



21 settembre 2016

Gli autocarri Scania alla IAA 2016: La nuova generazione di veicoli industriali garantisce la massima profittabilità

- Una nuova gamma di cabine progettate da Scania.
- Sono state presentate due serie di cabine. L'innovativa cabina S ha il pavimento piatto.
- Assale anteriore riposizionato per una maggiore sicurezza.
- I primi autocarri al mondo con airbag laterali a tendina.
- Una riduzione del consumo di carburante pari al 5% per tutti i tipi di motori.
- Il sistema di frenata dell'albero secondario consente di dimezzare i tempi di cambio marcia ed aumenta le performance di guida.
- Attualmente i motori possono essere alimentati con HVO, in futuro verranno introdotti altri tipi di carburanti alternativi.

Scania ha da poco presentato al mondo la nuova generazione di veicoli industriali che, una volta completata, rappresenterà un rinnovamento dell'intera gamma di soluzioni Scania. Il lancio di nuovi prodotti e servizi permette ora di offrire ai clienti soluzioni altamente su misura in termini di sostenibilità e redditività. Durante la prima fase, Scania proporrà soluzioni per i clienti che operano nel trasporto a lungo raggio. L'obiettivo è quello di offrire ai clienti la migliore economia operativa totale.

La nuova generazione di cabine targate Scania è stata progettata dai designer dell'azienda e riflette senza dubbio il tipico stile dei veicoli Scania. Il design futuristico è abbinato all'esperienza e alla linea che ha da sempre caratterizzato i modelli Scania. Gli elementi del classico design Scania sono stati rielaborati e sviluppati mantenendo però invariate le eccellenti caratteristiche tipiche di questi veicoli.

Nell'ambito del sistema modulare di Scania, quando tutte le versioni saranno disponibili, si parlerà di un totale non inferiore a 24 diversi modelli di cabina di base. Questo consente a Scania di creare una soluzione adeguata e personalizzata per ogni tipo di applicazione e per ogni esigenza del cliente, ad esempio grandi spazi interni, risparmio di carburante, comfort superiore o massima capacità di carico.

Particolare attenzione all'attività del cliente e alla sua redditività

“L'acquisto di un nuovo veicolo industriale rappresenta per il cliente un investimento di una certa importanza”, afferma Christopher Podgorski, Senior Vice President, Scania Trucks. “Scania comprende appieno questo fatto e offre soluzioni su misura sia per quanto riguarda i prodotti che i servizi. Ciò garantisce agli operatori a lungo raggio di ottenere la migliore

economia operativa totale ed una redditività sostenibile. Oltre ai costi, sosteniamo i nostri clienti offrendo soluzioni che garantiscono loro la massima profittabilità”.

Il risparmio di carburante è un fattore cruciale per ottenere ottimi risultati nel settore dei trasporti a lungo raggio. Scania garantisce una riduzione dei consumi del 5%, indipendentemente dal tipo di motore Euro 6 di nuova generazione scelto dal cliente. Circa il 3% della riduzione deriva dai miglioramenti apportati alla catena cinematica. Il restante 2% si ottiene dai miglioramenti apportati all'aerodinamica - probabilmente la migliore nel mondo dei veicoli industriali.

Aerodinamica ulteriormente migliorata

Per quanto riguarda gli esterni, Scania ha assegnato la massima priorità agli aspetti legati all'aerodinamica e, di conseguenza, al consumo di carburante. Ogni superficie, sia frontale che laterale e persino la parte inferiore del veicolo, è stata ottimizzata in modo da ridurre al minimo la resistenza aerodinamica. I componenti quali gli spoiler e le minigonne sono state integrate meticolosamente nel design complessivo.

“L'aerodinamica è di basilare importanza per ottenere una diminuzione nel risparmio di carburante”, ci assicura Björn Fahlström, Vice President, Scania Trucks. “Ciò ha un effetto immediato nel consumo di carburante. Se si considera il ciclo di vita di un veicolo industriale per il lungo raggio e quindi il gran numero di chilometri da percorrere, l'aerodinamica incide fortemente sia dal punto di vista economico che ambientale”.

Il design dei veicoli industriali deve riflettere anche l'unicità di ogni singolo mezzo. Allo stesso tempo, deve anche indicare che il veicolo è principalmente uno strumento di lavoro – Scania è tutto ciò.

“Ogni linea e tutti gli elementi di design sono stati ideati per evidenziare le caratteristiche e la lunga esperienza che caratterizzano tutti gli autocarri Scania”, rivela Kristofer Hansén, Head of Styling/Industrial Design, Scania. “Abbiamo creato un'entità unica che unisce armonia, dinamismo e grande potenza - uno strumento di lavoro robusto ed allo stesso tempo elegante in cui tutti i componenti fanno parte dell'avanzato sistema modulare di Scania”.

La cabina S - ideata per soddisfare anche i clienti più esigenti

Indipendentemente dalla cabina scelta, i clienti troveranno interni ancora più ampi e spaziosi. Questo si deve in parte a un assemblaggio più efficiente e al fatto che la lunghezza interna delle cabine è stata aumentata di 5 cm e, in parte, a un incremento generale dell'altezza del tetto. Il nuovo tetto normale è di 10 cm più alto dello standard attuale, mentre nelle cabine più alte S e R l'altezza del tetto è cresciuta di circa 16 cm in altezza.

Scania è certa che tutti i conducenti che entreranno in una cabina S dall'ingresso accuratamente progettato e dotato di quattro gradini

rimarranno conquistati sia dalla cabina stessa che dalle potenzialità che offre.

Massima visibilità alla guida

In tutte le nuove cabine, la posizione del conducente è stata avvicinata di 65 mm al parabrezza e spostata lateralmente di 20 mm rispetto alle cabine attuali. I motivi dei miglioramenti apportati alla postazione di guida sono diversi, ma i più importanti riguardano sicurezza, visibilità e spazi interni.

“Una buona visibilità è importantissima per garantire un’ottima esperienza di guida e offrire i massimi livelli di sicurezza”, illustra Fahlström. “Abbiamo sempre incentrato la nostra attenzione sull’ambiente di lavoro del conducente e questa nuova generazione di veicoli industriali ne è un’ulteriore dimostrazione. Abbiamo inoltre abbassato il cruscotto in modo da ampliare il campo visivo e reso più sottili i montanti anteriori del parabrezza”.

Il conducente, nell’effettuare curve strette e nelle frenate brusche, percepirà immediatamente la maggiore stabilità dell’abitacolo. Le prestazioni di frenata sono migliorate del 5%. Ciò significa che una classica combinazione da 40 tonnellate con configurazione 4x2 e semirimorchio a tre assi, che prima frenava in 40 metri ad una velocità di 80 km/h, ora si arresta in soli 38 metri.

I primi airbag laterali a tendina su veicoli industriali

La nuova generazione di cabine Scania è disponibile con airbag laterali a tendina, una tecnologia mai usata prima nei veicoli industriali. Assieme all’uso di cinture di sicurezza integrate nei sedili, gli airbag laterali sono un sistema di sicurezza importante per evitare le conseguenze degli incidenti più comuni, per esempio nel caso di ribaltamento del veicolo.

Si adatta perfettamente alle necessità individuali

Quando Scania ha sviluppato le cabine per la nuova serie di veicoli aveva come riferimento il grande successo degli interni cabina della generazione attuale. Nello sviluppare gli ultimissimi modelli, Scania ha integrato tutta la sua conoscenza in questo campo grazie ai risultati e alle opinioni ottenute durante centinaia di test nonché ai riscontri avuti dai propri clienti e conducenti. Il risultato è un nuovo punto di riferimento per il settore.

“Il nostro obiettivo è quello di assicurare ai nostri clienti la migliore soluzione di trasporto disponibile sul mercato e rispondere così al meglio alle loro esigenze operative”, ci confida Fahlström.

La risposta di Scania a questa sfida risiede nel suo sistema modulare. Una filosofia alla base del sistema produttivo Scania che le permette di offrire soluzioni altamente “su misura” nonostante il numero relativamente contenuto di componenti.

“Il sistema modulare è uno dei vantaggi chiave per i nostri clienti. Ciò crea la base del nostro sviluppo e permette loro di accedere a soluzioni su misura in

base alle particolari condizioni in cui operano”, dice Fahlström. Grazie al nostro sistema modulare a cui ora aggiungiamo ulteriori componenti specifici per particolari applicazioni, siamo perfettamente in grado di realizzare la soluzione più adatta alle esigenze di ogni singolo cliente. Ciò garantisce ad ogni cliente le condizioni ideali per ottenere il massimo dal punto di vista economico considerando sia i costi che i profitti.

Uso eccellente dello spazio

L'interno delle nuove cabine è stato ideato in modo tale da offrire ai conducenti eccellenti performance di guida e spazi per il riposo. Le posizioni del sedile sono aumentate - tutti i conducenti con un'altezza che varia dai 150 ai 200 cm troveranno una posizione che permette loro di guidare comodamente. Inoltre la visibilità è stata migliorata sia frontalmente che lateralmente, la posizione di guida è stata avvicinata al parabrezza e spostata leggermente di lato.

I vani portaoggetti sono stati migliorati con particolare attenzione al volume e all'accesso. Lo spazio all'interno della cabina è stato sfruttato in modo intelligente sin nei minimi dettagli. Oltre ad un pavimento piatto, la spaziosa cabina S ha un rivestimento isolante addizionale. La cabina S offre soluzioni confortevoli e studiate sin nei minimi dettagli. Ciò garantisce un eccellente riposo durante la notte.

Anche il cruscotto è stato progettato utilizzando un approccio modulare; ciò significa che può essere adattato ad ogni specifica esigenza del cliente, a partire dall'aspetto ergonomico fino ai pulsanti, ai comandi e ai vani portaoggetti. Il design modulare comprende anche i pulsanti e i comandi che sono estremamente importanti per l'ambiente di lavoro di un conducente di veicoli industriali. Il loro funzionamento è relativamente semplice da gestire, grazie alla tecnologia CAN-bus di Scania.

Clima confortevole

Scania ha sviluppato sistemi di climatizzazione completamente nuovi. Si tratta di funzioni estremamente importanti che, forse più di qualsiasi altro aspetto, contribuiscono a creare un ambiente di guida ideale, noto e apprezzato tratto distintivo di Scania. Grazie ai nuovi sistemi di climatizzazione, ottenere il massimo comfort in cabina, sia durante la guida sia durante il riposo, non dipende più dalle condizioni esterne, ma dal conducente, indipendentemente dalla presenza di un climatizzatore manuale o automatico. La generazione Scania è predisposta inoltre per l'installazione di riscaldatori cabina ausiliari.

L'impianto integra il sistema di climatizzazione standard, in modo che l'aria riscaldata o raffreddata venga erogata attraverso le normali bocchette dell'aria e controllata mediante il consueto pannello di climatizzazione. Per aumentare il comfort, i veicoli possono anche essere ordinati con il parabrezza riscaldato.

Per ulteriori informazioni rivolgersi a:

Örjan Åslund, Head of Product Affairs, Scania Trucks,
+46 70 289 83 78, orjan.aslund@scania.com