



21 settembre 2016

**Scania alla IAA 2016:**

## **La digitalizzazione apre nuove frontiere per il trasporto sicuro e sostenibile delle merci e delle persone**

- Scania sta assumendo un ruolo di leadership nello sviluppo di soluzioni che agevolano il passaggio ad un trasporto sostenibile. L'azienda svedese si sta concentrando su tre aree principali per raggiungere questo obiettivo: miglioramento dell'efficienza energetica; combustibili alternativi/elettrificazione; soluzioni di trasporto intelligente e sicure.
- Scania utilizza la digitalizzazione per accelerare lo sviluppo di metodi di trasporto di merci e persone sempre più sicuri ed efficienti.
- Esempi di questo processo di digitalizzazione sono i veicoli connessi e quelli a guida autonoma. Si tratta di soluzioni che miglioreranno l'efficienza dei trasporti e di tutta la filiera.

Scania vanta la leadership nel settore dei veicoli pesanti soprattutto per quanto riguarda lo sviluppo di soluzioni di trasporto più efficienti che permettono l'eliminazione graduale dei carburanti fossili. La flotta di 210.000 veicoli connessi di Scania dispone della più ampia gamma di carburanti Euro 6 ottenuti da fonti alternative. Scania è all'avanguardia anche per l'elettrificazione dei veicoli, per i veicoli autonomi e per il Platooning, ovvero i convogli di veicoli collegati. La nuova generazione di veicoli Scania non include solo nuovi prodotti e servizi, riflette anche i nuovi e più ampi obiettivi di Scania sia in termini di soluzioni sia di visione del futuro del trasporto.

Una delle pietre miliari di Scania in materia di sostenibilità e trasporti è rappresentata dalla convinzione che non basti un'unica soluzione per risolvere tutte le sfide. Scania crede nella diversità e pensa che siano necessarie svariate alternative e diversi tipi di soluzioni. Con la "Next Generation Scania", Scania riesce ad offrire ai clienti tutto ciò di cui hanno bisogno per raggiungere i loro obiettivi, e naturalmente quelli della società, in materia di sostenibilità e riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub>, con particolare attenzione alla redditività.

## **Creare una catena di valori più efficiente**

Il futuro non prevede un aumento dell'impiego di un determinato combustibile o di una particolare tecnologia. Prevede invece l'analisi delle necessità di tutta la filiera del trasporto: l'utilizzo di carburanti ottenuti da fonti rinnovabili, di veicoli efficienti e di un continuo miglioramento del flusso logistico.

“Migliorare le prestazioni dei veicoli, investire in tecnologie che riducono il consumo di carburante, mantenere gli autisti costantemente aggiornati, sono i cardini per l'efficienza,” sottolinea Magnus Höglund, Director Sustainable Transport di Scania Trucks. “Per poter abbandonare i combustibili fossili è necessario disporre di fonti energetiche con un impatto ridotto sul clima. I flussi di trasporto intelligente invece prevedono un'ottimizzazione del trasporto stesso e dei flussi di mobilità in modo da ridurre le emissioni. In questo modo possiamo creare valore per i clienti e quindi anche per la società”.

Un esempio di soluzione di trasporto intelligente che ha contribuito a ridurre l'impatto ambientale è il sistema Bus Rapid Transit che Scania ha iniziato a fornire nel corso degli ultimi anni.

“Jakarta in Indonesia e Cartagena in Colombia hanno scelto gli autobus a gas Euro 6 di Scania per i loro investimenti in soluzioni di trasporto pubblico sostenibili. Si tratta di una buona notizia per noi e per chi vive in queste città,” afferma Jonas Kempe, Head of Sustainable Solutions Portfolio di Scania Buses and Coaches.

La strategia di Scania prevede lo sviluppo di partnership con altre aziende leader convinte che solo attraverso la collaborazione è possibile raggiungere il successo. La digitalizzazione può anche dare maggior vigore al potenziale delle soluzioni esistenti, integrandole alle nuove strade che si stanno aprendo per esempio nel settore del coordinamento e del controllo dei flussi di trasporto.

## **Le regole del gioco**

Uno degli elementi principali che sta caratterizzando l'attività di sviluppo dell'industria automotive è la presenza di regole chiare, coerenti e di lungo respiro. Si tratta di regole concordate dagli organi decisionali e dalle autorità per permettere investimenti a lungo termine sia da parte di Scania sia dei clienti.

“Regole chiare e di lungo respiro sono importanti per permettere lo sviluppo di soluzioni di trasporto sostenibili da parte dell'industria automotive,” sottolinea Åsa Pettersson, Head of Public and Sustainability Affairs di Scania. “Solo un coordinamento a livello UE e regole coerenti e di lungo termine permettono di creare le condizioni di lavoro ottimali per la nostra industria. Abbiamo già svariate soluzioni e siamo in grado di programmare il

futuro in modo da non sprecare risorse e competenze e quindi di non minare lo sviluppo di soluzioni sostenibili per il domani”.

Petterson cita alcuni esempi di regole che devono essere di lungo termine: si tratta delle tasse, delle leggi e degli obiettivi di emissioni che hanno un impatto sull'industria dei trasporti. Non bisogna inoltre dimenticare le regole che riguardano i biocarburanti, le innovazioni e l'efficienza del trasporto. Petterson crede anche che direttive troppo dettagliate o la promozione di particolari tecnologie rispetto ad altre possa in qualche modo ingabbiare lo sviluppo in una determinata direzione, compromettendo il principio della neutralità tecnologica.

“In Scania non rimaniamo ancorati ad un certo tipo di tecnologia”, afferma Petterson. “Impegnamo invece le attività di ricerca e sviluppo su molteplici aree. Per esempio il fatto che Scania vanti la più ampia gamma di soluzioni alimentabili con carburanti alternativi non ci ferma nell'essere particolarmente attivi anche in altri settori come per esempio quello dell'elettrificazione delle strade. E questo perché vediamo il potenziale per grandi sinergie tra i combustibili alternativi e l'elettrificazione”.

### **Gli autocarri a guida autonoma mostrano il futuro**

Per oltre 10 anni Scania si è impegnata nella ricerca e sviluppo legata di veicoli autonomi. Già oggi i veicoli offerti da Scania presentano alcune funzioni di guida autonoma. Si tratta di funzioni che regolano tutto, dalla velocità alle strategie di cambio marce, e sono monitorate e supervisionate dal conducente. Scania non crede che nel prossimo decennio sulle strade si potranno vedere veicoli senza conducenti, ma si prevedono autocarri con funzioni avanzate di assistenza alla guida e sistemi automatizzati. Scania però vede per i veicoli autonomi delle ottime opportunità in contesti ed ambienti circoscritti e di traffico controllato.

“Tipici esempi sono rappresentati dalle miniere a cielo aperto o sotterranee dove i veicoli seguono percorsi fissi e si incrociano solo con altri veicoli,” afferma Gunnar Tornmalm, Head of Predevelopment, Systems Development di Scania. “Nei prossimi anni, ciò permetterà a Scania di offrire soluzioni ancor più flessibili, più sicure e più economiche rispetto a quanto sia oggi disponibile. Un altro esempio è rappresentato dai grandi scali portuali. Si tratta di ambienti dove il trasporto dei container tramite veicoli autonomi ha, chiaramente, un grande potenziale per migliorare la produttività”.

### **Molteplici alternative**

Scania è stata la prima casa costruttrice ad aver realizzato e commercializzato motori Euro 6 ma non si è fermata qui. La nuova generazione di autocarri comprende catene cinematiche che riducono ulteriormente le emissioni nocive. Inoltre le soluzioni di Scania contribuiscono attivamente ad abbattere le emissioni di CO<sub>2</sub>. Una tipica motrice Scania della nuova generazione, con peso complessivo di 40

tonnellate, registra un consumo medio in condizioni normali di circa 27 litri per 100 km.

“Si tratta di un valore che alcuni decenni fa appariva come utopistico, soprattutto se si considera anche il basso livello di emissioni ed una velocità media elevata”, sottolinea Magnus Höglund. “I veicoli sono semplicemente migliori e svolgono le loro funzioni di trasporto in modo più efficiente. E la loro compatibilità con HVO, permette di ridurre le emissioni di CO<sub>2</sub> del 90%”.

“Indipendentemente dal tipo di guida e dalle condizioni dei contesti nei si trovano ad operare i veicoli, Scania ha la soluzione alternativa da offrire” afferma Höglund.

Secondo Höglund i prodotti e i servizi lanciati negli ultimi anni da Scania hanno dimostrato che tutti i clienti e i fornitori possono ridurre le emissioni di CO<sub>2</sub> senza scendere a compromessi e senza costi aggiuntivi.

“La gamma Scania di prodotti e catene cinematiche alimentabili con carburanti ottenuti da fonti alternative e rinnovabili è la più ampia del settore” sottolinea Pettersson. “Contemporaneamente siamo impegnati in attività di ricerca che, oso dire, sono all'avanguardia in termini di utilizzo della digitalizzazione, della connettività, dell'elettrificazione e dell'automatizzazione. Scania lavora su tutti i fronti per ridurre l'impatto ambientale di tutte le attività di trasporto su gomma”.

**Per ulteriori informazioni rivolgersi a:**

Åsa Pettersson, Head of Public & Sustainability Affairs,  
+46 70 388 50 84, [asa.pettersson@scania.com](mailto:asa.pettersson@scania.com)

Magnus Höglund, Director Sustainable Transport, Scania Trucks,  
+46 70 207 61 50, [magnus.hoglund@scania.com](mailto:magnus.hoglund@scania.com)

Jonas Kempe, Head of Sustainable Solutions Portfolio, Scania Buses and Coaches, +46 70 187 10 61, [jonas.kempe@scania.com](mailto:jonas.kempe@scania.com)

Örjan Åslund, Head Product Affairs,  
+46 70 289 83 78, [orjan.aslund@scania.com](mailto:orjan.aslund@scania.com)