



23 de agosto de 2016

La nueva gama de camiones de Scania ofrece más de todo:

- Una gama de cabinas totalmente nueva, tanto por dentro como por fuera, con el sello exclusivo de Scania.
- En primer lugar, se presentarán los modelos S y R; el modelo S tiene el piso plano para ofrecer la máxima comodidad.
- Camiones más fuertes, más seguros y más aerodinámicos.
- La construcción modular hace que la reparación de las cabinas de Scania resulte más sencilla en caso de accidente.
- Se ha modificado la posición del eje frontal, y se ha bajado el centro de gravedad para aumentar la seguridad y la comodidad en la conducción.
- El primer camión del mundo con airbags laterales de cortina para la protección en caso de vuelco.

Scania va a renovar por completo toda su gama de cabinas con la introducción de la nueva gama de camiones. Primero saldrá a la venta la serie R, así como una serie S completamente nueva. Con la serie S, Scania presenta un nuevo modelo estrella entre sus cabinas dormitorio con piso plano, para los clientes más exigentes. En el diseño de las cabinas se ha tenido en cuenta hasta el más mínimo detalle para responder a las demandas actuales y futuras tanto de los clientes como de los legisladores, y ofrecen una amplia variedad de nuevas opciones para la gama de productos y servicios de Scania. La nueva generación de cabinas modulares refleja la identidad y el diseño exclusivos de Scania, y están fabricadas en la nueva fábrica de Oskarshamn, Suecia.

La nueva generación de cabinas de Scania ha sido diseñada, desarrollada y producida por los propios diseñadores internos de Scania. Su aspecto hace que cualquiera las reconozca inmediatamente como Scania, con una apariencia que transmite la autoridad y la visión de futuro que solo un auténtico camión de máxima calidad puede expresar.



El diseño de la nueva generación de camiones de Scania destaca la autoridad y la apariencia de máxima calidad que permite identificar de forma inmediata al fabricante.

El diseño básico de las cabinas se ha desarrollado en estrecha colaboración con la empresa hermana de Scania, Porsche Engineering. La nueva gama de cabinas no tiene ninguna pieza en común con la gama de cabinas existente de Scania, pero naturalmente se han trasladado y desarrollado todos los aspectos positivos de la cabina característica de Scania.

Cuatro áreas de enfoque

La nueva generación se ha desarrollado haciendo hincapié en una serie de aspectos generales: entorno del conductor, economía de combustible, uso óptimo del espacio interior, seguridad y máxima fiabilidad. Estos requisitos han impulsado el trabajo de desarrollo de la cabina y se reflejan tanto en los detalles como en el diseño general.



Cuando se hayan introducido todas las variantes, la nueva generación de camiones de Scania incluirá nada menos que 24 variantes de cabina diferentes. En la fotografía aparece una tractora con la nueva cabina R en una configuración normal.

Por último, dentro del marco del sistema modular de Scania, hablamos de nada menos que de un total de 24 modelos de cabina básica diferentes, una vez que estén a la venta todas las variantes. Esto ofrece a Scania la posibilidad de personalizar la solución adecuada para el cliente según el tipo de área de aplicación, independientemente de si lo más importante es el espacio interior, la economía de combustible, la máxima comodidad o la máxima capacidad de carga.

En las estructuras de la cabina se ha utilizado acero de alta resistencia. Se ha dado forma a los distintos elementos estructurales comprimiéndolos o enrollándoles antes de unirlos mediante distintas técnicas de soldadura, soldadura láser o técnicas adhesivas de alta tecnología, creando una estructura monocasco especialmente robusta.

"El desarrollo de nuevas cabinas de camión en el segmento de máxima calidad es un proceso muy complejo", afirma Göran Hammarberg, responsable de desarrollo de cabinas de Scania. "La visibilidad, el confort, los requisitos legales, la ergonomía, la buena capacidad de reparación, el peso reducido y el alto nivel de seguridad son solo algunas de las muchas áreas que se deben acomodar sin crear compromisos evidentes, independientemente del área de aplicación. Estamos absolutamente encantados con lo que hemos conseguido y estamos convencidos de que estos camiones establecerán un nuevo hito en la industria".

La forma y la función van de la mano

"Hemos dedicado una inmensa cantidad de horas de trabajo a identificar, expresar y mejorar el diseño de aquellos aspectos que representa la marca Scania", afirma Kristofer Hansén, diseñador jefe de Scania y la persona que está detrás del diseño visual de la nueva gama de camiones. "Nuestro objetivo es crear un producto muy atractivo que transmita el auténtico sello Scania a la vez que diseñamos atentamente hasta el último detalle para que funcione como es debido".

En lo que se refiere al exterior, Scania ha dado máxima prioridad a aspectos relacionados con la aerodinámica y, por tanto, con el consumo de combustible. Todas las superficies, tanto la delantera como las laterales e incluso la parte inferior del vehículo, se han optimizado para lograr una resistencia mínima. Todos los componentes se han diseñado teniendo esto en cuenta, hasta componentes como los limpiaparabrisas, los espejos retrovisores y las distintas luces. Un ejemplo concreto es que el parasol estándar ya no es estándar. Hasta los deflectores de aire y los carenados laterales se han integrado cuidadosamente en el diseño general, y se les ha prestado la misma atención durante la fase de desarrollo.



Uno de los objetivos de Scania durante el proceso de desarrollo era conseguir una aerodinámica líder en el sector. Scania ha basado su desarrollo en sus excelentes experiencias con Scania Streamline y el resultado es un camión que se desliza tan bien que ahora un camión de largo recorrido podrá reducir su consumo de combustible en un 2 % gracias a una menor resistencia del aire.

"En nuestra búsqueda de elementos que consumían combustible, la aerodinámica era en concreto un componente extremadamente importante", afirma Göran Hammarberg, responsable de desarrollo de cabinas de Scania. "En comparación con nuestros modelos ya líderes en el sector de la generación actual, hemos reducido aún más la resistencia. Esto ofrece un impacto inmediato en el consumo de combustible y supone una reducción general del 2 %. Visto a lo largo de la vida de un camión de largo recorrido, con el kilometraje extremadamente alto que acumula este tipo de vehículo, esto tendrá un importante impacto tanto en la rentabilidad como en el entorno".

"Aunque se trata de aspectos y detalles que parecen pequeños, a la larga resultan fundamentales", subraya Kristofer Hansén, diseñador jefe de Scania. "Se han minimizado todas las distancias y tolerancias. Una buena aerodinámica también ayuda a reducir los niveles de ruido tanto en el interior como en el exterior del vehículo, al igual que lo hace el generoso uso de medidas de absorción de ruido y vibración, como moquetas y materiales de amortiguación que se extienden por diversas cavidades".

Un aspecto importante del diseño de camiones es el hecho de mostrar las características del vehículo y al mismo comunicar claramente que se trata de una herramienta de trabajo profesional.

"Todas las líneas y elementos estructurales se han diseñado para describir, y preferiblemente también mejorar, las características del vehículo, su durabilidad y la orgullosa herencia que siempre lleva consigo un Scania", resalta Kristofer Hansén.

"Hemos combinado de forma sistemática todos los componentes en un todo que comunica armonía y dinamismo, a pesar de ser una herramienta de trabajo robusta en la que todos los elementos forman parte de nuestro avanzado sistema modular".

Espacio maximizado en la cabina S

Independientemente de la cabina que elijan los clientes, dispondrán de un espacio interior generoso, más aún que antes. Esto se debe en parte a un diseño más eficaz y al hecho de que internamente la longitud de la cabina ha aumentado en 5 cm y la altura del techo general también se ha incrementado en la nueva generación.

"Nuestro nuevo techo estándar es 10 cm más alto que el techo estándar actual", afirma Kristofer Hansén, diseñador jefe de Scania. "Y hasta los modelos con el techo más alto son ligeramente más amplios que antes, hablamos de una diferencia de altura de 16 cm, la cual será de especial agrado para aquellos que no solo trabajen sino que además vivan en su vehículo".

En lo más alto de la gama se encuentra, claro está, la nueva cabina S, que, con su piso totalmente plano y un espacio interior máximo, es la opción evidente para aquellos clientes que buscan funciones de descanso, prestigio y facilidad de uso.



La nueva cabina S ofrece un piso totalmente plano y un magnífico espacio interior. Scania está convencida de que a todos aquellos conductores que tengan la oportunidad de entrar en la cabina S por la entrada inteligentemente diseñada con cuatro escalones les encantará la cabina y todas las posibilidades que ofrece.

"Somos testigos de cómo las perspectivas están en constante cambio y de cómo las demandas de los clientes no dejan de aumentar", afirma Göran Hammarberg,

responsable de desarrollo de cabinas de Scania. "No se puede negar que nuestra nueva cabina S hace sombra a todo lo que hemos hecho antes en lo que se refiere a factores como confort, almacenamiento, espacio, ergonomía y visibilidad. Una entrada cómoda y de diseño ergonómico con cuatro escalones nos permite acceder a un lugar de trabajo que creemos que será del gusto de todos los conductores que tengan la oportunidad de probarla".

Mejoras cruciales de la visibilidad

En todas las cabinas nuevas, la posición básica del conductor se ha desplazado 65 mm hacia el parabrisas y 20 mm hacia el lateral, en comparación con la generación de cabinas actual. Las razones de este cambio son varias, pero la más importante tiene que ver con las mejoras de la posición del conductor en lo que se refiere a seguridad, visibilidad y espacio interior (especialmente para la cama y el rango de ajuste del asiento).

Las nuevas cabinas ofrecen una visibilidad mejorada gracias a una mayor superficie de cristal, un salpicadero más bajo, paneles de puertas más estrechos y pilares A optimizados. Ni que decir tiene que los espejos retrovisores tienen un papel fundamental a este respecto y el diseño estándar es un modelo totalmente nuevo en el que destaca la aerodinámica y la visibilidad óptima (tanto en los espejos como más allá, un aspecto igual de importante). Los espejos de las cabinas R y S tienen una función de gran angular, son eléctricamente ajustables, están calefactados y cuentan con un eficaz sistema de amortiguación antivibración.



En las nuevas cabinas de Scania, la posición del conductor se ha desplazado tanto hacia delante como hacia el lateral en comparación con la gama de cabinas actual. Además de aumentar las posibilidades de ajuste del asiento, esto también permite al conductor tener una mejor visión general del entorno más próximo al camión.

Tanto el espejo delantero como los espejos retrovisores tienen una forma y un diseño nuevos, con un mayor campo de visión y una aerodinámica mejorada. De forma opcional, estos espejos también pueden contar con un control de ajuste eléctrico y todos los cuerpos de los espejos se pueden pintar. Las cabinas están preparadas para instalar cámaras de manera opcional y en el lugar de alguno de los espejos.

"La buena visibilidad es fundamental para la experiencia de conducción y la seguridad, y existen muchos parámetros diferentes que interactúan para crear esa sensación", puntualiza Kristofer Hansén, diseñador jefe de Scania. "En todo esto ha tenido mucho que ver nuestra experiencia combinada en áreas como la ergonomía, el diseño y la interacción entre personas y vehículos. Hay algunos resultados que se pueden apreciar a simple vista, pero otros no son tan evidentes visualmente. Un buen ejemplo de lo anterior es el nuevo sistema de limpiaparabrisas, que tiene un arco más amplio y maneja mejor la nieve y el hielo, y el lavaparabrisas es ahora un 20 % más eficaz".

La importancia de la experiencia de conducción

Scania siempre le ha dado mucha importancia a la experiencia de conducción y evidentemente la nueva serie de camiones no es una excepción.

"Como conductor, el centro de gravedad más bajo es evidente", explica Göran Hammarberg, responsable de desarrollo de cabinas de Scania. "Esto aporta beneficios como una mayor estabilidad en las curvas y en caso de fuertes frenadas, sin que esto afecte de ningún modo al confort. Pero sea cual sea la cabina o la aplicación, puedo garantizar que Scania ahora ofrece a los conductores una experiencia de conducción más dinámica y al mismo tiempo más segura y predecible".



Gracias a un sistema de frenado más desarrollado, un eje delantero que se ha desplazado hacia delante y un centro de gravedad más bajo, una tractora típica de Scania con un MMA de unas 40 toneladas puede frenar desde la velocidad de crucero (80 km/h) en una distancia un 5 % más corta en condiciones normales.

Como ejemplo de lo que supone la mejor capacidad de frenado, en circunstancias normales, un camión articulado 4x2 de 40 toneladas debería ser capaz de detenerse por completo desde una velocidad máxima en una distancia un 5 % inferior. La nueva posición del eje delantero también contribuye a la mejora del rendimiento de frenado. Aparte de haberse desplazado 50 mm hacia delante, el nuevo eje ofrece además una mejor distancia al suelo que antes.

Mejoras constantes

Está claro que Scania no sería Scania si no se hubieran rediseñado muchas de las distintas áreas de los vehículos durante los trabajos de desarrollo, en línea con el enfoque de la compañía de realizar mejoras constantes. Uno de los cambios típicos es que ahora los ejes portadores direccionales de Scania se accionan mediante un sistema electrohidráulico. Esto supone varios beneficios, como el aumento del ángulo de la dirección de 14 a 19 grados, 30 kg menos de peso, el eje alcanza ahora un máximo de 9 toneladas y la instalación tiene un mínimo impacto negativo para carrozado (por ejemplo, el mazo de cables no va encima del chasis).

Presentación mundial de los airbags cortina de protección en caso de vuelco

La nueva generación de Scania puede ir equipada con airbags cortina de protección en caso de vuelco que van integrados en el techo de la cabina, un equipamiento que hasta ahora no se había utilizado nunca en camiones. Junto con el uso del cinturón de seguridad, los airbags cortina de protección en caso de vuelco son una característica de seguridad crucial para evitar uno de los tipos de accidente con consecuencias graves en los que se ven implicados los camiones: el conductor queda atrapado debajo de la cabina si el camión vuelca, por ejemplo, tras una acción brusca que hace que el camión se salga de la carretera.

"La gama de camiones que presentamos ahora es el resultado del trabajo de miles de personas y enormes inversiones durante varios años", afirma Göran Hammarberg. "Estamos muy orgullosos de los resultados y ahora estamos deseando hablar a nuestros posibles clientes de todas las nuevas soluciones y servicios".

Ofreceremos más información sobre la seguridad activa y pasiva de la nueva gama de camiones de Scania en un comunicado de prensa independiente.

Si desea obtener más información, póngase en contacto con:

Örjan Åslund, Head of Product Affairs, Scania Trucks, tel. +46 (0)70 289 83 78,
e-mail: orjan.aslund@scania.com