



21 września 2016

Scania na IAA 2016:

Nowe układy napędowe Scania – o 3 proc. niższe koszty paliwa

Wszystkie silniki Euro 6 zastosowane w pojazdach Scania nowej generacji zostały wyposażone w nowy system sterowania oraz zmodernizowany osprzęt. Układ chłodniczy o wyższej wydajności w połączeniu z innymi udoskonaleniami przyczyniły się do zmniejszenia zużycia paliwa o 3 proc. Scania wprowadza również nowy, 13-litrowy silnik o mocy 500 KM. Skrzynia biegów Scania Opticruise pozwala na szybszą i bardziej płynną zmianę przełożeń.

Wszystkie 13-litrowe silniki Scania, w tym najnowszy o mocy 500 KM, zostały wyposażone jedynie w system SCR (Selective Catalytic Reduction).

– *Opracowane przez nas udoskonalenia w silnikach wysokoprężnych w pojazdach nowej generacji pozwoliły na ograniczenie spalania o 3 proc. Innymi słowy przewoźnicy dostają bardziej wydajne źródło napędu, optymalnie dostosowane do wykonywanej przez nich pracy* – komentuje **Björn Fahlström, Vice President, Scania Trucks.**

Użytkownicy działający w transporcie długodystansowym mogą zmniejszyć zużycie paliwa o kolejne 2 proc., dzięki udoskonalonej aerodynamice pojazdów, będącej prawdopodobnie najlepszą wśród samochodów ciężarowych.

– *Nasze nowe, niezwykle oszczędne pojazdy długodystansowe z silnikami Euro 6 zapewniają ograniczenie spalania na poziomie 5 proc., w porównaniu z analogicznymi pojazdami obecnie produkowanego modelu Scania Streamline.*

W przypadku samochodu pokonującego 150 000 km rocznie, oznacza to 2200 l oleju napędowego mniej i wyraźnie niższe wydatki na paliwo – mówi **Fahlström.**

Ułamki sekund

Do zautomatyzowanej skrzyni Opticruise wprowadzono hamulec wałka pośredniego. Wraz z nowym oprogramowaniem sterującym skraca on czas synchronizacji wałka pośredniego i głównego, a zatem kolejny bieg zostaje włączony niemal natychmiast.

– *Hamulec wałka pośredniego sprawia, że w skrzyni GRS905, popularnej w transporcie długodystansowym, zmiana biegu w optymalnych warunkach może odbywać się w ciągu zaledwie 0,4 s. A zatem, czas zmiany przełożenia uległ skróceniu niemal o połowę. Przekłada się to na harmonijną pracę*

układu napędowego, którą można odczuć za kierownicą – wyjaśnia **Fahlström**.

Zrównoważone rozwiązania

Scania udostępnia najszerszą ofertę silników Euro 6 spośród wszystkich europejskich producentów pojazdów ciężarowych. Poza oszczędnyimi jednostkami zasilanymi zwykłym olejem napędowym, w obecnej generacji pojazdów oferuje silniki zasilane paliwami alternatywnymi, w tym biodieslem FAME, RME i HVO, a także gazem, biogazem oraz etanolem ED95.

– *Będziemy systematycznie wprowadzać kolejne silniki zasilane paliwami alternatywnymi. Wyjątkiem jest HVO, które może być stosowane we wszystkich naszych silnikach Euro 6, niezależnie od generacji pojazdu – dodaje Fahlström.*

Silniki Scania Euro 6 dostępne w nowej gamie pojazdów¹:

	Typ silnika	Moc maks. przy obr./min	Maks. moment przy obr./min
13-litrowy	410 KM DC13 141 410	302 kW (410 KM) przy 1,900 obr./min	2,150 Nm przy 1,000-1,300 obr./min
	450 KM DC13 148 450	331 kW (450 KM) przy 1,900 obr./min	2,350 Nm przy 1,000-1,300 obr./min
	500 KM DC13 155 500	373 kW (500 KM) przy 1,900 obr./min	2,550 Nm przy 1,000-1,300 obr./min
16-litrowy	520 KM DC16 105 520	382 kW (520 KM) przy 1,900 obr./min	2,700 Nm przy 1,000-1,300 obr./min
	580 KM DC16 106 580	427 kW (580 KM) przy 1,900 obr./min	2,950 Nm przy 1,000-1,350 obr./min
	730 KM DC16 107 730	537 kW (730 KM) przy 1,900 obr./min	3,500 Nm przy 1,000-1,400 obr./min

DANE TECHNICZNE SILNIKÓW

Euro 6 – podstawowe fakty

	13-litrowy wysokoprężny SCR	16-litrowy wysokoprężny EGR + SCR
Typ	Z chłodnicą powietrza doładowującego	Z chłodnicą powietrza doładowującego
Pojemność skokowa	12,7 litra	16,4 litra
Kolejność zapłonu	1-5-3-6-2-4	1-5-4-2-6-3-7-8
Liczba cylindrów	Sześć (rzędowy)	90° V8
Liczba głowic cylindrów	6	8
Liczba zaworów na cylinder	4	4
Średnica × skok	130x160 mm	130x154 mm
Stopień sprężania	20:1	17.4:1
Układ wtrysku paliwa	Scania XPI	Scania XPI
Układ kontroli emisji spalin	Scania FGT, DOC, DPF, SCR	Scania EGR, VGT, DOC, DPF, SCR
Maks. moc hamulca wydechowego przy obr./min	256 kW 2400	320 kW 2400
Pojemność układu smarowania	43 litry	43 litry

¹ Kolejne wersje w przygotowaniu.

SCANIA W POLSCE

Scania Polska S.A. jest generalnym dystrybutorem i przedstawicielem Scania CV AB, światowego lidera w produkcji pojazdów ciężarowych przeznaczonych dla ciężkiego transportu, autobusów miejskich (również napędzanych etanolem) i turystycznych oraz silników przemysłowych i morskich. W Polsce sieć Scania tworzą: 11 dilerów i 38 autoryzowanych serwisów oraz własne centrum szkoleniowe. Scania Polska S.A oferuje szeroki wachlarz usług dodatkowych, m.in. umowy obsługowo-naprawcze, szkolenia kierowców w Szkole Jazdy Scania, 24h serwis drogowy Scania Assistance, wynajem krótkoterminowy i długoterminowy oraz usługi leasingowe Scania Finance Polska. Pozycja Scania na polskim rynku i rozwinięta sieć serwisów dają użytkownikom pojazdów Scania w Polsce gwarancję usług na najwyższym poziomie.

SCANIA NA ŚWIECIE

Scania jest jednym z wiodących światowych producentów samochodów ciężarowych, autobusów oraz silników przemysłowych i morskich. Coraz większy udział w działalności firmy mają produkty i usługi finansowe oraz serwisowe, zapewniające klientom Scania opłacalne rozwiązania transportowe i maksymalną dyspozycyjność. Scania zatrudnia 42 000 pracowników i działa w blisko 100 krajach. Działania badawcze i rozwojowe skoncentrowane są w Szwecji, podczas gdy produkcja odbywa się w Europie i Ameryce Południowej, w ramach strategii globalnej wymienności zarówno podzespołów, jak i kompletnych pojazdów. W roku 2014 wartość sprzedaży wyniosła 92,10 mld koron szwedzkich, przy zrealizowanym zysku netto na poziomie 6,0 mld koron.

Scania Polska S.A.
Stara Wieś, Al. Katowicka 316
05-830 Nadarzyn

Tel. +48 22 3560 100
Fax +48 22 3560 101

Paweł Paluch tel. (022) 3560 277
Monika Bładowska tel. (022) 3560 218