

ENVIRONNEMENT



SOLUTIONS ALTERNATIVES : ICI ET MAINTENANT

SCANIA

SOMMAIRE

Un groupe mondial solidement implanté en France	6
Responsabilité sociale et environnementale	8
Scania, pionnier du transport durable	9
De la production au recyclage... ..	10
Méthodes de recyclage des châssis	11
Aides à l'investissement	12
Mesures des performances environnementales	13
Biodiesel	14
Gaz / Biogaz	16
Bioéthanol	18
xTL	20
HEV (Hybride) / PHEV (Hybride rechargeable)	22
BEV (électrique)	24
Hydrogène	26
Solutions alternatives : Une gamme complète	28
Notes	30

TRANSPORT DURABLE

PRENEZ LE CO₂NTRÔLE



BIODIESEL



BIOGAZ



BIOÉTHANOL



xTL



HYBRIDE



ÉLECTRIQUE



UN GROUPE MONDIAL SOLIDEMENT IMPLANTÉ EN FRANCE

Scania compte parmi les principaux constructeurs mondiaux de camions, autobus, autocars, moteurs industriels et marins. Réunissant quelque 52 100 employés répartis dans une centaine de pays, son réseau de vente et de services est au plus près des activités et besoins de ses clients, où qu'ils soient.



Les activités de recherche et le développement sont principalement concentrés en Suède, avec des pôles au Brésil et en Inde. La production est réalisée en Europe et en Amérique latine et en Asie.

Scania fait partie de TRATON GROUP. Au sein de cette organisation financière, les marques Scania, MAN et Volkswagen Caminhões et Onibus collaborent étroitement dans le but de hisser le TRATON GROUP et ses marques au rang de champion mondial.

En France, Scania est représentée par Scania France et Scania Finance France pour la distribution et Scania Production Angers pour la production.

Filiale du groupe créée en 1977, Scania France a pour principale activité la commercialisation et la maintenance de poids lourds, de cars, de bus, de moteurs industriels et marins. Grâce à un réseau doté de cent points de vente et de service, Scania France est présent sur la totalité du territoire Français.

Scania Finance France est une société agréée Banque de France qui propose une gamme complète de financements, d'assurances et de services adaptée aux besoins de chaque client.

Scania est aussi, depuis 1992, un constructeur français grâce à son site de production d'Angers (49) qui assemble des poids lourds majoritairement destinés au marché européen.

Scania emploie en France 2 000 salariés dans les activités de commercialisation et de maintenance des véhicules et 750 salariés dans les activités de production.

RESPONSABILITÉ SOCIALE ET ENVIRONNEMENTALE

Scania met tout en oeuvre pour introduire dans sa chaîne de valeurs les meilleures pratiques de travail, techniques de conduite et la commercialisation de produit utilisant des carburants alternatifs. La société collabore avec des clients, des fournisseurs, des chercheurs et les pouvoirs publics pour développer des véhicules et des services de transport public plus intelligents et connectés. Ceux-ci constitueront la véritable épine dorsale des systèmes de transport durable de demain.



SCANIA, PIONNIER DU TRANSPORT DURABLE

Scania milite pour la production de biocarburants qui soient respectueux de l'individu, de l'environnement et des territoires. 800 autobus Scania au bioéthanol qui circulent à travers le monde.

Scania se positionne comme le leader du transport durable, avec une vision : en matière d'alternative au gasoil, il n'y a pas de solution universelle mais plusieurs pour lesquelles les carburants doivent être produits dans le respect des individus, de l'environnement, et des territoires. Et chacune correspond à un besoin spécifique.

Scania détient une longue expérience d'utilisation dans ses moteurs à carburants alternatifs. En 1929, Scania proposait déjà à ses clients un camion propulsé par un moteur au gaz. Par ailleurs, ce sont aujourd'hui plus de

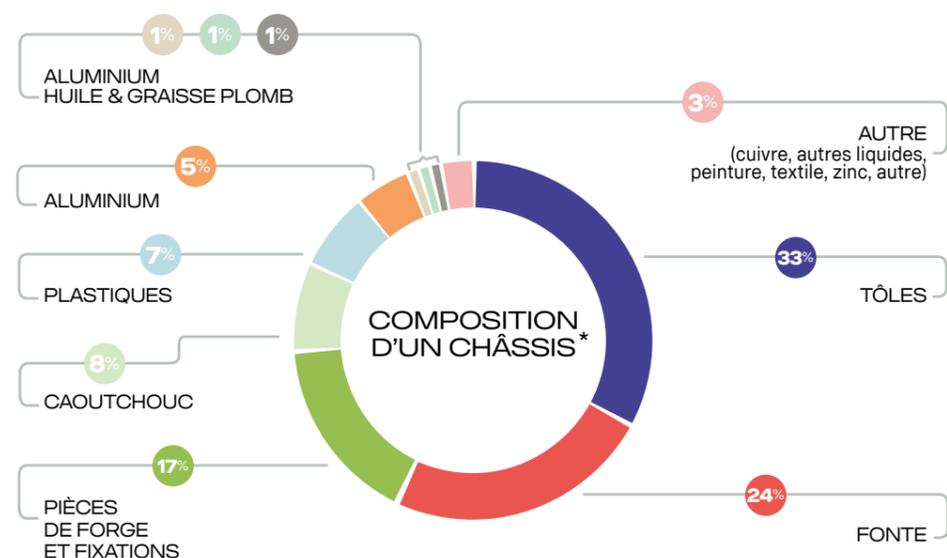
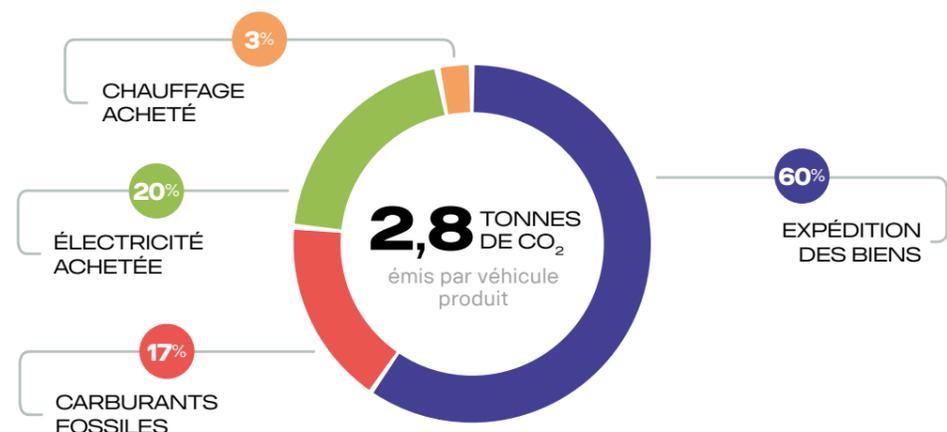
Le département R&D de Scania s'attache à réduire l'impact climatique et environnemental des systèmes de transport. Il propose aujourd'hui des solutions directement disponibles comme le biodiesel, le gazole xTL, le bioéthanol, les solutions hybrides, et travaille aussi sur des solutions d'avenir comme l'électricité et l'hydrogène.

Scania propose ici et maintenant, un portefeuille de solutions alternatives éprouvées qui s'inscrivent parfaitement dans le cadre du débat sur la loi de transition énergétique pour la croissance verte.



DE LA PRODUCTION AU RECYCLAGE...

PRODUCTION



*Calculs basés sur un tracteur LA4x2.

RESSOURCES UTILISÉES PAR VÉHICULE



MÉTHODES DE RECYCLAGE DES CHÂSSIS

RECYCLAGE



MÉTAUX	Recyclage des matériaux
MATIÈRES PLASTIQUES	Recyclage, récupération de l'énergie
BATTERIES	Recyclage des matériaux
CAOUTCHOUC (PNEUS)	Rechapage, recyclage des matériaux, récupération de l'énergie
PRODUITS CHIMIQUES / HUILES	Si possible réutilisation de la matière. Recyclage des matériaux ou destruction par une entreprise agréée
CARBURANT ET FILTRE À HUILE	Recyclage des matériaux ou destruction par une entreprise agréée
VERRE	Recyclage des matériaux
PEINTURE	Aucune méthode connue. Récupération de l'énergie
ÉLECTRONIQUE	Recyclage des matériaux
TEXTILE	Récupération de l'énergie

AIDES À L'INVESTISSEMENT

S'il n'existe pas de dispositif d'aides dans votre région, il existe des accompagnements spécifiques, n'hésitez pas à vous renseigner localement.

Déduction possible de 40% de la valeur d'origine des biens pour les solutions suivantes :

- Gaz
- ED95



ARTICLE 39 DECIES D

Les entreprises soumises à l'impôt sur les sociétés ou à l'impôt sur le revenu selon un régime réel d'imposition peuvent déduire de leur résultat imposable **une somme égale à 40 % de la valeur d'origine des biens**, hors frais financiers, affectés à leur activité et qu'elles acquièrent à compter du 1er janvier 2019 et jusqu'au 31 décembre 2024, lorsqu'ils relèvent des catégories de véhicules dont le poids total autorisé en charge est supérieur ou égal à 3,5 tonnes qui utilisent exclusivement comme énergie **le gaz naturel** et **le biométhane carburant**, ou **le carburant ED95** composé d'un minimum de 90,0 % d'alcool éthylique d'origine agricole.

Source : Legifrance.gouv.fr



MESURES DES PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES

	2019	2018	2017	2016
Nombre de véhicules produits	96 995	101 375	95 781	83 940
CONSOMMATION DIRECTE DE L'ÉNERGIE				
Combustibles fossiles (GWh test moteur inclus)	130	143	142	136
Carburants renouvelables (GWh test moteur inclus)	5,3	2,1	3,1	4,2
Électricité achetée (GWh)	450	463	454	425
Chauffage acheté (GWh)	101	91	87	92
Par véhicule (MWh)	7,1	6,9	7,2	7,9
Total (GWh)	686	700	686	660
CONSOMMATION EAU				
Achat d'eau municipale (m³)	485 601	476 568	435 034	515 265
Eau souterraine (m³)	150 971	154 301	149 437	141 016
Par véhicule (m³)	6,6	6,2	6,1	7,8
Eau de surface (pour le refroidissement à passage unique) (m³)	4 524 924	4 957 418	5 031 278	4 549 199
ÉMISSIONS DE CO₂				
Carburants fossiles (milliers de tonnes)	33,8	36,8	35,5	34,2
Transport terrestre	161,2	162	143,1	158,4
Transport outre-mer	51,3	66	63,3	44,8
Transport aérien	39,2	79,4	39	19,2
Autres	1,5	1,6	1,5	2,1
Émissions totales de la logistique	253,2	309,2	246,9	224,5
ÉMISSIONS AUTRES PARTICULES				
NOx (test moteur) (tonnes)	36	42	46	43
Composés organiques volatiles (COV) (tonnes)	353	417	314	241
Composés organiques volatiles (COV) (kg/véhicule)	3,6	4,1	3,3	2,9
RECYCLAGE DES PRODUITS RÉSIDUELS ET DES DÉCHETS				
Déchets non dangereux envoyés pour récupération de matières (tonnes)	104 300	107 500	96 000	87 250
Déchets dangereux envoyés pour la récupération des matières (tonnes)	3 100	3 500	3 650	3 600
Déchets non dangereux destinés à la récupération d'énergie (tonnes)	10 300	11 700	10 850	11 850
Déchets dangereux destinés à la récupération d'énergie (tonnes)	6 800	4 800	5 950	5 500
Déchets non dangereux envoyés pour élimination (tonnes)	3 300	3 000	2 700	2 250
Déchets dangereux envoyés pour élimination (tonnes)	3 400	3 900	3 450	3 950
Total (tonnes)	131 200	134 400	122 600	114 700
Par véhicule (tonnes)	1,4	1,3	1,3	1,4



PERFORMANT ET DISPONIBLE

BIODIESEL

Jusqu'à
60%
de réductions
de CO₂



VIGNETTE
CRIT'AIR



Le biodiesel est un carburant diesel renouvelable liquide produit à partir d'huile végétale estérifiée. Il peut être utilisé avec toutes les gammes de produits et sur un large panel de puissances. Il s'agit du biocarburant le plus approprié pour les opérations de transport lourd, longue distance et long courrier.

Le biodiesel est obtenu à partir de graines de colza, de soja ou de jatropha et d'huiles de cuisson usagées qui ont été transformées en esters méthyliques d'acides gras (EMAG) par une réaction chimique de transestérification. Tous ces produits présentent différentes caractéristiques en termes de qualité. La source la plus utilisée dans l'Union Européenne est le colza.

L'option Biodiesel des moteurs Scania permet leur fonctionnement avec du biodiesel compris entre B10 et B100.

LE + DE LA SOLUTION

GAMME IMPORTANTE	TRÈS FAIBLE SURCÔÛT À L'ACHAT	RÉDUCTION DE CO ₂ JUSQU'À 85%
SIMPLE D'UTILISATION	100% RENOUELABLE	100% FRANÇAIS

SOLUTION DISPONIBLE SUR :



✓ Tracteur



✓ Porteur



✓ Autobus



✓ Autocar





SILENCIEUX ET PROPRE

GAZ / BIOGAZ

IDEM DIESEL

Gaz

Jusqu'à 80% de réductions de CO₂

Biogaz



VIGNETTE CRIT'Air



Disponible sur des camions, autobus et même des cars, la propulsion au gaz naturel est peu polluante, peu bruyante et offre des performances équivalentes à celles des moteurs diesels grâce à des couples élevés. Les moteurs gaz Scania sont particulièrement adaptés à la distribution urbaine et le transport longue distance.

Les moteurs Scania peuvent être alimentés par du gaz naturel sous forme comprimée (GNC) ou liquéfiée (GNL). Ils sont entièrement compatibles avec le biogaz, issu de la méthanisation de déchets qui génère un cercle vertueux de la production à l'utilisation du carburant.

Cette solution de motorisation a fait ses preuves de longue date en France et à l'étranger notamment au Danemark, en Espagne, en Italie, aux Pays-Bas, au Royaume-Unis, en Suède...

LE + DE LA SOLUTION

CONSOMMATION MAÎTRISÉE

AIDE AU SURAMORTISSEMENT

DISPONIBILITÉ DU CARBURANT (STATIONS)

RÉDUCTION CO₂ JUSQU'À 90%

SOLUTION DISPONIBLE SUR :



✓ Tracteur



✓ Porteur



✓ Autobus



✓ Autocar





RENTABLE ET DURABLE

BIOÉTHANOL

Jusqu'à
90%
de réductions
de CO₂



VIGNETTE
CRIT'AIR



Biocarburant le plus largement utilisé dans le monde dans le secteur du transport, le bioéthanol est produit à grande échelle et de manière durable.

Ce carburant alternatif peut être produit à partir de nombreuses matières premières telles que le sucre de canne, la betterave ou la cellulose. Il est aussi de plus en plus couramment obtenu, pour son cycle vertueux, à partir du retraitement des résidus (marcs de raisin, mélasse, déchets fermentescibles...), et est composé à 95 % d'alcool pur. Il est recommandé pour le transport urbain et régional.

Traçabilité : la Directive 2009/28 CE de l'Union Européenne oblige les producteurs à indiquer sur les bons de livraison, factures, contrats, l'origine de la matière, l'origine pays et la valeur de GES (gaz à effet de serre) du puits au lieu de livraison du carburant. Sa production doit satisfaire aux critères de durabilité.

LE + DE LA SOLUTION

NOMBREUSES CONFIGURATIONS	AIDE AU SURAMORTISSEMENT	FAIBLE SURCÔÛT À L'ACHAT
RÉDUCTION CO ₂ JUSQU'À 90%	SIMPLE D'UTILISATION	CARBURANT LOCAL ET DURABLE

SOLUTION DISPONIBLE SUR :



✓ Tracteur



✓ Porteur



✗ Autobus



✗ Autocar





PERFORMANT ET SIMPLE

xTL

Jusqu'à 83% de réductions de CO₂



VIGNETTE CRIT'Air



Le gazole xTL est un gazole paraffinique de synthèse ou obtenu par hydrotraitement (HVO). C'est un carburant alternatif au gazole d'origine fossile. Il est produit à partir d'huiles végétales ou de graisses animales ayant subi une opération d'hydrogénation (traitement à l'hydrogène) des corps gras.

Le gazole xTL est un carburant présentant beaucoup d'avantages : toute la gamme moteur est compatible au xTL. Ses besoins en entretien sont réduits et il offre d'importantes réductions des émissions de CO₂.

Le gazole xTL a des propriétés comparables voire supérieures à celles du gazole fossile traditionnel avec lequel il est intégralement miscible. Sa facilité de stockage en simplifie l'utilisation.

LE + DE LA SOLUTION

DISPONIBLE SUR TOUTES LES MOTORISATIONS DIESEL SCANIA

FACILITÉ DE STOCKAGE

SIMPLE D'UTILISATION, IDENTIQUE AU DIESEL

SOLUTION DISPONIBLE SUR :



Tracteur



Porteur



Autobus



Autocar





VERS LA NEUTRALITÉ CARBONE

HEV (HYBRIDE) / PHEV (HYBRIDE RECHARGEABLE)

Jusqu'à 90% de réductions de CO₂



Un véhicule hybride fonctionne avec un moteur électrique combiné à un moteur thermique. Cette solution réduit considérablement la consommation de carburant et donc les émissions polluantes. Réduction des émissions de CO₂ jusqu'à 90 % par rapport au gazole standard.

VIGNETTE CRIT'Air



PHEV
(Plugging Hybrid Electric Vehicle)



HEV
(Hybrid Electric Vehicle)

Scania accomplit encore un nouveau pas majeur vers des solutions de transport neutres en carbone en offrant une solution d'hybridation sur ses camions et autobus. Ce système hybride est également compatible avec la majorité des biocarburants.

Le véhicule hybride est idéal pour un service de transport de voyageurs en zones urbaines et suburbaines.

Scania collabore étroitement avec un certain nombre de leaders en technologies des batteries, afin de développer la technologie hybride également dans le transport de marchandises.

LE + DE LA SOLUTION

UTILISE LA TECHNOLOGIE "SOR ONLY"

100% COMPATIBLE AVEC LE BIODIESEL ET LE XTL

IMPORTANTES RÉDUCTIONS DE CARBURANT (DE 20 À 25 %)

RÉDUCTION CO₂ JUSQU'À 90%

SOLUTION DISPONIBLE SUR :



✗ Tracteur



✓ Porteur (PHEV)



✓ Autobus (HEV)



✓ Autocar



Type de connecteurs : CCS2
Recharge uniquement en courant continu



LES TECHNOLOGIES DE DEMAIN

ÉLECTRIQUE / BEV

Jusqu'à 90% de réductions de CO₂



VIGNETTE CRIT'Air



Le camion électrique à batterie permet un fonctionnement 100 % sans émissions 100 % du temps, ce qui pourrait bien très prochainement, dans de nombreuses villes, ne pas se limiter à certaines zones.

À mesure que notre monde aspire à un futur durable, c'est un critère de plus en plus courant pour remporter de nouveaux contrats. Or les transports silencieux à zéro émission dans les villes ne sont pas seulement nécessaires pour livrer des marchandises aux magasins, mais aussi pour la collecte des déchets, la construction de nouveaux bâtiments et l'entretien des infrastructures.

Type de connecteurs : CCS2
Recharge uniquement en courant continu.

LE + DE LA SOLUTION

IMPORTANTES RÉDUCTIONS DE CARBURANT (DE 20 À 25 %)

ÉMISSIONS SONORES FAIBLES

UNE ALTERNATIVE PROMETTEUSE AUX ÉNERGIES FOSSILES

SOLUTION DISPONIBLE SUR :



✗ Tracteur



✓ Porteur



✓ Autobus



✗ Autocar





VIGNETTE CRIT'Air



Des études intensives sont menées sur l'électrification des poids lourds, autocars et autobus de demain. Scania s'associe aux experts dans ce domaine tel que Siemens pour l'alimentation des poids lourds par des lignes électriques aériennes et Bombardier pour la recharge par induction à partir du sol, ou encore Northvolt.

Scania a également participé à un projet européen de développement d'un concept d'autobus à pile à combustible.

LA TECHNOLOGIE ZÉRO-ÉMISSIONS

Un atout majeur de la solution hydrogène est qu'il s'agit d'une technologie zéro-émissions ; la seule émission produite par le véhicule est de l'eau. Ceci est dû au fait que l'hydrogène est produit de manière renouvelable.

Un autre facteur important de ces véhicules à pile à combustible, qui est une des raisons de l'attention croissante qu'ils suscitent, est qu'ils nécessitent une infrastructure et un mode de rechargement proches de ce que nous connaissons actuellement.

Une fois viable, l'hydrogène sera également une alternative intéressante et raisonnablement rentable à très long terme.

LE + DE LA SOLUTION

IMPORTANTES RÉDUCTIONS DE CARBURANT (DE 20 À 25 %)

ÉMISSIONS SONORES FAIBLES

UNE ALTERNATIVE PROMETTEUSE AUX ÉNERGIES FOSSILES

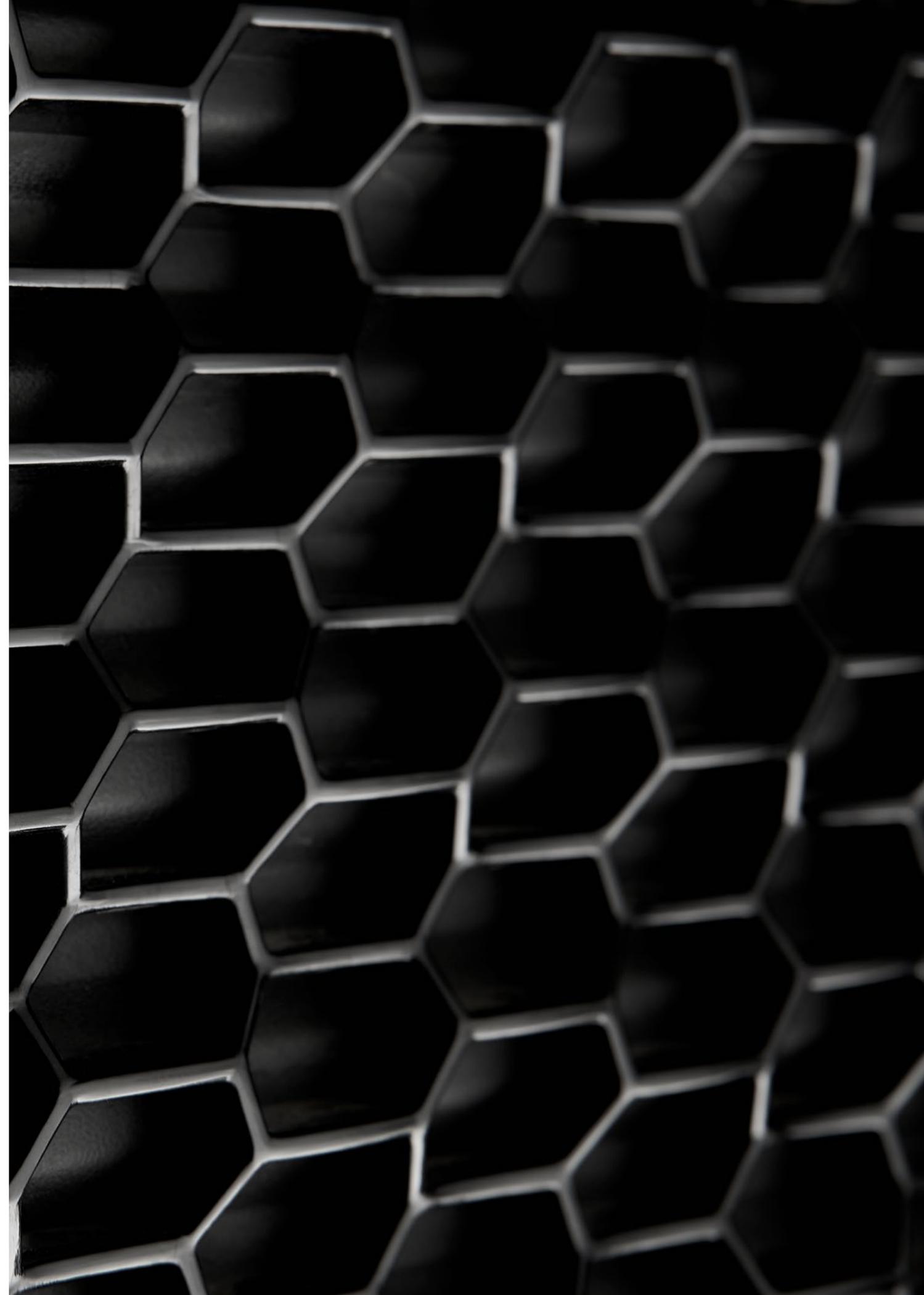


SOLUTIONS ALTERNATIVES : UNE GAMME COMPLÈTE

		BIODIESEL	GAZ / BIOGAZ	BIOÉTHANOL	xTL	HYBRIDE** HEV / PHEV	ÉLECTRIQUE** BEV			
		Jusqu'à 60%* de réductions de CO ₂	IDEM DIESEL Jusqu'à 80%* de réductions de CO ₂	Jusqu'à 90%* de réductions de CO ₂	Jusqu'à 83%* de réductions de CO ₂	Jusqu'à 90%* de réductions de CO ₂	Jusqu'à 90%* de réductions de CO ₂			
						Moteurs thermiques	Moteurs électriques	5 Batteries	9 Batteries	
CABINES / MOTEURS	L	250ch 280ch 320ch 360ch	280ch 340ch	-		280ch 320ch 360ch	130kW 90 kWh	230kW 165kWh	230kW 300kWh	
	P	250ch 280ch 320ch 360ch 410ch 450ch	280ch 340ch			280ch 320ch 360ch	130kW 90 kWh	230kW 165kWh	230kW 300kWh	
	G	320ch 360ch 410ch 450ch	280ch 340ch 410ch	410ch		-	-	-	-	
	R	320 ch 360ch 410ch 450ch 590ch	410ch			-	-	-	-	
	S	410ch 450ch 590ch	-			-	-	-	-	
CONFIGURATIONS ESSIEUX	TRACTEUR				Toutes les configurations					
	4x2	✓	✓	✓						
	4x4	✓								
	6x2	✓	✓	✓						
	6x2/2	✓		✓						
	6x2/4	✓		✓						
	6x4	✓		✓						
	6x6	✓								
	PORTEUR						✓		✓	
	4x2	✓	✓	✓						
	4x4	✓								
	6x2	✓	✓	✓			✓		✓	
	6x2/2	✓		✓						
	6x2/4	✓		✓						
	6x2*4	✓	✓	✓			✓		✓	
	6x4	✓	✓	✓						
	6x6	✓								
	8x2	✓		✓						
	8x2/4	✓		✓						
	8x2*6	✓		✓						
8x2/*6	✓	✓	✓							
8x4	✓		✓							
8x4*4	✓	✓	✓							
10x4*6	✓		✓							

* Valeur de gain de CO2 données du puits à la roue.

** Electricité verte produite à partir de sources d'énergies renouvelables.





NOTES

A series of horizontal dashed lines for writing notes, spanning the width of the page.





Avec Ecofolio
tous les papiers
se recyclent.

Scania poursuit une politique active de développement et d'amélioration de ses produits et services. C'est pourquoi Scania France se réserve le droit de modifier ses produits, ses services et leurs spécifications sans avertissement préalable. Documents et photos non contractuels.