehículos indestructibles y con un consumo eficiente de combustible.

“El hecho de que los productos de Scania sean tan apreciados y respetados en diferentes direcciones por el hecho de tener un amplio rango de características diferentes demuestran el increíble potencial que atesoramos incluso antes de este lanzamiento”, afirma Lampinen. Gracias a la evidente avanzadilla que constituye Scania XT para todos los productos y servicios que vamos a lanzar, esperamos también alcanzar a potenciales clientes de la construcción de mercados a cuya vanguardia no siempre estamos en cuota de mercado. Los vehículos de Scania destinados a la construcción no solo son herramientas perfectas, sino parte de una solución y una alianza que brinda al transportista el mejor ahorro de explotación total y una profunda tranquilidad.”

Diseño personalizado

Aunque los vehículos destinados a varias aplicaciones de la construcción son en principio los candidatos a XT más firmes, los sistemas modulares de Scania también poseen un enorme potencial con el que diseñar a la carta una solución en coordinación con Scania.



“En Scania dejamos que los clientes definan por sí mismos su concepto de «desafío» y las características que creen que les hacen falta para abordarlo”, en palabras de Lampinen. Como consecuencia, los vehículos de la gama XT tienen capacidad para desempeñar múltiples tareas. Es probable que esto seduzca a muchos transportistas forestales, aunque el típico vehículo municipal 4x2 equipado con plataforma y grúa también puede ser la elección de un cliente en su versión XT. La clave está en que corresponde al cliente, y no a nosotros en Scania, hacer esa elección.”

La libertad de elección no se acaba, como es natural, en las opciones de cabina y las configuraciones de eje. La gama de motores Scania cubre las necesidades de todos nuestros clientes; por ello todo vehículo XT puede equiparse con cualquier motor de nueva generación. Desde motores V8 a 9L, pasando por los motores 13L que ya fueron lanzados el año pasado además del nuevo motor 370 CV sólo SCR y árbol de levas Miller.



Lo que distingue a las ofertas de Scania en el segmento de la construcción es la robustez, la productividad y el enorme potencial que conlleva poder personalizar cada vehículo de manera precisa en función de su propósito. Esto viene al caso en lo relativo al propio diseño y además en los servicios conectados de conductores y talleres de Scania que lo respaldan.

“Los vehículos destinados a la construcción son, en realidad, un concepto amplísimo, aunque nuestro punto de partida en Scania lo marcan ocho aplicaciones”, afirma Lampinen. Sin embargo, dada la gran variedad de productos y servicios que ofrecemos ahora en relación con la segunda fase de lanzamiento de la nueva generación de Scania, cualquier cliente, con sus necesidades irrepetibles, tiene en su mano la oportunidad de diseñar a la carta la solución que precisa en coordinación con su representante de Scania.”

Lampinen se cuida de subrayar que la gama Scania XT, por buena que sea, es solo una opción más de entre muchas.

“Scania XT es, como no puede ser de otra manera, nuestra gama prioritaria, pero disponemos también de diversos ejes, cajas de cambio, bastidores, opciones, que funcionan igual de bien pero de forma distinta a la gama XT”, asegura. En la próxima temporada de otoño los principales diseñadores de carrocerías de Europa van a estar extremadamente ocupados acabando soluciones personalizadas para clientes muy diversos que utilizan nuestra nueva generación de camiones como punto de partida.”



Diversas opciones de equipamiento

Es posible incorporar dos paquetes de equipamiento exclusivo XT al diseño básico: uno exterior y otro interior (podrá haber diferencias para cada mercado en cuanto al contenido de los paquetes). El paquete exterior se caracteriza por unos retrovisores reforzados, visera y luces de techo adicionales . El paquete interior incluye, por ejemplo, un modelo especial de asientos XT, alfombrillas de goma con bordes elevados, unidades de almacenamiento y una consola adicional a continuación del panel de instrumentos, para dar cabida a controles avanzados con los que operar la carrocería.

En palabras de Lampinen, “no importa de qué forma llegue a su vida: todo vehículo de la gama Scania XT transmitirá soidez en todo momento gracias a una dilatada experiencia y el respeto a todo tipo de desafíos”.

Para obtener más información, póngase en contacto con:

Anders Lampinen, director de producto de construcción de Scania Trucks
Tel.: +46 73 655 04 48; correo electrónico: anders.lampinen@scania.com

Örjan Åslund, jefe de asuntos de productos de Scania Trucks
Teléfono: +46 70 289 83 78; correo electrónico: orjan.aslund@scania.com

Scania figura entre los proveedores de soluciones de transporte líderes en todo el mundo. Nos movemos, junto a nuestros socios y clientes, hacia un sistema de transporte sostenible. En 2016, entregamos a nuestros clientes 73 100 camiones, 8300 autobuses y 7800 motores industriales y marinos. Las ventas netas se situaron en alrededor de 104 000 millones de SEK, de las cuales aproximadamente un 20 % estuvo relacionado con servicios. Scania, fundada en 1891, opera en la actualidad en más de 100 países y cuenta con más de 46 000 empleados. Las labores de investigación y desarrollo se concentran en Suecia, y cuenta con filiales en Brasil y la India. La producción tiene lugar en Europa, Latinoamérica y Asia, y se dispone de centros de producción regionales en África, Asia y Eurasia. Scania forma parte de Volkswagen Truck & Bus GmbH. Para obtener más información, consulte www.scania.com. <http://www.scania.com/>