

23 sierpnia 2016

## Zalety nowych pojazdów Scania

- Zupełnie nowa gama kabin, tak wyjątkowa jak Scania.
- Modele S i R pojawiają się jako pierwsze. Kabina S ma płaską podłogę zapewniającą maksymalny komfort.
- Mocniejsze, bezpieczniejsze i bardziej aerodynamiczne.
- Dzięki modułowej konstrukcji kabiny Scania są łatwiejsze w naprawie.
- Przesunięta oś przednia i obniżony środek ciężkości zapewniają większe bezpieczeństwo i wyższy komfort jazdy.
- Pierwszy na świecie pojazd ciężarowy z bocznymi, kurtynowymi poduszkami powietrznymi stanowiącymi ochronę podczas dachowania.

Wprowadzając nową gamę pojazdów ciężarowych Scania całkowicie odnowiono ofertę kabin. Jako pierwsze udostępnione zostaną seria R oraz zupełnie nowa seria S. Wraz z serią S inżynierowie firmy wprowadzili nowy, najwyższy model kabiny sypialnej z płaską podłogą, przeznaczony dla najbardziej wymagających użytkowników. Najdrobniejsze elementy kabiny zostały zaprojektowane tak, aby spełniały obecne i przyszłe wymagania klientów i prawodawców. Wraz z nimi oferta Scania zostanie wzbogacona

o szereg nowych produktów i usług. Niepowtarzalna forma nowej generacji modułowych kabin odzwierciedla siłę marki Scania. Kabiny są produkowane

w nowo zbudowanym zakładzie w Oskarshamn w Szwecji.

Nowa generacja kabin Scania została opracowana i jest produkowana w pełni samodzielnie przez inżynierów firmy. Nowoczesny design kabin, który jest bardzo charakterystyczny dla marki Scania, reprezentuje atuty typowe dla pojazdów klasy premium.



*Stylizacja pojazdów Scania nowej generacji podkreśla moc i najwyższą jakość, z których słynie Scania.*

Podstawy projektu kabin pojazdów Scania nowej generacji zostały opracowane

we współpracy z inżynierami z Porsche Engineering. Nowa gama kabin nie posiada wspólnych elementów z obecną gamą, wykorzystywane i rozwijane są w niej za to wszystkie najlepsze rozwiązania dostępne w pojazdach Scania.

### **W czterech wymiarach**

Opracowując nową generację pojazdów Scania inżynierowie mieli na uwadze kilka elementów: otoczenie kierowcy i optymalne wykorzystanie przestrzeni wewnątrz kabiny, niskie spalanie oraz niezawodność. Wymagania te wyznaczały główny kierunek prac rozwojowych kabin i są widoczne w ogólnej koncepcji designu oraz w detalach.



*Kiedy zostaną wprowadzone wszystkie wersje kabin pojazdów Scania nowej generacji, klienci będą mogli wybierać spośród 24 wariantów. Na zdjęciu jest widoczny ciągnik z nową kabiną R w wersji standardowej.*

Ostatecznie, w ramach modułowego systemu Scania, zostanie udostępnionych

w sumie nie mniej niż 24 podstawowych modeli kabin. Dzięki temu każdy użytkownik będzie mógł wybrać rozwiązanie odpowiednie do przewidywanego zastosowania, niezależnie od tego czy zależy mu na

przestrzeni wewnątrz kabiny i maksymalnym komforcie, niskim spalaniu czy ładowności.

W konstrukcji kabin zastosowano stal o wysokiej wytrzymałości. Elementy struktury nowych pojazdów Scania zostały wykonane w procesie prasowania lub walcowania, a następnie połączone przy użyciu różnych technik spawalniczych, lutowania laserowego, czy zaawansowanego klejenia. W efekcie powstała niezwykle wytrzymała struktura skorupowa.

*– Projektowanie nowej kabiny dla pojazdu o dużej ładowności z segmentu premium to niezwykle złożony proces. Widoczność, komfort kierowcy, wymagania prawne, ergonomia, łatwość wykonywania napraw, niska masa i wysokie bezpieczeństwo*

*to tylko niektóre kwestie, które powinny zostać w nim uwzględnione. Niezależnie*

*od zastosowania auta, nie mogliśmy pozwolić sobie na kompromis w tych obszarach. Dlatego jesteśmy bardzo zadowoleni z osiągniętych rezultatów. Jesteśmy też przekonani, że ciężarówki Scania wyznaczają nowy standard w branży – komentuje **Göran Hammarberg, szef działu konstrukcji kabin Scania.***

### **Forma w parze z funkcjonalnością**

*– Włożyliśmy wiele pracy w to, aby design nowego pojazdu odzwierciedlał cechy*

*i wartości, które reprezentuje nasza marka. Stworzyliśmy auto o atrakcyjnym wyglądzie, odzwierciedlającym charakter Scania, które jednocześnie jest doskonale przygotowane do realizowania stawianych przed nim zadań transportowych*

*– komentuje **Kristofer Hansén, główny projektant Scania, który odpowiada za stylizację nowej gamy pojazdów.***

Inżynierowie Scania priorytetowo potraktowali stworzenie aerodynamicznej formy kabiny, która pozwoli na obniżenie zużycia paliwa. Każda powierzchnia, w tym spód pojazdu, została zoptymalizowana pod kątem uzyskania niskich oporów powietrza. Nawet drobne podzespoły, jak wycieraczki, lusterka wsteczne i oświetlenie zaprojektowano z myślą o aerodynamice. Za przykład może posłużyć osłona przeciwstoneczna, która nie będzie oferowana w standardzie. Wiele uwagi podczas prac projektowych poświęcono także owiewkom i osłonom bocznym.



*Uzyskanie najbardziej aerodynamicznej formy wśród pojazdów ciężarowych było jednym z celów, jaki w procesie rozwoju postawili sobie eksperci Scania. Nowy pojazd Scania bazuje na dobrych rozwiązaniach znanych z modelu Streamline. W efekcie powstało auto, którego aerodynamiczny kształt umożliwi ograniczenie spalania o 2 proc.*

*– Tropiąc ślady ucieczki paliwa, aerodynamikę potraktowaliśmy jako główne wyzwanie. Opory powietrza w nowych pojazdach Scania zostały zredukowane w porównaniu do poprzedników, należących do liderów niskich oporów powietrza. Daje to natychmiastowy efekt w postaci obniżenia zużycia paliwa na podobnym poziomie, o około 2 proc. W kontekście całego okresu eksploatacji ciężarówki w transporcie długodystansowym, przy bardzo dużych przebiegach, będzie to miało istotny wpływ zarówno na rentowność, jak i na środowisko – mówi **Göran Hammarberg**.*

*– W długiej perspektywie drobne na pozór detale mają kluczowe znaczenie. Dlatego zminimalizowaliśmy wszystkie przeswity i tolerancje. Dobra aerodynamika pozwala również na obniżenie poziomu hałasu w środku i na zewnątrz pojazdu. Tak samo jak dywaniki i rozszerzalne materiały tłumiące, które pochłaniają dźwięki i wibracje – podkreśla **Kristofer Hansén**.*

Przy projektowaniu pojazdu ciężarowego duże znaczenie ma uwypuklenie jego cech oraz podkreślenie, że jest profesjonalnym narzędziem pracy.

*– Każda linia i forma zostały zaprojektowane tak, aby odzwierciedlały wyjątkowe cechy pojazdu, jego trwałość oraz wieloletnie dziedzictwo marki Scania. Systematycznie łączyliśmy wszystkie elementy składowe w całość,*

która wyraża harmonię i dynamizm solidnego narzędzia pracy, a zarazem czerpie z naszego systemu modułowego – dodaje **Kristofer Hansén**.

### **Maksymalna przestrzeń w kabinie S**

Niezależnie od wariantu kabiny, użytkownik nowej gamy pojazdów Scania będzie miał do dyspozycji jeszcze więcej miejsca w środku niż wcześniej. To efekt optymalnego rozmieszczenia elementów wyposażenia, zwiększenia o 5 cm długości wnętrza kabiny oraz podwyższenia dachu.

– Nowy standardowy dach w pojazdach Scania jest o 10 cm wyższy niż w obecnym modelu. Pojazdy o wyższym dachu są teraz jeszcze bardziej przestronne niż wcześniej. Mówimy o różnicy wysokości na poziomie 16 cm, co docenią zwłaszcza Ci, którzy spędzają w ciężarówkach dużo czasu – mówi **Kristofer Hansén**.

Na szczycie gamy jest oczywiście nowa kabina S, która dzięki płaskiej podłodze i przestronnemu wnętrzu może stać się pierwszym wyborem dla klientów ceniących najwyższy komfort, użyteczność i prestiż.



Nowa kabina S ma całkowicie płaską podłogę i niebywale przestronne wnętrze. Można dostać się do niej wchodząc po czterech stopniach przez pomysłowo zaprojektowane wejście, co z pewnością doceni każdy kierowca.

– *Widzimy, jak nieustannie rosną oczekiwania klientów. Nasza nowa kabina S przyćmiewa wszystko, co osiągnęliśmy dotychczas w kontekście komfortu, schowków, przestronności, ergonomii i widoczności. Przyjazne i ergonomiczne wejście z czterema stopniami prowadzi do miejsca pracy, które docenią wszyscy kierowcy, którzy będą mieli okazję je przetestować* – mówi **Göran Hammarberg**.

### **Wyraźnie lepsza widoczność**

W porównaniu do pojazdów z dotychczasowej generacji, miejsce kierowcy we wszystkich nowych kabinach Scania zostało przesunięte do naroża, o 65 mm

w stronę przedniej szyby i 20 mm w bok. Pozwoliło to na podniesienie poziomu bezpieczeństwa i widoczności oraz optymalizację przestrzeni wewnątrz kabiny. Dodatkowa przestrzeń może zostać wykorzystana pod leżankę i zwiększenie zakresu regulacji fotela.

Widoczność w nowych kabinach uległa poprawie również dzięki większej powierzchni szyby, niższemu położeniu deski rozdzielczej, cieńszym panelom

drzwi i zoptymalizowanym słupkom A. Nie bez znaczenia było także opracowanie na nowo lusterek wstecznych pojazdu, z uwzględnieniem optymalnej widoczności

i aerodynamiki. Lusterka pozwalają na wygodną obserwację tego, co znajduje się za pojazdem, nie zasłaniając przy tym widoczności. Lusterka kabin R i S mają zwierciadło szerokokątne, są elektrycznie regulowane, podgrzewane i skutecznie tłumią wibracje.



*Fotel kierowcy w kabinach nowych pojazdów Scania został przesunięty do przodu i w bok w porównaniu z obecną gamą. Zwiększono też zakres regulacji fotela, co zapewnia kierowcy jeszcze lepszy widok bezpośredniego otoczenia samochodu.*

Lusterka przednie i krawędziowe również mają nowy, zoptymalizowany kształt i są dostępne w opcji z elektryczną regulacją i w lakierowanej obudowie. Dodatkowo, kabiny są przygotowane do instalacji opcjonalnych kamer zamiast niektórych lusterek.

*– Dobra widoczność ma kluczowe znaczenie dla bezpieczeństwa podczas prowadzenia pojazdu. Wpływa na nią wiele czynników. Projektując nowy model korzystaliśmy z naszych doświadczeń i wiedzy w dziedzinie designu, ergonomii i optymalizacji zarządzania interfejsem. Dzięki takiemu podejściu opracowaliśmy nowe wycieraczkę o szerszym polu pracy, które lepiej zbierają śnieg i lód. Wycieraczka przedniej szyby pojazdu Scania ma teraz o 20 proc. większą skuteczność – podkreśla **Kristofer Hansén**.*

### **Kierowca w centrum uwagi**

Komfort prowadzenia pojazdu zawsze znajdował się w centrum uwagi inżynierów Scania, nowa gama ciężarówek nie jest wyjątkiem.

*– Kierowca natychmiast odczuje, że środek ciężkości jest niżej. Dzięki temu uzyskaliśmy większą stabilność w zakrętach i przy gwałtownym hamowaniu. Zapewniam, że Scania oferuje teraz kierowcom jeszcze większą dynamikę przy tym samym poziomie bezpieczeństwa i tej samej przewidywalności jazdy, niezależnie od typu kabiny czy zastosowania – opowiada **Göran Hammarberg**.*



*Udoskonalony układ hamulcowy, przesunięcie przedniej osi do przodu oraz obniżenie środka ciężkości sprawiają, że typowy zestaw Scania o DMC około 40 ton w normalnych warunkach jest w stanie wyhamować z prędkości przejazdowej 80 km/h na dystansie krótszym o 5 proc.*

Doskonałym przykładem większej skuteczności hamowania może być 40-tonowy zestaw z ciągnikiem 4x2. W normalnych warunkach może wyhamować całkowicie z pełnej prędkości na dystansie krótszym o 5 proc. Poprawa skuteczności hamowania wynikała również z nowego położenia przedniej osi. Przednia oś została przesunięta o 50 mm do przodu, zapewnia też lepszy prześwit, w porównaniu z dotychczasowym modelem.

### **Ciągły rozwój**

Wyznając zasadę nieustannego rozwoju, inżynierowie Scania nie byłoby sobą, gdyby podczas prac projektowych nie udoskonalili różnych elementów pojazdu. Wpisuje się to także w zasadę nieustannego rozwoju firmy. Jedną z tego typu zmian są unoszone osie sterowane elektrohydraulicznie, które pozwoliły na zwiększenie kąta skrętu z 14 do 19 stopni i obniżenie masy pojazdu o 30 kg. Ponadto oś jest teraz klasyfikowana jako co najmniej 9-tonowa, a jej montaż ma minimalny wpływ na możliwość zabudowy, np. wiązki przewodów nie wychodzą ponad wysokość podwozia.

### **Światowa premiera kurtynowych poduszek powietrznych**

Kolejną nowością w nowej generacji pojazdów Scania jest możliwość wyposażenia w kurtynowe poduszki powietrzne zintegrowane z dachem kabiny, zapewniające dodatkową ochronę podczas dachowania. Rozwiązanie nie było dotąd stosowane w samochodach ciężarowych. Poduszki powietrzne chroniące przy dachowaniu w połączeniu z pasami bezpieczeństwa zapobiegają najczęstszemu skutkowi, poważnych wypadków z udziałem aut ciężarowych. Wynikiem dachowania spowodowanego, np. zjechaniem z drogi przy wymijaniu, może być uwięzienie kierowcy w kabinie.

*– Debiutująca gama pojazdów ciężarowych Scania jest efektem wielu lat pracy tysięcy ludzi i wysokich nakładów na inwestycje. Jesteśmy bardzo dumni z wyników i pragniemy podzielić się z potencjalnymi klientami informacją o naszych nowych rozwiązaniach i usługach – mówi **Göran Hammarberg**.*

SCANIA W POLSCE



Scania Polska S.A. jest generalnym dystrybutorem i przedstawicielem Scania CV AB, światowego lidera w produkcji pojazdów ciężarowych przeznaczonych dla ciężkiego transportu, autobusów miejskich (również napędzanych etanolem) i turystycznych oraz silników przemysłowych i morskich. W Polsce sieć Scania tworzą: 11 dilerów i 38 autoryzowanych serwisów oraz własne centrum szkoleniowe. Scania Polska S.A oferuje szeroki wachlarz usług dodatkowych, m.in. umowy obsługowo-naprawcze, szkolenia kierowców w Szkole Jazdy Scania, 24h serwis drogowy Scania Assistance, wynajem krótkoterminowy i długoterminowy oraz usługi leasingowe Scania Finance Polska. Pozycja Scania na polskim rynku i rozwinięta sieć serwisów dają użytkownikom pojazdów Scania w Polsce gwarancję usług na najwyższym poziomie.

#### SCANIA NA ŚWIECIE

Scania jest jednym z wiodących światowych producentów samochodów ciężarowych, autobusów oraz silników przemysłowych i morskich. Coraz większy udział w działalności firmy mają produkty i usługi finansowe oraz serwisowe, zapewniające klientom Scania opłacalne rozwiązania transportowe i maksymalną dyspozycyjność. Scania zatrudnia 42 000 pracowników i działa w blisko 100 krajach. Działania badawcze i rozwojowe skoncentrowane są w Szwecji, podczas gdy produkcja odbywa się w Europie i Ameryce Południowej, w ramach strategii globalnej wymiennosci zarówno podzespołów, jak i kompletnych pojazdów. W roku 2014 wartość sprzedaży wyniosła 92,10 mld koron szwedzkich, przy zrealizowanym zysku netto na poziomie 6,0 mld koron.

Scania Polska S.A.  
Stara Wieś, Al. Katowicka 316  
05-830 Nadarzyn

Tel. +48 22 3560 100  
Fax +48 22 3560 101

Paweł Paluch tel. (022) 3560 277  
Monika Bładowska tel. (022) 3560 218