



770 ok az izgalomra:

Ésszerű érzelmeket keltenek a korszerűsített Scania V8-as motorok

- A négy új V8-as motor, illetve hajtáslánc akár 6 százalékos üzemanyag-megtakarítást is kínál
- 530, 590, 660 és 770 lóerő – a felülmúlhatatlan V8-as teljesítménykínálata
- Kis belső súrlódás, korszerűsített turbófeltöltő és intelligens segédberendezések
- Korszerűsített kipufogógáz-utánkezelő rendszer nagyobb teljesítménnyel
- A hosszabb és nehezebb tehergépjárművek nagyobb fuvarozási hatékonyságot és kisebb szén-dioxid-kibocsátást nyújtanak, akár biodízel-üzemanyagokkal vagy azok nélkül is

Nemcsak rekordszintű teljesítményt kínálnak a Scania új V8-as motorjai, hanem jelentősen javított üzemanyag-hatékonyságot is. A teljes megtakarítás elérheti a hat százalékot – vagy még többet – megfelelő körülmények között, ha a hajtáslánc az új G33-as sebességváltót tartalmazza. Az ilyen mértékű üzemanyag-megtakarítás természetesen hatalmas különbséget jelent, hosszú távon az éghajlatnak, valamint itt és most a fuvarozóknak egyaránt.

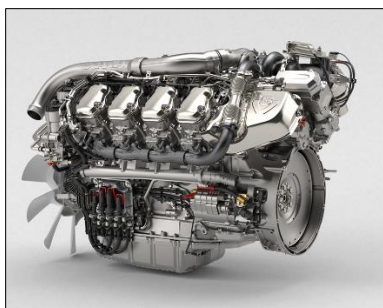
„Amíg át nem állunk a fosszilis energiaforrásoktól mentes közlekedésre, addig mindannyiunknak mindent el kell követnünk, hogy javítsuk a jelenlegi megoldásainkat” – mondta Alexander Vlaskamp, a Scania értékesítésért és marketingért felelős alelnöke. *„Az ember nem hagyhatja leégni a házát csupán azért, mert már épül az új. Az átállásnak zökkenőmentesnek kell lennie.”*

Az üzemanyag-megtakarítás a Scania mérnökei által végzett átfogó finomhangolás és továbbfejlesztés eredménye, beleértve a belső égésű motorok fejlesztésében élenjárónak számító műszaki megoldások alkalmazását is. Ezek közé tartozik a csökkentett belső súrlódás, a nagyobb sűrítési arányok, a továbbfejlesztett kipufogógáz-utánkezelő rendszerek és az új, nagyteljesítményű motorvezérlő rendszer (EMS). Mindezeket több mint hetven új alkatrész biztosítja.



Miközben a jövő villamosított közlekedése áll a napirend élén, a világ még mindig a belső égésű motorokkal hajtott tehergépjárművekkel végzett fuvarozástól függ – ezért játszanak olyan fontos szerepet a Scania új, erős V8-as motorjai.

„Egy átlagos, hosszú távú fuvarozásban használt tehergépjármű Európában körülbelül 150 000 kilométert fut évente” – mondta Alexander Vlaskamp. „Éves szinten körülbelül 3000-4000 liter üzemanyag is megtakarítható az új V8-as motorunkkal hajtott tehergépjárművekkel azokon a piacokon, amelyeken megengedett a hosszabb és nehezebb járműszerelvények közlekedése – ez minden szempontból hatalmas eredmény.”



A Scania új generációs V8-as motorjai akár hatszázalékos üzemanyag-megtakarítást is kínálnak az új Scania Opticruise sebességváltókkal társítva. Ez jelentősen csökkenti a szén-dioxid-lábnyomot és az üzemanyagköltséget.

Csúcsteljesítmény – minden eddigihez képest

Az új V8-as generáció legnagyobb feltűnést keltő és legérdekesebb tagja a 770 lóerős, 3700 newtonméter legnagyobb nyomatékot kifejtő csúcsváltozat – minden

bizonytal ma ez a legerősebb sorozatgyártású tehergépkocsi-motor. Hol és mikor szükséges ekkora teljesítmény?



„Ez persze nem mindenkinek kell, de növekvő keresletet tapasztalunk a 60 tonna vagy annál is nagyobb szerelvényössztömegekre képes tehergépjárművek iránt, különösen országúti szerelvényekhez” – mondta Alexander Vlaskamp. „A leggyorsabb módja a fuvarozási hatékonyság növelésének a hosszabb és nehezebb tehergépjármű-szerelvények alkalmazása. A nehezebb járművek nagyobb üzemanyag-fogyasztását ellensúlyozza a nagyobb hasznos teherbírás. Így kedvezően alakul a tonnánkénti szén-dioxid-kibocsátás, ráadásul a Scania V8-as tehergépkocsik megújuló bioüzemanyagokkal is üzemeltethetők.”

Természetes, hogy a Scania V8-as motorjaival hajtott tehergépjárművekre azokban az országokban nagy a kereslet, ahol nagyobb szerelvényössztömegeket engedélyeznek – főként az északi országokban. De olyan országokban is kedvelik a V8-asokat, mint például Olaszország és Spanyolország (és bizonyos piacok Európán kívül) a sok meredek és nehéz útvonalat eredményező hegyvidékek miatt.

„Világosan látjuk, hogy az első 770 lóerős tehergépjárművek hol kezdenek majd feltűnni” – mondta Alexander Vlaskamp. „Erőteljes észérvek állnak egy ilyen tehergépkocsi megrendelése mellett. Ezek az ügyfelek a legjobb teljes körű üzemeltetési gazdaságosságot keresik, tudatában vannak a ténynek, hogy a nagyobb hasznos teherbírás fokozott hatékonyságot, nagyobb árbevételt és nagyobb maradványértéket jelent. De azt is tudom, hogy néhány ügyfelünket különösen felbátorítja majd egy ilyen pompás munkaeszköz üzemeltetésének a pusztá öröme, illetve érzése is.”

További információ:



A Scania V8-as motorjainak kínálata

DC16 (530-660 LE)

	DC16 120 530 LE	DC16 121** 590 LE	DC16 122 660 LE
Felépítés	V8		
Összlökettérfogat	16,4 liter		
Gyújtási sorrend	1-5-4-2-6-3-7-8		
Hengerek elrendezése	90° V8		
Szelepek száma hengerenként	4		
Furat x löket	130 x 154 mm		
Sűrítési arány	22:1		
Turbófeltöltő	Siklócsapágyas		
Üzemanyag-befecskendezés	Scania XPI		
Kipufogógáz-utánkezelés	Scania SCR		
Kipufogófék teljesítménye	300 kW @ 2400 f/p		
Olajfeltöltési mennyiség	43 liter		
Legnagyobb teljesítmény	530 LE (390 kW) @ 1900 f/p	590 LE (434 kW) @ 1900 f/p	660 LE (485 kW) @ 1900 f/p
Legnagyobb nyomaték	2800 Nm @ 925-1325 f/p	3050 Nm @ 925-1350 f/p	3300 Nm @ 950-1400 f/p

DC16 (770 LE)

	DC16 123 770 LE
Felépítés	V8
Összlökettérfogat	16,4 liter
Gyújtási sorrend	1-5-4-2-6-3-7-8
Hengerek elrendezése	90° V8
Szelepek száma hengerenként	4
Furat x löket	130 x 154 mm
Sűrítési arány	19:1
Turbófeltöltő	Folyadékhűtésű, siklócsapágyas
Üzemanyag-befecskendezés	Scania XPI



Kipufogógáz-utánkezelés	Scania SCR
Kipufogófék teljesítménye	300 kW @ 2400 f/p
Olajfeltöltési mennyiség	43 liter
Legnagyobb teljesítmény	770 LE (566 kW) @ 1800 f/p
Legnagyobb nyomaték	3700 Nm @ 1000-1450 f/p

A Scania összes Euro 5-ös és Euro 6-os motorja 100 százalékos hidrogénezett növényi olajjal (HVO) vagy gázolaj és HVO bármilyen arányú keverékével is üzemeltethető, motorcsaládtól függetlenül.

*** Akár 100 százalékos biodízzel, például FAME üzemanyaggal működtethető változatban is rendelkezésre áll.*

További információ:

Mile Orsolya

Scania Hungária Kft.

E-mail: orsolya.mile@scania.hu

A Scaniáról

A Scania a közlekedési megoldások világszinten is vezető szállítója. Partnereinkkel és ügyfeleinkkel együtt élen járunk a fenntartható közlekedési rendszerre való átállásban. 2019-ben 91 700 tehergépkocsit, 7 800 autóbust és 10 200 ipari, illetve hajómotort szállítottunk ki ügyfeleinknek. Nettó értékesítési árbevételünk meghaladta a 152 milliárd svéd koronát, amelynek mintegy 20 százaléka a szolgáltatásokkal kapcsolatos. Az 1891-ben alapított Scania vállalat ma már több mint 100 országban tevékenykedik és körülbelül 51 000 főt foglalkoztat. A kutatás és fejlesztés Svédországban összpontosul, ám Brazíliában és Indiában is működnek ágazatai. A termelés Európában, Latin-Amerikában és Ázsiában folyik, míg regionális termelőközpontok üzemelnek Afrikában, Ázsiában és Eurázsiaiában. A Scania a TRATON SE vállalatcsoport része. További tájékoztatás: www.scania.hu.