



SCANIA MAGYARORSZÁG

JOURNEY

[FENNTARTHATÓ SZÁLLÍTÁSI MEGOLDÁSOK]



**Scaniák
a hajdúszoboszlói
kamionos találkozón**

10. oldal

**Különleges
Scania tűzoltóautó
Csehországban**

22. oldal

[ÜGYFELÜNK]

Partner a fejlődésben

Már 25 Scania R 450 nyerges vontató dolgozik
a Portador Cargo Kft. flottájában





12



19



26

+ TOVÁBBI OLVASNIVALÓK

Villamosít a dán Coop **7**

Viszlát fosszilis energia! **18**

Szívügye a biztonság **34**



Főszerkesztő: Mile Orsolya
Kiadja: Scania Hungária Kft.
2051 Biatorbágy Rozália park 1.
Telefon: 23 / 531-000
E-mail: marketing@scania.hu
Fax: 23 / 531-060
www.scania.hu



Ez a kiadvány
újrahasznosított,
környezetbarát
papírral készült.



31

[ÜGYFELÜNK]



MÁR 25 SCANIA R 450 NYERGES VONTATÓ DOLGOZIK
A PORTADOR CARGO KFT. FLOTTÁJÁBAN

PARTNER A FEJLŐDÉSBEN

[Szöveg: C.S. Fotó: Scania]



▲ A Scania R 450 a fülke méretét és a motor teljesítményét tekintve is optimális a cég fuvarfeladataihoz.

Még csak két évvel ezelőtt alapult meg a Portador Cargo Kft., és máris 25 járműszerelvénnyel üzemel a színeiben. Ebben a gyors fejlődésben pedig a Scania R 450 nyerges vontatók, illetve a griffes márka szolgáltatásai is fontos szerepet játszanak.

Már pusztán az egységes és igényes megjelenésével is ütőképes flotta benyomását kelti a Portador Cargo Kft. fiatal, korszerű járműparkja, amelynek egy része a fotózáshoz felszerelkezett az egyik bajai kikötőben. A 31 főt foglalkoztató cég 25 nyerges szerelvénye közül 14 elsősorban gabonát szállít Olaszországba oldalra billenős, illetve fixplatós, oldalfalas félpótkocsikkal, míg a többi darabáruval közlekedik számos európai viszonylaton függönyponyvás, 2,8 méter belmagasságú, emelhető tetejű félpótkocsikkal. A 25 nyerges vontató mindegyike Scania R 450 típusú, ezek közül három 2018-as, tíz 2019-es, míg tizenkettő 2020-as évjáratú.

“A kezdetektől fogva csak Scania nyerges vontatókat szerzünk be, mert meggyőződésem, hogy prémiumtermékekkel lehet színvonalas munkát végezni”

Szanyi László, a Portador Cargo Kft. ügyvezető igazgatója

Elégedettséget szülnek

„A kezdetektől fogva csak Scania nyerges vontatókat szerzünk be, mert meggyőződésem, hogy prémiumtermékekkel lehet színvonalas munkát végezni” – kezdte Szanyi László, a Portador Cargo Kft. ügyvezető igazgatója. „A griffes járműveink megbízhatón, különösebb problémák nélkül és kedvező üzemanyag-fogyasztással dolgoznak, valamint az egyéb üzemeltetési költségeik is hozzájárulnak ahhoz, hogy összességében gazdaságos megoldást jelentsenek számunkra.

Gépkocsivezetőink pedig szeretik a 450 lóerős motor nyújtotta menetteljesítményt, a Scaniák korszerű vezetéstámogató rendszerét, a fülkében az akár 190 centiméter magas munkatársaknak is megfelelő belmagasságot, térkínálatot, és nem utolsósorban szépen is tartják ezeket a modelleket. Mivel a mezőgazdasági rakodóhelyekhez nem mindig vezetnek jó minőségű utak, mindegyik vontatónkat magasított alvázzal rendeljük.

Az ömlesztett áruk fuvarozásában pedig kulcsfontosságú a minél kisebb saját tömeg, ezért például könnyűfém keréktárcsákat és könnyített nyergszerkezetet választunk a specifikáláskor” – magyarázta az ügyvezető igazgató.



➤ A Portador Cargo Kft. szerelvényei ömlesztett árut és különféle darabárakat is szállítanak.



➤ Szanyi László, a Portador Cargo Kft. ügyvezető igazgatója a Scania termékeivel és szolgáltatásaival egyaránt igen elégedett.

Hasznos szolgáltatások

„A Scania szervizhálózata is a legjobbak közé tartozik. Számunkra nagy előnyt jelent a műhelyek hétféle nyitvatartása, ugyanis a járműveink általában pénteken érkeznek haza, hétfőn pedig ismét útra kelnek. A biatorbágyi, a lébényi, a nagykanizsai és a szegedi márkaszervizt is szoktuk látogatni, attól függően, hogy éppen melyik esik útba az adott járműnek.

Ezenkívül a Scania gyári háttérű finanszírozását is igénybe vesszük a beszerzésekhez, mert a versenyképes pénzügyi feltételei mellett gyors, egyszerű és rugalmas ügyintézését nyújt. Továbbá mindegyik vontatónkra négy évre és 480 ezer kilométerre érvényes, teljes körű javítási és karbantartási szolgáltatást is kötünk.

Nagyon hasznosnak találjuk továbbá a Scania Flottamenedzsmenet rendszer havi jelentéseit, illetve a járművezetők teljesítményének és a gépkocsik üzemanyag-fogyasztásának a folyamatos nyomon követhetőségét. Mindemellett nagyra értékeljük a Scania Hungária Kft. kiváló ügyfélkezelését, illetve ügyfélközpontúságát, például a területileg illetékes értékesítő mindig segítőkészen áll a rendelkezésünkre, bármilyen kérdéssel is fordulunk hozzá. Ezért a jövőbeni fejlesztéseink során is szeretnénk építeni a Scania partneri együttműködésére. ●

VILLAMOSÍT A DÁN COOP

[Szöveg: Scania Fotó: Scania]



Dánia legnagyobb kiskereskedelmi üzlethálózata, a Coop, egy akkumulátoros elektromos Scania tehergépkocsit alkalmaz majd a városi áruelosztási tevékenységében. Ez a legfrissebb példája annak, hogy a Scania haladó gondolkodású ügyfelekkel közösen fejleszt fenntartható közlekedési megoldásokat.

A megújuló bioüzemanyagokkal és hibrid elektromos megoldásokkal üzemelő nehéz kategóriás járművek használata az egyik leghaladóbb országgá tette Dániát a fenntartható közlekedés terén. Mostantól akkumulátorról üzemelő, tisztán elektromos hajtású járművek is megjelennek az útjaikon. Az akár 140 kilométer becsült hatótávolságú Scania tehergépkocsi a tervek szerint 2021 első negyedévében áll majd üzembe a Coop vállalatnál. A hatótávolság gyorstöltési lehetőségekkel növelhető, például az áruk fel- és lerakódása közben.

„Túl lassan halad a zöld átállás a közlekedési ágazatban” – mondta Nicolaj Boysen, a Coop Danmark logisztikai igazgatója. „Ezért úgy döntöttünk, hogy magunk állunk ennek az élére, hogy felpörgessük a fejlődést és megmutassuk, ez egy járható út.”

A szén-dioxid-kibocsátástól mentes üzemelés és a csendes elektromos hajtásnak köszönhetően jóformán nulla zajszennyezés révén az akkumulátoros elektromos tehergépkocsik ideálisak a városi elosztófuvarozásban. A forrástól a kerékig számított károsanyag-kibocsátástól mentes üzemelés előfeltétele, hogy az elektromos áram ne fosszilis energiaforrásból származzon, és ilyenek széles

körben rendelkezésre állnak Dániában.

„A Scania továbbra is folytatja a beruházásokat és a fejlesztéseket a villamosítási megoldások terén, és már kezdjük elérni azt a fordulópontot, amikortól a villamosítási megoldások a nehézsúlyú áruszállításban önmagukban is életképes beruházásnak tűnnek ügyfeleink számára. A Coop fenntarthatósági célkitűzései összhangban állnak a mieinkkel, és örömmel várjuk ezt a szoros együttműködést, amely során közösen tesszük meg a

villamosítás lépéseit” – mondta Anton Freiesleben, a Scania dániai értékesítési igazgatója.

A Scania 2020-ban mutatja majd be hivatalosan az akkumulátoros elektromos teherautóit. A vállalat már most is gyárt akkumulátoros elektromos buszokat és hibrid elektromos tehergépjárműveket, illetve autóbuszokat a megújuló bioüzemanyagokkal működő járműveinek széles választéka mellett. ●

A tehergépjármű adatai:

- Legnagyobb megengedett össztömeg: 20 tonna (A fülke-alváz nagyobb saját tömegét ellentételezi a dán kormány jogszabálya, amely akár 2 tonnával nagyobb össztömeget enged meg az akkumulátoros elektromos járműveknek)
- Hajtásképlet: 4x2
- Hajtáslánc: 230 kW teljesítményű villanymotor / 290 kW csúcsteljesítmény, kétfokozatú sebességváltó, 2150 Nm legnagyobb nyomaték
- Energiatárolás: Li-ion-akkumulátor, 135 kWh felhasználható energia
- Töltés: 130 kW legnagyobb teljesítmény, egyenáram esetén (CCS)
- Hatótávolság: akár 140 km (fuvarfeladattól/üzemelésről függően)
- Elektromos mellékhajtás teljesítménye: 50 kW
- Scania L-szériás városi fülke térdepléssel és az utasoldali ajtóban alul elhelyezett kiegészítő ablakkal

« A járművet Finta Tihamér, a Scania Hungária Kft. értékesítője (bal oldalon) adta át Robert Büchingernek, a Steyrer-Sped Kft. ügyvezető igazgatójának (jobb oldalon).



ÚJ SZINTET ÁLLÍT FEL

[Szöveg: C.S. Fotó: Scania]

Nemcsak mobilsilókat állít fel mesteri módon a Steyrer-Sped Kft. új Scania R 450 8x2*6-os tehergépkocsija, hanem új szintet is a dorogi cég járműparkjában. Ennek részleteiről a vállalkozás ügyvezető igazgatója, Robert Büchinger számolt be.

Kezdetektől fogva Scania tehergépkocsik adják az 1999-ben alapított Steyrer-Sped Kft. flottájának a gerincét. Legutóbb egy igazi műszaki csemege, egy 8x2*6 hajtásképletű, tridemtengelyes, mobilsiló-állító R 450-es gyarapította a járműparkot.

Az ömlesztett építőanyagok fuvarozására szakosodott cég elsősorban a Baumit Kft. ömlesztett késztermékeit szállítja ki építkezésekre silós járművekkel. A gépkocsik hazánk területén, illetve néhány szomszédos országunk

viszonylatában közlekednek nem minden esetben teljes terheléssel. Éves futásteljesítményük átlagosan 90-100 ezer kilométer. A flottában jelenleg 21 fuvarszköz dolgozik, ezek közül négy mobilsiló-állító tehergépkocsi, a többi pedig nyerges szerelvény silótartányos, illetve szigetelt silótartányos felpótkocsival. Ez utóbbiak folyékony vakolatok alapanyagát szállítják. A gépkocsik közül 11 Scania gyártmányú, ezek 2008 és 2020 közötti évjáratú R-szériás modellek 420 és 450 lóerő közötti teljesítménnyel.



Az m-tec zsebes silóállító felépítményével gyorsan és könnyen telepíthetők a mobilsilók az építési területeken.



➤ Azért szükséges a hátsó hármastengelycsoport, mert visszashállításakor a mobilsiló aljában összegyűlt maradék anyag a jármű hátulját terheli leginkább.

Több évtizedes tapasztalat alapján

„Vállalkozásom megalapítása előtt egy osztrák cégnél dolgoztam, ahol Scania tehergépkocsikat üzemeltettek” – kezdte Robert Büchinger. „Ott jó tapasztalatokat szereztem ezekkel az eszközökkel, ezért a saját cégemet is egy Scaniával indítottam el. Azóta is a griffes márka uralkodik a flottában, ugyanis elégedett vagyok a megbízhatóságukkal, a fülkék kényelmével, valamint jól megtervezett és jól összeépített járműveknek tartom ezeket” – tette hozzá az ügyvezető igazgató.

Műszaki különlegességek

Elsősorban a tengelyelrendezése miatt annyira különleges a dorogi cég legújabb büszkesége. Ugyanis a tehergépkocsi négy tengelye közül három kormányzott, kettő pedig felemelhető, így szűk építési területeken vagy belvárosi utcákban is rendkívül jól manőverezhető.

„Jóformán bárhová be tud állni, ahova egy 4x2-es modell. A hátsó tridemtengely, azaz hármastengelycsoport pedig azért előnyös, mert a mobilsilók visszashállításakor a bennük maradt anyag a siló aljában gyűlik össze, tehát a járműre fektetve a hátuljában helyezkedik el, ezáltal a hátsó tengelyekre fokozottan nagy terhelés jut. A hármastengelycsoporttal elkerülhetjük a tengelyek túlterhelését. Az első tengelyt pedig erősített kivitelben, kilenc tonna terhelhetőséggel rendeltem, hogy ennél se fordulhasson elő túlterhelés” – magyarázta Robert Büchinger.

Legalább ennyire speciális a jármű m-tec gyártmányú zsebes silóállító felépítménye, amely egy 2001-es évjáratú Scania tehergépkocsiról került át az újra alapos felújítás után.

Ennek részeként számos elemét kicserélték, teljesen átfényezték, a hátsó letámasztó lábait pedig korszerűbbekkel váltották ki.

Mindenből az optimálist

„A megrendelés során az R-szériás fülkét választottam, ugyanis az S-fülke olykor túl magas lenne az építkezések területén, illetve a kisebb utcákban az út fölé benyúló faágakat is könnyebben elérné. Regionális fuvarozásra pedig az R-fülke is bőven megfelel, alacsony motorsátra kényelmes, tágas életteret biztosít. A személyes holminknak kellő tárolóhely jut, így minden rendben elhelyezhető a fülkében. A műszerfal és a kezelőelemek pedig igényes kialakításúak, aligha akad olyan gépkocsivezető, aki ezeket kifogásolná. Munkatársaim kényelme érdekében álló helyzeti fűtést és légkondicionálót, hűtőrekeszt, valamint az alapkivitelénél nagyobb kijelzővel ellátott audiorendszert és komfortosabb vezetőülést is rendeltem a járműbe. Hasonlóan ideális a 13 literes, 450 lóerős motor a mi fuvarfeladatainkhoz, hiszen könnyebb a V8-asnál, teljesítménye pedig még akkor is elegendő a magyarországi domborzati viszonyokhoz, ha tandemtengelyes pótkocsit húz a teherautó. Egyébként, ahol csak lehetett, törekedtem a saját tömeg csökkentésére, ezt szolgálják a könnyűfém keréktárcsák és az alumíniumból készült tartályok, ugyanis ez fontos szempont az ömlesztett áruk fuvarozásában” – mondta a vállalkozás vezetője.

Jól felkészült szervizhátter

Robert Büchinger öt évre és évente száz-ezer kilométerre szóló, teljes körű javítási és karbantartási szerződést kötött legújabb

szerzeményére. Rövid oktatást már kapott a gépkocsi hatékony használatára vonatkozóan, ám ha szükségesnek látszik majd, akkor a cég munkatársai elvégzik a Scania Járművezető-képzést. „A többi griffes teherautónkkal Lébénytől Tiszaújvárosig több Scania márkaszervizt is igénybe vettünk már, ám leggyakrabban a kelet-pesti műhelyt látogatjuk. Rosszat egyik szervizre sem tudok mondani, jól felkészültek és jól képzett szerelőkkel várják az ügyfeleket. Így már most folyamatban van a következő megrendésem, két Scania R-szériás nyerges vontató” – összegezte az ügyvezető igazgató. ●

“...a griffes márka uralkodik a flottában, ugyanis elégedett vagyok a megbízhatóságukkal, a fülkék kényelmével, valamint jól megtervezett és jól összeépített járműveknek tartom ezeket...”

Robert Büchinger, a Steyrer-Sped Kft. ügyvezető igazgatója

CSILLOGÁS KÍSÉRI ŐKET

[Szöveg: C. S. Fotó: Scania]

Amerre csak járnak, elismerő pillantásokat aratnak és előcsalogatják a fényképezőket a Ferenczy Fuvarozó Kft. tetőtől talpig díszbe öltöztetett, csillogó-villogó Scania nyerges vontatói, amelyek élén egy R 730-as áll. Nem volt ez másként idén augusztus közepén a IX. országos hajdúszoboszlói kamionos találkozón sem.



Ebben az évben a legtöbb teherautós rendezvényt is eltörölte a koronavírus-járvány, ezért különösen nagy figyelem övezte az augusztus 14-15-én megrendezett országos hajdúszoboszlói kamionos találkozót. A fürdővel szemközti tágas területen több mint négyszáz gyönyörű, egyedi díszítésű tehergépkocsi sorakozott fel, köztük számos külföldi résztvevő is.

Sztárok

Egyértelműen a közönségkedvencek közé tartoztak a Ferenczy Fuvarozó Kft. Scania nyerges vontatói. Ezek már önmagukban is különleges modellek, hiszen élükön egy R 730-as áll, amellyel a cég ügyvezető igazgatója, Ferenczy Sándor saját maga szokott dolgozni. Emellett egy szintén V8-as, ám 580 lóerős, S-szériás vontató, egy R 540-es, azaz a soros, hathengeres, 13 literes motor legújabb és legerősebb változatával hajtott jármű és egy R 500-as sorakozott a rendezvényen.

Megjelenésük pedig mindenkit lenyűgözött a sok csillogó krómozott elemmel, lámpapartó konzolokkal, kiegészítő fényszórókkal és egyéb díszítésekkel. Már péntek este a városban tartott felvonuláson nagy tetszést arattak ezek a tekintélyt parancsoló griffmadarak, majd a következő két napon a találkozó helyszínén rengetegen fotózkodtak a Ferenczy cégfeliratot viselő Scaniákkal. Még olyan is akadt, aki az egyik vontató méretes krómfelületét használta

tükörnek a reggeli borotválkozáskor.

A Ferenczy Fuvarozó Kft. griffes járműveinek sokoldalúságára tehát nem lehet panasz, még piperetükörként is kiválóan helytállnak.

Hangulatos hétvége

„Hosszú évek óta rendszeresen részt veszünk különböző kamionos találkozókban a Scania vontatóinkkal, ahonnan már sok kupát elhoztunk, és két évvel ezelőtt még szépségversenyt is nyertünk velük. Ezúttal is nagy lelkesedéssel kerekedtünk fel az ország másik végéből, Vas megyéből Hajdúszoboszlóra. Amint megérkeztünk, a munkatársaim azonnal nekiláttak feltett kedvenceik tisztogatásának, törölgetésének.

És úgy éreztem, hogy a város is szeretettel fogadott bennünket, kamionosokat, ezt a péntek esti városi felvonulásra összegyűlt tömeg mérete is jól mutatta. Így kiváló hangulatban telt el a hétvége, a gépkocsivezetők is kikapcsolódhattak egy kicsit, és persze jó volt régi barátokkal, kollégákkal összefutni, beszélgetni, megismerni, megcsodálni egymás járműveit. Természetesen büszkén mutattam meg én is a Scaniámat” – kezdte Ferenczy Sándor.

Szépek és jók

Ferenczy Sándor 1992-ben kezdett ömlesztett áruk belföldi fuvarozásával foglalkozni egyéni vállalkozóként. A ma már 38 főt foglalkoztató cége, a Ferenczy Fuvarozó Kft. jelenleg is ömlesztett árut szállít, nyolcvan százalé-

ban gabonát nemzetközi viszonylatokon és húsz százalékban építőanyagokat belföldön, amihez bányát és munkagépeket is üzemeltet. Flottájában 25 szerelvény dolgozik, és a gépkocsik közül 16 Scania gyártmányú. Ezek egyike sem idősebb négyévesnél, teljesítményük 500 és 730 lóerő közötti, jó néhány V8-as modell közöttük.

„Első Scaniámat, egy 113-ast, 1996-ban szereztem be. Majd egy 580 lóerős 164-es is bekerült a flottába, már eleve szépen feldíszített állapotban. Ekkortól vált hagyománnyá nálunk, hogy egyedivé tesszük a vontatóink megjelenését. Ennek több előnye is van. Külföldön is már messziről megismerik a járműveinket, például az olasz rakodóhelyeken sokat adnak a gépkocsik küllemére.

Emellett a gépkocsivezetőinknek sem mindegy, hogy milyen munkaeszközökben töltik a fél életüket. Ezekkel a Scaniákkal bárhol emelt fővel kiállhatnak a kollégáim. Továbbá szeretik a griffes járművek csendességét, kényelmét, könnyű kezelhetőségét és megbízhatóságát. Üzemeltetőként pedig elégedett vagyok az üzemanyag-fogyasztásukkal, még a 730-as esetében is, és a szervizhálótérükkel. Így bizonyára még sokáig büszkén részt veszünk majd a kamionos találkozókban a Scania járműveinkkel” – magyarázta az ügyvezető igazgató. ●



🚚 Jelenleg 16 igényes megjelenésű Scania dolgozik a flottában.



🚚 Külföldön is messziről felismerik, illetve megcsodálják a Ferenczy Fuvarozó Kft. Scaniáit.

“Ezekkel a Scaniákkal
bárhol emelt fővel
kiállhatnak a kollégáim.”

Ferenczy Sándor, a Ferenczy Fuvarozó Kft.
üzveztő igazgatója



🚚 A Ferenczy Fuvarozó Kft. büszkeségei nem ritkán bányákban is megfordulnak.

[TERMÉK]

A HAJTÁSLÁNC KIRÁLY

[Szöveg: Scania Fotó: Scania]



Habár a Scania szerint is a villamosításé a jövő, ebben az évtizedben még egészen biztosan a belső égésű motorokkal hajtott tehergépjárművek adják a közúti fuvarozás gerincét. Elengedhetetlen tehát ezeknek a hajtásláncoknak a fejlesztése a minél nagyobb üzemanyag-hatékonyság elérése érdekében. Ennek jegyében a Scania bemutatta a megújult V8-as motorcsaládját a 770 lóerős csúcsváltozattal az élén és az Opticruise automatizált sebességváltók vadonatúj generációját.

COK AI

Nemcsak rekordszintű teljesítményt kínálnak a Scania új V8-as motorjai, hanem jelentősen javított üzemanyag-hatékonyságot is. A teljes megtakarítás elérheti a hat százalékot – vagy még többet – megfelelő körülmények között, ha a hajtáslánc az új G33-as sebességváltót tartalmazza. Az ilyen mértékű üzemanyag-megtakarítás természetesen hatalmas különbséget jelent, hosszú távon az éghajlatnak, valamint itt és most a fuvarozóknak egyaránt.

Az ördög a részletekben rejlik

A Scania mérnökei által végrehajtott fejlesztések a szennvedély, az óriási tapasztalat, a korlátlan szakértelem és számos zseniális gondolat eredményei. Szóval, hogyan is csinálták ezt?

Az új motorvezérlő rendszer (EMS) mellett a Scania bevezetett egy új megoldást, amelynél az AdBlue-folyadékot két lépésben fecskendezik be: először közvetlenül a kipufogófék után, majd a második adagot a megszokott helyen, magában a kipufogódobban. Ezzel a kiegészítő befecskendezéssel tökéletesebb az AdBlue porlasztása a kis terhelésű ciklusok során, mivel a kipufogócsonk közelében nagyobb a hőmérséklet. A kiegészítő befecskendezéssel javult a kipufogógáz-utánkezelés stratégiája, ami az üzemanyag-hatékonyság fokozásához is hozzájárul.

A továbbfejlesztett V8-as család tagjait mostantól egy új nagynyomású üzem-

anyag-szivattyúval szerelik fel, amelynél egyenként szabályozzák a szivattyú részegységeit (AIM, aktív bemeneti mérés). A nyomás és a bemeneti mennyiség teljes körű szabályozását továbbfejlesztett diagnosztika javítja a hosszabb üzemidő és a nagyobb teljesítmény érdekében. Az új szivattyút a motorolaj-fogyasztás minimalizálására is optimalizálták. Továbbá a sűrítési arányt és az égési csúcsnyomást is megnövelték, hogy még tovább javítsák az égést, illetve az üzemanyag-hatékonyságot.

Korszerű, nagy teljesítményű motorok tervezésekor rendkívül fontos cél a belső súrlódás csökkentése. Ennek az egyik lehetséges módja természetesen a vékonyabb, hatékonyabb korszerű olajok használata.

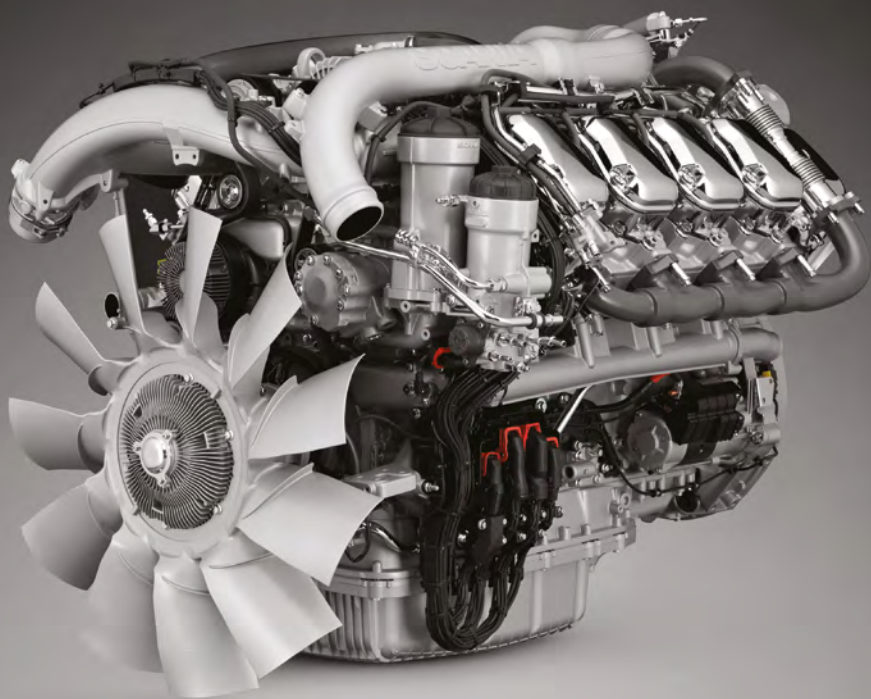
„A nyomás és a leadott teljesítmény növelése megköveteli a motoron belül számos alkatrész további finomítását, illetve megerősítést, beleértve a fogaskerekeket, a dugattyúkat, a gyűrűket, a hengerfejeket és a szelepeket” – mondta Göran Lindh, a Scania V8-as motorjainak főmérnöke. „Ez magas színvonalú finomhangolásokat és továbbfejlesztéseket igényel a belső veszteségek csökkentéséhez, különösen úgy, hogy célul tűztük ki a karbantartási intervallumok meghosszabbítását és a tartósság fokozását is. Büszkén állíthatom, hogy sikerült összeegyeztetnünk ezeket a valamelyest egymásnak ellentmondó célokat.”

A király

A Scania V8-as családjának leglenyűgözőbb tagja természetesen az új, DC16 123 jelű motor. Tetemes, 770 lóerő teljesítményével ez váltja le a korábbi 730 lóerős csúcsváltozatot. Az a különbség közöttük, hogy a 770 lóerős V8-as ugyanarra a korszerűsített alapra épül, mint az új V8-as család többi tagja. „A nagyobb teljesítmény számottevő üzemanyag-megtakarítással jár együtt, amelyet a legkorszerűbb műszaki megoldások bevezetésével tudtunk elérni. A motort csak SCR-es kipufogógáz-utánkezelő rendszerrel, robusztus, fix geometriájú turbófeltöltővel és a többi három V8-asével megegyező fajtájú, hengersonként közös gyűjtőcsöves kipufogócsonkkal szereltük fel” – mondta Göran Lindh.

Bizonyos nehéz alkatrészek elhagyása, illetve egyszerűsítése jócskán, 75 kilogrammal csökkentette a motor tömegét az elődjéhez képest. További újdonság, hogy a 770 lóerős változat a gyorsabb gázreakció érdekében egy egyedülálló, golyóscsapágyas, fix geometriájú turbófeltöltőt kapott a hagyományos siklóscsapágyas helyett.

„Az új, hengersonként közös gyűjtőcsöves kipufogócsonkok valójában egy kis járulékos előnyt is nyújtanak” – magyarázta



 A Scania V8-as motorjai nem kevesebb mint hetven új alkatrészt kaptak.

Gören Lindh. „Ezek nemcsak könnyebbek és hatékonyabbak, hanem a sajátos V8-as hanghoz is hozzájárulnak, amelyet oly sok Scania-ügyfél és V8-rajongó szeret.”

Az új V8-as generáció 770 lóerős, 3700 newtonméter legnagyobb nyomatékot kifejtő csúcsváltozata minden bizonnyal ma a leg-erősebb sorozatgyártású tehergépkocsi-motor. Hol és mikor szükséges ekkora teljesítmény? „Növekvő keresletet tapasztalunk a 60 tonna vagy annál is nagyobb szerelvényössztömegre képes tehergépjárművek iránt, különösen országúti szerelvényekhez” – mondta Alexander Vlaskamp, a Scania értékesítésért és marketingért felelős alelnöke. „A leggyorsabb módja a fuvarozási hatékonyság növelésének a hosszabb és nehezebb tehergépjármű-szerelvények alkalmazása. A nehezebb járművek nagyobb üzemanyag-fogyasztását ellensúlyozza a nagyobb hasznos teherbírás. Így kedvezően alakul a tonnánkénti szén-dioxid-kibocsátás, ráadásul a Scania V8-as tehergépkocsik megújuló bioüzemanyagokkal is üzemeltethetők.”

„Erőteljes észérvek állnak egy ilyen tehergépkocsi megrendelése mellett. Ezek az ügyfelek a legjobb teljes körű üzemeltetési gazdaságosságot keresik, tudatában vannak a ténynek, hogy a nagyobb hasznos teherbírás fokozott hatékonyságot, nagyobb árbevételt és nagyobb maradványértéket jelent. De azt is tudom, hogy néhány ügyfelünket különösen

felbátorítja majd egy ilyen pompás munkaeszköz üzemeltetésének a pusztán öröme, illetve érzése is.”

Váltás a következő évtizedre

Új sebességváltó-családot mutat be a Scania, amely előbb-utóbb levált majd minden jelenlegi Scania Opticruise automatizált váltós megoldást. Az új család első tagja – a G33CM – a továbbfejlesztett V8-asokhoz és a Scania nagy teljesítményű, 500 és 540 lóerős, 13 literes motorjaihoz kapcsolódhat. A Scania egy több mint 400 millió eurós beruházás keretében alkotta meg az új termékcsaládot, hogy megerősítse prémiumpozícióját.

Az új Scania Opticruise sebességváltó-család egyetlen alkatrésze sem közös a jelenlegi váltókéval.

„Nem szeretem azt a közhelyet használni, hogy tiszta papírlappal kezdődött, de tényleg így történt” – mondta Jimmy Larsson, a Scania kutatási és fejlesztési osztályán a sebességváltó-fejlesztés vezetője.

A Scaniánál nagy hagyománya van annak, hogy kis fordulatszámú és nagy nyomatékú hajtásláncok szerepelnek a kínálatban, ami kulcsfontosságú a kis üzemanyag-fogyasztás elérésében. Miért? Ha a motor kis fordulatszámokon fejt ki a tehergépjármű hajtásához szükséges nyomatékot, akkor kevesebb üzemanyagot használ fel. A Scania új sebes-

ségváltó-családja jelentősen szélesebb áttételi tartománnyal rendelkezik, a legnagyobb fokozatban 1,0-nél kisebb áttétellel és a kis, illetve nagy fordulatszámokat egyaránt hatékonyan tudja kezelni.

Nagyon hatékony

Az új sebességváltók egyik kiemelkedő tulajdonsága az üzemanyag-megtakarítási képességük. Ugyanis a Scania mérnökei különösen nagy figyelmet fordítottak a belső súrlódás csökkentésére az új család tervezésekor, illetve fejlesztésekor. A kitűzött célt elérték, a belső veszteségek nem kevesebb mint 50 százalékkal csökkentek. Ezt néhány fogaskerék felpolírozásával, kis viszkozitású MTF-olaj használatával és a motoroknál alkalmazott száraz olajteknős kenéshez hasonlóan az olaj legnagyobb részének a sebességváltó tetején egy különálló tartályba való elkülönítésével érték el. Ez csökkenti a belső olajfröccsenést, mivel a fogaskerek nem futnak folyamatosan olajban (gondoljunk a vízkerekre). A fogazásnak az erőátvitel során nagyobb kopásnak kitett területeire több olaj jut olajpermetet szóró csöveken keresztül a fokozottabb hűtés és kenés érdekében.

A család első tagja, a G33CM, mintegy 60 kilogrammal könnyebb a jelenlegi sebességváltóknál, főként a teljesen alumíniumházaknak és a valamivel kisebb méreteknél



↑ Számos területen igény mutatkozik a szokásosnál nagyobb teljesítményű motorokra, ilyen például az építőipari nehézszállítás.



↑ A Scania csúcsmotorja 730 helyett már 770 lóerős, ezzel jelenleg alighanem a legnagyobb teljesítményű sorozatgyártású tehergépjármű-erőforrás.

köszönhetően. További kulcsfontosságú eredmény a kisebb zajszint, ami a jövőbeli jogszabályok teljesítésének előfeltétele. Az átlagos zajcsökkenés 3,5 decibel, ami megke-
hetően tekintélyes javulás annak tükrében, hogy a decibelskála logaritmikus.

Az új sebességváltók rövidebbek, mint a jelenlegi legelterjedtebb Scania váltó, a GRS905. Mivel csak két szinkronszerkezetet használnak (hét helyett) az alsó és a felső tartomány közötti váltáshoz, az új sebességváltók rövidebbek és tartósabbak, tengelyeik pedig nagyobb nyomaték átvitelére képesek. Ez azt is lehetővé teszi, hogy némileg szélesebb fogazású fogaskerekeket használjanak, amelyeknek nagyobb a teherbíráruk és tartósabbak.

Azonban a szinkronszerkezetek eltávolítása szigorúbb követelményeket támaszt a sebességváltó vezérlőrendszerével és a teljes fokozatváltási stratégiával szemben. Ezért a váltó teljes elektronikus rendszere új, amely a pneumatikus működtetőberendezéseket és előtétengélfékeket (összesen három) vezérli. Ezek elengedhetetlenek a gyors, lágy és pontos fokozatváltásokhoz.

A Scania mérnökei új szemléletet alkalmaztak a tolatáshoz. A legtöbb sebességváltó esetében a hátramenet úgy valósul meg, hogy egy külön fogaskerék ellenkező irányban forgatja a kihajtótengelyt. A Scania új váltócsaládjánál ezzel szemben a kihajtótengelynél elhelyezett bolygómű látja el ezt a feladatot, úgy, hogy a hátramenetet a bolygókeréktartó fixre zárásával valósítja meg. Ezzel a megoldással nyolc fokozat is rendelkezésre áll a hátramenethez akár 54 kilométer/óra sebességig.

Az olajcsere-intervallumok jelentősen megnöttek, a fokozott pontosságnak, valamint a nagyobb olajszűrők és a kiváló minőségű olaj használatának köszönhetően. Egyetlen tehergépjárművek számára kínált sebességváltó esetében sem mehetünk el szó nélkül a mellékajtások lehetőségeinek említése nélkül. Egy teljes család, szám szerint kilenc különböző mellékajtás áll majd rendelkezésre, amelyeket nagyobb teljesítmény, kisebb hajtási veszteségek és a modularitás révén nagy rugalmasság jellemez. Az EG-mellékajtásokat közvetlenül az előtétengely hajtja és a sebességváltó látja el nyomás alatti olajkínálással. Az EK-mellékajtás (lendkerék-ről hajtott) egy különálló egységet tartalmaz majd, amely a motor és a sebességváltó között helyezkedik el.

Az új sebességváltók első változatának értékesítése októberben kezdődik. Az első ügyféljárművek a G33CM váltón alapuló Scania Opticruise megoldással 2020 utolsó negyedévében készülnek majd el. ●

➤ A Scania az alapokról teljesen újratervezte az automatizált sebességváltóinak családját.



A SCANIA V8-AS MOTORJAINAK KÍNÁLATA

DC16 (530-660 LE)

	DC16 120 530 LE	DC16 121** 590 LE	DC16 122 660 LE
Összlökettérfogat:		16,4 liter	
Furat x löket:		130 x 154 mm	
Sűrítési arány:		22:1	
Turbófeltöltő:		Siklócsapágyas	
Kipufogófék teljesítménye:		300 kW @ 2400 f/p	
Legnagyobb teljesítmény:	530 LE (390 kW) @ 1900 f/p	590 LE (434 kW) @ 1900 f/p	660 LE (485 kW) @ 1900 f/p
Legnagyobb forgatónyomaték:	2800 Nm @ 925-1325 f/p	3050 Nm @ 925-1350 f/p	3300 Nm @ 950-1400 f/p

DC16 (770 LE)

	DC16 123 770 LE
Összlökettérfogat:	16,4 liter
Furat x löket:	130 x 154 mm
Sűrítési arány:	19:1
Turbófeltöltő:	Folyadékhűtésű, golyóscsapágyas
Kipufogófék teljesítménye:	300 kW @ 2400 f/p
Legnagyobb teljesítmény:	770 LE (566 kW) @ 1800 f/p
Legnagyobb forgatónyomaték:	3700 Nm @ 1000-1450 f/p

A Scania összes Euro 5-ös és Euro 6-os motorja 100 százalékos hidrogénezzett növényi olajjal (HVO) vagy gázolaj és HVO bármilyen arányú keverékével is üzemeltethető, motorcsaládtól függetlenül.

** Akár 100 százalékos biodízzel, például FAME üzemanyaggal működtethető változatban is rendelkezésre áll.

A SCANIA L-SZÉRIA MEGKAPTA A HÉTLITERES MOTORT

[Szöveg: Scania Fotó: Scania]

- Az innovatív, alacsonybelépésű Scania L-széria mostantól a DC07-es motorral is rendelhető
- Egy megoldás a zsúfolt városi környezetben végzett áruelosztó, hulladékgyűjtő és építőipari feladatokra, ahol a biztonság, az ergonómia és a kis tömeg áll a középpontban
- A Scania City Safe Window nevű utasoldali alsó ablakkal, a kamerarendszerekkel és a jól képzett járművezetőkkel együtt ez optimális megoldást jelent városi alkalmazásokhoz



Minden képességgel rendelkezik a Scania térdeplő L-szériája, ami csak egy városi környezetre tervezett tehergépkocsitól elvárható. A DC07-es motor immár az L-szériához is rendelkezésre áll, ami mintegy 360 kilogrammal növeli a terhelhetőségét. Az erőforrás háromféle teljesítményszinttel választható: 220, 250 és 280 lóerő.

A Scania az L-széria 2017-es bemutatásával erőteljesen nyomott hagyott a városi nehézkategóriás haszonjárművek szegmensében. Ez valami új volt – egy moduláris, alacsonybelépésű tehergépkocsi a Scaniára jellemző összes képességgel, amelynél a járművezető az utca szintjéhez közel helyezkedik el, így könnyen is szállhat be. Az L-széria kiváló átjárhatóságot biztosít és csökkenti a járművezető fizikai igénybevételét, miközben lehetővé teszi, hogy valóban kapcsolatot teremthessen másokkal, szemtől szembe, a sűrű forgalomban.

Kezdetben főként a valamivel nehezebb súlyú alkalmazásokra összpontosítottunk, így a soros, öthengeres, kilencliteres motorunkkal kínáltuk az L-szériát – mondta Stefan Lindholm, a Scania Trucks rangidős termékmenedzsere. „Azonban a kezdeti sejtéseink később beigazolódtak. A könnyebb és rugalmasabb hétliteres motoron alapuló megoldásokra is igény mutatkozik.”

Igazi Scania

A Scania DC07-es motort 2017-ben mutatták be, és kezdetben csak a Scania P-szériás fülkéivel együtt kínálták. Ez egy kis tömegű, erős és korszerű, soros, hathengeres motor 6,7 liter összlökettérfogattal. A legerősebb, 280 lóerős kivitelének legnagyobb nyomatéka 1200 newtonméter, amelyet már 1050-es percnkénti fordulatszámtól kifejt. A Scania házon belül kifejlesztett, „csak SCR”-es kipufogógáz-utánkezelő rendszerét alkalmazza, és motorra épített mellékajtásokkal is felszerelhető. A DC07-est rögtön elismerték a média képviselői és az ügyfelek egyaránt az egyenletes teljesítményleadásáért, alacsony zajszintjéért és üzemanyag-hatékonyságáért.

„Igen, kiváló fogadtatásban részesült” – erősítette meg Stefan Lindholm. „Ez hosszú idők óta a Scania legkisebb tehergépkocsi-motorja. De így is magán viseli a márka összes jól ismert jellemzőjét: a kategóriájában élenjáró üzemanyag-hatékonyságot, a kis fordulatszámot előtérbe állító filozófiánkat és a százszázalékos HVO vagy FAME üzemanyag-

gal való működtetés lehetőségét már gyári alapkivitelben is, akár kilencven százalékkal csökkentve a szén-dioxid-terhelést.”

Méretcsökkentési irányzat

A „városi megoldások” iránti növekvő igény mögött a helyi szabályozások és a fokozódó biztonságtudatosság áll:

„A városi területeken tevékenykedő fuvarozók egyre szigorúbb – és teljesen jogos – követelményekkel néznek szembe a zajt, a károsanyag-kibocsátást és a sűrűbb forgalommal, illetve a gyalogosokkal, valamint kerékpárosokkal való együttműködés képességét illetően” – mondta Stefan Lindholm. „Egy L-szériás, billenőplatós tehergépkocsi daruval, DC07-es motorral, kamerákkal és az utasoldali ajtóba épített Scania City Safe Window nevű alsó ablakkal ideális karbantartó jármű lehet.”

A Scania úgy gondolja, hogy ennek az új összeállításnak az ügyfelei jellemzően olyan fuvarozók és vállalkozók közül kerülnek majd ki, akik tökéletes mindennapi munkavégzést



szeretnének biztosítani városi környezetben. Ezek áruelosztással, hulladékgyűjtéssel és az infrastruktúra építésével, illetve karbantartásával foglalkozó vállalatok. Az ilyen jellegű tevékenységek során a jó kilátás, a kimagasló járművezetői környezet és a kedvező teljes körű üzemeltetési gazdaságosság meghatározó szempont.

A városnak készült

A Ax L-szériás fülkék mindig húsz deciméter hosszúak és háromféle tetőmagassággal állnak rendelkezésre: alacsony, normál és magas. A térdeplőfunkció megrendelése esetén csupán

egy lépéssel is be lehet szállni a körülbelül nyolcvan centiméter padlómagasságú fülkébe. A városi alkalmazású fülke-alvázak jellemző hajtásképlete 4x2 vagy 6x2*4 (a Scania elektromosan kormányzott segéd tengelyével).

„Az ilyen tehergépkocsik gyakran az elosztófuvarozásban dolgoznak, azonban egyre több személyre szabott, építőipari kialakítású teherautót is látunk közöttük” – mondta Stefan Lindholm, a Scania tehergépkocsikkal foglalkozó részlegének rangidős termékmenedzsere. „Sok építőipari jármű zsúfolt városi utakon tölti az ideje legnagyobb részét. Ilyen esetben egy L-szériás billencs a 280 lóerős

DC07-es motorral és a megfelelő sebességváltóval ideális lehet. Ha ehhez még hozzáadjuk a járművezetőket támogató Scania Zone szolgáltatást is, akkor egy kész Scania-ragadozót kapunk a városi dzsungel leküzdéséhez.”

A Scania Zone egy helymeghatározáson alapuló szolgáltatás a jármű automatikus beállításaihoz. Ez támogatja a járművezetőt abban, hogy betartsa a közlekedési és a környezetvédelmi szabályozásokat, így lehetővé teszi a tehergépkocsik fenntartható üzemelését a lakosság nagyobb biztonsága mellett. ●

A DC07 műszaki adatai

	DC07 111 220 LE	DC07 112 250 LE	DC07 113 280 LE
Felépítés:		Soros	
Összlökettérfogat:		6,7 liter	
Gyújtási sorrend:		1-5-3-6-2-4	
Hengerek száma:		6	
Szelepek száma hengerenként:		4	
Furat x löket:		107 x 124 mm	
Vezérműtengely fajtája:		Normál	
Sűrítési arány:		17,2:1	
Üzemanyag-befecskendezés:		Bosch	
Károsanyag-kibocsátás szabályozása:		Scania SCR	
Kipufogófék teljesítménye:		105 kW @ 2500 f/p	
Olajfeltöltési mennyiség:		24,5 liter	
Legnagyobb teljesítmény:	220 LE (162 kW) @ 1900 f/p	250 LE (184 kW) @ 1900 f/p	280 LE (206 kW) @ 1900 f/p
Legnagyobb forgatónyomaték:	1000 Nm @ 1050-1500 f/p	1100 Nm @ 1050-1550 f/p	1200 Nm @ 1050-1600 f/p

VISZLÁT FOSSZILIS ENERGIA!

[Szöveg: Scania Fotó: Scania]



Július 30-án a Scania bejelentette, hogy világszerte mind a tíz nagy termelőüzeme mostantól fosszilis energiaforrásoktól mentes elektromos árammal működik, teljesítve a 2020-ra kitűzött célt. A fosszilis energiát utolsóként kiiktató nagy gyár a Scania Tucumán városában, Argentínában található üzeme, amelyet egy szélfarm lát el elektromos árammal.

„Keményen dolgoztunk, hogy idén elérjük a nulla fosszilis energiaforrással kapcsolatos célkitűzésünket az ipari termelésünkben” – mondta Leif Borgstedt, a Scania rangidős energiaügyi tanácsadója. „Számos olyan szolgáltatótól szerezzük be az elektromos áramot, akik eredetgaranciával vagy más ezzel egyenértékű tanúsítvánnyal rendelkeznek, biztosítva, hogy megújuló energiaforrásokból, például víz-, szél- vagy napenergiából állítják elő az áramot.”

A tíz gyártóüzem közül három Svédországban, kettő Hollandiában, egy-egy pedig Argentínában, Brazíliában, Finnországban, Franciaországban és Lengyelországban található. Ezek együttesen közel 450 ezer megawattórát fogyasztanak évente. A fosszilis energiaforrásoktól mentes elektromos áramra való átállás évente 33 ezer tonna szén-dioxid kibocsátásának megtakarítását eredményezi. A Scania 2019-ben 91 700 tehergépkocsit, 7800 autóbust és 10 200 ipari, illetve hajómotort állított elő.

„A Scania egy nagyszabású célokkal kijelölt úton halad, hogy csökkentse a szén-dioxid-lábnyomát, amely mentén az elkövetkező években tudományos alapú célkitűzések mutatják az irányt” – mondta Andreas Follér, a Scania fenntarthatósági vezetője. „Ezek nemcsak a saját működésünkre terjednek ki, hanem a termékeinek használatakor keletkező közvetett károsanyag-kibocsátás csökkentésére vonatkozó célokat is magukban foglalnak.”

A Scania célja 2025-re felére csökkenteni a szén-dioxid-lábnyomát a termelési és a kereskedelmi tevékenységében egyaránt a 2015-ös évhez képest. Ugyanakkora csökkenést ér majd el a vállalat a szárazföldi szállítási tevékenységeiben is, szállított tonnánként.

„A termelési tevékenységünk szén-dioxid-semlegessé alakítása mérföldkőnek számít az utunk során, és világosan kifejezi elkötelezettségünket a tudományos alapú célkitűzések elérése iránt” – magyarázta Andreas Follér. ●

UTÁNPÓTLÁS-NEVELÉS

[Szöveg: Scania Fotó: Scania]



Folytatja a többéves együttműködést a Scania Hungária Kft. az elismert Budapesti Gépészeti Szakképzési Centrum, Fáy András Technikummal. A több mint 100 éve működő fővárosi oktatási intézményben idén is elindul a közös tehergépjármű-szerelői képzés.

Azok jelentkezését várják az ingyenes képzésre, akik az ország bármely szakképzésében nappali tagozaton tanulnak, továbbá autószerelő, autóelektronikai műszerész és autótéchnikus szakmára szakosodtak, valamint az idei tanévben iskolájuk végzős osztályába lépnek.

A program tervezetten 120 órás (nagyreszt online), amelynek elméleti és gyakorlati része a Fáy András Technikumban (BGSZC) zajlik, kiegészülve a tanuló lakóhelyéhez legközelebb eső Scania márkaszervizben (Biatorbágy, Budapest, Lébény, Nagykanizsa, Szeged, Tiszaújváros) folytatott szakmai gyakorlattal. A képzés ideje alatt a tanulók megismerik a haszongépjárművek sajátosságait, úgymint a dízelmotorok felépítését, a tüzelőanyagellátó-rendszert, a légfékrendszert és a villamos hálózatot.

„Hiába tartottam ismeretlennek a terepet, mégis belevágtam, ugyanis vonzott az a tény,

hogy, ha részt veszek a képzésen és elvégzem a Scania Young Professionalst, akkor új ismeretekre tehetek szert és kipróbálhatom magam a tehergépjármű-szervizelés terén is.

Oktatóink amellet, hogy új információkat adtak át, kamionalkatrészek és működési szimulációk bemutatásával is bővítették ismereteinket. A biatorbágyi Scania szervizben töltött gyakorlatom során – ahol jelenleg is dolgozom – kollégáim mind elláttak hasznos tanácsokkal és figyeltek arra, hogy amit tanultam, azt megismerjem a gyakorlatban is, továbbá ki is egészítették a tudnivalókat, illetve olykor vissza is kérdeztek fontos dolgokra. Egy nagy család vagyunk. A Scania maga a csapatszellem!

Mostanra teljesen beleszerettem a tehergépjármű-szerelésbe, pedig eleinte úgy véltem, soha nem tudnám elképzelni a mindennapjaimat ezek között a nagy vasak között.”

– így jellemezte a Scania tehergépjármű-szerelői képzést Szabó Péter, a Scania Young Pro-

fessionals program egyik idén végzett diákja.

A programban részt vevők a Scania-szabványnak megfelelő szakmai képzésben vesznek részt, és lehetőséget kapnak a legújabb technológiával és professzionális Scania felszereléssel való munkavégzésre, illetve hosszú távon akár tanulmányúton is részt vehetnek a Scania külföldi szervezeteiben.

Számos juttatás része a programnak, ideértve az anyagi támogatást ösztöndíj formájában, ami a tanulmányi eredménytől függően akár havi nettó 45 ezer forint is lehet a szervizben eltöltött gyakorlati időre vonatkozóan, vagy az étkezési hozzájárulást havi nettó 8 ezer forint értékben. A vidékről érkezőket az ingyenes budapesti kollégiumi elhelyezésen kívül utazási támogatással is segíti a Scania. A képzést sikeresen elvégzők lehetőséget kapnak a Scania magyarországi szervizhálózatában történő elhelyezkedésre. ●



A képzés részletes leírása és a jelentkezés menete a www.youngprofessionals.hu oldalon található. Az yps@scania.hu e-mail címre küldött levélre a Scania Hungária Kft. HR-osztálya válaszol.

HIHETETLEN SCANIA HASZNÁLTJÁRMŰ- AJÁNLAT

[Szöveg: Scania Fotó: Scania]

Használt Scania tehergépjármű vásárlása még soha nem volt ilyen kényelmes! A Scania egy hihetetlen ajánlattal áll elő ügyfelei számára. Az ajánlat a nyíltvégű pénzügyi lízingre vonatkozik, amelynek köszönhetően akár havi 899 eurótól beszerezhető egy Scania nyerges vontató. Mindez világos feltételek mellett, számos előnnyel és rejtett díjak nélkül.



Anton Kaleta, a Scania CER használt járművekkel foglalkozó részlegének értékesítője.

Kedvező havi díjú részletfizetés mellett számos egyéb előnyt is tartogat az ajánlat. Az ügyfél 24, 36 vagy 48 hónapra szóló nyíltvégű pénzügyi lízing közül választhat. A Scania a járműveinek hajtáslánccára automatikusan egyéves garanciát vállal, amely további egy évvel meghosszabbítható, amennyiben ezt a szerződő partner igényli. Az ajánlat a lízing teljes időtartama alatt tartalmaz karbantartási szerződést, amely fedezi a jármű gyártó által előírt karbantartásának összes szolgáltatási költségét.

„Ennek az ajánlatnak az a fő célja, hogy biztonságot és rugalmasságot biztosítsunk ügyfeleinknek a mai nagyon bizonytalan időkből. Támogatni szeretnénk vállalkozásukat azáltal, hogy lehetővé tesszük számukra, hogy szabadon dönthessenek arról,

a futamidő végén megveszik a járművet vagy visszaadják nekünk” – mondja Anton Kaleta, a Scania CER használt járművekkel foglalkozó részlegének értékesítési igazgatója. „Garantáljuk ügyfeleink számára a szerződésben rögzített havi díjat, és az első üzemelési év után bármikor kötbér nélkül visszaadhatják a járművet a Scaniának, vagy nyitva áll előttük a lehetőség, hogy bármikor megvegyék az általuk használt vontatót. Az ajánlat a Scania teljes használtjármű-kínálatában szereplő összes vontatóra vonatkozik.”

A Scania ügyfelei mindig számíthatnak a szervizek hatékony támogatására, amely segítséget nyújt nekik magas szintű elvárásaik teljesítésében. ●





A teljes használtjárműkészlet listája itt található:

<https://used.scania.com/vehicles/tractor>.

A Hihetetlen Scania használtjármű-ajánlatról
bővebb információ itt található:

<https://bit.ly/2zs7uYp>.

SCANIA TŰZOLTÓAUTÓ A CSEH LUŽ VÁROSÁNAK

[Szöveg: Scania Fotó: Scania]

Tavaly Luž városi tanácsa egy új gépjárműfecskendő beszerzése mellett döntött a helyi önkéntes tűzoltóság számára. Az új Scania gépkocsit nemrég szállította le a tendergyőztes KOBIT - THZ bruttó 7,8 millió cseh koronáért. A griffes jármű fokozottan ellenáll a sugárzó hőnek, gázlómélysége pedig eléri a 750 millimétert.





Mint ahogyan a fotókon is látható, a gépjárműfecskendő alapja egy háromtengelyes Scania P 500 B6×6 HZ XT fülke-alváz 4300+1450 milliméter tengelytávolsággal. A laprugós tengelyei differenciálzárral és torziós keresztstabilizátorral felszereltek, míg a kerekeket nehéz terepkörülmények esetén előnyösebb dobfékek lassítják.

A jármű hajtásáról egy soros, hathengeres, 12,7 literes, DC13 146 típusú dízelmotor gondoskodik, amelynek legnagyobb teljesítménye 368 kilowatt, azaz 500 lóerő 1900-as percnkénti fordulatszámánál, míg a maximális forgatónyomatéka 2500 newtonméter. Az erőforrás teljesíti az Euro 5 környezetvédelmi normát. A 12 fokozatú GRSO905R sebességváltót Opticruise automatizált fokozatkapcsolási rendszer és R3500-as retarder egészíti ki.

A CP28L típusú, négyajtós, hatüléses légénységi fülke légkondicionálással és kiegészítő fűtéssel is felszerelt. A bal olda-

lán egy kombinált csatlakozót helyeztek el az akkumulátorok töltéséhez, valamint a RETTBOX-Air rendszer sűrített levegővel való utántöltéséhez. A dugaszolóaljzat a jármű sűrített levegős rendszeréhez és intelligens akkumulátortöltőjéhez csatlakozik, valamint a motor elektromos előmelegítőjét is táplálja.

A duplafülkében négy töltőpontot alakítottak ki Motorola CP 140 rádió adó-vevőknek és hatot zseblámpáknak. A töltőjében rögzített Samsung Galaxy TAB A táblagép pedig a parancsnoki ülésből jól elérhetően helyezkedik el.

A járművezető látóterében, a műszerfalba építették be a tolatássegítő kamera kijelzőjét. A kamera fűthető és víz-, illetve porálló.

A fülke és a felépítmény között egy pneumatikusan kitolható THZ LED-es világítóoszlop található, amely a talajtól akár öt méter magasra is kinyúlhat. A 24 voltos fényszórói összesen húszezer lumen fényerőt biztosítanak.

Maga a felépítmény pedig moduláris. A rozsdamentes acélból készült tartánya az első és a hátsó tárolóterek között helyezkedik

el. A felépítmény mindkét oldalán LED-es szintjelzők mutatják az oltóanyag mennyiségét a 8500 literes víztartányban és a habképző anyag 510 literes tartályában. A THZ 3000 szivattyú névleges teljesítménye háromezer liter percnként tíz bar nyomásnál, azonban negyven bar nyomással is használható.

„Véleményem szerint a luži tűzoltóság új Scania gépjárműfecskendője kétségtelenül egy hasznos beruházás a városunkban, különösen a lakosság számára. A város nagy összegeket tud beruházni építkezésekbe és új projektekbe, azonban a városlakók vagyonának és életének tökéletes védelme nélkül ezek értelmüket veszíthetik. Örömmel tölt el, hogy egy jó dolog történt, és úgy gondolom, hogy ez a jármű most kelően lelkes emberek kezébe került, akik számára a tűzoltás az élet szerves része. Szóval hadd szolgáljon jól!” – mondta Luž város polgármestere, Veronika Pešinová az átadóünnepségen. ●



A BIOGÁZ VERSENYELŐNYT NYÚJT

[Szöveg: Scania Fotó: Scania]

Amikor Finnországban Kuopio város önkormányzata megpályáztatta a hulladékgyűjtést, akkor az Urbaser finn leányvállalata az első rajtkockából indult a szerződés elnyeréséért. Az Urbaser cég versenyelőnyét az jelentette, hogy hat biogázüzemű Scania tehergépkocsi használatával kínálta a szolgáltatásait, amely döntőnek bizonyult.

„Folytatjuk majd a biogázüzemű járművek számának gyarapítását” – mondta az Urbaser flottamenedzsere, Harri Hietala. „Ügyfeleink egyre inkább érdeklődnek a fuvarozásból származó károsanyag-kibocsátás csökkentése iránt, és a tenderekben környezetkímélőbb alternatívákat követelnek meg.”

A kimagaslóan jó környezetvédelmi jellemzők mellett az Urbaser nagyra értékeli a gázüzemű Scania P 340 alacsony zajszintjét és a fülke kiváló ergonómiáját, illetve a nagyszé-

rű kilátást.

A hatótávolság gyakori elindulásokkal és megállásokkal 350 kilométer egy tankolással. Az egyetlen sűrítettgáz-palack ezért több mint elegendő annak tükrében, hogy ezek az új tehergépkocsik naponta körülbelül száz kilométert tesznek meg az üzemeltetésük során. A hulladékgyűjtési útvonalak mentén található biogázöltő állomás révén az Urbaser úgy döntött, hogy nem tölti fel teljesen a palackokat, hogy felgyorsítsa a tankolást, amely 10-15

percet vesz igénybe, durván annyit, mint a gázolaj esetén.

„A biogázüzemű tehergépkocsik tökéletesen illenek a stratégiánkba és az értékeinkbe, mondta Arto Ryhänen, aki Kuopio hulladékgazdálkodási vállalata, a Jäte kukko ügyvezető igazgatója. „Végül is a hulladékgazdálkodás a gazdasági körforgás része. Begyűjtjük a szerves hulladékot Kuopio háztartásaiból, amelyet aztán elszállítunk Kuopio biogáztermelő üzemébe. ●



NAPI EZER KILOMÉTERT FUT A LEGHOSSZABB TEHERGÉPJÁRMŰ – CSEPPFOLYÓSÍTOTT GÁZZAL

[Szöveg: Scania Fotó: Ville Honkonen]

Juha és Matti Luukkala járműszerelvénye elképesztően hosszú, 31 méteres, ám egyáltalán nem szokatlan a nagy méreteket szerető Finnországban. Ez a tehergépkocsi inkább attól különleges, hogy cseppfolyósított gázzal üzemel, ami ritkaságszámba megy ebben az országban.

Kedvező dolgokat hallott a családi vállalkozás a gázüzem környezetvédelmi előnyeiről, amelyek felkeltették az érdeklődésüket. Azonban fenntartásaik voltak, hogy egy ilyen hosszú szerelvény meg tudja-e tenni az ezer kilométeres utat egyetlen feltöltéssel, különösen Észak-Finnország mostoha időjárási körülményei között. Ezt korábban még soha, senki nem próbálta ki.

A 23 járművet számláló flottával és 35–45 gépjárművezetővel működő Kuljetus Luukkala Oy ügyfelei közé tartozik a finn tejipari óriáscég, a Valio és a nemzetközi szőnyegszolgáltató, a Lindström. Éppen a Lindströmnek végzett fuvarok esetében találta úgy a Luukkala vezetősége, hogy a 31 méteres szerelvény előnyös lenne.

Egy átlagos munkanap a felrakodással kezdődik Ouluban, Észak-Finnország legnépesebb városában, ahonnan a jármű Kemi és Rovaniemi városába szállítja az árut, mielőtt

visszatérne Ouluba a következő rakományért. Majd a tehergépjármű dél felé fordul Ylivieska városába, és utána tér haza – ez összesen 980 kilométer.

Több hónap üzemeltetés után a Luukkala cég vezetése tudja, hogy a nap végére még így is marad 25–30 százaléknyi gáz a tartályban. Továbbá kellemes meglepetést okozott a jármű üzemanyag-fogyasztása is.

„A tehergépkocsi 27–28 kilogramm gázt használ fel száz kilométerenként, ami azt jelenti, hogy 250–300 kilogrammot fogyaszt naponta. Ezért arra számítottunk, hogy három-négy év alatt megtérül a gázüzemű tehergépjármű többletköltsége.”

A Luukkala cég teherautója jelenleg földgázzal üzemel, azonban a Gasum, az állami tulajdonú energiaszolgáltató bővíti a biogáz-töltő állomásainak hálózatát, amely remélhetőleg Észak-Finnországot is eléri.

„Annyira jók a tapasztalataink a gázüzemű tehergépkocsival, hogy több ilyen is beszerezhetünk majd” – mondta Juha Luukkala. ●



BRAZÍLIÁBAN A SCANIA ÁTADTA AZ ELSŐ GÁZÜZEMŰ TEHERGÉPJÁRMŰVEKET

[Szöveg: Scania Fotó: Scania]



Nemrég a Scania átadta az első négy gázüzemű tehergépkocsit, amelyek a braziliai São Bernardo do Campo városában működő gyárában készültek. A brazil RN Express és Jomed LOG fuvarozóvállalatok két- két Scania R 410-es, sűrített gázzal hajtott tehergépjárművet vettek át.

Maguk az ügyfelek nevezték a járműátvételt történelmi pillanatnak a világ ötödik legnagyobb országa és a világ egyik legjelentősebb gazdasága fuvarozási ágazatának történelmében. „A jelenlegi járványhelyzettől függetlenül egyre több beruházást hajtunk végre a fenntarthatóság jegyében” – mondta Eduardo Garrido, a Jomed LOG kereskedelmi igazgatója. „Gazdaságilag bizonytalan időköt élünk, és ebből mindannyian sokat tanulunk majd. Azonban egy kicsit bátornak is kell lennünk, és kihívás elé kell állítanunk magunkat valami olyan fontos dologgal, amely hatással lehet a fenntarthatóságra a társadalomban.”

A Jomed LOG hosszú távú együttműködést folytat a L'Oréallal, a világ legnagyobb kozmetikai vállalatával, az új gázüzemű tehergépjárművekkel pedig nekik végez majd kiszállításokat. A L'Oréal fenntarthatósági programja a teljes értékláncot lefedi – a terméktervezéstől az áruelosztásig. „A L'Oréal egy stratégiai ügyfél, és a fenntarthatóságra fektetett egyértelmű hangsúlya felbátorított bennünket, hogy megtegyük ezt az úttörő lépést.”

Az RN Express szintén végez kiszállítást a L'Oréal vállalatnak, és támogatást, illetve bátorítást egyaránt kapott a gázhajtású tehergépjárművek üzemeltetésének elkezdéséhez. A másik ugyanilyen ügyfél a Nespresso, amely elkötelezett, hogy a teljes tevékenységében

biztosítsa a fenntarthatóságot, a kávé beszerzésétől a kapszulák újrahasznosításáig.

„A L'Oréal és a Nespresso is támogatott bennünket, és ezekkel a Scania járművekkel elindulhatunk a magasabb szintű fenntarthatóság irányába” – mondta Rodrigo Navarro, az RN Express kereskedelmi igazgatója. „Az első két gázüzemű tehergépjármű a L'Oréalnak teljesít kiszállításokat, míg a néhány hónapon belül megérkező harmadik gázüzemű tehergépkocsi majd a Nespressoé. Még az idén további öt-tíz gázhajtású teherautóval szeretnénk bővíteni a flottánkat.” ●



⤴ A sárga palackokról messziről is felismerhető, hogy ezt a Scania R 410-est sűrített gáz hajtja.



⤴ Gilberto Avi, a Nespresso Brasil logisztikai vezetője.



⤴ Renan Loureiro, a L'Oreal Brasil logisztikai vezetője.

CSENDES KÖLTÖZTETÉS LONDONBAN

[Szöveg: Scania Fotó: Scania]

Üzembe állította flottájában az Egyesült Királyság első Scania hibrid költöztetőjarművét a nemzetközi költöztetésre szakosodott Matthew James Global Relocations nevű cég.



Csendes, tiszta és üzemanyag-hatékony működést kínál az elsősorban Londonban és környékén üzemelő tehergépkocsi. A tehergépkocsit a közlekedés védtelenebb résztvevőinek figyelembevételével alakították ki és úgy specifikálták, hogy háromcsillagos minősítést érjen el a Londoni Közlekedési Vállalat (Transport for London) közvetlen kilátásra vonatkozó szabványa (Direct Vision Standard) szerinti értékelésben.

„Büszkék vagyunk arra, hogy a költöztetési ágazat élvonalába tartozunk és örömmel tölt

el bennünket, hogy ezt a legújabb generációs járművet kínálhatjuk ügyfeleinknek” – jegyezte meg Matthew De-Machen, a Matthew James Global Relocations ügyvezető igazgatója. „A hibrid hajtás nemcsak csendes és kis károsanyag-kibocsátású, hanem különösen gazdaságos választás is ahhoz, hogy Londonban használjuk, ahol a járműveinek gyakran jelentős ideig állnak a rendkívül nagy forgalom miatt.”

A Scania P 320 6x2 kormányzott hátsó tengellyel rendelkezik a maximális manőverezhetőség érdekében. Hibrid járműként a tehergépkocsi 320 lóerős, kilencliteres, első

égésű motorját egy 177 lóerős villanymotor egészíti ki. Tisztán elektromos üzemmódban a gépkocsi hatótávolsága tíz kilométer, 15 tonna terheléssel sík úton. Ezáltal ideális arra, hogy rendkívül csendesen üzemeljen a városközpontokban.

Az 1996-ban alapított Matthew James Global Relocations egy 35 járműből álló flottát üzemeltet, profiljában pedig az egész világra kiterjedő költöztetés, raktározás, csomagolás, fuvarozás és légi áruszállítás is szerepel. A vállalat Spanyolországban is működtet három telephelyet. ●



ELEKTROMOS TEHERGÉPKOCSIK AZ ASKO-NÁL

[Szöveg: Scania Fotó: Scania]

A Scania és Norvégia vezető élelmiszer-nagykereskedelmi vállalata, az ASKO régóta együttműködik nagy teljesítőképességű tehergépkocsik üzembe állítása terén. Ezen a szoros kapcsolaton alapulva a két vállalat közösen kutat új villamosítási technikákat. A Scania mostantól akár 75 akkumulátoros elektromos tehergépkocsit szállít majd le az ASKO vállalatnak a következő három évben.

Ez évben az ASKO megkezdte négy hidrogénnel működő üzemanyagcellás elektromos Scania tehergépkocsi üzemeltetését, februárban pedig a vállalat két akkumulátoros elektromos Scania elosztó teherautóval bővítette a flottáját. Az ASKO most – a Scaniával 2020–2022-re kötött hároméves együttműködési megállapodásának keretein belül – kinyilatkoztatta szándékát akár 75 akkumulátoros elektromos tehergépkocsi megrendeléséről.

„Az a célunk, hogy 2026-ra károsanyag-kibocsátástól mentes legyen a tehergépkocsi-flottánk. Az akkumulátoros elektromos Scania teherautók fontos lépést jelentenek a fosszilis forrásoktól mentes közlekedés megvalósítása felé vezető úton az ASKO számára” – mondta Torbjørn Johannson, az ASKO

NORGE AS igazgatótanácsának elnöke.

„Igazán örömteli, hogy haladó vállalatok már konkrét lépéseket tesznek azért, hogy elmozduljanak a szén-dioxidot kibocsátó nehézkategóriás járművektől” – mondta a Scania elnök-vezérigazgatója, Henrik Henriksen. „Az ASKO olyan elkötelezettséget vállal, amilyen a párizsi egyezmény célkitűzésének eléréséhez szükséges, nevezetesen a globális felmelegedés lehetőleg 1,5 Celsius-fokra korlátozásához.”

A Scania nemrég közzétette a jóváhagyott tudományos alapú célkitűzéseit, amelyek nemcsak a vállalat saját szén-dioxid-kibocsátásának jelentős csökkentését foglalják magukban, hanem egyértelműen számszerűsített célokat is tartalmaznak az ügyfelei körében a kibocsátás csökkentésének biztosítására vonatkozóan. „Az ASKO vállalattal kötött meg-

állapodás kézzelfogható példája annak, hogy hogyan működünk együtt az ügyfelekkel a fenntartható közlekedési megoldásokra való átállás terén” – mondta Henrik Henriksen.

A Scania az akkumulátoros elektromos teherautóinak hivatalos bevezetési terveit 2020-ban mutatja majd be. Az elkövetkező néhány évben az akkumulátortechnika várhatóan tovább fejlődik majd, így nagyobb hatótávolságot biztosíthat az akkumulátorok tömegnövekedése nélkül. Az akkumulátoros elektromos tehergépkocsik termelése kiegészíti a már jelenleg is gyártásban lévő akkumulátoros elektromos buszokét és hibrid elektromos teherautóké, illetve autóbuszokét. A Scania felkészült arra, hogy kielégítse a villamosított és megújuló üzemanyaggal hajtott nehézkategóriás járművek iránti növekvő igényt. ●

SCANIÁKKAL KORSZERŰSÍT SANTIAGO

[Szöveg: Scania Fotó: Scania]



Megkezdte 355 Euro 6-os autóbusz leszállítását a Scania Santiago de Chile közösségi közlekedési rendszerének. Az Express Uno nevű üzemeltetőnek júniusban kezdték el átadni a buszokat, és szeptemberben fejezik be ennek teljesítését.

Ezek az Euro 6-os buszok jelentős fejlődést képviselnek az Euro 5 normához képest, akár tizedére csökkentve a károsanyag-kibocsátást, sőt, az Euro 3-as járművekhez képest akár negyvenedrésszere mérsékelve ezt, amelyek jelenleg a városi buszok flottájának nagy részét teszik ki.

A Caio Induscar által felépítményezett új járművek közül 220 példány 12,5 méteres, 99 fős, szóló, míg 135 darab 18,6 méteres, 159 fős, csuklós busz.

A Scania ezenkívül az üzemeltető három műhelyében 0–24 órás javítási és karbantar-

tási szolgáltatással támogatja majd az Express Uno vállalatot. A szerződés magában foglalja az Express Uno buszvezetőinek továbbképzését és az egész flotta figyelemmel kísérését a Scania Flottamenedzsment-rendszer segítségével. A cél 99 százalékos üzemidő fenntartása.

Az új buszokat mobiltelefonok töltésére alkalmas aljzatokkal, wifi-kapcsolattal, biztonsági kamerákkal és biztonsági panellel elválasztott, külön légkondicionált vezetőfülkével szerelik fel.

A buszokat a Scania Brazíliában, São Bernardo do Campo városában található üze-

mében gyártják, és innen szállítják el a Caio Induscar 250 kilométerre, Botucatu városában működő felépítményező létesítményébe, majd 10–15 nap múlva leszállítják az Andok hegy-ségen át Santiago városába.

„A Scania hozzájárul a Red Metropolitana de Movilidad vállalat közösségi közlekedést szolgáló buszflottájának megújításához azzal a céllal, hogy javítsa a hatékonyságot és egy fenntarthatóbb várost teremtsen” – mondta Pascal Zappone, a Scania Chile ügyvezető igazgatója. ●



HAT SCANIA CITYWIDE CNG BUSZT VETT ÁT A ČSAD HAVÍŘOV

[Szöveg: Scania Fotó: Scania]

Újabb hat járművel gyarapodott a Scania CNG-üzemű buszok flottája a 3ČSAD közlekedési vállalatcsoportnál. A Citywide LE modell a 13,7 méter hosszúságának köszönhetően 113 utast is szállíthat. A jármű hajtásáról egy kilencliteres, öthengeres, 320 lóerős gázmotor gondoskodik. Az újonnan beszerzett buszokat a Hlučín régió nagy utaskapacitást igénylő járatain üzemeltetik.

Meglehetősen gazdag felszereltségűek ezek az autóbuszok, teljes utastéri légkondicionálót, független vezetőtéri légkondicionálót, kiegészítő fűtést, a vezető számára hűtőrekeszt, tolatássegítő érzékelőket, utastéri USB-töltőcsatlakozókat, rozsdamentes acélból készült kapaszkodókat, erőteljesen színezett oldalablakokat, valamint a Morva-sziléziai régió szabványainak megfelelően wifis utastájékoztató és utasfelvételi rendszert is kínálnak.

A háromajtós buszok kapacitása 113 fő, akik közül 50-en ülve, 63-an pedig állva utazhatnak. Természetesen a második ajtóval szemben kerekesszék, illetve babakocsi szállítására is kialakítottak helyet. A buszokat a Scania kilencliteres, 320 lóerős gázmotorja hajtja. Az erőátvitelről pedig 12 fokozatú Opticruise

váltó gondoskodik, amely automatizált és manuális fokozatkapcsolással is használható.

A buszok színvilága és felszereltsége megfelel a Transdev vállalat előírásainak, amelyhez a 3ČSAD vállalatcsoport (ČSAD Havířov a.s., ČSAD Karviná a.s. és ČSAD Frýdek-Místek a.s.) tavaly óta tartozik. A buszokat a „POD buszok beszerzése a ČSAD Havířov II 2020 a.s. számára” elnevezésű közbeszerzés keretében állították forgalomba.

Ezzel a hat új autóbusszal a 3ČSAD közlekedési vállalatcsoport flottájában már 32 Scania CNG-üzemű jármű szerepel, és ezek számát 2020-ban még tovább bővítik majd. A Scania Csehország pedig egy másik közbeszerzési pályázaton is sikeresen szerepelt, így további hat, legfeljebb 15 méter hosszú buszt ad át az idei év végéig. ●



ORGANIKUS ELŐNYÖK

[Szöveg: Scania Fotó: Scania]

Ha boldog tehenek organikus tejet adnak, akkor az fenntartható. Ha pedig ezt a tejet alternatív üzemanyaggal működő tehergépjárművekkel szállítják be a gazdaságokból a tejüzembe, akkor még jobban néz ki a teljes egyenlet.



Tejbegyűjtési logisztikára szakosodott a német Tolle & Waitz fuvarozóvállalat, amely sikeresen teljesítette a tejüzemek kívánságát azzal, hogy forgalomba állított egy sűrített gázzal működő Scania G 410 tehergépjárművet.

„Az optimális tengelyelrendezés is fontos szempontot jelentett számunkra, mivel a tengelyek közötti terheléeloszlás kulcsfontosságú a tejszállításban” – mondta Georg Tolle tulajdonos. „Egy nagyon különleges, négytengelyes alvárra volt szükségünk hármashátos tengelycsoporttal, és egyedül a Scania tudta ezt a tengelyelrendezést a gázüzemű hajtás előnyeivel együtt kínálni. Ez a Scania egy élénk és jól irányítható jármű, ami nagyon előnyös az országutakon közlekedve.”





TOVÁBBI NYOLC SCANIA TEHERGÉPJÁRMŰVET SZERZETT BE A CONTAINERS MAES

[Szöveg: Scania Fotó: Scania]

Nemrég nyolc új Scania járművet állított munkába az építőipari hulladékok újrahasznosítására szakosodott belga Containers Maes cég, így már összesen 38 griffes tehergépkocsi dolgozik a flottájában. „A kiváló értékretartás, a kis üzemanyag-fogyasztás és a kikezdhethetetlen minőség kulcsfontosságú szempontok számomra” – mondta Yves Maes ügyvezető igazgató.

Meglehetősen sokszínű a Containers Maes flottája, ugyanis G-, R- és S-szériás fülkék, 13 és 16 literes motorok, valamint 4x2-es, 4x4-es és 6x4-es hajtásképletek is szerepelnek a járművek specifikációjában. Ez pontosan tükrözi a vállalat tevékenységének sokoldalúságát. A 6x4-es tehergépjárművek gyűjtik be a hulladékot az ügyfelektől, gyakran szilárd burkolat nélküli építési területekről. A 6x2-es hulladékgyűjtő teherautók ugyanakkor a konténerek kiürítését végzik, és csak közúton közlekednek. A hulladék szétválogatása után nyerges szerelvények szállítanak el 90–100 köbméternyi rakományt további feldolgozásra. A 4x4-es járművek pedig a hulladéklerakókba járnak.

A járművek megbízhatósága a döntő szem-



pont Yves Maes számára. „Aki az építőiparban dolgozik, annak nagyon gyorsan kell cselekednie. Ezért mi mindig a legkorszerűbb fuvareszközöket igyekszünk beszerezni, és három-négyévente cseréljük a járműveinket.

A Scania tehergépjárművek megbízhatók, és csak elvétve merülnek fel problémák. A kis üzemanyag-fogyasztás szintén fontos tényező, amikor naponta 200–300 litert tankolunk egy járműbe. Később az eladásakor a gépkocsik nagy piaci értéke is érdekes nekünk – magyarázta Maes.

A Containers Maes cég növekszik, így a vezetése szeretne továbbra is beruházni a flottába, még a koronavírus-helyzet miatt jelenleg bizonytalan időben is. „Még mindig évről évre növekedünk, és arra számítunk, hogy hamarosan rendeződik a helyzet.” ●

SZÍVÜGYE A BIZTONSÁG

[Szöveg: Scania Fotó: Scania]

Dániában a Scania nemrég átadott egy Scania R 520-ast a Kim Ancker Transport cégnek egy matricával, amely arról tájékoztat, hogy a tehergépjárművet defibrillátorral, vagyis a szív működést újraindító készülékkel szerelték fel. Ennek nagyon különleges okai vannak.





Még 2018-ban Kim Ancker átélt egy valóban tragikus esetet, amikor is egy szembejövő autóz vezető szívleállás következtében életét veszítette. A dán fuvarozóvállalkozó nem szeretné, hogy ez bármikor újra megtörténhessen, ezért új tehergépjárművének megrendelésekor úgy döntött, hogy felszereli azt egy defibrillátorral.

„Egyfajta szemléletváltásnak tartom ezt, különösen olyan ritkán lakott területeken, ahol sok járművezető keresztülhalad” – mondta Allan Lassen a Red-Liv nevű, elsősegélynyújtást oktató dán intézet részéről. Allan Lassen egyébként a Scania Danmark Jármű-

vezető-akadémiájának a tanácsadója is.

„Általában hosszabb ideig tart, amíg a segítség megérkezik ezeken a helyeken, azonban ha egy defibrillátorral rendelkező járművezetőt bejegyzett a dán TrygFonden alapítvány szívfutárként, akkor azonnal riasztást kap egy alkalmazáson keresztül. A gyors reakció döntő fontosságú az életmentésben.”

Egyértelműen látszik, hogy Kim Ancker más tekintetben is törődik a biztonsággal. A Scania V8 R 520 8x2-es tehergépjárműve nyolc külső kamerájának képét a fülkében három kijelző jeleníti meg. Továbbá a tehergépkocsi a Scania holttérfigyelőjével, igény szerinti tengelykapcsoló-pedállal ellátott Scania Opticruise automatizált fokozatkapcsolási rendszerrel, a domborzathoz előrelátón igazodó, adaptív sebességtartó automatikával, retarderrel, elektronikus vezérlésű rögzítőfékkel, visszagurulás-gátlóval és sávelhagyásra figyelmeztetővel is rendelkezik. Mindezeknek a berendezéseknek köszönhetően Kim Ancker büszkélkedhet Dánia egyik legbiztonságosabb teherautójával.

Nem meglepő módon Kim Ancker ilyen magas szintű elkötelezettsége révén két évvel ezelőtt a kis fuvarozóvállalkozását választotta meg az Év Fuvarozóvállalatának a Dán Fuvarozási és Logisztikai Egyesület, kifejezetten a közlekedésbiztonság javítása érdekében tett erőfeszítése miatt. ●



SVÁJCI UTAKRA MEGRAKODVA

[Szöveg: Scania Fotó: Scania]

Idén koratavasszal a svájci Rolf Schönenberger Landesprodukte mezőgazdasági beszállító forgalomba állította új Scania R 650 B 6x2 tehergépjárművét. Szokatlan módon a fülke fölött egy extra rakodóhelyet alakítottak ki. Ugyanis minden egyes további széna-, illetve szalmabálaréteg kiszállítása az ügyfeleknek plusz bevételt jelent.

Folyamatosan új ötleteken agyalt Rolf Schönenberger az elmúlt években, hogy optimalizálja a rakománykapacitást. Az általa választott V8-as tehergépjárművel még a legtávolabbi gazdaságokat is elérheti Svájc völgyeiben teljesen megrakodva.

Akárhogy is nézzük, a pótkocsis szerelvények gyakran túl hosszúak vagy túl nehezek a svájci kanyargós hegyi utakra. Ilyen kiszállítások esetében Rolf Schönenberger leparkolja a pótkocsiját a völgy csúcsán, leszállítja az árut az ügyfél gazdaságához, majd visszatér a pótkocsihoz, hogy folytathassa a többi kiszállítást. A csereplatós rendszernek köszönhetően

könnyedén átrakhatja a megrakodott platót a leparkolt pótkocsiról a tehergépkocsira a második kiszállításhoz.

Évtizedekkel ezelőtt Rolf Schönenberger édesapja mezőgazdasági termékeket és állati takarmányt szállított a környékbeli gazdáknak, illetve állattenyésztőknek. A kiváló minőséggel és a megbízható kiszállításokkal egyre nagyobb hírnevet szerzett, és a pótkocsis mezőgazdasági vonatója már nem volt elegendő ahhoz, hogy időben teljesítse az ügyfelek szaporodó megrendeléseit. Idősebb Schönenberger úr ezért beszerzett egy tehergépkocsit és egy pótkocsit, fia pedig azóta is folyamatosan fejleszti a cég logisztikáját. ●



AUSZTRÁL HULLADÉKFELDOLGOZÓ A TISZTASÁG IMIDZSÉVEL

[Szöveg: Scania Fotó: Charlie Suriano]

Ausztrália egyik vezető vállalata az akkumulátorok és az elektronikus hulladékok újrahasznosítása terén, a Recycal, már nem is állhatna messzebb a tipikus hulladékvasfelvásárlók imidzsétől, amelyet koszos, öreg tehergépkocsik, szakadt overálok és a környezet iránti vajmi kevés törődés jellemez.

Egy biztos, a flotta 27 Scania tehergépjárművének mindegyike hozzájárul a Recycal imidzséhez, amellyel a piacon és az utakon egyaránt kitűnik. Ezek többsége Scania G 500 modell, de Scania R 620 V8-asok is dolgoznak a járműparkban.

„Új tehergépjárműveket alkalmazunk, és büszkéek vagyunk cégünk megjelenésére” – mondta Jason Zorzut üzemeltetési vezető. „Mostoha munkakörülmények között dolgozunk, és a járműveinknek állniuk kell a sarat munka közben, de mindent megteszünk azért, hogy úgy nézzenek ki, mintha újak lennének. Ez része a márkaimidzsünknek.”

A fuvarozás az egyik legjelentősebb költségtenyező az olyan hulladékfeldolgozóknak,

mint a Recycal. Így minden csepp üzemanyag és minden kilogramm hasznos teherbírás számít. Az üzemidő és a megbízhatóság létfontosságú ebben a szolgáltatásban, különösen akkor, amikor a vállalat márkanéve összefor egy csillogó zöld tehergépjárművel.

„Kordában kell tartanunk a költségeinket a fuvarozási hatékonyságunk maximalizálásával, a megfelelő tömeget kell elérnünk a járműveinknél és a megfelelő berendezésekkel kell ellátnunk a tehergépkocsikat, hogy felvehessünk egy fémhulladékból, akkumulátorokból vagy elektronikus hulladékokból álló rakományt” – magyarázta Zorzut. „A fuvarozást nemcsak az üzletmenetünk egyetlen ágához kell használnunk, hanem mindegyikhez.”

A Scania Járművezető-támogatásnak és Flottamenedzsment-rendszernek köszönhetően a Recycal új szintre emelhetette a tudatosságot gépkocsivezetőinek körében, hogy fokozhassa az üzemeltetési hatékonyságot.

„Habár néhány rossz szokás nehezen tűnt el, a megfelelő továbbképzés és a teherautók műszaki tartalmának kellő ismerete eredményeként jelentős fejlődést tapasztalunk a flotta szintjén” – mondta Zorzut. „Azzal is tisztában vannak, hogy ha jól csinálják, akkor ennek megfelelően javulnak a pontszámaik, és ez üzemanyag-megtakarítást, illetve a járművek hosszabb élettartamát eredményezi számunkra.” ●



▲ A Scania R 620 V8 egy nagytérfogató konténert húz, amely újrahasznosításra váró hulladékkal van tele. Ahogyan a Recycal mindegyik tehergépjárműve, ez is makulátlan megjelenésű.



▲ A flotta járműveinek többsége Scania G 500 négytengelyes modell. Igazi ausztrál jellegzetesség a masszív védőrács a tehergépkocsik orrán.

CSODÁS BILLENCSEK ÉSZAK-WALESBŐL

[Szöveg: Scania Fotó: Scania]

Messze kiemelkednek a többi tehergépkocsi közül az utakon az észak-walesi D&M Jones & Son vállalat kifinomult stílusú billenőplatós járművei.



„Az összes kilenc tehergépkocsinkat ugyanaz a stílus jellemzi” – mondta Arwel Jones, a cég tulajdonosa. „Ízlés kérdése, de ezek a teherautók felhívják magukra a figyelmet, és sokszor lencsevégre is kapják őket. Ez kivételesen jó marketing számunkra. Szeretek szép kamionokat vezetni.”

Különös gondoskodást igényel a vonzó külső megtartása, ugyanis a járművek gyakran dolgoznak sáros, latyakos hulladéklerakókon. Minden egyes nap végeztével kisebb takarításon esnek át, illetve minden héten nagytakarítást végeznek rajtuk. Ez is hozzájárul az értékmegőrzéshez, mivel a fuvarozó általában öt év elteltével cseréli le a teherautóit.

A Scania G 500 XT a legújabb tagja a flottának. A vállalkozást Arwel édesapja, Delwyn és édesanyja, Marian alapította D&M Jones néven 1973-ban. „Több márkával is próbálkoztunk az évek során, de nemrégiben áttértünk a Scaniára, mert az általuk nyújtott szervizszolgáltatás fantasztikus. Nem talállok kifogást.”

Családi vállalkozásként működve a Scania G 500-at Arwel 21 éves fia, Billy hajtja, testvére, Sam pedig az irodában dolgozik. ●



DÁNIA SCANIÁKKAL KEZELI A VÉSZHELYZETEKET

[Szöveg: Scania Fotó: Scania]

Megérkezett a húsz terepes Scania G 450 XT 8x8 tehergépjármű első néhány példánya a Dán Vészhelyzetkezelő Ügynökséghez.

Hat országos tűzoltó- és mentőközpontot irányít az ügynökség, amelyek helyi tűzoltóságokat és mentőszolgálatokat, a rendőrséget és más hatóságokat támogatnak nagyobb vagy hosszabban tartó balesetek, illetve katasztrófák esetén. Szükség esetére extra emberi erőforrással és különleges eszközökkel állnak készenlétben.

Az ügynökség első Scania járművei mind erős, egykaros, horgos emelőberendezéssel felszerelt konténerek kezeléséhez és szállításához. Ezek a konténerek tüzesetek, illetve természeti katasztrófák elhárításához szükséges különleges eszközöket, például vízszivattyúkat, homokzsáktöltő gépeket és tűzoltó készülékeket tartalmaznak.

„Mivel a feladataink egyre nehezebb és korszerűbb eszközöket igényelnek, nekünk is egyre nagyobb járművekre van szükségünk” – mondta Lennart Sørensen, az ügynökség részlegvezetője.

Ezek az első horgos konténeremelő felépítményes tehergépjárművek pótkocsit is vontathatnak sekélyvízi hajók szállításához olajszenyvezések kezelésére. A következő ütemben 6x6-os, légénységi fülkével ellátott, platós tehergépkocsikat, valamint hatvantonmás daruval felszerelt, 8x8-as teherautókat is átadnak majd.

A Honvédelmi Minisztériumhoz tartozó Dán Vészhelyzetkezelési Ügynökség számára a húsz tehergépjármű átadása annak a hatalmas megrendelésnek a része, amelynek keretében ezer Scania tehergépkocsit szállítanak le a Dán Fegyveres Erőknek. ●





 Delacar-Feed Kft.

 Hidas

Értékesítő:
Bajnóczi Róbert



 Pacs és Társa Kft.

 Andocs

Értékesítő:
Bajnóczi Róbert



 Szabadics Építőipari Zrt.

 Nagykanizsa

Értékesítő:
Bajnóczi Róbert



 Szél és Társa Bt.

 Bagod

Értékesítő:
Bajnóczi Róbert



 Trans-Injekt Kft.

 Marcali

Értékesítő:
Bajnóczi Róbert



 Soós Baurtrans Kft.

 Encs

Értékesítő:
Horváth László



 Szam Sped Kft.

 Szentmártonkáta

Értékesítő:
Horváth László



 Aqua Pipe Therm Kft.

 Budapest

Értékesítő:
Kincses Bálint





BA-HA-MA'S Kft.

📍 Dunakeszi

Értékesítő:
Kincses Bálint



Brother Trans Kft.

📍 Ecséd

Értékesítő:
Kincses Bálint



Pannon Express Kft.

📍 Dunaharaszti

Értékesítő:
Kincses Bálint



S és R-Cargo Kft.

📍 Szigetszentmiklós

Értékesítő:
Kincses Bálint



HAPP Logisztikai Kft.

📍 Márkó

Értékesítő:
Kiss Sándor



Master-Mester Kft

📍 Tata

Értékesítő:
Kiss Sándor



NGK Cargospeed Kft.

📍 Úrhida

Értékesítő:
Kiss Sándor



Sepi Trans Kft.

📍 Lábatlan

Értékesítő:
Kiss Sándor





Hetes-Depobau Kft.

📍 Kápolnásnyék

Értékesítő:
Németh Béla



Mikazo Trans Kft.

📍 Nyársapát

Értékesítő:
Németh Béla



ÁB Sped Kft. és Németh Tamás EV

📍 Tompaládony

Értékesítő:
Sári György



Concordia Trans Kft.

📍 Pápa

Értékesítő:
Sári György



Ferenczy Fuvarozó Kft.

📍 Marcali

Értékesítő:
Sári György



Menyhárt Trans Kft.

📍 Lövő

Értékesítő:
Sári György



Bio-Fungi Kft.

📍 Áporka

Értékesítő:
Sipos Tamás



Scania szolgáltatások



EGY ELKÖTELEZETT SZOLGÁLAT MÉLTÓ ELISMERÉSE

[Szöveg: Scania Fotó: Scania]

John Theulen gépjárművezető miután több mint harminc éve dolgozik a holland Hansen Dranken italnagykereskedelmi vállalatnál, megkapta jutalmát, számolt be Guus Hansen logisztikai vezető. Mi mással lehetne jobban megünnepelni a pályafutását, mint egy Scania V8-assal?



„John jelezte felém, hogy szeretné egy Scaniában tölteni a nyugdíjig hátralévő éveit” – mondta Guus Hansen. Mivel a logisztikai vezető maga is gépjárművezetőként dolgozott korábban, nyitott volt a javaslatra, de azzal a feltétellel, hogy a tehergépkocsi csakis egy V8-as modell lehet. Ez számára is egy álom valóra válását jelentette.

Mivel a vendéglátóipar a koronavírus-járvány megjelenésekor megállt, a Hansen Dranken elvesztette a megrendelések nagy részét, így a flottájának 28 járművét le kellett parkoltatnia. Ám az üzlet egy része azért aktív maradt, így John Theulen tudott dolgozni a V8-asával.

„Még szerencse, hogy már korábban meg-

rendeltük és kifizettük a Scania R 520-ast. De előbb-utóbb visszaáll az üzletmenetünk a régi kerékvágásba, optimisták vagyunk” – mondta Guus Hansen.

Hollandiában a Hansen családi vállalkozás egy bejáratott név az italkereskedelem világában. „Nagyapám alapított egy limonádégyárat az 1940-es években. Ha kinézünk az ablakon, látható az az épület, ahol elindította ezt a vállalkozást. Édesapám a két testvéremmel közösen továbbfejlesztette a céget, így ma már független nagykereskedőként működünk. Már nem gyártunk limonádét, viszont világszerte mindenféle itallal kereskedünk.”

John Theulen új tehergépjárműve a vállalat névjegykártyájává vált. „Ezért vonzó megje-

lenésűnek kell lennie, de nem túlzóan. Egy szép vörös színt, igényes belsőteret, kellő teljesítményt és retardert választottunk. Mivel ez egy különleges tehergépjármű, két rozsdamentes acélból készült lámpatartó konzollal is felszereltük, amelyek beépített fehér LED-es lámpákat és kiegészítő fényszórókat kaptak.”

Ezekről a kis kiegészítőktől eltekintve Guus Hansen messzemenően elégedett a Scania gyári felszereltségével. „A tehergépkocsi gyönyörű bőrkárpitozást, kiváló információs és szórakoztatórendszert, valamint prémium-minőségű üléseket kínál.”

Mondani sem kell, John Theulen is el van ragadtatva az új teherautójától. ●



Egy ember
évente akár
8 pókot is lenyel
alvás közben.

Vagy...
most mindössze
havonta 899 eurótól
hozzájuthat egy
Scaniához beépített
garanciával és
karbantartási
csomaggal.



CSAK AZ EGYIK ÁLLÍTÁS IGAZ. NEM HISZI MAJD EL, MELYIK.

Örömmel hallja majd, hogy mivel a pókok érzékenyek a mozgásra és a hőmérséklet-változásra, ha lehet, alvás közben elkerülnek bennünket. Aminek még inkább örülhet, hogy a Hihetetlen Scania használtjármű-ajánlat keretében **valamennyi járműhöz egy év garancia és karbantartás jár.** Mindezeket akár 899 euró havi díjtól megkaphatja.

HIHETETLEN SCANIA HASZNÁLTJÁRMŰ-AJÁNLAT
SCANIA.HU

SCANIA