



Le 7 décembre 2017

**La nouvelle génération Scania :**

## **la nouvelle Scania CrewCab – une cabine double de haute qualité**

- **La nouvelle Scania CrewCab : probablement la meilleure cabine double au monde**
- **Testée pour la résistance aux collisions et aux impacts, peut être commandée avec quatre airbags rideaux latéraux en cas de retournement, adaptée aux conditions très difficiles**
- **Cabines doubles entièrement nouvelles en deux longueurs, intégrant le système modulaire Scania ; peut transporter jusqu'à huit passagers**
- **Extrêmement flexible et facile à personnaliser**

**La Scania CrewCab est une quasi institution sur les marchés du monde entier. La nouvelle génération de camions va de nouveau s'agrandir avec l'arrivée d'une version ultramoderne en deux tailles de la Scania CrewCab qui émane de la cabine P. Voilà qui devrait satisfaire les services de secours et les sapeurs-pompiers où personnel et équipements doivent être transportés rapidement et sans danger.**

« La nouvelle Scania CrewCab a été modernisée et sa fabrication industrialisée, ce qui veut dire concrètement qu'elle offre le même niveau de qualité, confort et sécurité que nos autres cabines, affirme Henrik Eng, chef de produit segment urbain Scania Trucks. Elle est dénuée de tout compromis et de solutions spéciales même si c'est un produit hautement spécialisé adapté aux missions difficiles où des vies peuvent être en jeu. »

### **Une plus grande flexibilité**

« Avec notre nouvelle offre, il est possible de concevoir des solutions optimales pour tous les types d'applications où l'on a besoin d'une cabine double sans avoir à transiger ou à supporter des délais excessifs. En ajoutant à cela ses caractéristiques de sécurité sur la route, d'excellents freins et des moteurs pouvant atteindre 500 ch, on constate qu'elle est vraiment taillée pour les services d'urgence à intervention rapide. »

Les mots clés sont flexibilité et options en vue de concevoir une cabine double conforme aux critères des clients. Scania estime que les délais de fabrication d'un véhicule de secours classique ont été réduits d'au moins 30 % grâce aux cabines doubles de la nouvelle génération de camions et à d'autres caractéristiques. Les cabines sont soigneusement préparées pour faciliter le passage des câbles électriques et des flexibles, elles possèdent de nombreux points robustes de fixation et une rangée supérieure de trous est prévue sur le châssis pour le carrossier.



L'espace réservé au personnel peut bénéficier de nombreux équipements, dont la climatisation et le chauffage individuels, automatiques ou manuels, en complément du système de base. Les places assises peuvent être composées de sièges individuels ou de banquettes, et elles peuvent être équipées de différentes configurations de ceintures de sécurité selon que les passagers portent des tenues de secours ou non.

Le marchepied a été amélioré et plusieurs poignées nettement visibles permettant de monter ou de sortir ont été ajoutées. Des options telles que le hublot Scania City Safe Window, des prises d'air surélevées ou plusieurs prises de force sont disponibles en usine.

### **La cabine double la plus résistante au monde**

Caractéristique unique de toutes les cabines Scania, elles subissent, en plus des crash-tests habituels, les essais de choc et de renversement exigés par la législation suédoise qui impose tous ces essais à chaque modèle de cabine.

La nouvelle cabine double Scania a été refaite de A à Z. Elle est complètement intégrée au système modulaire Scania et peut recevoir les mêmes équipements que toutes les autres cabines P, que le choix se porte sur une CP28 ou une CP31. La version la plus longue est aussi disponible en deux hauteurs de pavillon : abaissée (le choix de la majorité des clients) et normale. L'impression d'homogénéité peut s'expliquer notamment par le fait que toute l'extension, quelle que soit la version choisie, est située derrière la section avant de la cabine (au lieu de couper celle-ci en son milieu).

« Nous pensons que notre nouvelle Scania CrewCab sera plébiscitée par les services de secours et autres catégories de clients qui doivent transporter du personnel et des équipements, souligne Henrik Eng. Elle peut accueillir jusqu'à huit passagers qui voyageront dans un niveau de confort et de sécurité qui va devenir une référence dans le secteur. »



*Offrant un confort, une qualité et une sécurité sans pareil, les nouvelles cabines doubles Scania vont devenir une nouvelle référence dans le secteur. Elles peuvent transporter jusqu'à huit passagers, qui sont protégés par quatre airbags rideaux latéraux en cas de renversement dans un compartiment qui se caractérise par la qualité, l'ergonomie et le confort.*



La Scania CrewCab peut être commandée avec toutes les versions des moteurs Scania DC09 et DC13 associés à des boîtes de vitesses automatiques Allison ou aux propres boîtes automatisées Scania Opticruise. Des solutions légèrement plus grandes avec un troisième essieu trainard directeur électrique (6x2\*4) peuvent être directement commandées à l'usine.

### **La première de sa classe**

« La nouvelle Scania CrewCab affiche la qualité exprimée par les cabines de la série P Scania et la nouvelle génération de camions. Mais la caractéristique peut-être la plus importante est la liberté de choix, le fait que le véhicule peut être adapté spécifiquement aux besoins du client. Nous sommes convaincus que nous allons accroître nos parts de marché dans ces applications grâce à la nouvelle Scania CrewCab. »

### **Pour tout renseignement, contactez :**

Henrik Eng, chef de produit, segment urbain, Scania Trucks  
Tél. : + 46 70 658 98 29, courriel : henrik.eng@scania.com

Örjan Åslund, responsable Product Affairs, Scania Trucks  
Tél. : +46 70 289 83 78, courriel : orjan.aslund@scania.com

*Scania est un fournisseur de solutions de transport de premier rang mondial. En compagnie de nos partenaires et de nos clients, nous impulsions la transition vers un système de transport durable. En 2016, nous avons livré 73 100 camions, 8 300 bus et 7 800 moteurs industriels et marins à nos clients. Notre chiffre d'affaires net s'est élevé à 104 milliards de couronnes suédoises, dont un cinquième provenant des ventes de services. Fondé en 1891, Scania est implanté dans une centaine de pays et emploie environ 46 000 salariés. Les activités de recherche et développement sont principalement concentrées en Suède avec des antennes au Brésil et en Inde. Les sites de production sont établis en Europe, en Amérique latine et en Asie. Quelques centres régionaux de production sont situés en Afrique, en Asie et en Eurasie. Scania est une filiale du groupe Volkswagen Truck & Bus. Pour tout renseignement, consultez [www.scania.com](http://www.scania.com).*