



28 septembre 2020

770 raisons d'être impressionné :

Les moteurs V8 Scania actualisés suscitent des émotions rationnelles

- **Quatre nouveaux moteurs V8 et chaînes cinématiques qui offrent des économies de carburant allant jusqu'à 6 %**
- **530, 590, 660 et 770 ch - une gamme de moteurs V8 à la puissance inégalée**
- **Faibles frottements internes, turbocompresseur modernisé et auxiliaires intelligents**
- **Système de post-traitement et performances actualisés**
- **Les camions longs et lourds offrent un meilleur rendement en matière de transport et des émissions de CO₂ réduites, avec ou sans biodiesel**

Les nouveaux moteurs V8 Scania se caractérisent non seulement par une puissance record, mais aussi par un rendement énergétique considérablement amélioré. Les économies totales peuvent aller jusqu'à 6 % - voire plus - dans de bonnes conditions, lorsque la nouvelle boîte de vitesses G33 est intégrée à la chaîne cinématique. Des économies de carburant de cette ampleur font bien sûr une énorme différence, à la fois à long terme pour le climat et dans l'immédiat pour le transporteur.

« Durant la transition vers des transports sans combustibles fossiles, nous devons déployer tous les efforts nécessaires pour améliorer nos solutions actuelles », affirme Alexander Vlaskamp, vice-président exécutif, responsable des ventes et du marketing. « Vous ne pouvez pas laisser votre maison brûler simplement parce qu'une nouvelle est en construction. La transition doit s'effectuer sans heurt »

Les économies de carburant sont le résultat d'ajustements et de développements approfondis réalisés par les ingénieurs de Scania, impliquant des technologies à l'avant-garde du développement des moteurs thermiques. On peut notamment citer la réduction des frottements internes, des taux de compression plus élevés, des systèmes de post-traitement améliorés et un nouveau système de gestion moteur puissant, tout ceci faisant appel à plus de 70 nouvelles pièces.

Si les transports électrifiés de l'avenir sont à l'ordre du jour, le monde dépend toujours des transports effectués avec des camions équipés de moteurs thermiques : c'est pourquoi les nouveaux et puissants moteurs V8 Scania jouent un rôle si important.



« Un camion long courrier typique en Europe parcourt environ 150 000 kilomètres par an », explique M. Vlaskamp. « Sur les marchés où les ensembles routiers plus longs et plus lourds sont autorisés, une économie de l'ordre de 3 000 à 4 000 litres par an peut être envisagée pour un camion équipé de notre nouveau V8 - une performance extraordinaire à tous égards. »



La nouvelle génération de moteurs V8 de Scania permet d'économiser jusqu'à 6 % de carburant en combinaison avec les nouvelles boîtes de vitesses Opticruise de Scania. Cela représente une réduction considérable de l'empreinte carbone et des coûts de carburant.

La plus grande puissance jamais atteinte

Le plus spectaculaire et le plus intéressant de la nouvelle génération de V8 est la version haut de gamme de 770 ch et 3 700 Nm - probablement le moteur de camion fabriqué industriellement le plus puissant actuellement en production. Où et quand a-t-on besoin de toute cette puissance ?

« Bien entendu, cette puissance n'est pas pour tout le monde, mais nous constatons une demande croissante pour des camions capables de tracter des PTRAs de 60 tonnes et plus, en particulier pour les trains routiers », affirme Alexander Vlaskamp. « Le moyen le plus rapide d'augmenter l'efficacité des transports est de recourir à des ensembles routiers plus longs et plus lourds. Le carburant supplémentaire que nécessite un véhicule plus lourd est compensé par la capacité de charge utile plus élevée. Le calcul du CO₂ émis par tonne est favorable, et en plus il est possible de faire fonctionner votre camion V8 Scania avec des biocarburants renouvelables. »

Il est naturel que les camions équipés de moteurs V8 Scania soient très demandés dans les pays où des PTRAs plus importants sont autorisés, en particulier dans les pays nordiques. Mais d'autres pays comme l'Italie et l'Espagne (et certains marchés hors d'Europe) sont friands de V8, en raison des terrains vallonnés avec de nombreuses routes escarpées et difficiles.

« Nous imaginons parfaitement où les premiers camions de 770 ch commenceront à faire la différence », conclut M. Vlaskamp. « La commande d'un tel camion est largement justifiée. Ces clients recherchent la meilleure économie d'exploitation globale, bien conscients du fait qu'une plus grande charge utile est synonyme de meilleur rendement, d'augmentation des revenus et de valeur résiduelle plus élevée. Mais je suis convaincu que certains de nos clients seront aussi davantage animés par la joie et l'émotion que procure l'utilisation d'un outil de travail aussi fabuleux. »



Gamme des moteurs V8 de Scania

DC16 (530-660 hp)

	DC16 120 530 hp	DC16 121** 590 hp	DC16 122 660 hp
Type	V8		
Displacement	16.4 litres		
Firing order	1-5-4-2-6-3-7-8		
Cylinders	90° V8		
Valves per cylinder	4		
Bore x stroke	130 x 154 mm		
Compression	22:1		
Turbocharger	Journal bearing		
Fuel injection	Scania XPI		
Emission control	Scania SCR		
Exhaust brake	300 kW @ 2400 r/min		
Oil capacity	43 litres		
Max. output	530 hp (390 kW) @ 1900 r/min	590 hp (434 kW) @ 1900 r/min	660 hp (485 kW) @ 1900 r/min
Max. torque	2800 Nm @ 925-1325 r/min	3050 Nm @ 925-1350 r/min	3300 Nm @ 950-1400 r/min

DC16 (770 hp)

	DC16 123 770 hp
Type	V8
Displacement	16.4 litres
Firing order	1-5-4-2-6-3-7-8
Cylinders	90° V8
Valves per cylinder	4
Bore x stroke	130 x 154 mm
Compression	19:1
Turbocharger	Water cooled ball bearing
Fuel injection	Scania XPI
Emission control	Scania SCR
Exhaust brake	300 kW @ 2400 r/min
Oil capacity	43 litres
Max. output	770 hp (566 kW) @ 1800 r/min
Max. torque	3700 Nm @ 1000-1450 r/min

Tous les moteurs Euro 5 et Euro 6 de Scania peuvent fonctionner avec un mélange contenant jusqu'à 100 % d'huile végétale hydrotraitée (HVO) et n'importe quelle proportion de gazole et de HVO, quelle que soit la famille de moteurs.

**Également disponible dans une version pouvant utiliser jusqu'à 100 % de biodiesel tel que l'EMAG

**Pour plus d'infos :**

Örjan Åslund, Head of Product Affairs, Scania Trucks

Phone: +46 70 289 83 78, email: orjan.aslund@scania.comPour tout renseignement, contacter :Gilles BAUSTERT - Tél. : 02 41 41 33 19 - Mobile : 06 07 76 82 96 - gilles.baustert@scania.comVanessa CERCEAU - Tél. : 02 41 41 33 12 - Mobile : 06 08 75 83 56 - vanessa.cerceau@scania.com

Scania est un fournisseur mondial de solutions de transport de premier rang. En compagnie de nos partenaires et de nos clients, nous impulsions la transition vers un système de transport durable. En 2019, nous avons livré 91 680 camions, 7 777 bus et 10 152 moteurs industriels et marins à nos clients. Notre chiffre d'affaires net s'est élevé à 14,6 milliards d'euros. Fondé en 1891, Scania est implanté dans une centaine de pays et emploie environ 51 000 salariés. Les activités de recherche et développement sont principalement concentrées en Suède avec des antennes au Brésil et en Inde. Les sites de production sont établis en Europe, en Amérique latine et en Asie. Quelques centres régionaux de production sont situés en Afrique, en Asie et en Eurasie. Scania est une filiale du groupe Traton. Scania France commercialise les produits de la marque sur l'ensemble du territoire français par le biais d'un réseau constitué d'une centaine de points. Pour tout renseignement : www.scania.fr.