



23 augusti 2016

Scanias nya lastbilsprogram ger mer av allt

- Helt nytt hyttprogram, inifrån och ut, med Scania-unikt formspråk
- S och R introduceras först, S har plant golv för högsta komfort
- Starkare, säkrare och mer aerodynamiska
- Modulbyggnation som gör det enkelt att reparera Scanias hytter om olyckan är framme
- Sänkt tyngdpunkt och flyttad framaxel för ökad säkerhet
- Världens första lastbil med sidmonterade roll over-krockgardiner

Scania förnyar hela sitt hyttprogram från grunden med introduktionen av det nya lastbilsprogrammet. Först ut är R- samt helt nya S-serien. Med S-serien introducerar Scania en ny toppmodell bland sina sovhytter med plant hyttgolv för de mest krävande kunderna. Hytterna är i varje detalj utvecklade för att motsvara både dagens och morgondagens krav från såväl kunder som lagstiftare och de tillför Scanias erbjudande en mängd nya valmöjligheter. Den helt nya, modulbyggda hyttgenerationen speglar Scanias unika identitet och design och tillverkas i en nyuppförd fabrik i Oskarshamn i Sverige.

Scanias nya hyttgeneration är designad, utvecklad och färdigställd av Scanias egna designers. Formspråket gör dem omedelbart igenkännbara som en Scania, med den skillnaden att formspråket än tydligare signalerar både framtid och den pondus och närvaro som bara en verklig premiumlastbil utstrålar.



Formspråket hos Scanias nya lastbilsgeneration signalerar den pondus och den premiumkänsla som gör att man genast identifierar vem tillverkaren är.

Själva grundstommen till hytterna utvecklades i nära samarbete med systerföretaget Porsche Engineering. Det nya hyttprogrammet har inga

delar alls gemensamma med Scanias nuvarande hyttprogram, men självklart har alla de goda hyttegenskaper som är Scanias signum flyttats med och utvecklats vidare.

Fyra fokusområden

Den nya generationen är utvecklad med ett antal övergripande egenskaper i fokus: förarmiljö, bränsleekonomi, maximalt utnyttjande av innerutrymmena, säkerhet samt högsta tillförlitlighet. Dessa krav har styrt utvecklingsarbetet och återspeglar sig i såväl detaljer som i helheten.



När alla varianter är introducerade, kommer Scanias nya lastbilsgeneration att omfatta inte mindre än 24 olika hyttvarianter. Bilden visar en dragbil med den nya R-hytten i normalutförande.

Totalt sett handlar det i slutändan, inom ramen för Scanias modulsystem, om inte mindre än 24 olika grundhytter när alla varianter är på plats. Det gör det möjligt för Scania att kunna skräddarsy rätt kundlösning för varje typ av användningsområde, oavsett om fokus ligger på innerutrymmen, bränsleekonomi, högsta komfort eller maximal lastförmåga.

I hyttstommarna används höghållfast stål med delar som antingen har pressats eller rullformats innan de fogas samman med hjälp av olika svetsstekniker, laserlödning eller högteknologisk limningsteknik till en synnerligen robust s.k. monocouque-konstruktion.

– Att utveckla nya hytter inom det tunga premiumsegmentet är en ytterst komplex process, säger Göran Hammarberg, ansvarig för hyttutveckling inom Scania. Sikt, komfort, lagkrav, aerodynamik, ergonomi, god reparerbarhet, låg vikt och hög säkerhet är bara några av alla de egenskapsområden som ska tillgodoses utan att det får resultera i några mer uppenbara kompromisser, oavsett vilken typ av användning det är fråga om. Vi är oerhört nöjda med vad vi har åstadkommit och är övertygade om att våra nya lastbilar kommer att sätta ett nytt riktmärke i branschen.

Form och funktion går hand i hand

– Vi har lagt ner oerhört mycket arbete på att identifiera, uttrycka och designmässigt förstärka de kvaliteter Scantias varumärke står för, säger Kristofer Hansén, Scantias chefsdesigner och ansvarig för den visuella utformningen av den nya lastbilsserien. Vårt mål var att skapa en mycket attraktiv produkt som förmedlar en äkta Scania-känsla, samtidigt som den i minsta detalj är nogra utformad för att lösa sin uppgift.

Beträffande exteriören har Scania lagt största vikt vid aspekter som berör aerodynamiken och därmed bränsleförbrukningen. Alla ytor, såväl i fronten som längs sidorna och även undertill, är optimerade för lägsta luftmotstånd. Även komponenter som torkare, backspeglar och alla slags lampor har utformats med tanke på detta. Ett konkret exempel är att det i branschen traditionella solskyddet inte ingår i grundutförandet. Även utrustning som luftriktare och sidokjolar är noggrant integrerade i helheten och har fått motsvarande omsorg i utvecklingsarbetet.



Branschledande aerodynamik var ett mål för Scania i utvecklingsarbetet. Scania har byggt vidare på de goda erfarenheterna från Scania Streamline och resultatet är en lastbil som är så

"hal" att en fjärrbil nu sänker sin bränsleförbrukning med två procent tack vare lägre luftmotstånd.

– I vår jakt på bränsletjuvar är just aerodynamiken en extremt viktig komponent, säger Göran Hammarberg, ansvarig för hyttutveckling inom Scania. Jämfört med våra redan branschledande modeller ur dagens generation har vi minskat luftmotståndet ytterligare. Det ger omedelbar effekt på bränsleförbrukningen, det kan handla om upp till 2 procent i reduktion. Sett över en fjärrbils livslängd, med de mycket höga miltal det handlar om, har det stor påverkan på såväl ekonomi som klimatpåverkan.

– Det handlar om till synes små men i längden avgörande detaljer och egenskaper, inflskar Kristofer Hansén, Scantias chefsdesigner. Alla spalter och spel är minimerade, god aerodynamik bidrar även till att sänka ljudnivån både inne i och utanför bilen, liksom generös användning av ljud- och vibrationsdämpande åtgärder som mattor och expanderande dämpmaterial i olika hålrum.

En viktig aspekt vid lastbilsdesign är att uttrycka fordonets egenskaper, samtidigt som man tydligt kommunicerar att den är ett professionellt arbetsredskap:

– Varje linje och alla formelement är designade för att beskriva, och gärna förstärka, fordonets egenskaper, dess uthållighet och det stolta arv en Scania alltid bär på, framhåller Kristofer Hansén. Vi har systematiskt byggt upp alla ingående delar till en helhet som kommunicerar harmoni och dynamik, trots att det handlar om ett robust arbetsredskap där alla delar ingår i Scantias avancerade modulsystem.

Maximerat utrymme i S-hytten

Oavsett vilken hytt kunderna väljer, kommer de att få ännu generösare innerutrymmen än tidigare. Det handlar dels om effektivare packning och om att hytterna invändigt har blivit drygt två tum längre, dels om att takhöjden generellt har ökat i den nya generationen.

– Vårt nya normaltak är 10 centimeter högre än dagens normaltak, säger Kristofer Hansén, Scantias chefsdesigner. Och även de högre takvarianterna är ännu lite rymligare än tidigare, det handlar om en skillnad i takhöjd på 16 cm, vilket förstås kommer att uppskattas extra mycket av dem som både arbetar och bor i sitt fordon.

Överst i programmet tronar förstås den nya S-hytten som med sitt helt plana golv och maximalt med innerutrymme är det självklara valet för de kunder som har de högsta kraven på boendekomfort, prestige och användbarhet.



Den nya S-hytten erbjuder ett helt plant golv och magnifika innerutrymmen. Från Scantias sida är man övertygad om att alla förare som får chansen att äntra S-hytten via det smart utformade insteget med fyra steg kommer att älska hytten och alla de möjligheter den erbjuder.

– Vi ser hur perspektiven ständigt förskjuts och hur kraven ökar hos kunderna, framhåller Göran Hammarberg, ansvarig för hyttutveckling inom Scania. Vår nya S-hytt ställer tveklöst allt annat vi tidigare har gjort i skuggan när det handlar om faktorer som komfort, förvaring, rymlighet, ergonomi och sikt. Ett användarvänligt och ergonomiskt utformat insteg med fyra steg leder upp till en arbetsplats som vi tror kommer att älskas av alla förare som får chansen att prova på den.

Avgörande siktförbättringar

Hytternas utformning utgår helt från förarens behov. För samtliga nya hytter gäller att förarens grundposition har flyttats 65 mm närmare vindrutan och 20 mm ut mot sidan jämfört med dagens hyttgeneration. Motiven är flera, men de viktigaste handlar om förbättringar när det gäller förarnas position beträffande säkerhet, sikt och innerutrymmen (speciellt när det gäller sängar och skjutmån för stolar).

De nya hytterna erbjuder kraftigt förbättrad sikt tack vare ökade glasytor, sänkt instrumentpanel, tunnare dörrsidor samt optimerade A-stolpar. Bakspeglarna har förstås en avgörande roll i sammanhanget och

grundutförandet är en helt ny modell med fokus på aerodynamik och optimal sikt (såväl i själva speglarna som förbi dem, en väl så viktig aspekt). Spegelarna till R- och S-hytterna har vidvinkelfunktion, är elektriskt justerbara samt uppvärmda och är effektivt vibrationsdämpande.



I Scantias nya hytter är förarpositionen flyttad såväl framåt som ut åt sidan, jämfört med dagens modeller. Förutom större justermån för exempelvis stolen, innebär det också att föraren får ännu bättre överblick över lastbilens närmaste omgivning.

Även front- och närsiktsspeglarna har ny design och utförande för ökade siktfält och förbättrad aerodynamik. Möjlighet finns att välja elektrisk justering även för dessa speglar och alla slags spegelhus kan lackas. Hytterna är förberedda för installation av kameror som komplement till eller ersättning för vissa av speglarna.

– God sikt är helt avgörande för körupplevelsen och för säkerheten och det är en mängd olika parametrar som samverkar för att skapa den känslan, betonar Kristofer Hansén, Scantias chefsdesigner. All vår samlade expertis inom områden som ergonomi, konstruktion och gränssnittet mellan människa och fordon har varit djupt involverade. Vissa av resultaten är mycket påtagliga, andra är inte lika visuellt uppenbara. Ett bra exempel på det senare är att det nya torkarsystemet har en större svepyta, är bättre på att hantera snö och is samt att vindrutespolningen nu är 20 procent effektivare.

Körupplevelsen i fokus

Scania har alltid lagt stort fokus vid körupplevelsen och den nya lastbilsserien är förstås inget undantag.

– Som förare är det uppenbart att exempelvis tyngdpunkten har sänkts, framhåller Göran Hammarberg, ansvarig för hyttutveckling inom Scania. Det innebär bland annat ökad stabilitet vid kurvtagning och hårda inbromsningar, utan att det på något sätt går ut över komforten. Men oavsett vilken hytt eller applikation det handlar om, kan jag lova att Scania nu erbjuder förarna en än mer dynamisk och samtidigt mycket trygg och förutsägbar körupplevelse.



Tack vare ett vidareutvecklat bromssystem, flyttad framaxel och sänkt tyngdpunkt, är bromsförmågan förbättrad med 5 procent. Ett typiskt dragbilskeppage från Scania, med en tågvikt på cirka 40 ton, som annars hade bromsat från marschfart (80 km/h) på cirka 40 meter under normala omständigheter, stannar nu på 38 meter.

Som ett exempel på vad den förbättrade bromsförmågan innebär kan nämnas att ett typiskt 40-tons dragbilskeppage med 4x2-konfiguration under normala omständigheter ska kunna bromsa från marschfart till stillastående på under 40 meter. Till den förbättrade bromsprestandan bidrar också framaxelns nya position. Förutom att den är framflyttad 50 mm ger den nya axeln generellt också bättre markfrigång än tidigare.

Faktaruta med illustration – axles, moved front axle with less overhang and longer gearing in the rear with 3,35 – how it works (från P-E)

Ständiga förbättringar

Scania vore förstås inte Scania om inte en mängd olika områden på bilarna hade fått en översyn under utvecklingsarbetet, i linje med Scanias filosofi om ständiga förbättringar. En typisk sådan åtgärd är att Scanias styrda stödaxel numera manövreras elhydrauliskt. Det ger en rad fördelar, som att styrutslaget ökar från 14 till 19 grader, den har blivit 30 kilo lättare, är nu klassad för hela 9 ton och installationen är sådan att den inkräktar minimalt (exempelvis går ledningarna inte över ramhöjden) på en påbyggares möjligheter.

Världspremiär med sidmonterad roll over-krockgardin

Scanias nya hyttgeneration kan utrustas med krockgardiner som är integrerade i innertaket, en teknik som aldrig tidigare har använts i lastbilar. Tillsammans med bältesanvändning är roll over-krockgardiner en avgörande säkerhetsfunktion för att förhindra en av de vanligaste olyckstyperna med allvarliga konsekvenser i lastbilssammanhang, att föraren skadas av krockvåld i hytten eller kläms under den om lastbilen välter efter exempelvis en vājningsmanöver som gör att den hamnar utanför vägen.

– Det lastbilsprogram vi nu presenterar är resultatet av tusentals människors arbete och mycket stora investeringar under en följd av år, säger Göran Hammarberg. Vi är oerhört stolta över resultatet och längtar intensivt efter att få berätta om alla nya lösningar och tjänster för presumtiva kunder.

Mer om aktiv och passiv säkerhet i Scanias nya lastbilsprogram presenteras i ett särskilt pressmeddelande.

För ytterligare information, kontakta:

Örjan Åslund, Head of Product Affairs, Scania Trucks, tel. +46 70 289 83 78, e-post orjan.aslund@scania.com