



10. Oktober 2017

inter airport europe 2017:

## **Scania – Ihr Partner für Nachhaltigkeit und Flexibilität auf Flughäfen**

- **P-Baureihe: Premiere der neuen Lkw-Generation für den Flughafeneinsatz**
- **500-PS-Motor von Scania: Kraftpaket mit Automatikgetriebe und Allradantrieb**
- **Einzigartig: Hybrid-Lkw für geräusch- und emissionslosen Betrieb in sensiblen Bereichen**
- **Aufbauer-Kooperation: Scania Spezialfahrzeuge von Rosenbauer und Fluid Transfer**
- **Scania Citywide LF: Gasmotoren für emissionsarme Personenbeförderung**
- **Scania stellt einen robusten DC9-Motor für Stufe V mit geringem Kraftstoffverbrauch und ohne EGR vor**

**Auf der diesjährigen inter airport europe in München präsentiert Scania vom 10. bis 13. Oktober 2017 im Außengelände, Stand D90, ein ausgewähltes Portfolio an Produkten aus dem modularen Baukasten. Damit wird Scania den vielfältigen Anforderungen der Flughafenbranche gerecht und bietet nachhaltige Lösungen, die den deutlich steigenden Umweltaforderungen entsprechen.**

„Mit zunehmender Expansion der Luftfahrtbranche steigen auch die Ansprüche, die Umweltauswirkungen zu senken“, sagt Henrik Eng, Product Director, Urban, Scania Trucks. „Egal wo sich die Airports auf der Welt befinden, die Herausforderungen dieser Kundengruppe ähneln sich überall, denn es geht vor allem um Lösungen, die auch wirtschaftlich tragfähig sind.“

Moderne Großflughäfen bilden eine Welt für sich. Ihre Logistik muss große Mengen an Menschen und Fracht mit möglichst geringen Umweltauswirkungen bewältigen. Gleichzeitig darf auch das kleinste Zahnrad dieser Maschinerie nicht ausfallen.

„Die allerwichtigste Anforderung ist die Betriebssicherheit, danach kommt der Anspruch, dass die gesamte Technik – einschließlich der vielen unterschiedlichen Fahrzeuge – zu einer nachhaltigen Entwicklung beitragen soll. Dies erreichen wir zum Beispiel durch eine Verringerung der CO<sub>2</sub>- und anderer Emissionen“, führt Henrik Eng aus. „Scania ist einer der wenigen Hersteller, die nachhaltige Lösungen in jedem Kontext anbieten können, seien es Einsatzfahrzeuge, Fahrzeuge für die Personenbeförderung, Tankwagen oder verschiedene Fahrzeuge für die Wartung.“



Ein Einsatzfahrzeug von Rosenbauer mit Allradantrieb auf Basis eines Scania P 460 mit Mannschaftsfahrerhaus. Der kraftvolle 13-Liter-Motor gewährleistet ein schnelles Ausrücken.

### Messepremiere der P-Baureihe

Scania befindet sich immer noch in der Einführungsphase der neuen Lkw-Generation. Auf der inter airport europe 2017 wird nun erstmals die neue P-Baureihe der Öffentlichkeit präsentiert. Die P-Fahrerhäuser von Scania sind die bisher am niedrigsten montierten Fahrerhäuser des Unternehmens und eignen sich daher hervorragend für niedrige Flughafen-Aufbauten, wie zum Beispiel für Catering-Fahrzeuge, Tankwagen und Einsatzfahrzeuge.



Zur neuen Lkw-Generation von Scania gehört auch die P-Baureihe mit niedrig montierten Fahrerhäusern.

Neu ist, dass sich mehrere P-Fahrerhäuser nun mit dem stärksten 13-Liter-Motor von Scania für Euro 6 und mit 500 PS (DC13 155) kombinieren lassen. In Verbindung mit Automatikgetriebe und Allradantrieb 4x4 oder 6x6 ist er sowohl für schnelles Ausrücken als auch für Fahrten jenseits befestigter Straßen geeignet.

### Einzigartiger Scania Hybrid-Lkw

Auf der inter airport zeigt Scania auch einen Scania G 320 Hybrid, der sowohl vollelektrisch betrieben werden kann als auch einen kräftigen Verbrennungsmotor hat, der mit Bio-Kraftstoff aus erneuerbaren Rohstoffen, wie HVO, betrieben werden kann. Dieser vielseitige Lkw lässt sich für unterschiedlichste Aufgaben besonders dort einsetzen, wo es auf einen emissionsfreien und geräuschlosen Betrieb ankommt.



## Stufe-V-Motor ohne EGR

Scania Engines hat nun das gesamte Motoren-Programm für Stufe V vorgestellt und zeigt auf der Inter Airport einen DC9-Motor, der die Anforderungen der Stufe V erfüllt und ohne EGR auskommt. Die robuste Konstruktion und die vereinfachte Wartung sorgen für eine hohe Verfügbarkeit, wozu insbesondere auch das globale Servicenetzwerk von Scania beiträgt. Dank des modularen Aufbaus können alle Scania Werkstätten weltweit auch Industriemotoren betreuen.



*Die DC9-Motoren von Scania für Stufe V ohne EGR bieten einen um 3 bis 5 Prozent verringerten Kraftstoffverbrauch.*

Im Vergleich zu früheren Stufe-IV-Ausführungen wurde der Kraftstoffverbrauch um 3 bis 5 Prozent reduziert. Im Vergleich zu älteren Motoren kann die Einsparung sogar bei 10 Prozent liegen, auch wenn für diese Motorengeneration damals noch keine Abgasanforderungen gegolten haben. Aber unabhängig davon, womit die Scania Motoren für Stufe V verglichen werden, ein verringerter Kraftstoffverbrauch hat stets positive Folgen – ob es die niedrigeren Betriebskosten für den Kunden sind oder die geringeren Umweltauswirkungen. Zudem hat der Motor eine schnellere Ansprechbarkeit, wodurch er als noch kräftiger wahrgenommen wird.

„Die Stufe-V-Motoren vereinen eine Reihe von Vorteilen: geringer Verbrauch, niedrige Emissionen, einfache Installation und hohe Zuverlässigkeit“, fasst Tommy Johnson von Scania Engines die Eigenschaften zusammen.

## Flexible Busse von Scania

Im Portfolio der Omnibusse von Scania stehen vor allem Antriebe im Vordergrund, die eine Alternative zum herkömmlichen Diesel bieten. Dazu gehören im normalen Bus-Segment Motoren für Bio-Methan oder Erdgas, Bio-Ethanol, Bio-Diesel und HVO sowie Hybridmotoren. Die Vielzahl möglicher Antriebe und die kundenspezifischen Serviceleistungen von Scania bilden die Voraussetzungen für einen Busbetrieb, der durch außergewöhnlich niedrige Umweltauswirkungen überzeugt und in Sachen Betriebskosten die Mitbewerber weit hinter sich lässt.

Auf der Messe präsentiert Scania den Citywide LF in einer Ausführung mit 12 Metern Länge und einem 320-PS-Gasmotor sowie CNG-Tanks. Der Scania Citywide LF ist besonders flexibel und lässt sich einfach und kostengünstig an die typischen Einsatzbedingungen auf Flughäfen anpassen.



Neben der 12-Meter-Ausführung ist der Scania Citywide LF auch in einer Länge von 10,90 Metern sowie als Gelenkbus mit 18 Metern erhältlich. Für den Einsatz auf Flughäfen lässt sich der Bus beispielsweise mit beidseitigen Türen ausstatten, was einen zügigen Ein- und Ausstieg ermöglicht.



*Der Scania Citywide LF ist in mehreren Ausführungen erhältlich und lässt sich zum Beispiel für ein zügiges Ein- und Aussteigen mit Türen auf beiden Seiten der Karosserie ausstatten.*

Scania Busse basieren auf dem modularen Baukastensystem von Scania und sind daher mit zahlreichen Komponenten und Lösungen versehen, die auch bei anderen Scania Produkten vorkommen. Das Modulsystem vereinfacht den Service und die Ersatzteil-Verfügbarkeit, was wiederum die Ausbildung für die Scania Techniker erleichtert. Denn wer mit einem Scania Produkt umgehen kann, kennt sich in der Regel auch mit den anderen Produkten von Scania aus. Und das ist äußerst kosteneffizient.

### **Maßgeschneiderte Lösungen für alle**

„Es ist etwas ganz Besonderes, dass ein einzelner Hersteller Fahrzeuglösungen für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche auf einem Flughafen anbieten kann“, betont Henrik Eng. „Eine Partnerschaft mit Scania wird daher umso lohnender, je mehr Bereiche und Anforderungen sie umfasst. Gleichzeitig wird die höchste Verfügbarkeit garantiert. Das Verständnis, dass Nachhaltigkeit der Schlüssel zum Erfolg ist, wurde bei Scania auf allen Ebenen vollständig verinnerlicht.“

Natürlich ist es in diesem Zusammenhang nicht unerheblich, dass Scania ein schwedischer Hersteller ist. Schweden gehört beispielsweise zu den Ländern, die bei Zertifizierungen als führend gelten. Von daher verwundert es nicht, dass zehn der heute fünfzehn umweltzertifizierten Flughäfen Europas in Schweden liegen.

„Da zu unserem Portfolio neben Bussen und Lastwagen auch Motoren sowie Serviceleistungen gehören, ist Scania breiter und langfristiger aufgestellt als andere Hersteller“, sagt Henrik Eng. Doch unabhängig von der jeweils infrage kommenden Lösung stehen bei Scania stets Nachhaltigkeit und Gesamtwirtschaftlichkeit des Kunden an erster Stelle.



Auf der inter airport europe 2017 stellt Scania folgende Produkte aus:

### **Tankfahrzeug**

Scania P 370 CP14 mit Flachdach, DC13 116-Motor, Euro 6,  
370 PS, 1.900 Nm  
Radstand: 5.900 mm  
Tankinhalt: 20.000 Liter  
Länge: 9.935 mm  
Höhe: 3.270 mm  
Breite: 2.800 mm  
Aufbauer: Fluid Transfer International Ltd

### **Flugfeldlöschfahrzeug**

Scania P 460 mit CP28 Mannschaftskabine, DC13 106-Motor, Euro 3, 460 PS,  
2.250 Nm  
Radstand: 5.100 mm  
Tankinhalt Wasser: 4.500 Liter  
Tankinhalt Schaum: 650 Liter  
Länge: 8.955 mm  
Höhe: 3.650 mm (inkl. Dachkanone)  
Breite: 2.500 mm  
Aufbauer: Rosenbauer International

### **Scania Hybrid**

Scania G 320 mit CG16-Fahrerhaus, DC09 133-Motor, Euro 6, 320 PS, 1.600 Nm,  
geeignet für Diesel, Biodiesel, HVO  
Elektrischer Antrieb: 130 kW/177 PS, 1.050 Nm  
Getriebe: GRS895 mit vollautomatischem Scania Opticruise  
Radstand: 4.100 mm  
Hybridantrieb: Li-Ionen 5 kWh, verwendbare Energie 1,2 kWh  
Länge: 8.578 mm  
Höhe: 3.663 mm  
Breite: 2.550 mm  
zGG: 26.000 kg

### **Scania Citywide LF**

Scania OC09 106, 320 PS  
Getriebe: Vollautomatisches ZF 6AP1402P  
Treibstoff: Erdgas, Treibstofftank: 4 x 320 dm<sup>3</sup>  
Länge: 12,00 m  
Breite: 2,55 m  
Höhe: 3,22 m

### **Scania DC9**

Konfiguration: 5-Zylinder-Reihenmotor  
Hubraum: 9,3 Liter  
Ausgangsleistung: 202-294 kW (275-400 PS)  
Entspricht: Stufe V

**Weitere Informationen erhalten Sie von:**

Henrik Eng, Product Director, Urban, Scania Trucks  
Tel.: + 46 706 589829, Mail: [henrik.eng@scania.com](mailto:henrik.eng@scania.com)

Örjan Åslund, Head of Product Affairs, Scania Trucks  
Tel.: + 46 702 898378, Mail: [orjan.aslund@scania.com](mailto:orjan.aslund@scania.com)

Tommy Johnson, Product Manager, Industrial, Scania Engines  
Tel.: + 46 706 282138, Mail: [tommy.johnson@scania.com](mailto:tommy.johnson@scania.com)

*Scania gehört zu den weltweit führenden Anbietern von Transportlösungen. Gemeinsam mit unseren Partnern und Kunden treiben wir den Umstieg auf ein nachhaltiges Transportsystem voran. 2016 lieferten wir 73.100 Lkw, 8.300 Busse sowie 7.800 Industrie- und Marinemotoren an unsere Kunden aus. Der Umsatz betrug 2016 knapp 104 Milliarden SEK (10,9 Milliarden Euro), wobei circa 20 Prozent davon auf Serviceleistungen entfielen. Scania wurde 1891 gegründet und beschäftigt heute weltweit etwa 46.000 Mitarbeiter in mehr als 100 Ländern. Forschung und Entwicklung befinden sich in Schweden sowie an den Standorten Brasilien und Indien. Die Produktion ist in Europa, Südamerika und Asien konzentriert, regionale Produktionsstätten befinden sich in Afrika, Asien und Eurasien. Scania gehört zur Volkswagen Truck & Bus GmbH.*

[171002DE]