



21 settembre 2016

La nuova catena cinematica Scania riduce il consumo di carburante del 3%

- L'obiettivo di Scania di svolgere un ruolo di primaria importanza nel mondo del trasporto sostenibile si riflette in una riduzione del 3% del consumo di carburante in tutti i nuovi motori.
- Il risparmio medio di carburante nella nuova generazione di autocarri raggiunge il 5% grazie all'aerodinamica ulteriormente migliorata.
- Nuova versione del motore Scania in linea da 13 litri Euro 6 e 500 CV.
- Il freno dell'albero secondario riduce del 45% i tempi di cambio con Scania Opticruise.

Nella nuova generazione di veicoli Scania, tutti i motori Euro 6 sono dotati di nuovi sistemi di gestione motore e le installazioni sono state completamente rielaborate. L'aumento della capacità di raffreddamento garantito dalle nuove cabine offre l'opportunità di un ulteriore risparmio medio di carburante pari al 3%. Scania sta, inoltre, introducendo non solo la nuova versione da 500 CV del suo motore da 13 litri ma anche una nuova funzione che consente a Scania Opticruise di cambiare più rapidamente e garantisce un'esperienza di guida tanto dinamica quanto armoniosa.

Tutti e quattro i motori Scania da 13 litri, con la nuova e avanzata versione da 500 CV, eseguono ora il post-trattamento dei gas di scarico solo con SCR.

“Gli ultimi aggiornamenti apportati alla catena cinematica della nuova generazione di veicoli riducono i consumi di diesel del 3%”, afferma Björn Fahlström, Vice President, Scania Trucks. “Ciò significa che gli autotrasportatori che operano sulle lunghe distanze hanno ora a disposizione una catena cinematica altamente efficiente che risponde perfettamente alle loro esigenze di trasporto”.

I clienti Scania che operano sulle lunghe distanze possono contare inoltre su un ulteriore risparmio di carburante del 2% grazie ai miglioramenti apportati all'aerodinamica, che li colloca verosimilmente al primo posto nel campo dei veicoli industriali.

“Rispetto all'attuale serie Streamline di Scania, i nostri veicoli per lunghe distanze con motori Euro 6 garantiscono una diminuzione del consumo di carburante del 5%, a parità di condizioni e specifiche” illustra Fahlström. “Per un veicolo che percorre 150.000 km all'anno questo dato rappresenta

un risparmio di 2.200 litri di diesel nonché un risparmio significativo in termini di costi di carburante”.

Tempi di cambio ridotti con il freno dell'albero secondario

Scania presenta inoltre un sistema di frenata dell'albero secondario di serie nei cambi Scania Opticruise automatici. Oltre all'aggiornamento del software per il controllo della catena cinematica, il sistema frenante con albero secondario permette al contralbero e all'albero principale di sincronizzarsi molto più velocemente, consentendo un cambio marcia quasi immediato.

“Con il freno dell'albero secondario, il nostro cambio più diffuso e apprezzato per veicoli per il trasporto a lungo raggio, il GRS905, innesta una marcia superiore in 0,4 secondi”, afferma Fahlström. “Il risultato parla da solo: il tempo di cambio marcia è stato praticamente dimezzato. Il tutto garantisce una performance di guida unica grazie alla catena cinematica che funziona in modo estremamente armonioso”.

Soluzioni sostenibili

Scania offre la gamma di motori Euro 6 più ampia rispetto a tutti gli altri produttori. Oltre a numerose versioni diesel convenzionali con consumi estremamente efficienti, Scania propone anche il più vasto assortimento di motori alimentati con carburanti alternativi, quali biodiesel (FAME e RME), gas naturale o biogas, ED95 e HVO, per i veicoli della generazione attuale.

“Inizieremo gradualmente a rilasciare altri motori per carburanti alternativi”, informa Fahlström. “Con l'eccezione dell'olio HVO, che può già essere utilizzato in tutti i nostri motori Euro 6, indipendentemente dalla gamma”.

Per ulteriori informazioni rivolgersi a:

Örjan Åslund, Head of Product Affairs, Scania Trucks,
+46 70 289 83 78, orjan.aslund@scania.com

I seguenti motori Scania Euro 6 saranno immediatamente disponibili nella nuova gamma di veicoli e saranno seguiti da altre versioni:

		<i>Tipo di motore</i>	<i>Potenza max. a giri/min</i>	<i>Coppia max. a giri/min</i>
13 litri	410 hp	DC13 141 410	302 kW (410 hp) con 1.900 giri/min	2,150 Nm con 1.000-1.300 giri/min
	450 hp	DC13 148 450	331 kW (450 hp) con 1.900 giri/min	2,350 Nm con 1.000-1.300 giri/min
	500 hp	DC13 155 500	368 kW (500 hp) con 1.900 giri/min	2,550 Nm con 1.000-1.300 giri/min
16 litri	520 hp	DC16 105 520	382 kW (520 hp) con 1.900 giri/min	2,700 Nm con 1.000-1.300 giri/min
	580 hp	DC16 106 580	427 kW (580 hp) con 1.900 giri/min	2,950 Nm con 1.000-1.350 giri/min
	730 hp	DC16 107 730	537 kW (730 hp) con 1.900 giri/min	3,500 Nm con 1.000-1.400 giri/min

DATI TECNICI DEL MOTORE

Euro 6 – dati base del motore

	13-litri diesel SCR	16-litri diesel EGR + SCR
Principio di funzionamento	Con intercooler	Con intercooler
Cilindrata	12,7 litri	16,4 litri
Ordine d'accensione	1-5-3-6-2-4	1-5-4-2-6-3-7-8
Configurazione cilindro	Sei cilindri in linea	90° V8
Cilindri	6	8
Valvole per cilindro	4	4
Alesaggio x corsa	130x160 mm	130x154 mm
Iniezione carburante	Scania XPI	Scania XPI
Rapporto di compressione	19.4:1	17.4:1
Sistema di emissioni	Scania FGT, DOC, DPF, SCR	Scania EGR, VGT, DOC, DPF, SCR
Frenata motore max. a giri/min	256 kW 2.400	320 kW 2.400
Capacità olio	43 litri	43 litri