



23 agosto 2016

Massima innovazione con l'inconfondibile DNA Scania. Rivelate le cabine della nuova generazione

- Una gamma di cabine completamente nuove, sia all'interno che all'esterno, inconfondibilmente Scania
- Le serie S e R verranno introdotte per prime e le cabine S saranno dotate di pavimento piatto per garantire il massimo comfort
- Maggiore potenza, sicurezza e aerodinamicità
- La struttura modulare semplifica la riparazione delle cabine Scania in caso di incidente
- Assale anteriore riposizionato e centro di gravità più basso per maggiore sicurezza e comfort di guida
- Il primo veicolo industriale al mondo dotato di airbag laterali a tendina

In occasione dell'introduzione della sua nuova generazione di veicoli, Scania sta completamente rielaborando tutti i modelli di cabine. Il primo lancio riguarda la Serie R e la nuovissima Serie S. Con quest'ultima, Scania presenta un nuovo modello top di gamma di cabina con zona notte, dotata di pianale piatto per soddisfare anche i clienti più esigenti. Le cabine sono state progettate fino al minimo dettaglio in modo da soddisfare le esigenze presenti e future sia dei clienti che dei legislatori e aggiungono alla gamma di prodotti e servizi Scania una serie di nuove opzioni. Questa nuovissima generazione di cabine modulari, che riflette l'identità e il design unici di Scania, è realizzata nella fabbrica appena costruita a Oskarshamn, in Svezia.

La nuova generazione di cabine Scania è stata ideata, sviluppata e prodotta dai progettisti Scania. L'aspetto di queste cabine è inconfondibilmente Scania, ma con caratteristiche che le rendono ancora più riconoscibili, che ne sottolineano l'idoneità ad affrontare esigenze future ed evidenziano tutta l'autorevolezza che solo un autocarro di elevata qualità può esprimere.



Il linguaggio del design della nuova generazione di veicoli Scania le conferisce quello stile esclusivo che consente di identificare immediatamente il produttore.

Il design di base delle cabine è stato sviluppato in stretta collaborazione con Porsche Engineering. La nuova gamma di cabine non possiede alcun componente in comune con la gamma Scania attuale, ma naturalmente tutte le caratteristiche positive che contraddistinguono quest'ultima sono state trasferite ai nuovi modelli e ulteriormente migliorate.

Quattro aree di interesse

La nuova generazione di veicoli è stata progettata tenendo in considerazione diversi fattori: ambiente del conducente, risparmio di carburante, uso ottimale degli spazi interni, sicurezza e massima affidabilità. Questi requisiti hanno determinato anche lo sviluppo della cabina e si riflettono sia nei dettagli che nel design complessivo.



Una volta introdotte tutte le versioni, la nuova generazione di veicoli Scania includerà non meno di 24 diverse varianti di cabina. La fotografia mostra un trattore con la nuova cabina R in configurazione normale.

Nell'ambito del sistema modulare di Scania, quando tutte le versioni saranno disponibili, si parlerà di un totale non inferiore a 24 diversi modelli di cabina di base. Questo consente a Scania di creare una soluzione adeguata e personalizzata per ogni tipo di applicazione e per ogni esigenza del cliente, ad esempio grandi spazi interni, risparmio di carburante, comfort superiore o massima capacità di carico.

Per le strutture delle cabine è stato utilizzato acciaio ad alta resistenza. I vari elementi strutturali sono stati realizzati mediante compressione o laminazione e quindi assemblati utilizzando diverse tecniche di saldatura, saldatura a laser o tecniche adesive hi-tech, che consentono di creare una struttura portante monoscocca particolarmente robusta.

"Lo sviluppo di nuove cabine nell'importante segmento dei veicoli pesanti è un processo estremamente complesso", spiega Göran Hammarberg, Head of Cab Development presso Scania. "Visibilità, comfort, ergonomia, facilità di riparazione, peso ridotto e sicurezza elevata – nel rispetto delle normative vigenti – sono solo alcuni dei fattori da tenere in considerazione senza scendere a facili compromessi, indipendentemente dall'area di applicazione. Siamo decisamente soddisfatti dei risultati ottenuti e riteniamo che questi veicoli definiranno un nuovo benchmark nel settore".

Design e funzionalità in perfetta armonia

"Ci siamo impegnati a fondo per identificare ed esprimere quelle qualità di cui il marchio Scania è simbolo e ad enfatizzarne ulteriormente il design", afferma Kristofer Hansén, Head Designer di Scania e responsabile del design visivo della nuova gamma di veicoli. "Il nostro obiettivo è creare un prodotto estremamente accattivante, che sia non solo rappresentativo di Scania, ma anche progettato fino al minimo dettaglio per garantire la massima funzionalità".

Per quanto riguarda gli esterni, Scania ha assegnato la massima priorità agli aspetti legati all'aerodinamica e, di conseguenza, al consumo di carburante. Ogni superficie, sia frontale che laterale e persino la parte inferiore del veicolo, è stata ottimizzata in modo da ridurre al minimo la resistenza aerodinamica. Anche componenti quali ad esempio i tergicristalli, gli specchi retrovisori e tutte le luci, sono stati progettati sulla base di questo obiettivo. Un esempio concreto è il fatto che il parasole esterno, uno standard del settore, non viene montato di serie. Tutti gli equipaggiamenti, come deflettori aria e protezioni laterali, sono stati accuratamente integrati nel design complessivo e studiati con la massima attenzione durante la fase di sviluppo.



Uno dei principali obiettivi di Scania durante lo sviluppo è stato garantire un'aerodinamica leader del settore. Sulla base delle straordinarie esperienze maturate con Scania Streamline, Scania ha realizzato un veicolo così aerodinamico che il consumo di carburante di un autocarro per il trasporto a lungo raggio può ora essere ridotto del 2% grazie a una resistenza minima all'aria.

"Nella nostra ricerca sui fattori che aumentano il consumo di carburante, l'aerodinamica svolge un ruolo essenziale", spiega Göran Hammarberg, Head of Cab Development presso Scania. "Rispetto ai nostri modelli della generazione attuale, già leader del settore, abbiamo ridotto ulteriormente la resistenza aerodinamica. Questo ha un impatto immediato sui consumi di carburante e assicura una riduzione generale del 2%. Nell'ambito del ciclo di vita di un veicolo per il trasporto a lungo raggio, considerato l'elevato chilometraggio di questi tipi di autocarri, l'effetto di tale riduzione su redditività e ambiente sarà considerevole".

"Anche dettagli apparentemente insignificanti, a lungo termine, possono rivelarsi cruciali", sottolinea Kristofer Hansén, Head Designer di Scania. "Tutti gli spazi e le tolleranze tra i componenti della carrozzeria sono stati ridotti al minimo. Una buona aerodinamica contribuisce anche alla diminuzione del rumore sia all'interno che all'esterno del veicolo, soprattutto se affiancata da numerosi elementi che riducono rumori e vibrazioni, quali tappeti e materiali espansi inseriti nelle varie cavità".

Un obiettivo importante del design è mettere in risalto le caratteristiche del veicolo, trasmettendo chiaramente il messaggio che si tratta di uno strumento di lavoro professionale.

"Ogni linea ed elemento è stato progettato in modo da descrivere e, se possibile, mettere in evidenza le caratteristiche del veicolo, la sua durata e la

lunga e orgogliosa tradizione di Scania", prosegue Kristofer Hansén. "Abbiamo sistematicamente combinato tutti i componenti fino a formare un corpo che comunica armonia e dinamismo, nonostante si tratti di uno strumento di lavoro potente e robusto, i cui elementi sono tutti inseriti in un sistema modulare avanzato".

Massimo spazio nelle cabine S

Indipendentemente dalla cabina scelta, i clienti troveranno interni ancora più ampi e spaziosi. Questo si deve in parte a un assemblaggio più efficiente e al fatto che la lunghezza interna delle cabine è stata aumentata di 5 cm e, in parte, a un incremento generale dell'altezza del tetto.

"Il nostro nuovo tetto normale è di 10 cm più alto dello standard attuale", dichiara Kristofer Hansén, Head Designer di Scania. "E anche i modelli dotati di un tetto più alto offrono uno spazio maggiore rispetto ai precedenti. Si tratta di una differenza di circa 16 cm in altezza, che verrà particolarmente apprezzata da coloro che in questi veicoli lavorano e vivono".

Al vertice della gamma si trova, naturalmente, la nuova cabina S che, con il suo pavimento completamente piatto e l'eccezionale spazio interno, rappresenta la scelta ideale per i clienti che desiderano il massimo in termini di comfort, prestigio e comodità di utilizzo.



La nuova cabina S è caratterizzata da un pianale completamente piatto e uno spazio interno eccezionale. Scania è certa che tutti i conducenti che entreranno in una cabina S dall'ingresso accuratamente progettato e dotato di quattro gradini rimarranno conquistati sia dalla cabina stessa che dalle potenzialità che offre.

"Le prospettive sono in costante mutamento e le esigenze dei clienti continuano ad aumentare", spiega Göran Hammarberg, Head of Cab Development presso Scania. "È innegabile che la nostra nuova cabina S surclassi tutto ciò che abbiamo realizzato in passato in termini di comfort, vani di contenimento, spaziosità, ergonomia e visibilità. Un ingresso ergonomico e agevolato da quattro gradini conduce a un luogo di lavoro che siamo certi conquisterà tutti i conducenti che lo guideranno".

Miglioramenti fondamentali per la visibilità

In tutte le nuove cabine, la posizione del conducente è stata avvicinata di 65 mm al parabrezza e spostata lateralmente di 20 mm rispetto alle cabine attuali. I motivi dei miglioramenti apportati alla postazione di guida sono diversi, ma i più importanti riguardano sicurezza, visibilità e spazi interni (soprattutto per letti e regolazioni del sedile).

Le nuove cabine offrono una visibilità decisamente superiore grazie a una superficie vetrata più ampia, al cruscotto più basso, ai pannelli delle portiere più sottili e ai montanti anteriori ottimizzati. Naturalmente, gli specchi retrovisori svolgono un ruolo essenziale e il design standard prevede un modello completamente nuovo, ottimizzato per garantire elevati livelli di aerodinamicità e visibilità (sia negli specchi che verso la parte posteriore del veicolo, un aspetto ugualmente importante). Gli specchi delle cabine R e S possiedono una funzione grandangolare, sono elettricamente regolabili e riscaldati e sono in grado di smorzare efficacemente le vibrazioni.



Nelle nuove cabine Scania la postazione di guida è stata spostata in avanti e lateralmente rispetto alla gamma attuale. Questo non solo assicura maggiori opportunità di regolazione del sedile, ma offre anche al conducente un maggior controllo sullo spazio circostante il veicolo.

Anche la forma e il design degli specchi anteriori e retrovisori sono stati rielaborati in modo da garantire un campo visivo più ampio e un'aerodinamicità superiore. Per gli specchi è inoltre disponibile il sistema di regolazione elettrica opzionale e tutti i gusci degli specchi possono essere verniciati. Le cabine sono predisposte per l'installazione opzionale di telecamere in aggiunta o in sostituzione degli specchi.

"Una buona visibilità è essenziale per un'esperienza di guida positiva e per la sicurezza. I parametri che interagiscono per ottenere tale risultato sono numerosi", sottolinea Kristofer Hansén, Head Designer di Scania. "Abbiamo fatto uso di tutte le nostre competenze in aree quali ergonomia, design e interfaccia tra persone e veicoli. Alcuni dei risultati raggiunti sono chiari ed evidenti, mentre altri sono molto meno visibili. Buoni esempi di quest'ultimo caso sono i nuovi tergicristalli, che compiono un arco più ampio per gestire al meglio pioggia e neve, e il lavacristalli, che ha un'efficacia del 20% superiore".

Riflettori sull'esperienza di guida

Scania ha sempre prestato grande attenzione all'esperienza di guida e la nuova serie di veicoli non rappresenta certo un'eccezione.

"Per i conducenti, i vantaggi legati al centro di gravità ribassato sono evidenti", dichiara Göran Hammarberg, Head of Cab Development presso Scania. "Tali vantaggi includono maggiore stabilità in curva e in caso di frenata brusca, senza mai compromettere il comfort. Tuttavia, indipendentemente dalla cabina o dall'applicazione, posso assicurare che Scania offre ora ai conducenti un'esperienza di guida più dinamica, ma sempre estremamente sicura e prevedibile".



Grazie a un sistema di frenata ancora più avanzato, a un assale anteriore che può essere spostato ulteriormente in avanti e a un centro di gravità ribassato, un tipico veicolo Scania con massa totale di 40 tonnellate e velocità di crociera di 80 km/h può frenare, in condizioni normali, entro una distanza inferiore del 5%.

Una capacità di frenata superiore consente, ad esempio, a un tipico autocarro articolato 4x2 da 40 tonnellate di passare, in condizioni normali, dalla velocità di crociera a un arresto completo entro una distanza inferiore del 5%. A queste eccezionali prestazioni di frenata contribuisce anche la nuova posizione dell'assale anteriore. Oltre a essere stato spostato in avanti di 50 mm, il nuovo assale offre infatti un'altezza da terra ancora più elevata.

Miglioramenti continui

Scania non sarebbe Scania se durante la fase di sviluppo non avesse riprogettato numerose aree dei veicoli, in linea con la filosofia dell'azienda basata su un miglioramento continuo. Un valido esempio è dato dagli assali di supporto sterzanti a controllo elettronico. Questo implica diversi vantaggi, tra cui un aumento dell'angolo di sterzata da 14 a 19 gradi, un peso inferiore di 30 kg, assale da 9 tonnellate e un'installazione pulita che semplifica e agevola le attività di allestimento (ad esempio, il cablaggio non supera l'altezza del telaio).

Anteprima mondiale per gli airbag a tendina

La nuova generazione di cabine Scania può essere dotata di airbag laterali a tendina integrati nel tetto, una tecnica mai utilizzata prima nei veicoli pesanti. Insieme alla cintura di sicurezza, gli airbag a tendina rappresentano una misura preventiva essenziale nei tipi di incidenti più comuni e più gravi in cui sono coinvolti autocarri, come quando il conducente rimane intrappolato sotto la cabina dopo il ribaltamento del veicolo a seguito, ad esempio, di una manovra evasiva che provoca l'uscita fuori strada del mezzo.

"La gamma di veicoli che stiamo presentando è il risultato del lavoro di centinaia di persone e di notevoli investimenti nel corso di vari anni", sottolinea Göran Hammarberg. "Siamo molto orgogliosi dei risultati ottenuti e siamo decisi a illustrare ai potenziali clienti le novità Scania relative a soluzioni e servizi".

Ulteriori informazioni sulla sicurezza attiva e passiva nella nuova gamma di veicoli Scania saranno pubblicate in un comunicato stampa separato.

Per ulteriori informazioni, contattare:

*Örjan Åslund, Head of Product Affairs, Scania Trucks
tel. +46 (0)70 289 83 78
email orjan.aslund@scania.com*