



21 de septiembre de 2016

Camiones Scania en IAA 2016: Los nuevos modelos de camiones Scania, mejores en todos los aspectos

- Una nueva gama de cabinas Scania de producción propia;
- Inicialmente se presentan dos series de cabinas; la nueva cabina S cuenta con un piso plano.
- Mayor seguridad gracias a la nueva ubicación del eje frontal;
- El primer camión del mundo con *airbags* de cortina laterales enrollables.
- Hasta un 5% de reducción en consumo de combustible en todos los motores.
- El sistema de frenado con contraeje puede reducir a la mitad el tiempo de cambio de marcha y mejorar la capacidad de conducción.
- Autorizados para el uso de HVO, se presentarán más combustibles alternativos con posterioridad.

Recientemente, Scania presentó una nueva gama de camiones que representará una renovación total de la oferta Scania. La introducción de más productos y servicios permite elaborar soluciones a medida, sostenibles y rentables para todo tipo de clientes. En la primera fase, Scania presentará soluciones centradas en las necesidades de los clientes de operaciones de grandes rutas. El objetivo consiste en ofrecer a dichos clientes la mejor economía operativa.

La nueva generación de cabinas ha sido ideada por los propios diseñadores internos de Scania. Al primer vistazo se identifican con un modelo Scania. El diseño es futurista, con la autoridad y presencia que siempre han caracterizado el diseño Scania. Ninguno de sus elementos se comparten con la generación actual, pero se han incorporado y refinado todas las características positivas que diferencian un camión Scania del resto.

Cuando todas las versiones estén listas, habrá más de 24 cabinas de base disponibles, y todas formarán parte del sistema modular de Scania. De esta forma, se podrán crear soluciones optimizadas y sostenibles para todo tipo de clientes, independientemente de si su prioridad es el espacio interior, el ahorro de combustible, los mayores niveles de confort o la máxima capacidad de carga.

Nos centramos en el negocio y la rentabilidad de nuestros clientes

Para Christopher Podgorski, Vicepresidente senior de camiones Scania, «toda compra de un camión representa una inversión considerable para nuestros clientes. Scania lo tiene en cuenta, por lo que realiza soluciones a medida de productos y servicios que permitan a las empresas de rutas de larga distancia lograr la mejor economía operativa, así como el máximo rendimiento sostenible. Aparte de los costes, también ofrecemos soluciones que contribuyan positivamente a la obtención de beneficios de nuestros clientes».

El ahorro de combustible es esencial para lograr buenos resultados en el sector de larga distancia. Scania promete un ahorro general del 5% en la nueva generación, independientemente de la plataforma de motores Euro 6 que elija el cliente. Cerca del 3% de dicho ahorro procede de las mejoras del motor. El 2% restante es el resultado de una aerodinámica mejorada, probablemente la mejor del sector de los camiones, y de las estrategias perfeccionadas del cambio de marchas.

Reducción aerodinámica

Desde una perspectiva exterior, Scania se ha centrado sobre todo en las características aerodinámicas y el consiguiente consumo de combustible. Todas las superficies, delantera, laterales e inferior, se han optimizado para lograr la mínima resistencia al avance. El equipamiento, como los deflectores de aire y los faldones laterales, se han integrado meticulosamente en el diseño global.

Björn Fahlström, Vicepresidente de camiones Scania, afirma que «la aerodinámica es un factor esencial para el ahorro de combustible. Afecta inmediatamente en el consumo de combustible. Si se analiza desde la perspectiva de la vida útil de un camión de ruta de larga distancia y la gran cantidad de kilómetros implicados, la aerodinámica tiene un efecto drástico en las finanzas de la empresa y en el impacto medioambiental del camión».

El diseño de camiones consiste en expresar las características exclusivas de cada vehículo. A su vez, debe comunicar que el camión es una herramienta de trabajo, y también que se reconozca como un Scania.

«Cada una de las líneas y de los elementos del diseño se han creado para describir las características y la orgullosa herencia que todos los camiones Scania llevan consigo», comenta Kristofer Hansén, Responsable de diseño industrial/estilo de Scania. «Hemos creado una única entidad que rezuma armonía, dinamismo y potencia majestuosa; una herramienta de trabajo robusta, y a la vez elegante, en la que todas las piezas se incluyen en el avanzado sistema modular de Scania».

La cabina S: diseñada para los usuarios más exigentes

Independientemente de si eligen una cabina R o S, todos los clientes disfrutarán de más espacio interior que hasta la fecha. En parte, es el

resultado de un diseño más eficiente, que contribuye a una nueva generación de cabinas de unos 5 cm más largas interiormente y con unos techos más altos. El nuevo techo estándar es 10 cm más alto que el techo estándar actual, mientras que en las cabinas R y S más altas, la altura se ha aumentado en 16 centímetros.

El acceso a la cabina S, un espacio de trabajo que todo conductor que tenga la oportunidad de visitar valorará, se realiza por medio de cuatro escalones de diseño ergonómico y muy cómodos.

Un asiento adecuado en todos los sentidos

La posición del conductor de todas las nuevas cabinas se ha desplazado 65 mm hacia el parabrisas y 20 mm hacia el lateral, en comparación con los modelos anteriores. El motivo principal de esta medida es satisfacer las necesidades de los conductores y mejorar el aspecto, seguridad, visibilidad y espacio interior.

Fahlström comenta que «la buena visibilidad es esencial para la conducción y por motivos de seguridad. Siempre nos hemos centrado en el entorno de trabajo del conductor, y esta nueva generación de camiones no es una excepción. Algunos buenos ejemplos cotidianos son la reducción del panel de instrumentos, el aumento del campo de visión delantero y los pilares A más estrechos.

Asimismo, los conductores apreciarán la mejora de la estabilidad en las curvas cerradas y en las frenadas bruscas. El rendimiento de los frenos se ha mejorado en un 5%. En la práctica, esto se traduce en que una típica combinación de vehículo de 40 toneladas y un semirremolque con una configuración de 4x2 y un acoplado de tres ejes que frenaba en un espacio de 40 metros a 80 km/h, ahora puede hacerlo en 38 metros.

***Airbags* de cortina enrollables exclusivos**

La nueva generación de cabinas Scania puede encargarse con *airbags* de cortina enrollables integrados en el techo, una tecnología jamás utilizada en camiones. Junto con el uso de los asientos de seguridad, los *airbags* laterales constituyen una importante característica de seguridad para evitar accidentes habituales. Un ejemplo característico es el conductor que resulta herido cuando el camión vuelca, por ejemplo, tras una maniobra de evasión forzada que saca al vehículo de la carretera donde hay una capacidad de soporte de carga insuficiente.

Adaptación a las necesidades habituales

Cuando en Scania desarrollamos las cabinas para la nueva gama de camiones, disponíamos de un punto de referencia claro desde el que trabajar. Es decir, los apreciados interiores de las cabinas de la generación actual, las más vendidas. En el desarrollo de los modelos más recientes, Scania ha incorporado todo lo aprendido de los resultados y opiniones de cientos de pruebas, conversaciones con clientes y comentarios de conductores. El resultado constituye un nuevo punto de referencia para el sector.

Fahlström asegura que «nuestro objetivo consiste en que todos los clientes estén convencidos de que nadie puede ofrecerles una solución mejor para su camión y para sus condiciones de trabajo».

El desafío de Scania está en su sistema modular, una filosofía subyacente que indica que Scania siempre puede ofrecer soluciones altamente especializadas a partir de un número relativamente limitado de componentes.

«El sistema modular es una de las ventajas clave para nuestros clientes, ya que sienta las bases de trabajo para todos ellos, con oportunidades sin parangón para obtener soluciones perfectamente adaptadas basadas en las condiciones concretas de su funcionamiento», explica Fahlström. «Gracias a nuestro sistema modular y al hecho de que actualmente estamos añadiendo aún más componentes especiales para aplicaciones particulares, estamos en mejor posición aún para diseñar la solución correcta para cada cliente. A su vez, esto ofrece a dichos clientes las condiciones necesarias para lograr el mejor ahorro operativo total por lo que respecta a costes e ingresos».

Buena utilización del espacio

El interior de las nuevas cabinas se ha diseñado para ofrecer a los conductores el mejor espacio de conducción y relajación posibles. Actualmente, las opciones de regulación del asiento son aún más generosas: todo conductor que mida entre 1,50 m y 2,00 m encontrará una posición de conducción cómoda. Asimismo, se ha mejorado el campo de visión tanto delantero como lateral. Esto se produce al desplazar la posición de base del conductor hacia el parabrisas, y ligeramente al lado.

Las opciones de almacenaje también se han aumentado, centrándose especialmente en cuestiones relativas al volumen y la accesibilidad. Se ha estudiado cuidadosamente el espacio de la cabina y se ha aprovechado al máximo. Además de un piso plano, la espaciosa cabina S también dispone de aislamiento adicional. Por lo que respecta a los detalles más pequeños, las cabinas S ofrecen soluciones cómodas e integrales y proporcionan oportunidades excelentes para un buen descanso durante la noche.

El panel de instrumentos también se ha diseñado con un planteamiento modular, es decir, que el cliente puede adaptarlo a sus necesidades, desde la parte ergonómica hasta los botones, controles y almacenaje en función de

las distintas fases de rendimiento. Por otro lado, el diseño modular integra los botones y controles que constituyen elementos importantes en la mayoría de entornos de trabajo de los camioneros. El funcionamiento se controla de forma relativamente sencilla con la tecnología CAN-bus de Scania, gracias a la cual los complicados cableados han pasado a mejor vida.

Climatización confortable

Scania ha desarrollado unos nuevos sistemas de climatización que garantizan que es el conductor y no los factores externos quien determina la climatización interior, garantizando así el máximo confort posible, tanto durante la conducción como en el descanso. El alcance de la cabina también se puede modificar por lo que respecta a la instalación de sistemas de calefacción o de refrigeración auxiliares. El sistema se ha integrado en la cabina y no requiere, por ejemplo, ningún equipamiento en el techo. La calefacción a base de agua y la refrigeración funcionan por medio del sistema de ventilación habitual del camión, y se controlan con el panel de control de la climatización. Los camiones también se pueden solicitar con parabrisas térmicos.

Información de contacto:

Örjan Åslund, Responsable de Asuntos de producción,
+46 70 289 83 78, orjan.aslund@scania.com